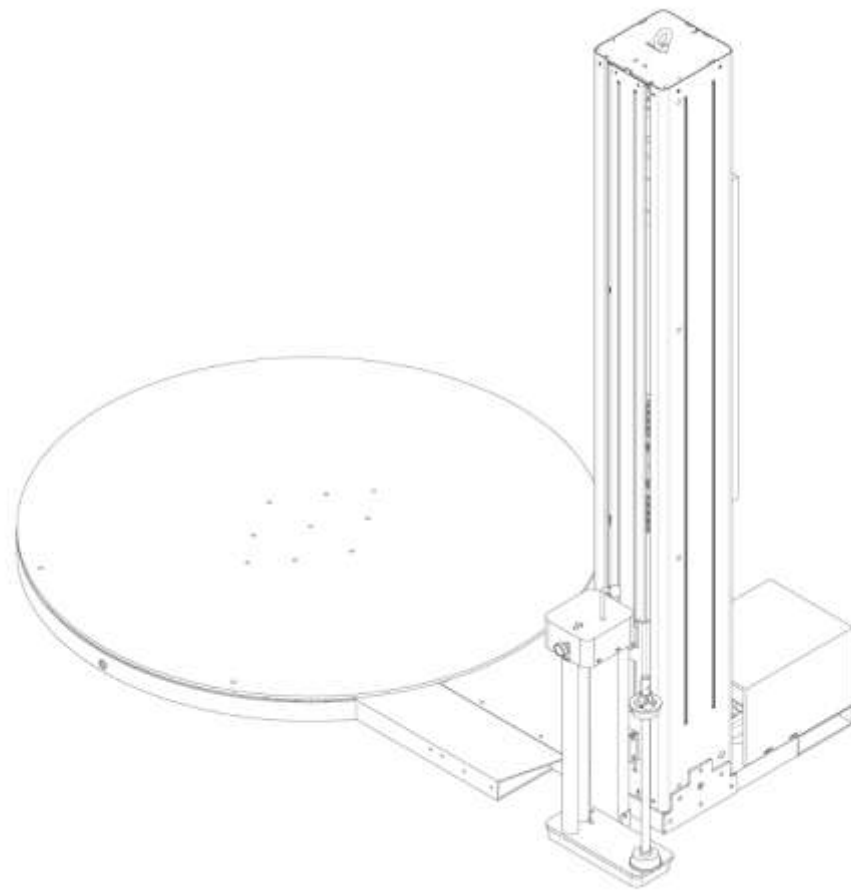


Установка, использование и техническое обслуживание Паллетоупаковщик PRIDE A Compact (B Compact)



Тип машины (модель)

PRIDE Compact

Для работы с машиной допускается персонал, прошедший соответствующее обучение и подготовку.



Правила техники безопасности

Перед тем, как начать работу с машиной или производить техническое обслуживание, внимательно прочитайте настоящую инструкцию:

Перед началом работы с машиной

- Внимательно прочитайте настоящую инструкцию по эксплуатации (см. часть 1);
- Проверьте все защитные элементы машины, неисправные замените на новые оригинальные;
- Убедитесь, что на машине нет посторонних предметов. Машина должна содержаться в чистоте.
- Внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией.
- Прочитайте надписи на всех стикерах и щитках машины.
-

Во время работы с машиной

Не надевайте одежду, части которой может попасть в движущиеся и вращающиеся части машины.

Не производите технического обслуживания без соответствующей одежды и обуви;

Не вставляйте руки в движущиеся и вращающиеся части машины.

Не перегружайте машину.

После работы с машиной

Поверните главный выключатель в позицию «Выключить» (OFF).



Для работы с машиной допускается персонал, прошедший соответствующее обучение и подготовку.

Предупреждения

Для нормальной работы машины рекомендуется периодически смазывать машину, проверять состояние пневматической системы и содержать машину в чистоте.



Для работы с машиной допускается персонал, прошедший соответствующее обучение и подготовку.

Возможные риски

- Будьте внимательны во время движения поворотной платформы;
- Будьте внимательны во время подъема каретки с пленкой.

ЧАСТЬ 1. ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Описание

По шаговая эксплуатация

Эксплуатацию машины можно условно разделить на следующие фазы:

1. Размещение паллеты с грузом на платформе;
2. Прикрепить пленку к объекту (грузу);
3. Запустить машину для обмотки объекта (груза).

2. Технические данные машины

	PRIDE A Compact	PRIDE B Compact
Питание	1P, AC220V/110V, 50Hz/60Hz	1P, AC220V/110V, 50Hz/60Hz
	1 kW	1.25 kW
Скорость вращения	0-10 об./мин.,	
Подъемное устройство	Фотоэлектрический переключатель контролирует высоту подъема	
Устройство предварительного растяжения пленки	Натяжение пленки может быть изменен вручную с помощью ручки (антигстретч)	Натяжение пленки может изменяться автоматически с помощью регулирования частоты (пре-стретч)
Параметры объекта	Макс. вес: 1500 кг > 1500 кг (по требованию клиента)	
	Макс. высота: габаритна высота колонна – 2250 мм > 2250 мм (по требованию клиента)	
Вес машины	450 кг	480 кг
Шум	≤75 дБ	
Условия рабочей среды	Влажность ≤98%, температура -10°C – 40°C	
Дополнительное оборудование	Рампа	

3. Характеристики рулона с пленкой.

Машина может работать с разными типами рулонов пленки, следующих размеров (Рис. 1):

- А. внутренний диаметр рулона: $\varnothing 50 - \varnothing 76$ мм
- Б. внешний диаметр рулона: $\leq \varnothing 250$ мм
- В. высота рулона: 100 – 500 мм
- Г. толщина пленки: 17-35 мкн (стандарт)
- Д. коэффициент растяжения: 100% - 300%
- Е. вес рулона: приблизительно 17 кг

Основные виды пленки для использования:

- А. стретч пленка с одной клеевой стороной (Рис. 2, Поз. 1)
- Б. стретч пленка с двумя клейкими сторонами (Рис. 2, Поз. 2)

Внимание.

Используйте качественную пленку для достижения максимальных результатов.

Внимание!

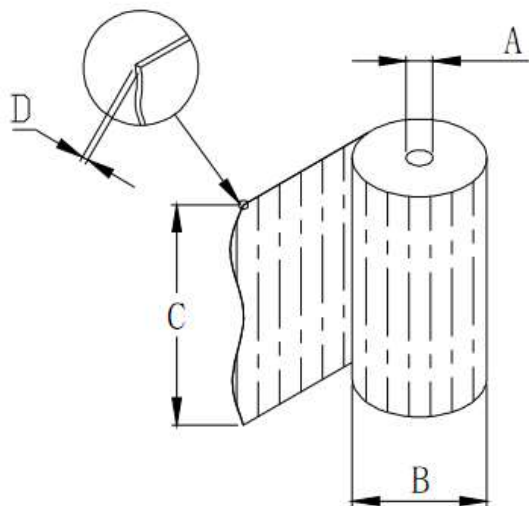


Рис. 1

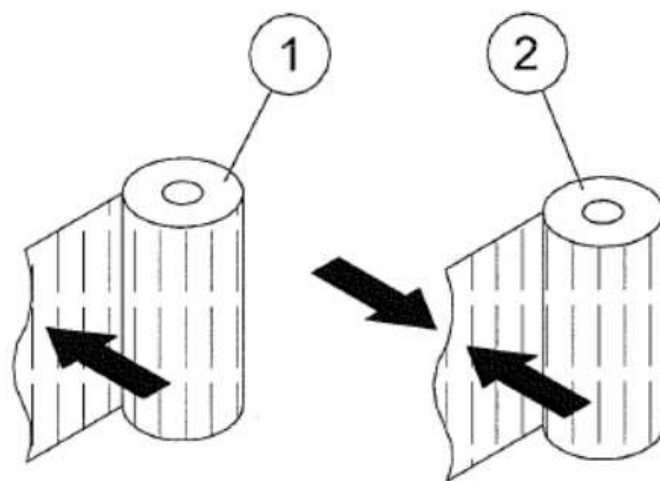


Рис. 2

2. ПОДГОТОВКА МАШИНЫ К ЭКСПЛУАТАЦИИ

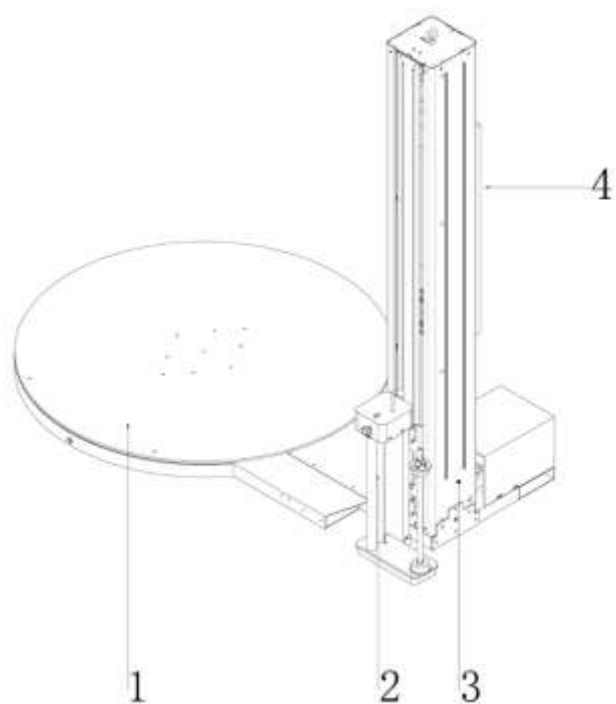
1. Подготовительные работы.

Если машина поставляется с фабрики, она разобрана на 3 части: основу и вращающуюся платформу, колонну и подъемное устройство. Колонна и др. части крепятся к деревянному поддону и упаковываются в деревянную раму.

После того, как машину будет извлечен, пожалуйста проверьте:

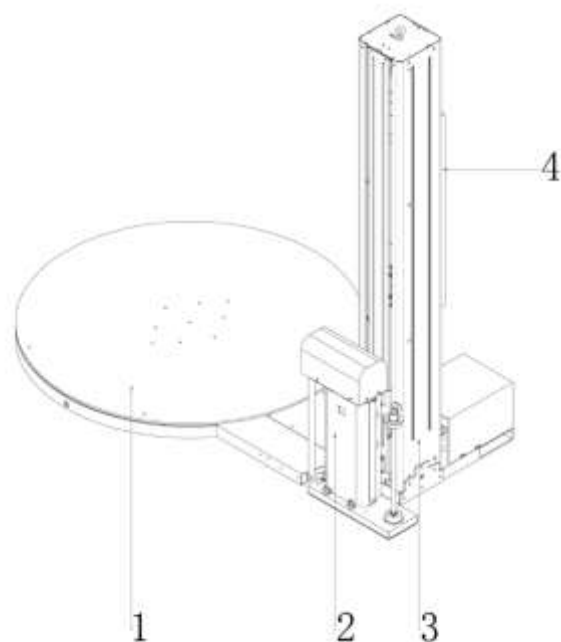
- или в упаковке не осталось деталей;
- ли крепления, фиксирующие части машины, были сняты;
- или параметры машины соответствуют заказу;
- наличия инструкция по эксплуатации, техническому обслуживанию и список запасных частей декларации CE;

Сообщите о любых повреждения машины во время транспортировки.




1. Вращающаяся платформа
2. Каретка «А», устройство рулона с пленкой
3. Колонна
4. Пульт управления

1. Вращающаяся платформа
2. Каретка «В», устройство рулона с пленкой
3. Колонна
4. Пульт управления.



2. Индексационный номер машины.

Type:	<input type="text" value="PRIDE Compact"/>	Supply:	<input type="checkbox"/> 220 <input type="checkbox"/> 110	V.	<input type="checkbox"/> 50 <input type="checkbox"/> 60	Hz
Year:	<input type="text"/>	Phase:	<input type="text" value="Single"/>			
Serial number:	<input type="text"/>	Rated power:	<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 1.25	kW		
		Net weight:	<input type="text" value="650"/> kg			
		Max speed:	<input type="text" value="10"/> r/min			

3. Площадь необходимая для установки машины.

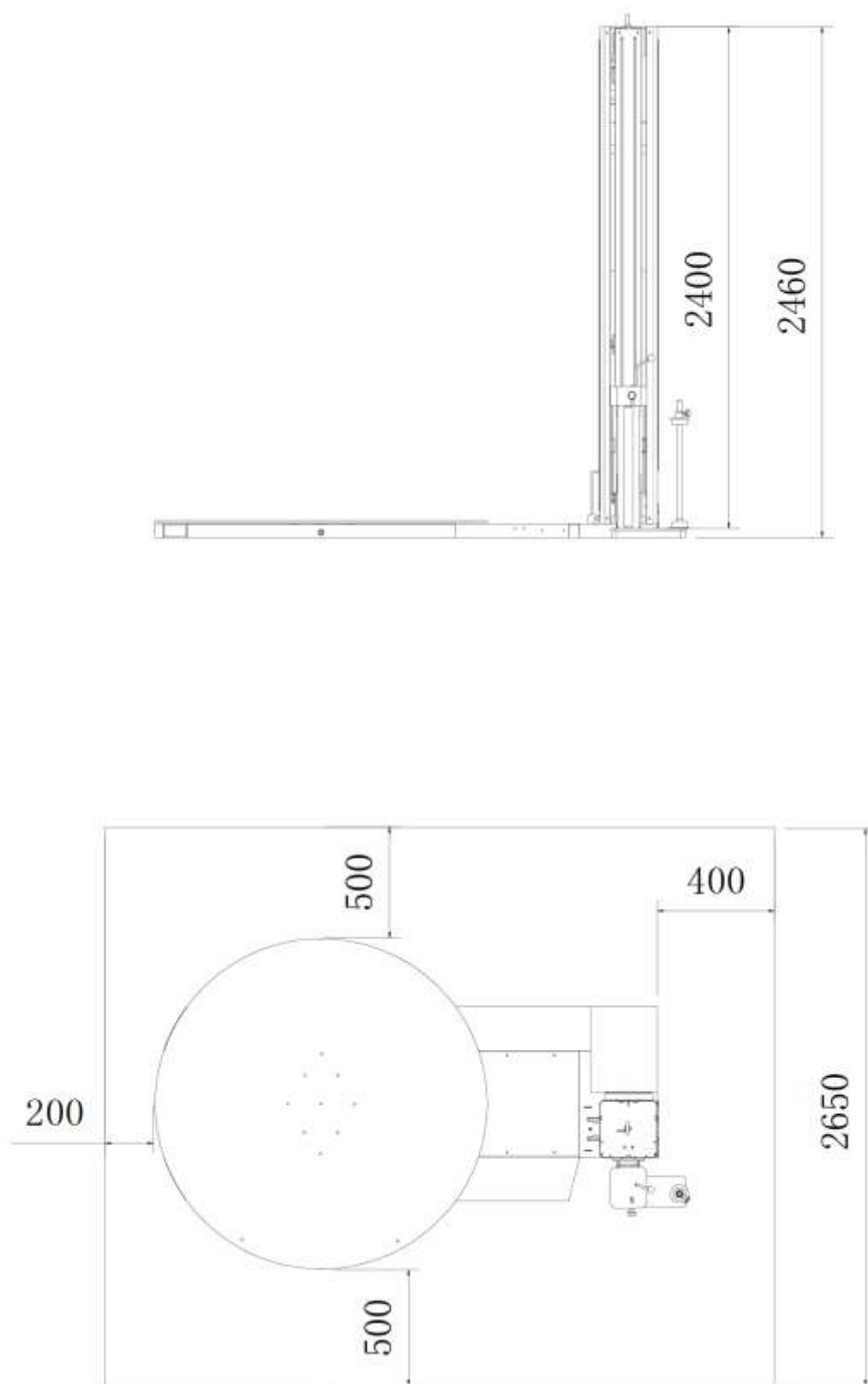


Рис. 2-3

4. Безопасность.

4.1 Примечания, касающиеся безопасной работы с машиной.

1. Убедитесь, что напряжение соответствует характеристикам машины: AC 220 В 1 фаза. Двухцветный провод является проводом заземления, который служит для защиты от замыкания на землю;
2. Не вставайте на вращающуюся платформу во время работы машины;
3. Не устанавливайте машину на мягком полу;
4. Не устанавливайте объект нужно обмотать пленкой, на конец вращающейся платформы;
5. После завершения работы машину следует отключить от источника питания;
6. Чтобы остановить машину в экстренном случае, нажмите кнопку экстренного отключения;
7. Очищайте машину ежедневно после окончания работы;
8. Не разбирайте электрические детали машины;
9. Обзор электрического оснащения машины должен осуществляться только квалифицированными электриками.

4.2 Важные предупреждения.

4.2.1 Предупреждение о возможных механические повреждения.

Запрещается самовольно снимать или заменять данный предупредительный щиток. Он должен всегда находиться в зоне цепной передачи. Убедитесь, что вы выключили питание перед тем, как начать ремонт машины. Предупредительный щиток необходим в двух местах: внизу колонны и вверху колонны (см. Рис. 2-4).

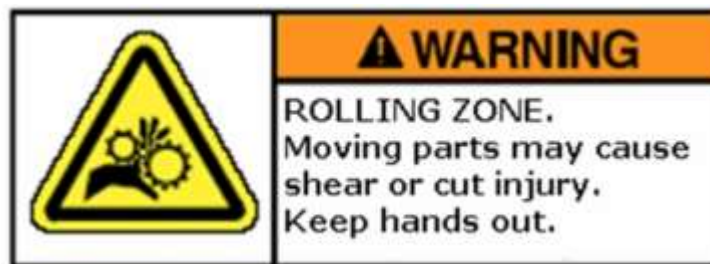


Рис. 2-4

Данный предупредительный стикер крепится на вращающуюся платформу. Запрещается вставать на вращающуюся платформу во время работы машины. См.. Рис. 2-5.

Внимание

ЗОНА Движущихся частей.

Движущиеся части могут привести к телесным повреждениям. Не касаться!



Рис. 2-5

Стикер 1 и стикер 2 находятся на крышке, закрывающей цепи. Стикер 1 запрещает наступать на крышку; стикер 2 показывает, что платформа вращается по часовой стрелке. См.. Рис. 2-6.



Стикер 1



Стикер 2

Рис. 2-6

4.2.2 Предупреждение о высоком напряжении

Данный предупредительный щиток находится на дверце электро-шкафа. Щиток предупреждает об опасности получения электрического шока при открытии электро-шкафа. Запрещается самовольно снимать или заменять данный предупредительный щиток. См.. Рис. 2-7

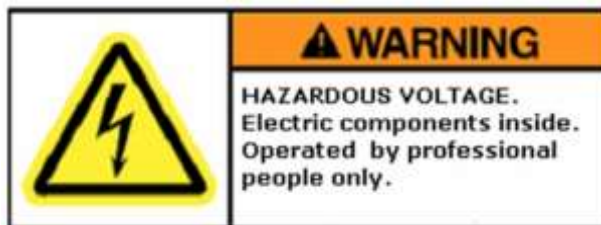


Рис. 2-7

5. Установка паллетоупаковщика.

Пожалуйста, следуйте инструкциям, приведенным ниже:

1. С помощью крана или вилочного автопогрузчика выньте машину из упаковки и разместите ее в горизонтальном положении в месте назначения. См.. Рис. 2-9 и Рис. 2-10.
2. Установите колонну в вертикальное положение, используя кран или вилочный автопогрузчик. Один человек должен держать колонну вертикально, другая фиксирует колонну в необходимом положении на основе с помощью 6 шт. винтов M10. См. Рис. 2-10.
3. Как показано на Рис. 2-11, установите каретку с пленкой на вертикально расположенной колонне и закрепите ее 4 шт. винтов M10.
4. См. Рис. 2-12. После того, как будут подключены все провода, зафиксируйте крышку с помощью 4 шт. винтов M6.
5. Убедитесь в том, что все винты надежно закручены, подключите машину к источнику питания, переключите выключатель блока управления, проверьте засветился индикатор питания и экран дисплея. Если дисплей не светится, проверьте, не отошел штекер

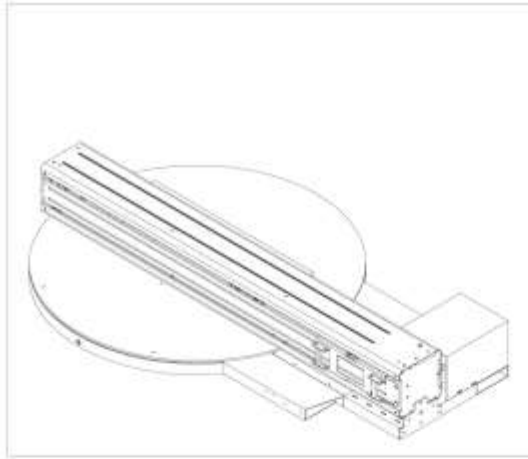


FIG 2-9

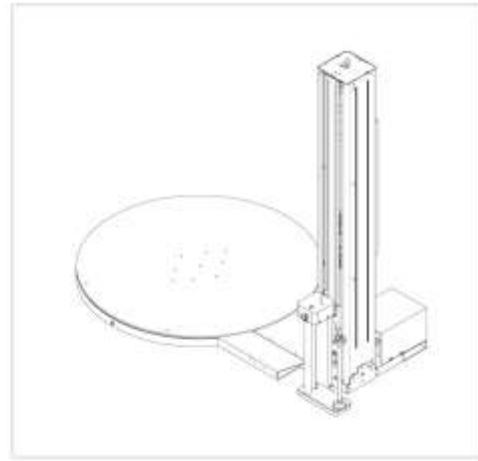
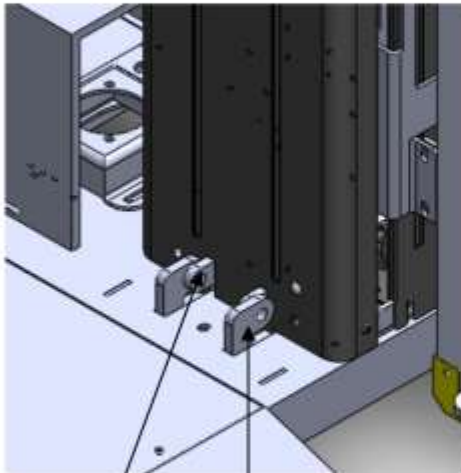


FIG 2-10

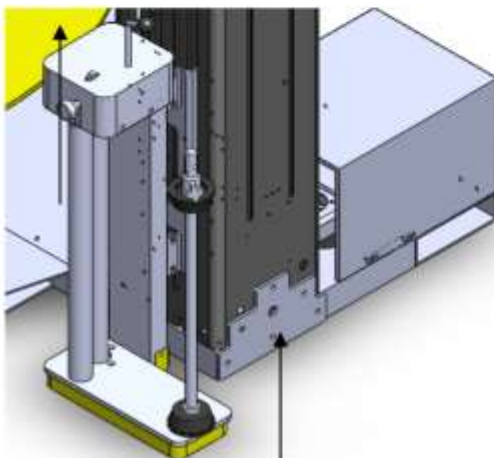


Крепление
на колонне

Крепление
на станине



Винт



Пластина для
фиксации



Винт



Рис. 2-11



Рис. 2-12

6. Электрические соединения

Внимание!

- Перед тем, как подключить машину к источнику питания, убедитесь, что переключатель питания находится в положении Выкл. (OFF) (См. Рис. 2-13)
- Машину оборудован трех фазовыми двигателями с различным напряжением и частотой (см. монтажную схему в прикреплении)
- Убедитесь, что напряжение сети питания соответствует характеристикам машины. Напряжение указано на таблицы данных машины (рис. 2-2)
- В ручном режиме следует проверить, платформа вращается в правильном направлении. Если трех фазовый двигатель вращается в обратном направлении, поменяйте две из трех фаз.

Напряжение три фазы плюс нейтрал



Рис. 2-13

Type:	PRIDE Compact	Supply:	220 V	50 HZ
Year:		Phase:	Single	
Serial number:		Rated power:	1/1.25 KW	
		Net weight:	800 kg	
		Max speed:	6/9/12 r/min	

CE

7. Настройка машины перед началом работы.



7.1 Установка каретки с пленкой

1. Открутите зажимной винт А и снимите зажимное кольцо В и установочные пластину С;
2. Установите рулон пленки на нижнюю установочные пластину D, зафиксируйте верхнюю установочные пластину С;
3. Закрепите зажимное кольцо В и винт А

7.2 Как установить пленку:

Тип «В» пре-стретч (перед растяжение) (См. Рис. 2-14, 2-15)

Как показано на Рис. 2-14, опустите планку, чтобы вернуть гнездо переходного ролика на определенный угол, после этого просили пленку по направлению, указанному стрелкой, как на Рис. 2-15, и закройте гнездо переходного ролика. Отрегулируйте скорость вращения платформы и двигателя предыдущего растяжения, чтобы изменить натяжение пленки с помощью черной ручки на преобразователь частоты, который контролирует вращающуюся платформу и предыдущий растяжение. Чем быстрее вращается платформа, тем медленнее вращается двигатель предыдущего растяжения пленки, и тем больше натяжение пленки, и наоборот: чем медленнее вращается платформа, тем быстрее вращается двигатель предыдущего растяжения пленки, и тем меньше натяжение пленки.

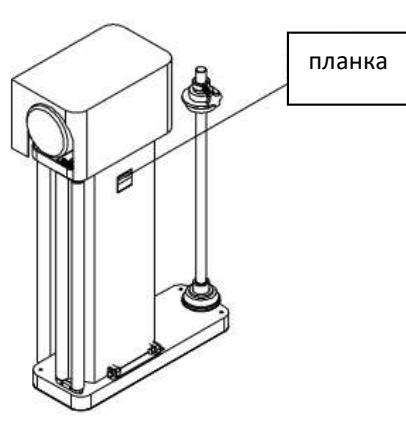


Рис. 2-14

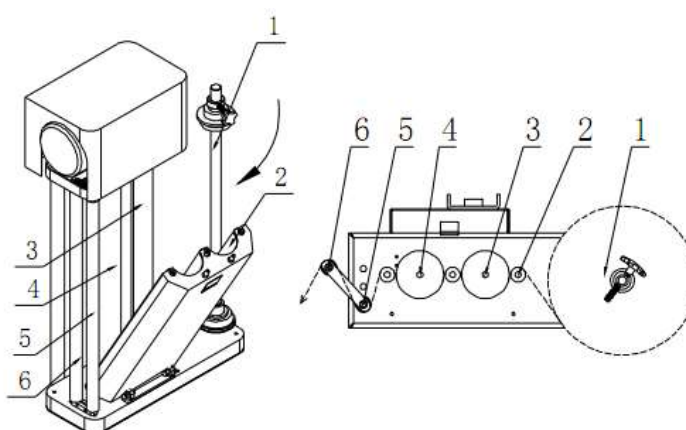


Рис. 2-15



Тип «А» без Пре-стретч (Рис. 2-16, 2-17)

Установите необходимое сопротивление для анти-стретч ролика, опустите ручку эксцентрикового колеса (1); поверните регулировочный винт (2); поднимите ручку эксцентрикового колеса, отмотает пленку из рулона, оберните ее вокруг ручки эксцентрикового колеса, анти-стретч ролика (3), вокруг переходного ролика (4), прикрепите пленку объект и опустите ручку эксцентрикового колеса

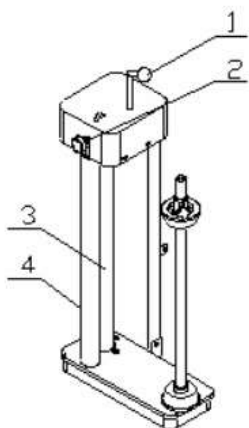


Рис. 2-16

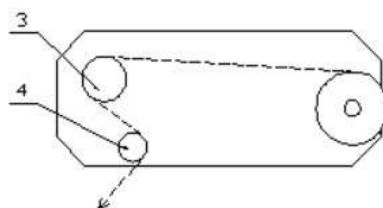
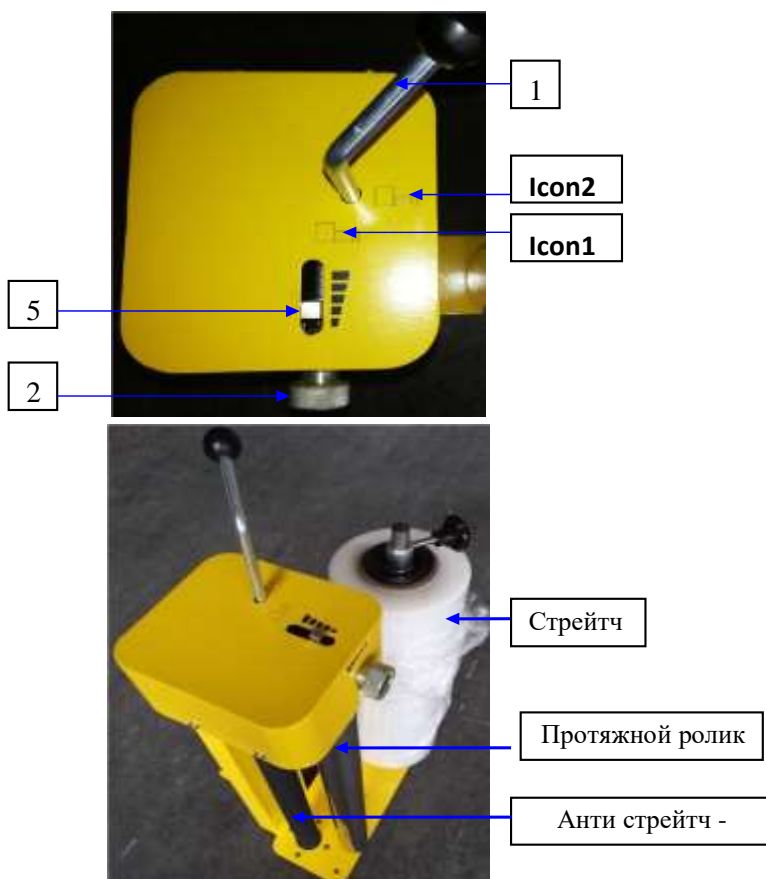
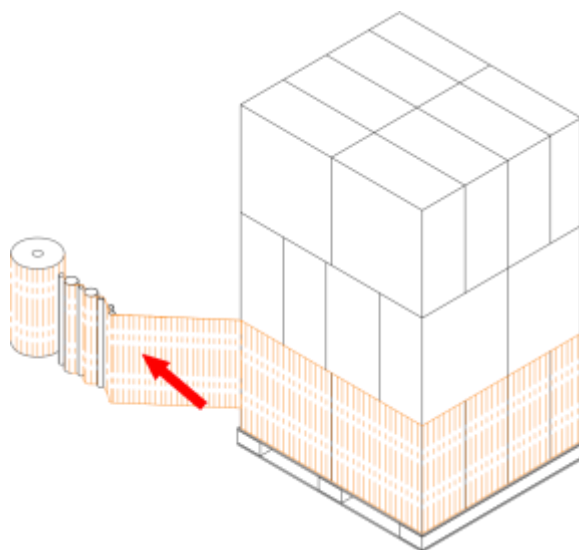


Рис. 2-17



Вытяните пленку с вала пленки → обводной ролик (3) → обводной переходный ролик (4) → приклейте пленку к обернутым предметам, затем переместите ручку эксцентрикового колеса 1 в положение пиктограммы 2 (жесткое направление, положение нормальной работы)
Регулировка силы блокировки: поверните регулировочную ручку 2, указывая, что блок 5 перемещается, затем соответствующие черные блоки указывают величину силы блокировки. Чем больше черный блок, тем сильнее сила блокировки. Чем меньше черный блок, тем слабее блокирующая сила.

Важно: если вы применяете пленку, которая имеет лишь одну клейкую сторону, убедитесь, что вы установили рулон так, чтобы он был направлен клейкой стороной к паллете.



8. Запуск машины

- Расположение оператора по отношению к машине показано на Рис. 2-18;
- Включите главный выключатель питания (Рис. 2-18 Поз. 1);
- Отключите выключения машины в экстренном случае, повернув кнопку по часовой стрелке (Рис. 2-18 Поз. 2);
- Нажмите кнопку, чтобы питание начало поступать на машину (рис. 2-18 Поз. 4) и подождите несколько секунд, пока не загорится индикатор питания (Рис. 2-18 поз.3)
- Нажмите кнопку сброса и удерживайте несколько секунд.

После этого машина готова к работе

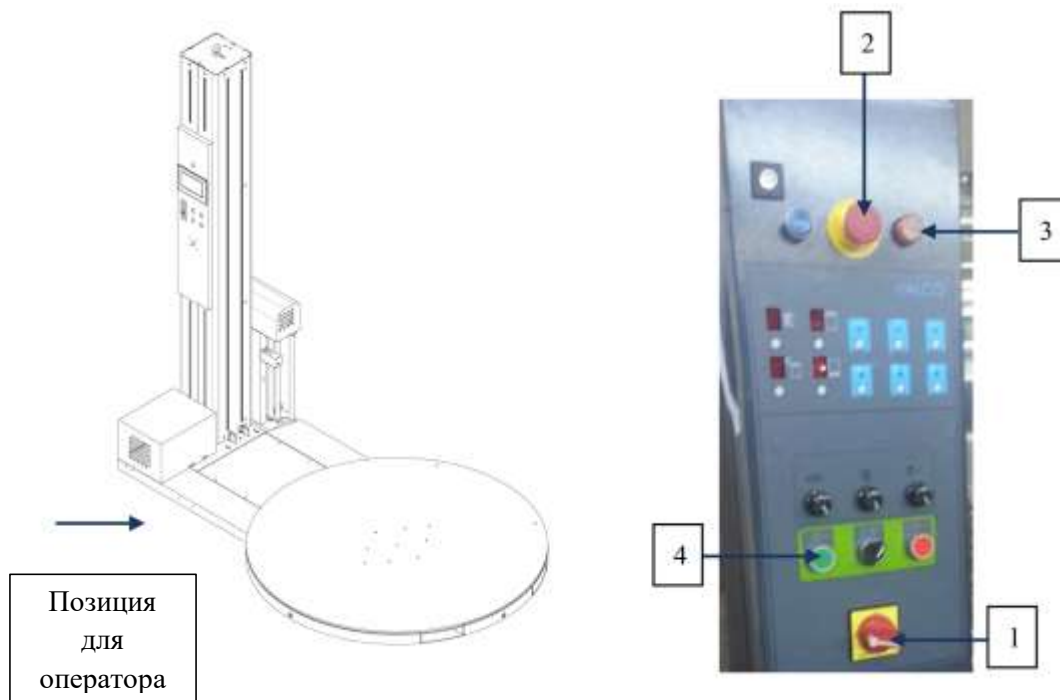


Рис. 2-18

1. Главный выключатель
2. Кнопка экстренного отключения
3. Индикатор питания
4. Кнопка запуска

9. Транспортировка машины.

Используйте вилочный автопогрузчик или кран для транспортировки машины (см. Рис. 2-19).

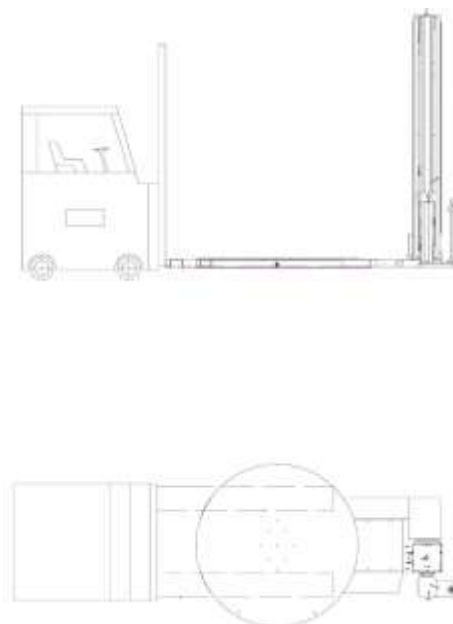


Рис. 2-19

Вставьте вилы погрузчика в отверстия в платформе, специально предназначенные для этого (см. Рис. 2-20). После этого машину можно перемещать

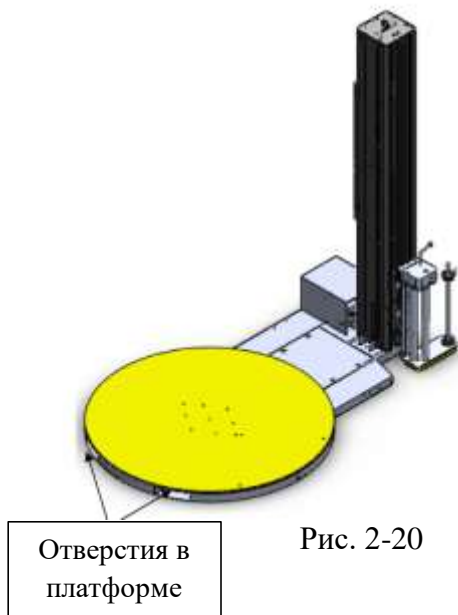


Рис. 2-20

10. Метод работы панели управления.

1. Главный выключатель питания: «ВКЛ» действует как пусковое питание «ВЫКЛ» действует как замыкание питания.
2. Кнопка «Старт»: машина начинает работать.
3. Дополнительный переключатель AUTO / HAND: «AUTO» действует как автоматический режим работы, «HAND» действует как ручной режим работы.
4. Кнопка «Стоп»: означает останов машины.
5. Кнопка регулировки скорости рабочего стола: если вращение по часовой стрелке, скорость будет быстрой.
6. Ручка регулировки скорости подъема и опускания корпуса каретки: если вращение по часовой стрелке, скорость будет стремительной и быстрой.
7. Регулировочная ручка для скорости вывода пленки на каретку: если вращение по часовой стрелке, значит скорость будет очень быстрой.
8. Ручная кнопка поворотного стола: может управлять вращением поворотного стола, обычно используется для этапа отладки или для поддержания работы.
9. Кнопка вверх каретки: может контролировать подъем каретки вручную, обычно используется для этапа отладки или для поддержания работы.
10. Кнопка вниз каретки: может управлять подъемом каретки вручную, обычно используется для стадии отладки или для поддержания работы.
11. Кнопка «Пресс»: эта кнопка подходит для машины с функцией прессования.

12. Верхняя кнопка ожидания: эта кнопка подходит для обернутых предметов, которые нуждаются в режиме укупорки и верхнего листа.
13. Кнопка сброса: когда часть машины не находится в исходном положении, например, поворотный стол, каретка, вы можете нажать эту кнопку для ее сброса.

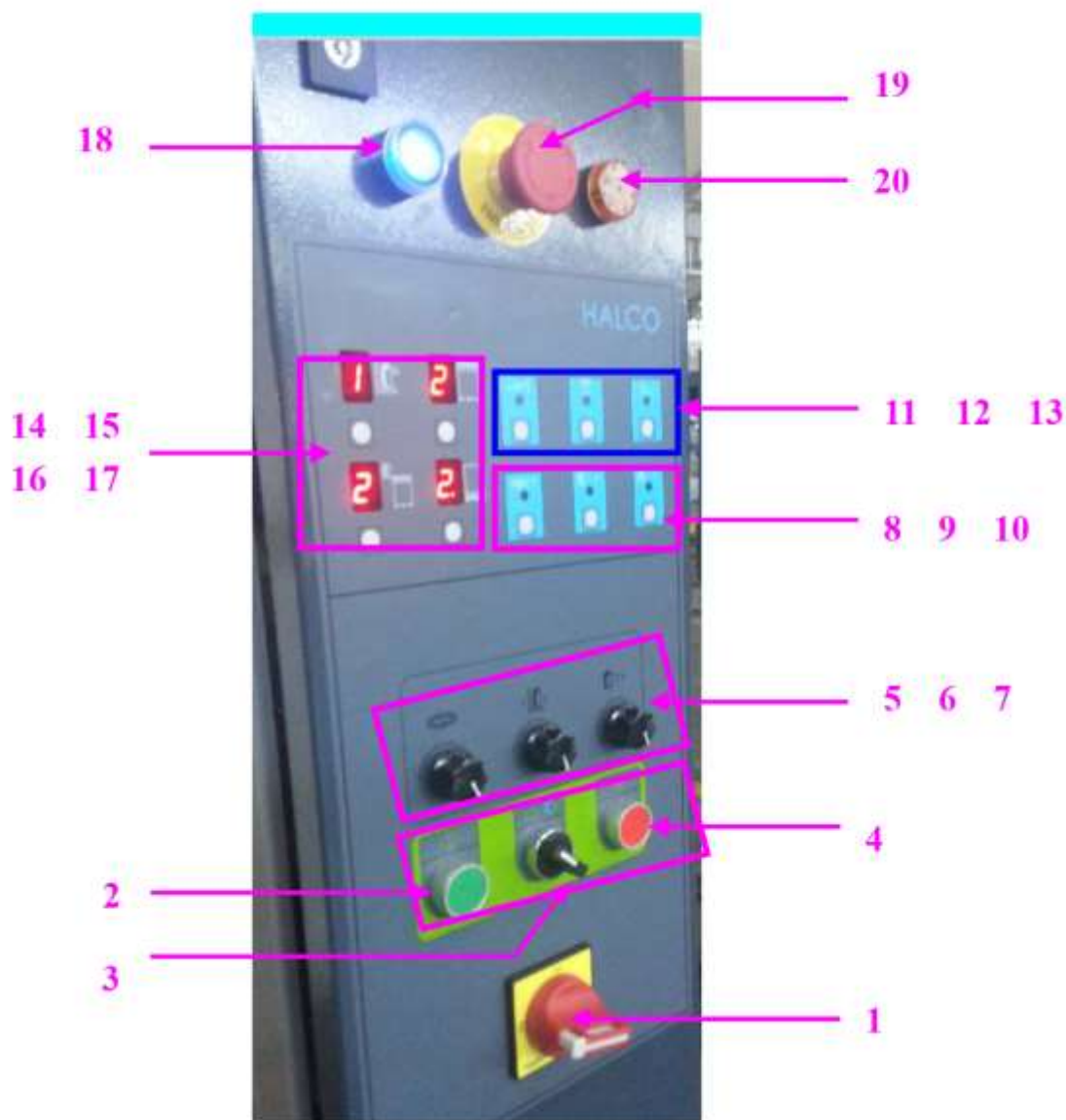


Рис. 2-21

Примечание: после номера 14-17 в окне дисплея есть функция настройки параметров.

14. Время подъема и опускания: установите время подъема и подъема, сделайте так, чтобы каретка закончила подниматься один раз и опускалась один раз, а затем был всего один раз.
15. Число витков верхней части: установите количество витков верхней упаковки.
16. Высота оставшейся пленки: когда груз, который был загружен выше на фотодатчике (см. Прикрепленный пункт 2-22), не может упаковать обернутые объекты, он

действует по мере того, как каретка поднимается до верхней части объекта. В этот момент, если установить высоту оставшейся пленки равной нулю секунды, то фотодатчик больше не будет останавливать пленку. Если объекту необходимо оставить определенную длину оберточной пленки, чтобы покрыть верхнюю часть, то в соответствии с требованиями вы можете соответствующим образом установить высоту оставшейся пленки на соответствующее числовое значение, превышающее одну секунду.

17. Число оборотов снизу: установите число оборотов снизу.
18. Индикатор питания: подключите к главному выключателю питания, затем этот индикатор загорится.
19. Переключатель аварийного останова: нажмите этот переключатель, индикатор все еще будет гореть, но другие действия будут остановлены. Независимо от состояния машины, если необходимо остановить работу, просто нажмите аварийный останов; При необходимости перезапустить машину, просто поверните угол в соответствии с направлением стрелки переключателя.
20. Зуммер: подключите к главному выключателю питания, он гудит, после нажатия кнопки пуска машина работает, она перестает гудеть.



Рис. 2-22

11. Техническое обслуживание.

Техника безопасности во время ремонтных работ

1. Убедитесь, что в сети питания имеется ток.
2. Персонал, осуществляющий техническое обслуживание, должен работать с соблюдением правил безопасности

Настройка границы нижнего хода каретки

Чтобы установить нижнюю границу хода каретки, придерживайтесь следующих инструкций:

- открутите винтовые гайки (рис. 2-23, Поз. 3);
- вставьте переключатель хода вдоль направляющей вверх, чтобы сократить, или вниз, чтобы продлить ход.
- зафиксируйте винты;
- с помощью винта (Рис. 2-23, Поз. 2) можно отрегулировать левую и правую точку соприкосновения переключателя хода;
- винт (Рис. 2-23, Поз. 1) на ограничительном блоке используется для локализации при замене переключателя хода

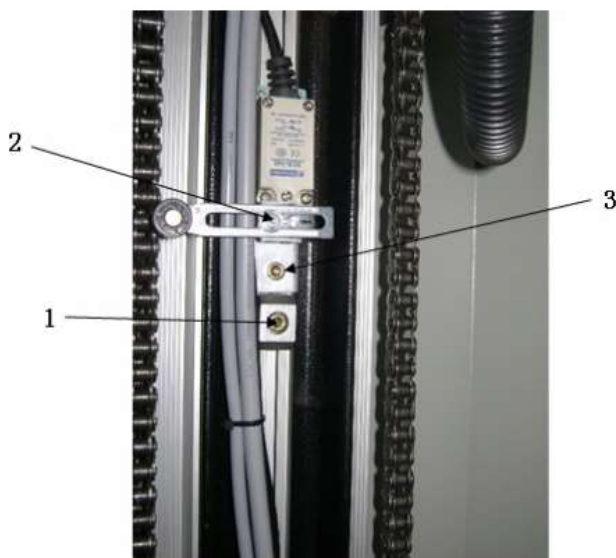


Рис. 2-23

Утилизация машины

Вывод из эксплуатации и сдача машины на металлолом должны осуществляться персоналом, специализирующаяся на электричестве / пневматике и механике. Перед началом демонтажа следует очистить достаточно большую площадь вокруг машины, чтобы предоставить персоналу возможность работать без дополнительных рисков.

Чтобы вывести машину из эксплуатации:

- Остановите машину;
- Отключите питание, повернув главный выключатель питания в положение Выкл. (OFF)

- Выньте провод, подключенный к панели;
- Отвинтите четыре винта М10;
- Положите колонну на основание, которое раньше нужно подпереть двумя деревянными брусками;
- Подготовьте машину к транспортировке, свяжите колонну и движущиеся машины.

Для утилизации машины выполните все вышеперечисленные шаги:

- Разделите части машины в соответствии с их типа (металл, пластик, резина и т.п.) и отправьте их на вывоз отходов

Примечание: при утилизации машины необходимо соблюдать законы, действующие в стране пользователя машины

Периодическое техническое обслуживание и чистка машины

1. Периодически проверяйте, не отошли винты на каждой из частей машины;
2. Периодически смазывайте важные части машины;
3. Удерживайте машину в чистоте.

Периодическое осуществление технического обслуживания машины способствует продлению его срока службы и избежание проблем с машиной, таким образом увеличивая экономическую эффективность производства. Периодически проверяйте главные части машины (подъемную раму, цепь, вращающуюся платформу и т.д.)

Откройте крышку двигателя, осторожно смажьте звездочку цепной передачи А и цепной привод смазкой (Рис. 2-24) (рекомендуется проводить смазку каждые три месяца). Смажьте направляющую подъемного устройства В (отрезок хода скользуна С) смазкой (Рис. 2-24) (рекомендуется проводить смазку каждый месяц)

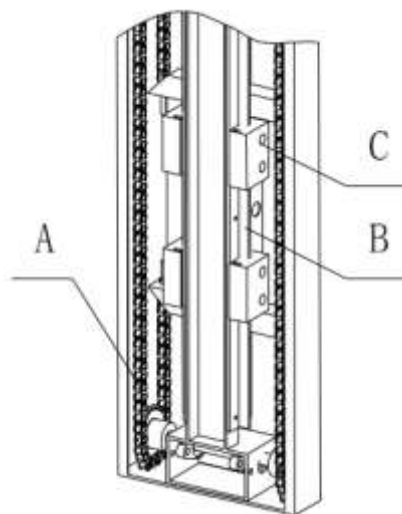


Рис. 2-24

Откройте крышку между вращающейся платформой и колонной (крышка фиксируется 4 винтами), смажьте приводной цепи вращающейся платформы и весь цепной привод вращающейся платформы смазкой (см. Рис. 2-25) (рекомендуется проводить смазку каждые три месяца).



Рис. 2-25

Откройте крышку под подъемным устройством, осторожно смажьте приводной цепи маслом (Рис. 2-26) (рекомендуется проводить смазку каждый месяц).

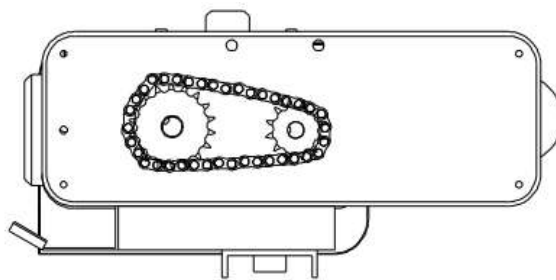


Рис. 2-26

Если машина относится к типу анти-стретч и настройка тормоза нарушены или ухудшилось, пожалуйста, проверьте, треугольный резиновый лоскуток резины не износился. Если он износился, замените его (рис. 2-27).



Рис. 2-27

Периодически проверяйте, не отошли винты на каждой из частей машины

Если диаметр ролика во вращающейся платформой (см. Рис. 2-28) меньше 53 мм, или возникает необычный шум, замените ролик.

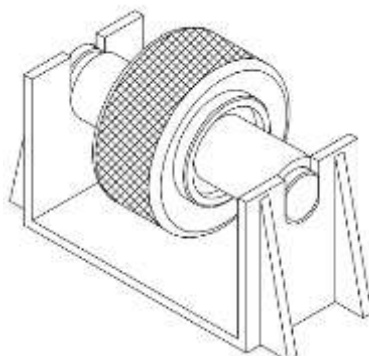


Рис. 2-28

Детали, ремонт и замена которых осуществляется оператором

№	описание	код	
1	Пластина для размещения рулона	FG-135A	
2	Зажимное кольцо	FG-138A	
3	Микропереключатель (пре-стретч)	LXW5-11G1	
4	Пружина растяжения (пре-стретч)	01-162	
5	Паз (анти-стретч)	M-L105	
6	Корпус ролика	FG-013A	

№	опис	код	
1	Подшипник (анти-стретч)	6007	
2	Подшипник (пре-стретч)	6901	
3	Подшипник	6202	
4	Цепь		

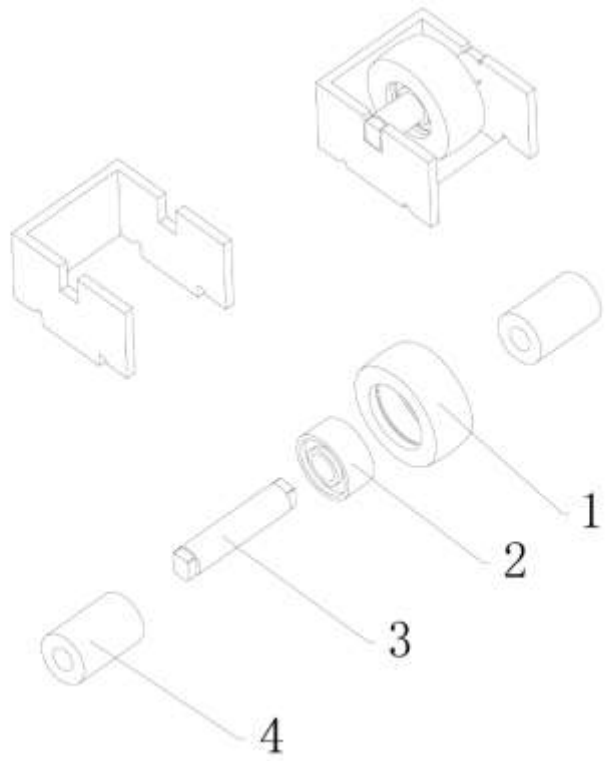
Внимание!

Для замены деталей следует указать соответствующий номер детали. С целью предотвращения повреждения или проблемы с машиной, используйте только оригинальные запасные части.

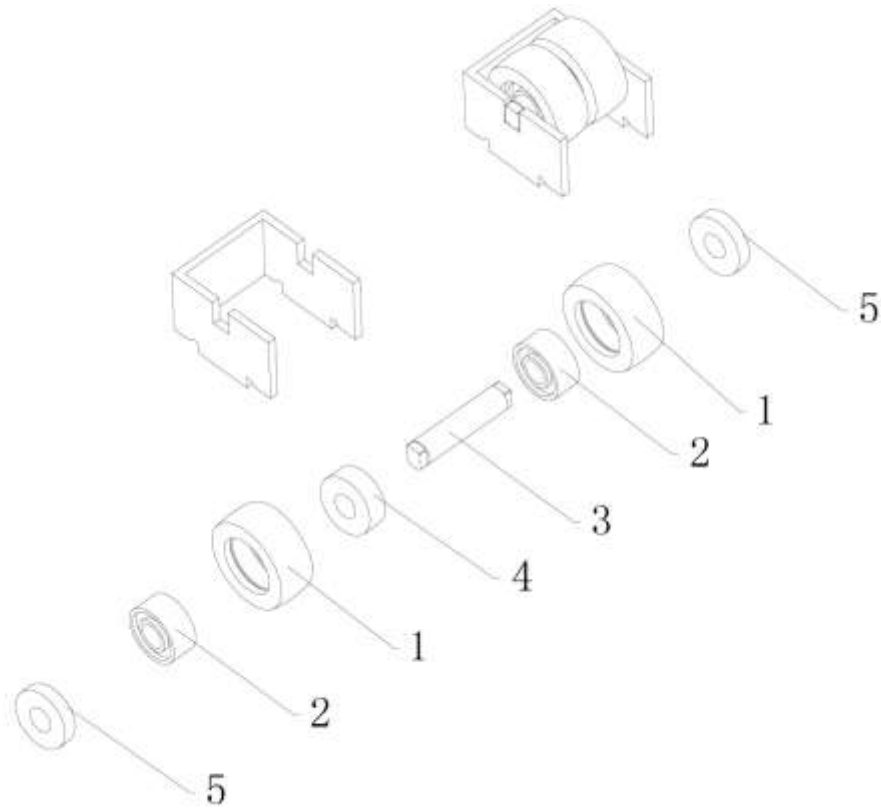
Внимание!

Техническое обслуживание машины производится только квалифицированным персоналом при условии, что машина была отсоединена от сети и источника сжатого воздуха.

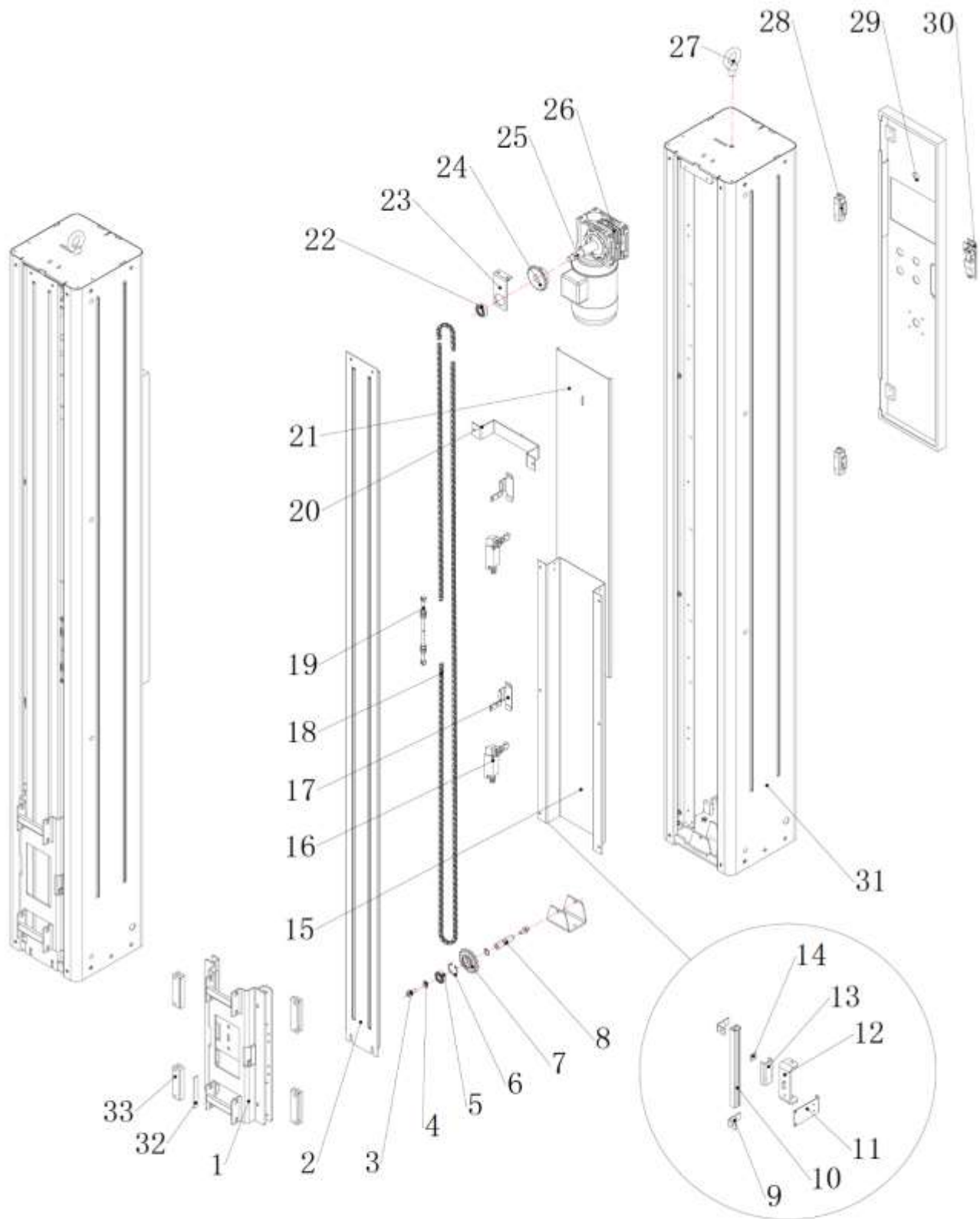
NO.	Name	Code	QTY	Remark
1	Turntable	FG-023	1	
2	Left U-steel	FGB95-B00000200.000.0	1	
3	Right U-steel	FGB95-B00000100.000.0	1	
4	Roller wheel assembly 1		4	See sketch map
5	Roller wheel assembly 2		8	See sketch map
6	Large chain wheel	FG-008	1	
7	Rolling bearings	16009	1	
8	Bearing seat	FG-007	1	
9	Touch block of travel switch	FG-1152	1	
10	Travel switch	TZ-918	1	
11	travel switch seat	FG-7000-6	1	
12	Chain	12A		
13	Spring	FG-012D	1	
14	Tension chain wheel	FG-021	2	
15	Tension wheel shaft bearing	6004	2	
16	Tension wheel seat	FG-011	2	
17	Base cover	FGB95-B00010000.000.0	1	
18	GB_FASTENER_BOLT	M8×20	5	
19	GB_FASTENER_NUT	M8	5	
20	Base weldment	FGB95-B00000700.000.0	1	
21	L-type plate	FGB95-B00050000.000.0	2	
22	Base weldment	FGB95-B00001400.000.0	1	
23	Plate for upright post	FGB95-B00000900.000.0	1	
24	Fixed hinge	FGB95-B00020000.000.0	1	
25	Fixed piece 2 of motor cover	FG-376B	1	
26	Accessories of upright post plate	FGB95-B00030000.000.0	1	
27	Motor base	1010.80.10.PL	1	
28	Reducer	NMRV050/30 B14	1	
29	Motor	YS7134/B14	1	
30	Motor cover	FGB95-B00040000.000.0	1	



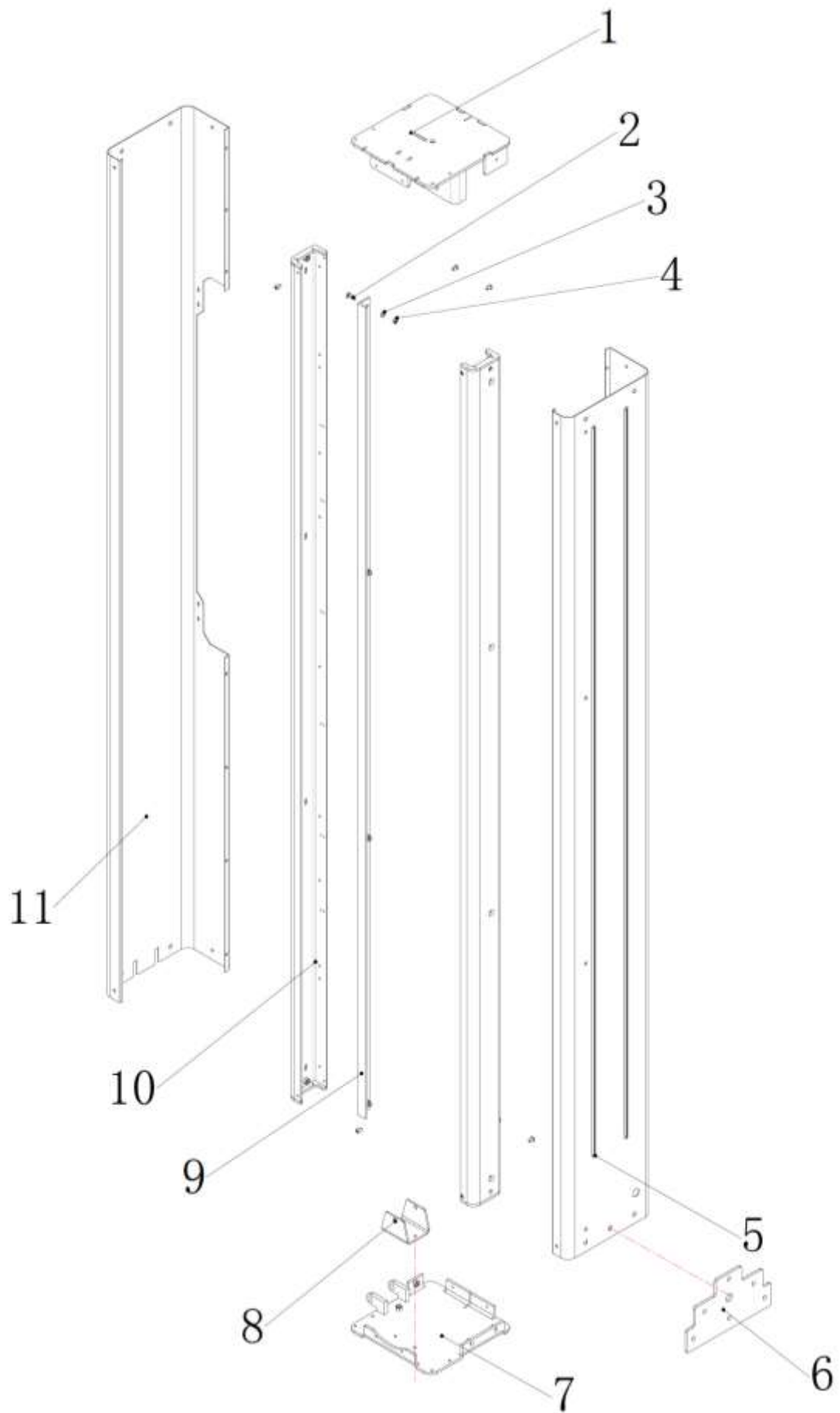
NO.	Name	Code	Qty	Remark
1	Roll wheel body	FG-013A	1	
2	Bearing	6202	1	
3	Roll wheel bearing	FG-014A	1	
4	Space ring	FG-015A L=23	2	



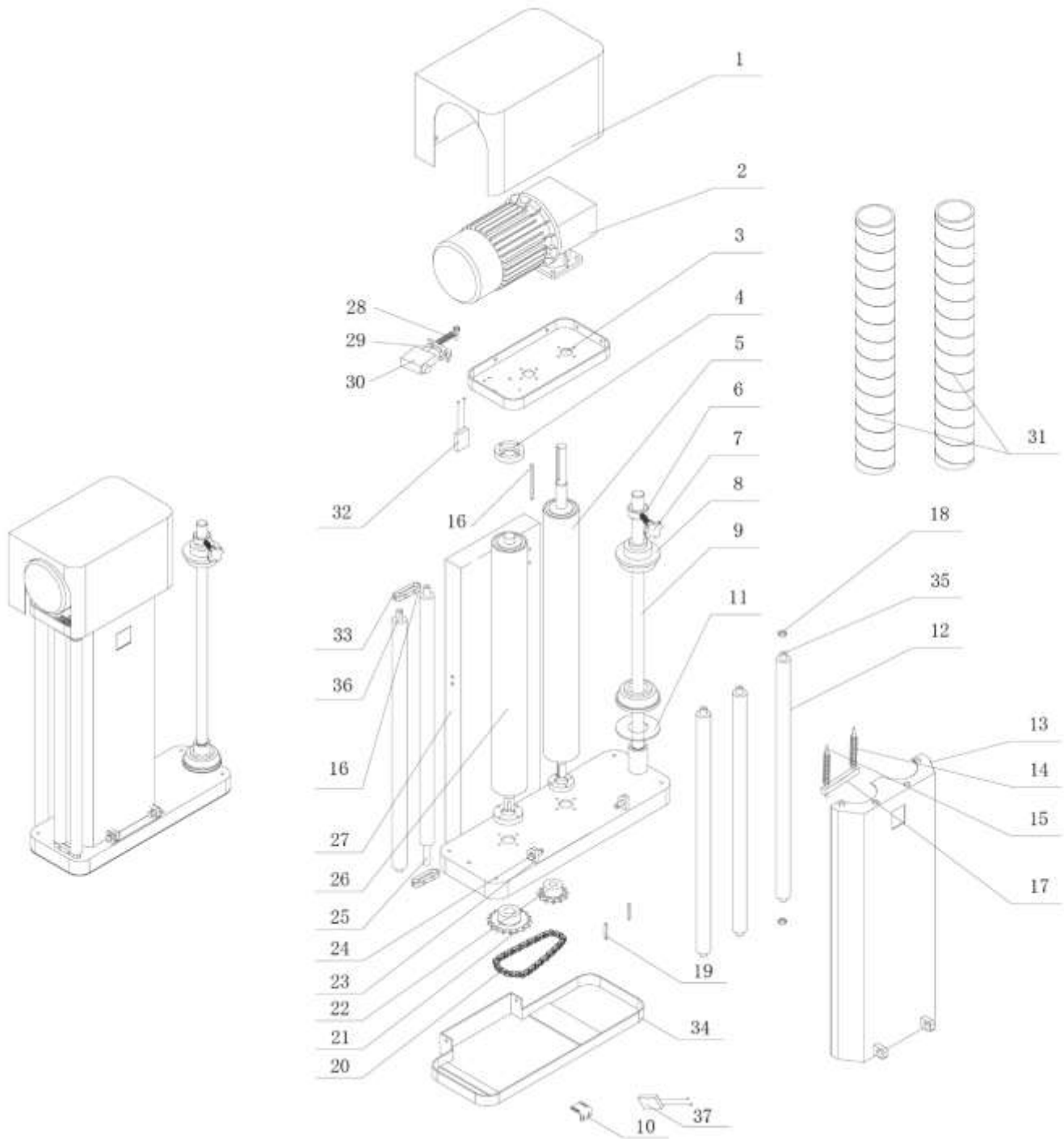
NO	Name	Code	Qty	Remark
1	Roll wheel body	FG-013A	2	
2	Bearing	6202	2	
3	Roll wheel bearing	FG-014A	1	
4	Space ring	FG-015A L=16	1	
5	Space ring	FG-015A L=9.5	2	



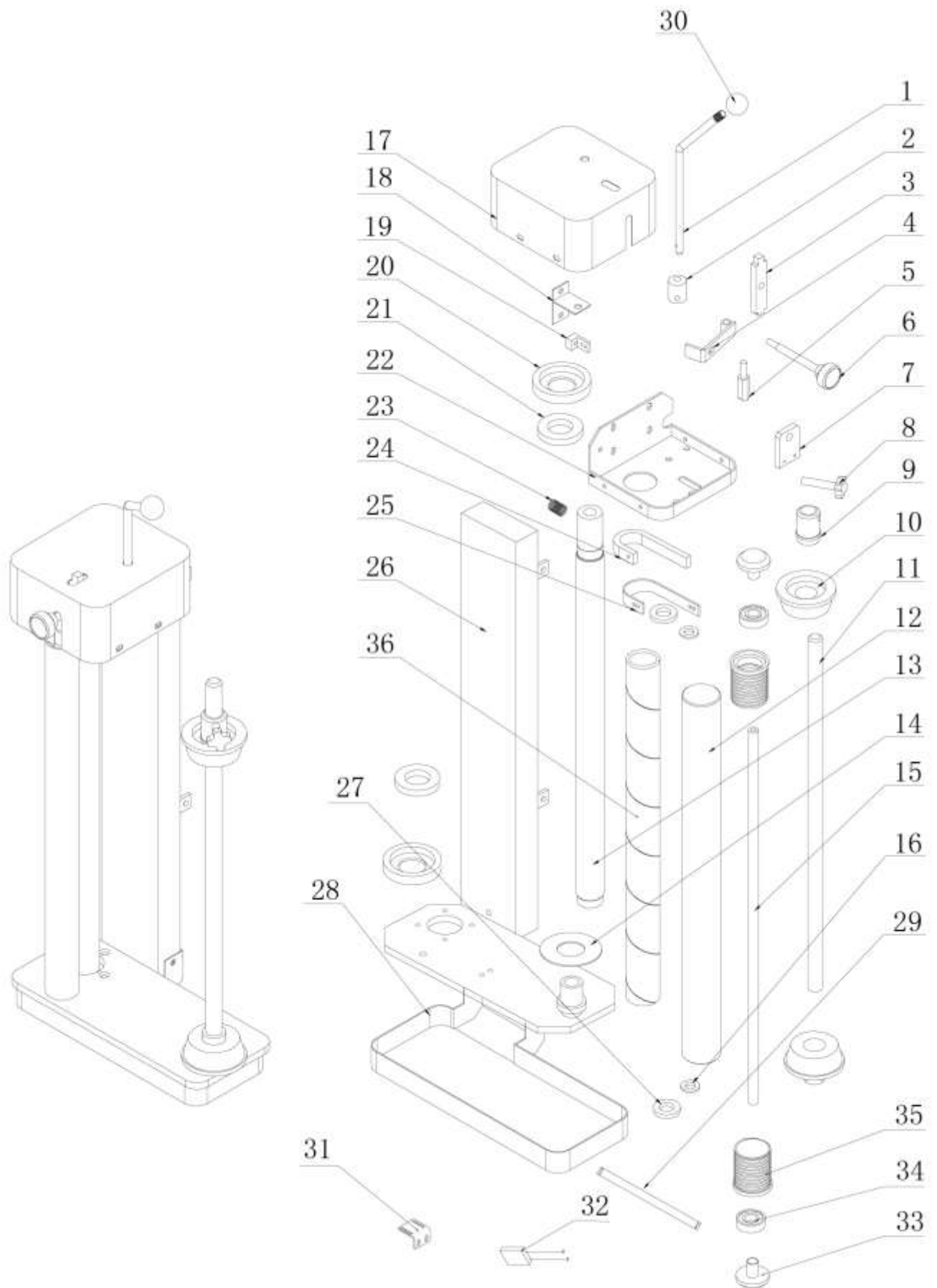
NO.	Name	Code	Qty	Remark
1	Lifting slide rest	FGC32-B00060000.000.0	1	
2	Upright post cover plate	FGC32-B00020000.000.0	1	
3	Composite bolt	M8	2	
4	Clamp ring	S15 (15 means diameter of shaft)	2	
5	Bearing	6002ZZ	1	
6	Clamp ring	R32 (32 means diameter of shaft)	1	
7	Driven chain wheel	PA31110	1	
8	Lower chain wheel axis	FGP60-C00270000.000.0	1	
9	Stator of aluminum track	FGC32-B00070000.000.0	2	
10	Fixed plate of limit switch	KA1109500A	1	
11	Stator of tank chain	FGC32-B00150000.000.0	1	
12	Chain adjusting seat	FGC32-B00090000.000.0	1	
13	Travel switch seat	FG-072	1	
14	Clamp piece	FG-079	1	
15	Fixed seat of protective tube	FGC32-B00120000.000.0	1	
16	Travel switch	D4V-8108S-Z-N		
17	Touch block of limit switch	FGC32-B00140000.000.0	1	
18	Chain	08B	1	
19	Adjusting screw rod	FG-065	2	
20	Guard board of protective tube	FGC32-B00110000.000.0	1	
21	Baseboard of electric box	FGC32-B00130000.000.0	1	
22	Bearing	6202ZZ	1	
23	Reducer bearing seat	FGC32-B00160000.000.0	1	
24	Motor chain wheel	FG-060A	1	
25	Motor shaft	FGC32-B00100000.000.0	1	
26	Lifting motor	NMRV040/80- YS6334/B14	1	250W 1:60
27	Ring	91300002	1	
28	Hinge	FGP60-WG029000000000	2	
29	Upright post door	FGC33-B00030000.000.0	1	
30	Door lock	FGC32-B00170000.000.0	1	
31	Door housing	FGC33-B00000000.000.0	1	See sketch map
32	Sliding block spacer			No applied now
33	Sliding block	FG-068	4	



NO.	Name	Code	Qty	Remark
1	Top cover of upright post	FGC33-B00000100.000.0	1	
2	Carriage bolt	M6	8	
3	Washer	Φ6.6 (inner diameter matched with M6 nut)	8	
4	Nut	M6	8	
5	Rear cover of upright post	FGC33-B00000400.000.0	1	
6	Fixed plate of upright post	FGC32-B00080000.000.0	1	
7	Baseboard of upright post	FGC33-B00000200.000.0	1	
8	Fixed seat of lower chain wheel	FGC32-B00010000.000.0	1	
9	Aluminum alloy guide rail	FGC32-B00050000.000.0	2	
10	Guide rail seat of upright post	FGC33-B00040000.000.0	2	
11	Front cover of upright post	FGC33-B00000300.000.0	1	



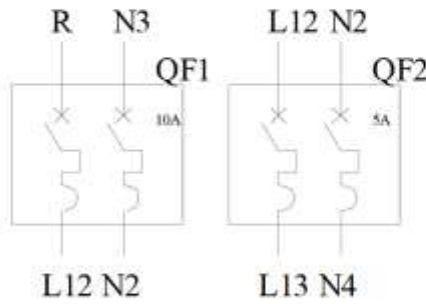
NO.	Name	Code	Qty	Remark
1	Motor cover	FG-123	1	
2	Pre-stretch motor	NMRV040/20-YS6334-B14	1	250W 1:20
3	Pre-stretch upper cover	FG-111C	1	
4	Bearing seat	FG-132	3	6904 bearing
5	Pre-stretch roller	FG-114	1	
6	Straining ring	FG-138A	1	
7	Fastening screw	M10	1	
8	Film positioning plate	FG-135A	2	
9	Film shaft	FG-134	1	
10	Micro-active switch frame	1060.180.1.PL	1	
11	Positioning plate	FG-2526	1	
12	Transition roller	FG-115	5	
13	Transition roller seat	FG-112	1	
14	Compressed spring	FG-131	2	
15	Locating pin	FG-126A	2	
16	Key I	6mm×6mm×60mm	1	
17	Rail	FG-124	1	
18	Bearing	6901	10	
19	Key III	5mm×5mm×14mm	2	
20	Chain	06B	1	
21	Pre-stretch chain wheel	FG-144	1	
22	Driving chain wheel	FG-143	1	
23	Lower hinge	FG-128	1	
24	Hinge pin	FG-129	2	
25	Swing supporting shaft	FG-118	1	
26	Main roller	FG-113	1	
27	Lifting body	FG-110A	1	
28	Tension spring	01-162	1	
29	Micro-active switch block	FG-121	1	
30	Micro-active switch	Z-15GQ22-B	1	OMRON
31	Belt	40mm×δ5mm×3300mm	2	
32	Photoelectric switch	205234	1	P+F
33	Left right connecting block	FG-120A	2	
34	Protection frame	FG-140A	1	
35	Transition roller shaft (short)	FG-116	3	
36	Swing shaft (short)	FG-142	1	
37	Micro-active switch	MQS-216	1	



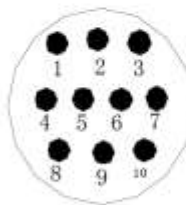
NO.	Name	Code	Qty	Remark
1	Hand grip	FG-164A	1	
2	Eccentric wheel	FG-163	1	
3	Indicate block	FG-167	1	
4	Tension block	FG-161	1	
5	Tension block rotation axis	FG-162	1	
6	Regulating handle	FG-158	1	
7	Screw fixed block	FG-159	1	
8	Fastening screw	M10	1	
9	Straining ring	FG-138A	1	
10	Film positioning plate	FG-135A	2	
11	Film shaft	FG-134	1	
12	Roller	FG-153 II	1	
13	Anti-stretch roller	FG-152	1	
14	Positioning pallet	FG-2526	1	
15	Roller shaft	FG-154 II	1	
16	Retainer ring	FG-155	2	
17	Anti-stretch cover	FG-157	1	
18	Supporting structure on the eccentric wheel	FG-165A	1	
19	Micro adjustable block	FG-168	1	
20	Upper bearing block	FG-156	1	
21	Bearing	16007	2	
22	Upper cover	FG-151	1	
23	Spring	FG-160	1	
24	Rubber Belt	M-L105	1	
25	Steel ring of anti-stretch belt	FG-239	1	
26	Lifting body	FG-150	1	
27	Bearing	61904	2	
28	Protection frame	FG-170A	1	
29	Protection frame shaft	FG-141	1	
30	Internal thread ball	M8	1	Outsourcing
31	Micro-active switch frame	1060.180.1.PL	1	
32	Micro-active switch	MQS-216	1	
33	Outer cover of transition roller	A50-106.1	2	
34	Bearing	6002	2	
35	Inside cover of transition roller	A50	2	
36	Rough-surface Belt	40mm× δ 2mm×3300mm	1	

PRIDE Compact

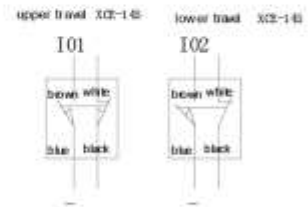
1	U2
2	V2
3	W2
4	PE
5	I01
6	I04
7	+
8	-
9	.
10	.
11	.
12	.
13	I06
14	6
15	6



1	L1
2	N
3	U1
4	V1
5	W1
6	PE
7	I02
8	I03
9	.
10	.
11	I05
12	+
13	.
14	Y1
15	Y2
16	N2
17	I13



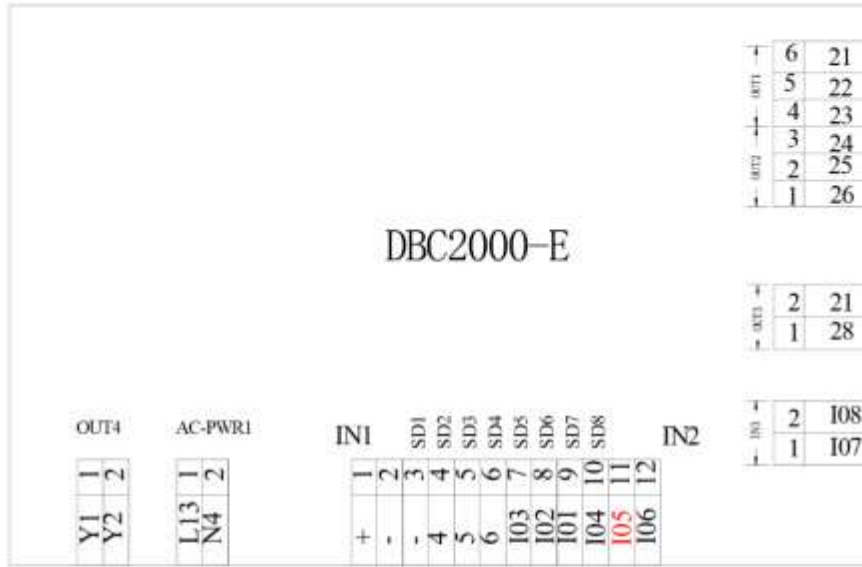
- 1, I04 2, +
- 3, - 4 6
- 5, - 6, I06
- 7, - 8, 6
- 9, - 10, dual color wire



Rev.	Approved	Date	Remarks	DRAWN	CHECKED	Electrical wiring diagram	
				DESIGNED	APPROVED		
						SCALE	TITLE
						P 05	DRAWING NO. AC-2008
							ISSUED DATE 2015-6-19

PRIDE Compact

DBC2000-E



+	6	21	COM1
+	5	22	tumble speed 1
+	4	23	tumble speed 2
+	3	24	COM2
+	2	25	rise
+	1	26	drop

+	2	21	COM3
+	1	28	pre-stretch

+	2	108	M-type choose☆
+	1	107	copping☆

OUT4: Y1, Y2
 AC-PWR1: L13, N4
 IN1: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12
 IN2: 21, 22, 23, 24, 25, 26

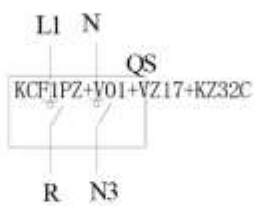


B50K



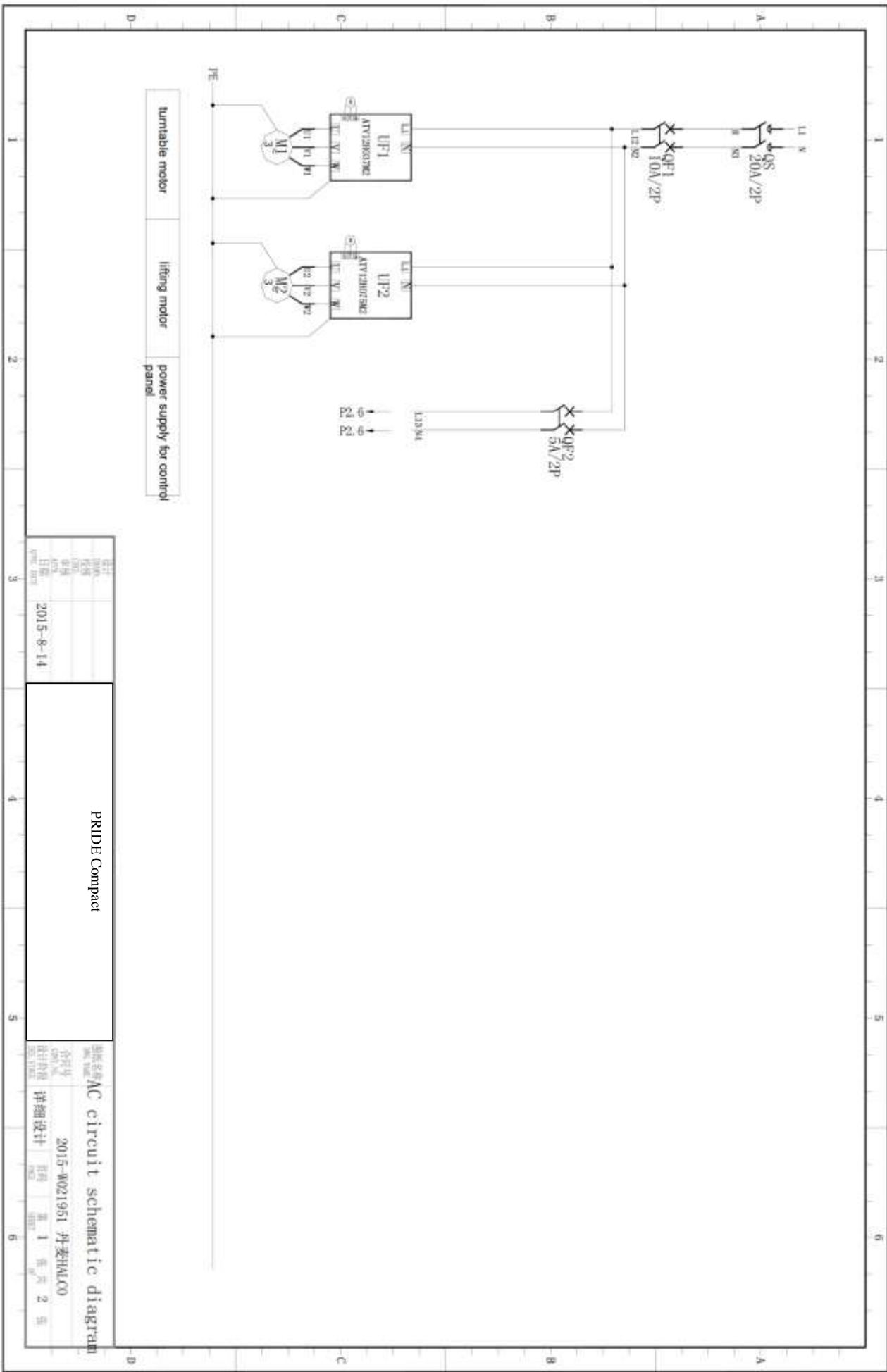
use blue wire

ZH2100C
 ZH2160C
 manual/AUTO
 PBU-11/R
 Stop
 PBU-10/G
 start



remarks 1. ☆ means optional
 2. M-type 108, short circuit

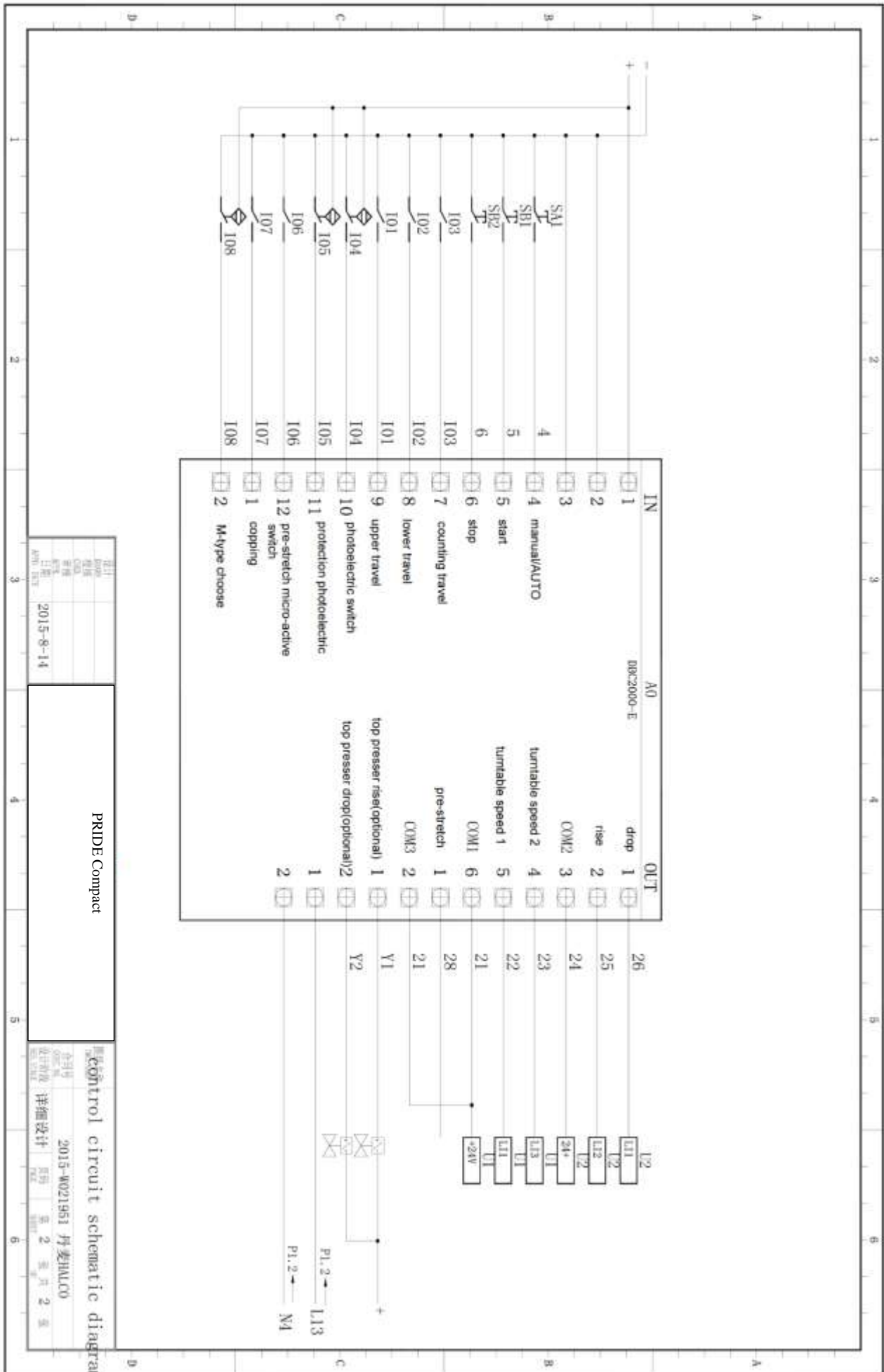
Rev.	Approved	Date	Remarks	DRAWN	CHECKED	Electrical wiring diagram	
						SCALE	TITLE
				DESIGNED	APPROVED	DRAWING NO.	PRIDE Compact
						ISSUED DATE	2015-6-19



设计	
审核	
日期	2015-8-14

PRIDE Compact

图名	AC circuit schematic diagram
图号	2015-W021951 丹麥HALCO
设计	详细设计
日期	第 1 页 共 2 页



日期: 2015-8-14
 设计: 2015-8-14

PRIDE Compact

控制电路详细设计
 2015-W021951 丹麥HALCO
 第 2 页 共 2 页

No.	Name	Model	Device Name
1	Breaker	DZ47-60 2P10A	Pallet wrapping machine
2	Breaker	DZ47-60 2P5A	
3	PC control panel	DBC2000-F	
4	Schneider Frequency Converter	ATV12H075M2	
5	Schneider Frequency Converter	ATV12H037M2	
6	A C Contactor	LC1D09BDC	
7	Power Switch	ABL2REM-24020	
8	Safety relay	PNOZX2.8P	
9	Power indicator light	UC2-B2-W36361	
10	Start button	XB7EA31C	
11	Stop button	XB7EA45C	
12	manual/AUTO button	ZB2BD2C	
13	Emergency stop button	ZB2BS54C	
14	Disconnecter	KCF1PZ+V01+VZ17+KZ32C	
15	Travel switch	XCE-145/SF-8108M	
16	Diffuse reflection sensor	RLK31-8-2500-1R/31/115	
17	Buzzer	AD103-22SM/Y23	

