

Комбинированный стреппинг инструмент для стальных лент А 333

CE

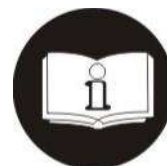


Тип машины (модель)

A 333

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Внимательно прочитайте эти инструкции. Несоблюдение этих инструкций может привести к серьезным травмам.



Опасность травмы глаз

Отказ от ношения защитных очков с боковыми щитками может привести к серьезным травмам или слепоте.



Операция

Инструмент не должен использоваться лицами, не прошедшими соответствующую подготовку. Перед натяжением ленты прочитайте и усвойте инструкцию по эксплуатации. Несоблюдение инструкций по эксплуатации или неправильное расположение могут привести к поломке ленты.

Ознакомьтесь с вашим инструментом и держите пальцы подальше от областей, которые могут защемить или порезать.

Соединения

Вы несете полную ответственность за проверку соединений, сделанных вашим инструментом. Ознакомьтесь с настройками уплотнения и регулировки натяжения, описанными в данном руководстве по эксплуатации. Неправильное соединение может не закрепить груз и стать причиной серьезных травм. Никогда не работайте с грузом с неправильно сформированными соединениями.

Диспенсер

Только диспенсер образует дозатор, специально предназначенный для ленты. Закрепите конец ленты обратно в диспенсер, когда он не используется.

Защитные перчатки

При упаковке продукции лентой, всегда надевайте защитные перчатки.



Лента - предупреждения

Никогда не используйте ленту для снятия или подъема груза. Несоблюдение этих предупреждений может привести к серьезным травмам.

Опасность поломки ленты

Неправильная работа инструмента. Чрезмерное натяжение. Для этого инструмента не рекомендуется использовать ленту, иначе острые углы могут привести к внезапной потере натяжения ленты или его поломке во время натяжения. Что может привести к снижению:

- Внезапная потеря баланса вызывает падение.
- Оба инструмента и лента летят к вашему лицу.

Обратите внимание на следующее

Если углы нагрузки острые, используйте защитные кромки.

Правильно разместите ленту вокруг правильно расположенного груза.

Расположение вашей ленты на одной линии с лентой во время натяжения и герметизации может привести к серьезным травмам летящей ленты или инструмента. При натягивании уплотнения, расположите его на одной стороне ленты и держите всех посторонних лиц подальше.

Используйте для вашего инструмента правильное качество ленты, ширину ленты, толщину ленты и прочность ленты, рекомендованные в данном руководстве. Использование ленты, не рекомендованного для этого инструмента, может привести к его поломке во время натяжения.

Резка натянутой ленты

При разрезании лент пользуйтесь подходящим ножом для обвязки и держите других людей и себя на безопасном расстоянии от ленты. Всегда стойте сбоку от ленты, вдали от направления, в котором ослабленный конец ленты полетит. Используйте только фрезы, предназначенные для ленты и никогда не бейте, плоскогубцы, ножовки, топоры и т. д.

Опасность падения

Держите вашу рабочую зону в чистоте, если ваша рабочая зона может

- стать причиной риска.
- поддержание правильной опоры и / или основания при работе с инструментом может привести к падению.

Перед натяжением, особенно на возвышенных участках, всегда устанавливайте хороший баланс. Обе ноги должны быть надежно размещены на плоской твердой поверхности, особенно при работе на возвышенных участках. Не используйте инструмент, если вы находитесь в неловком положении. Обратите внимание на правила и нормы несчастного случая, которые действительно для рабочего места.

Опасность инструмента

Ухоженный инструмент - это безопасный инструмент!

Регулярно проверяйте инструмент на наличие сломанных или изношенных деталей. Не пользуйтесь инструментом, который сломал или сломаны детали.

Никогда не модифицируйте и не используйте инструмент. Модификация может привести к серьезным травмам.

2. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

Все упаковочные инструменты и основные продукты гарантированы на хороший ремонт

Изнашиваемые детали: 3 месяца с момента покупки.

Вся машина: 6 месяцев с момента покупки.

Любое повреждение машины или травмы, полученные в результате неправильного использования или произошедшие, когда машина не используется, не являются ответственностью компании. Компания не обязана компенсировать.

Гарантия не распространяется на:

Изнашивающиеся части

Недостатки, результат неправильной установки, неправильного обращения и обслуживания инструмента. Недостатки результата использования инструмента без или с неисправной защитой - и защитными устройствами.

Несоблюдение указаний в руководстве по эксплуатации

Произвольные модификации инструмента. Недостаточный контроль изнашиваемых деталей

Дефицитные ремонтные работы инструмента

Неприемлемое использование инструмента

Компания оставляет за собой право изменять товар в любое время с целью повышения его качества.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	Инструмент	Продукт
Длина:	387mm / 15.2'	410mm / 16.1
Ширина:	162 мм / 6,4'	360мм / 14.2
Высота:	308 мм / 12,1	170мм / 6,7
Вес:	3,9 кг / 8.61bs .	2kg / 2.71bs

Сила разрыва

Приблизительно 80 % от прочности ленты на растяжение

Ширина: 13—19 мм (см. Таблицу типов)

Толщина: 0,38мм - 0,58мм / 0,015 – 0,023

Качество: Принципиально, А333 позволяет использовать все существующие стальные ленты с десятками прочностей от 700 до 850 Н / м² / 100000—12 000Psi

Ленты с низким разрывом - не подходят.

Стальная лента

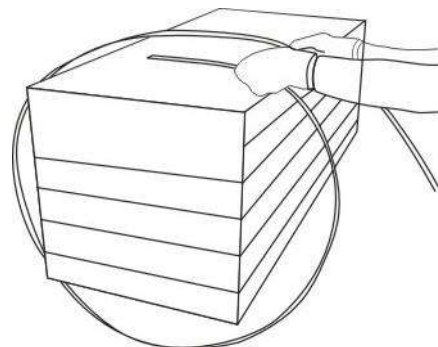
Модель	Ширина ленты	Толщина ленты
A333-13	13,0 мм	0,38-0,58 мм 0,015-0,023 '
A333-16	16,0 / 5/8 "	0,38-0,58 мм 0,015-0,023 '
A333-19	19,0 мм / 3/4 '	0,38-0,58 мм 0,015-0,023'

4. Схема типов A333

5. РАБОТА

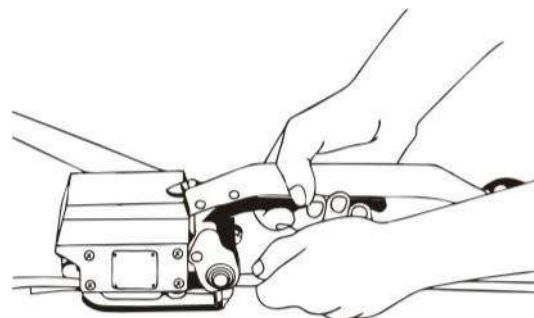
При использовании машины обязательно надевайте защитные перчатки и защитные

Подаче ленты вокруг упаковки
Обвязка подается вокруг упаковки в направлении, показанном на рисунке. Стягивающий конец плотно прилегает левой рукой к оператору правой рукой.



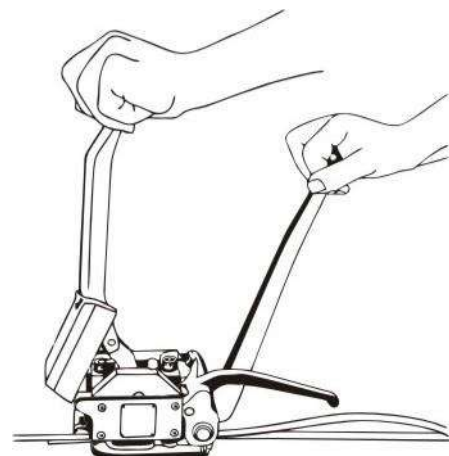
Загрузка ленты

Рычаг поднимается правой рукой. Левая рука вставляет две ленты, лежащие точно друг на друга, в инструмент до тех пор, пока они не коснутся упоров ремня. Нижний конец планки должен выступать конец.



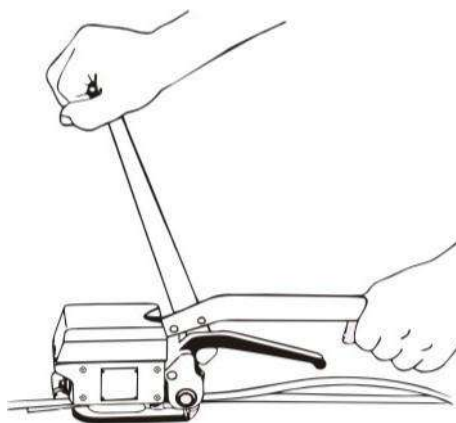
Обвязка

Упаковка всегда движется вперед левой рукой до упора. Затем рычаг возвращается в исходное положение. При уплотнении правая рука поглощает усилие уплотнения, удерживая рукоятку натяжения.



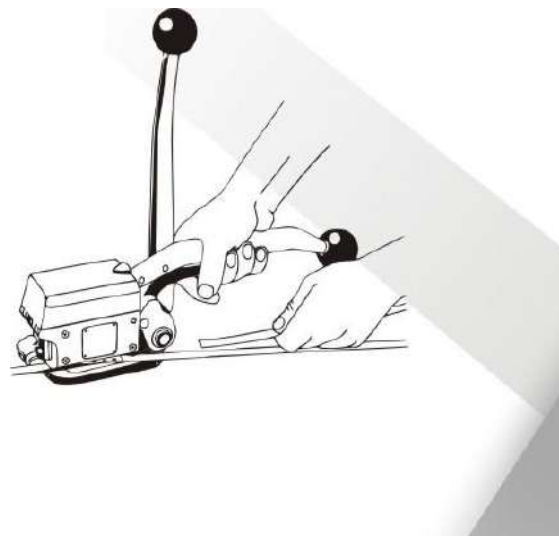
Натяжение обвязки

Инструмент крепко удерживается рукой, установленной на уплотнительном рычаге. Натяжная рукоятка теперь перемещается вперед и назад с правой стороны, пока не достигнуто желаемое натяжение.



Выпуск инструмента

Удерживая отрезанный конец ленты левой рукой, нажмите на рычаг правой рукой и протолкните инструмент от надетой ленты вправо.



6. СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

Ref.No.	Description	Part No.	Dimension	pcs.
201 0013866	rack	A01		
201 0013867	base	A02		
201 0013868	cutter support	A03		
201 0013869	sea ing cam	A04		
201 0013870	rocking bar	A05		
201 0013851	sea ing handle	A06		
201 0013852	tension handle	A07		
201 0013860	tension ratchet	A08		
201 0013853	screw driver	A09		
201 0013871	stripping piece	AI O		
201 0013872	located b ock—13	AI I-I		

201 0014142	located block—16	All-2		
201 0014143	located block—19	All-3		
201 0013873	sealing fixator	A1 2		
201 0013874	tension axis	A1 3		
201 0013859	tension wheel	A 14		
201 0013849	pliers	A1 5		
201 0013875	steel hoop	A1 6		
201 0013876	limited block—13	AI 7-1		
201 0014144	limited block—16	AI 7-2		
2014014145	limited block—19	AI 7-3		
201 0013854	roller	A1 8		
201 0013877	hard tooling A	A1 9		
201 0013878	hard tooling B	A20		
201 0013879	hard tooling C	A21		
201 0013880	shim	A22		
201 0013881	stop	A23		
201 0013846	shield pin	A24		
201 0013844	reset pin	A25		
201 0013845	parallel pin B	A26		
201 0013855	parallel pin	A27		2
201 0013856	stripping pin	A28		
201 0013848	orientation pin	A29	04*25	2
2010013850	orientation pin	A30	10	
201 0013857	orientation pin	A31		2
201 0013858	woodruff key	A32		
201 0013882	ant' back pawl	A33		3
201 0013883	pawl	A34		3
201 0013884	washer 1	A35		
201 0013885	washer 2	A36		
201 0013886	washer 3	A37		

201 0013890	washer 4	A38		
201 0013891	washer 5	A39		
201 0013847	bushing	A40		
10301 14105	butterfly spring	A41		
201 0013892	support ring	A42		2

7. УПРАВЛЕНИЕ УПАКОВКОЙ

Необходим регулярный контроль за креплением. Упаковка может быть проверена визуально, и лицо, контролирующее ее, может легко оценить качество крепления. При проверке уплотнения необходимо сравнить нижеследующие иллюстрации.

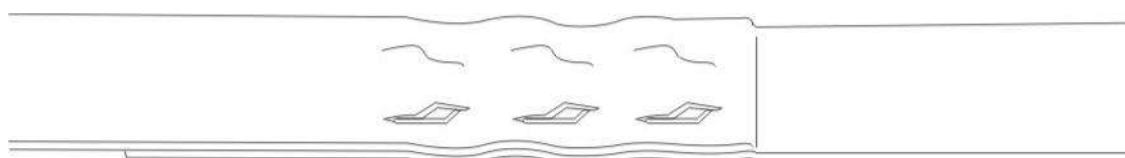
Правильное крепление

Правильная печать должна соответствовать иллюстрации. Это означает, что глубина, с которой верхняя лента крепится к нижнему, должен составлять 1 мм в мин. и 2 мм в макс. Верхняя лента должна быть срезана, и резак не должен оставлять царапин на нижней ленте.



Неправильное уплотнение (механизм уплотнения отрегулирован слишком высоко)

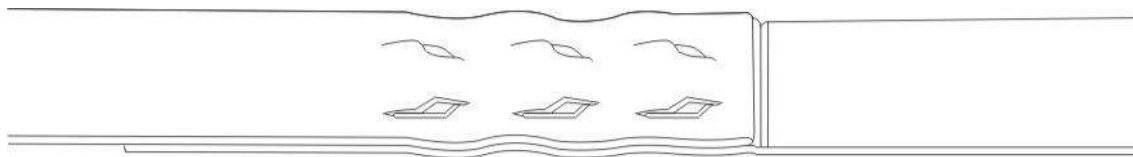
Это штампованное уплотнение недостаточно глубокое, а верхняя лента не срезана. Прочность на разрыв этого уплотнения недостаточна, и обвязка должна быть удалена из упаковки. Инструмент должен быть немедленно перенастроен (см. РЕГУЛИРОВКА ПЕЧАТИ)



Неправильное уплотнение (механизм уплотнения установлен слишком низко)

Это штампованное уплотнение слишком глубокое, и нижняя лента поцарапан ножом. Несмотря на то, что предел прочности этого уплотнения достаточен,

обвязка должна быть удалена из упаковки из-за поцарапанной ленты. Инструмент должен быть немедленно перенастроен (см. РЕГУЛИРОВКА ПЕЧАТИ)



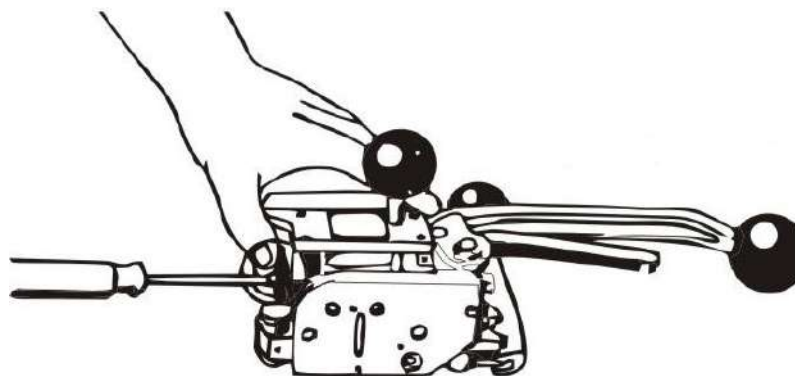
8. РЕГУЛИРОВКА КРЕПЛЕНИЯ

Глубину заточки и резки режущего механизма и ножа можно отрегулировать с помощью шестигранного ключа А83, который снабжен инструментом следующим образом:

Поместите инструмент, как показано выше.

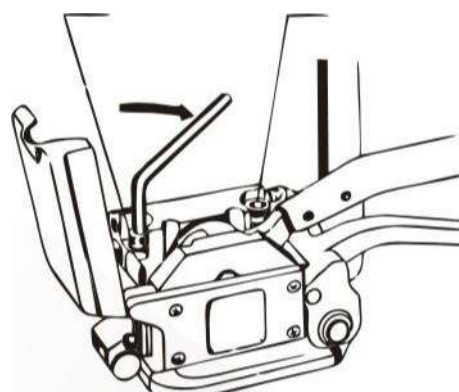
Ослабьте оба винта S 72, откройте их примерно на 3 оборота. Если глубина уплотнения недостаточна, остановите сброс в направлении

Если глубина уплотнения слишком велика, остановите сброс в направлении



Руководство по сборке

После каждой разборки необходимо затягивать винты А57 и А58 с рекомендуемым моментом затяжки при сборке. Использование динамометрического ключа необходимо.



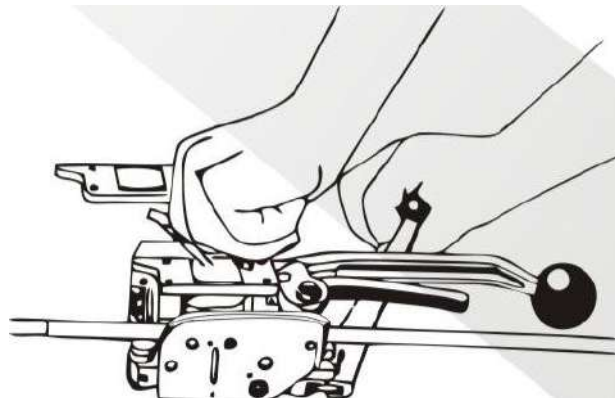
9.ЧИСТКА

В случае сильной грязи и при использовании застегнутых ремней пуансон, штампы, захваты и корма должны регулярно очищаться.

Нормально достаточно продувать детали с помощью пневматического пистолета.

Ю. АКСЕСУАРЫ

По запросу инструмент может поставляться с болтом А85 и шариком для захвата А51. При использовании инструмента для горизонтального применения оператор также удерживает балансир рукоятки во время натяжения.



Установите ручку следующим образом:

Снимите боковую крышку А44 и сломайте отмеченную позицию.

Установите крышку на место и вверните болт с установленным шариком в корпус.

Можно подвесить инструмент для обвязки в вертикальном положении. Заказывайте подходящую подвеску отдельно под номером А86.

