

Коммерческое предложение

Паллетайзер с нижней подачей



Корпус паллетайзера с нижней подачей состоит из двух колонн. Одна колонна - зона предварительного формирования слоя. Вторая колонна - подвижная, для перемещения слоя на паллетах.

Использование паллетайзера

1. Продукция (коробки или термоусадочные блоки) поступают по конвейеру (от 1 до 4 входов продукции), предварительно разворачиваются согласно схемам укладки.
2. Ряды разделяются специальным разделителем, согласно схемам укладки.
3. После чего они поступают на стол - зону предварительного формирования слоя. Далее слой перемещается на подвижный стол, откуда слой перемещается на паллет.
4. Пустые паллеты подаются из автоматического магазина.
5. После формирования паллета, как правило, осуществляется упаковка паллетоупаковщиком или стрейч худ.

Преимущества традиционного паллетайзера с нижней подачей:

1. Для линий средней производительности.
2. Гибкая схема расположения оборудования.
3. Автоматическая работа без оператора.
4. Быстрый переход на другой формат.
5. Послойное перемещение продукции на паллет.
6. Надежный, для длительной эксплуатации.

Дополнительные опции

1. Автоматическая прокладка межслойной прокладки.
2. Магазин для пустых паллет.

Производительность	5 слоев в минуту
Особенности корпуса	С двойной колонной
Количество входов продукции	1 - 4 конвейера
Устройство для разворота коробов, спаек	Да (в зависимости от схемы укладки)
Зона формирования слоя	Оснащена пневматическими разделителями рядов в зависимости от схемы укладки
Система перемещения слоя с перегородкой	Да

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд