

Дозатор фарша

**Руководство по эксплуатации
БОК 07. 03. 000 РЭ . М2**

Омск 2019 г.

1. Основные сведения об изделии

ДОЗАТОР фарша спроектирован специально для подачи под давлением в зону формирования пельменей

1.1 Наименование и обозначение изделия:

ДОЗАТОР Фарша Литера «А» БОК 07.03.000

Дата изготовления « _____ » _____ 20__ г.

1.2 Наименование и почтовый адрес изготовителя;

Заводской номер _____

2. ОСНОВНЫЕ ДАННЫЕ

2.1 Количество каналов подачи – 1.

2.2 Количество полостей сжатия – 1.

2.3 Диаметр выходного отверстий в штуцере – 28мм

2.4 Производительность до: 270кг. Час фарша.

2.5 Установленная мощность 0.55 кВт.

2.6 Параметры сети 380± 10%, 50Гц.

2.7 Масса насоса не более 30 кг.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект поставки должно входить:

-Дозатор фарша БОК 07.03.000

- Шланг подачи.

- Хомут-2шт

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ.

4.1 Дозатор фарша состоит из корпуса дозатора поз.1 см.рис.1,2,3,4 ,моторредуктора поз.9 , винта поз. 2,обоймы поз.3, приводного вала поз.7, кардан-шнека поз.4, рамы 13, воронки14 .

4.2 Винт 2 совместно с обоймой 3 составляет винтовую пару являющуюся рабочим органом дозатора.

4.3 Передача вращения от моторредуктора к винтовой паре осуществляется через приводной вал 7 и кардан-шnek 4.

4.4 Герметизация рабочей камеры дозатора по валу 7 осуществляется с помощью кольца конического 6.

4.5 Все детали, соприкасающиеся с продуктом , изготовлены из материалов разрешенных Минздравом .

5. ПОРЯДОК СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ ДОЗАТОРА

5.1 Перечень позиций на рис. 1, 2, 3, 4, 5, 6.

1. Корпус дозатора
2. Винт ОНВФ1-М.03.000
3. Обойма ОНП2-00.003
4. Кардан-шнек
5. Нажимное кольцо
6. Кольцо коническое
7. Приводной вал
8. Уплотнительное кольцо
9. Моторредуктор
10. Кольцо
11. Ось
12. Шпонка
13. Рама
14. Бункер
15. Фланец передний
16. Фланец задний
17. Болт
18. Болт
19. Болт
20. Болт
21. Болт с гайкой (Бункер)
22. Прокладка бункера
23. Гофра

5.2 Дозатор устанавливается на полу.

5.3 **ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАПУСКАТЬ ДОЗАТОР, НЕ ЗАКРЕПИВ БУНКЕР, ТАКИМ ОБРАЗОМ, ЧТОБЫ ПОДАЮЩИЙ ШНЕК БЫЛ НЕДОСТУПЕН ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА.**

Внимание! Запрещается работа дозатора без перекачиваемого продукта, во избежание выхода из строя обоймы и кольца конического.
Запрещается работать без заземления.

5.4 Сборка и разборка осуществляется согласно схемы на рис. 3

Разборка:

- снять бункер 14
- ослабить боты поз 20;
- Вынуть корпус дозатора в сборе из гнезда моторредуктора
- отсоединить нажимное кольцо 5;
- отсоединить фланец передней 15;
- отсоединить фланец задний 16;
- при необходимости извлечь обойму 5, разобрать шарнирный узел, руководствуясь рисунком 6.

5.5 Сборку осуществлять в обратной последовательности.

Внимание! Болтами, слегка подтягивая, равномерно, без перекоса затягивать кольцо коническое поз. 6 умеренно, для обеспечения герметизации при работе дозатора.

Вставить шпонку 12 и установить дозатор в привод 9, затем затянуть болты 20 .

Лучшая регулировка зажатия конической втулки 6 – это минимальное сопротивление вращению при отсутствии подсоса воздуха в камеру.

6 Гарантийные обязательства

- 6.1 Изготовитель гарантирует соответствие Дозатора фарша (в дальнейшем Изделие) требованиям настоящего руководства по эксплуатации и документации на Изделие, при соблюдении Покупателем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 6.2 Гарантийный срок 12 месяцев со дня отгрузки Изделия покупателю.
- 6.3 Гарантийный срок покупных изделий, входящих в состав полуавтомата, устанавливается в соответствии нормативной документацией на них.
- 6.4 Изготовитель не несет ответственности за сохранность Изделия при транспортировке, погрузочно-разгрузочных работах и хранении за пределами изготовителя.
- 6.5 Изготовитель не несет юридической ответственности за неисправности, возникшие в результате нарушений требований инструкции по эксплуатации;
- несоответствие или нестабильность параметров электропитания;
 - использовании не по назначению или режимах, превышающих технические возможности Изделия.
- _ применения запасных частей, отличающихся от тех, которые рекомендованные изготовителем;
- работа со снятыми ограждениями, или другими защитными и предохранительными устройствами;
 - несоблюдение работ по техническому обслуживанию и содержание Изделия в антисанитарном состоянии;
 - небрежное отношение к Изделию или неквалифицированное его обслуживание;
 - непринятие мер или несвоевременное принятие мер по проведению дополнительных регулировок или устранению неисправностей Изделия, возникших в процессе эксплуатации;
 - эксплуатация при параметрах окружающей среды, несоответствующих требованиям инструкции (пониженная температура, повышенная влажность. Агрессивность внешней среды);
- 6.6 Гарантия не распространяется
- на незначительные отклонения, не влияющие на качество, характеристики или работоспособность Изделия или его элементов (например, слабый шум, скрип или вибрация);
 - на незначительное (не влияющие на работоспособность узла) просачивание смазки сквозь чехлы, прокладки и сальники;
 - на незначительные недостатки элементов отделки, лакокрасочного и гальванического покрытий поверхностей деталей, узлов и сборок;
 - на повреждение Изделия, вызванные внешним воздействием при транспортировании, монтаже и эксплуатации (химическими веществами, кислотными дождями, грузоподъемными механизмами и инструментом), пожарами, катастрофами, стихийными бедствиями;
 - на расходные материалы и быстро изнашиваемые части и элементы, которые подвержены износу и разрушению при нормальной эксплуатации, такие, как пластмассовые втулки, полиэтиленовые шланги и патрубки, защитные чехлы, прокладки и сальники, лампы, смазочные материалы и консистентная смазка. Их замена производится за счет Заказчика;

7.СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

ДОЗАТОР Фарша **БОК 07.03.000** заводской № _____
Изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями
государственных стандартов, действующей технической документации и
признан годным для опытной эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

.....
личная подпись

.....
расшифровка подписи

« _____ » 20 ____ г.

Дозатор в сборе

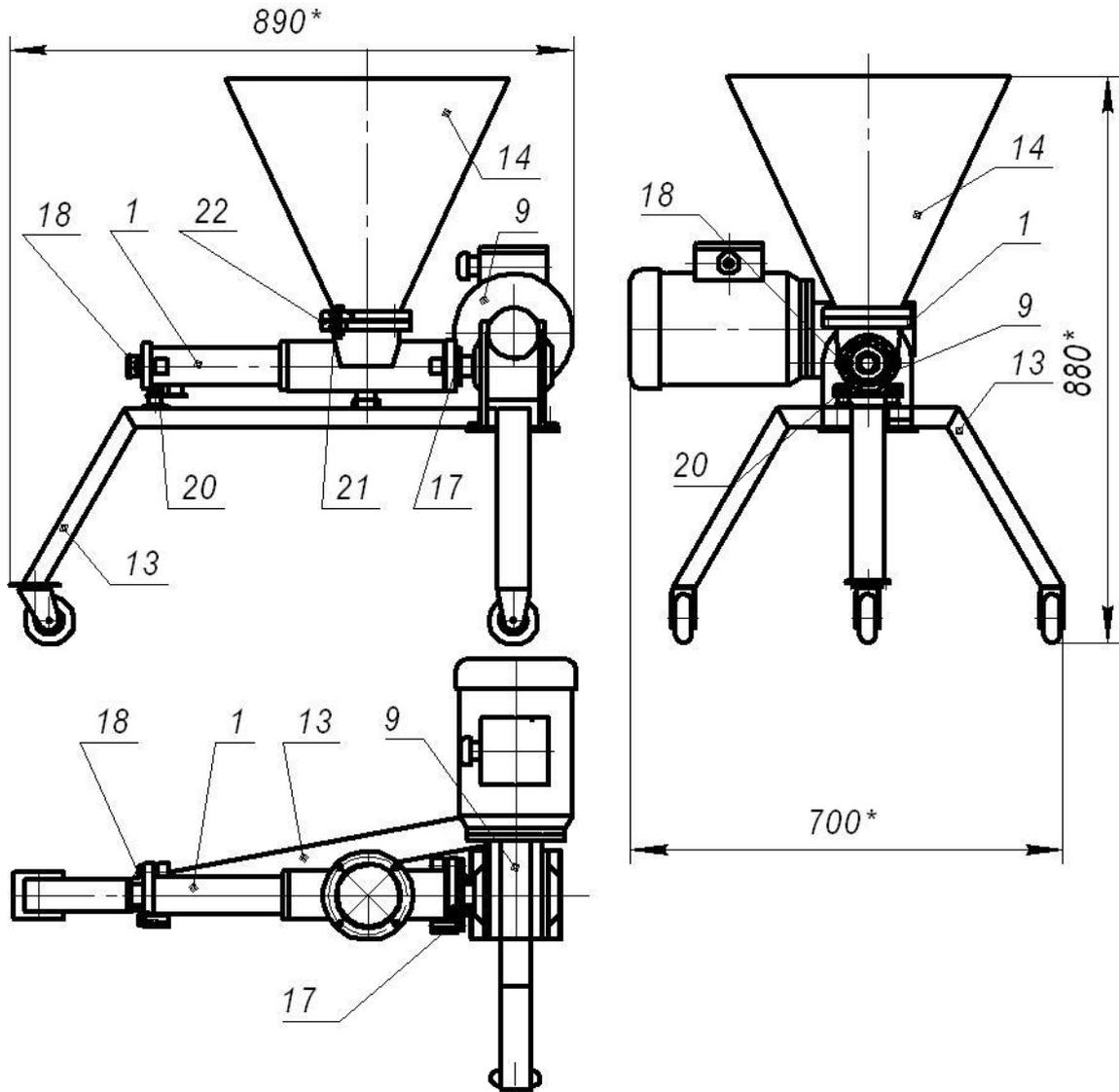
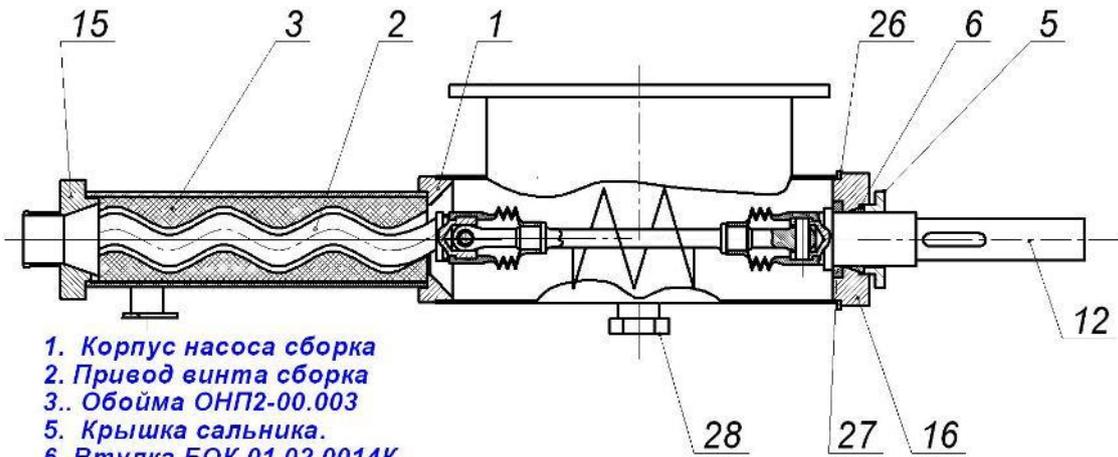


Рис. 1

Дозатор (насосная часть)



- 1. Корпус насоса сборка
- 2. Привод винта сборка
- 3. Обойма ОНП2-00.003
- 5. Крышка сальника.
- 6. Втулка БОК 01.02.0014К.
- 12. Шпонка 8x25
- 15. Фланец
- 16. Фланец Б
- 26. Кольцо.
- 27. Кольцо А
- 28. Крышка 3/4** покупная.
- 29. Болт М6х15 цинк -3шт.
- 30. Болт М10х30 цинк-4шт.

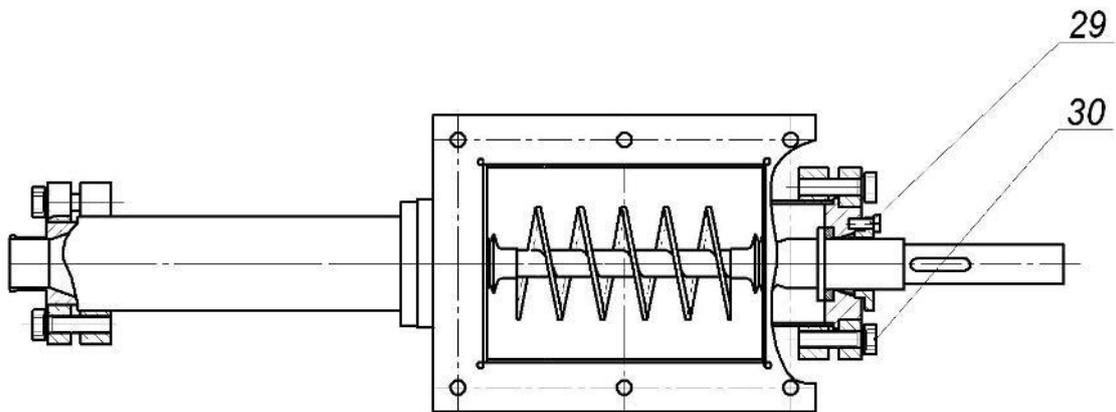


Рис. 2

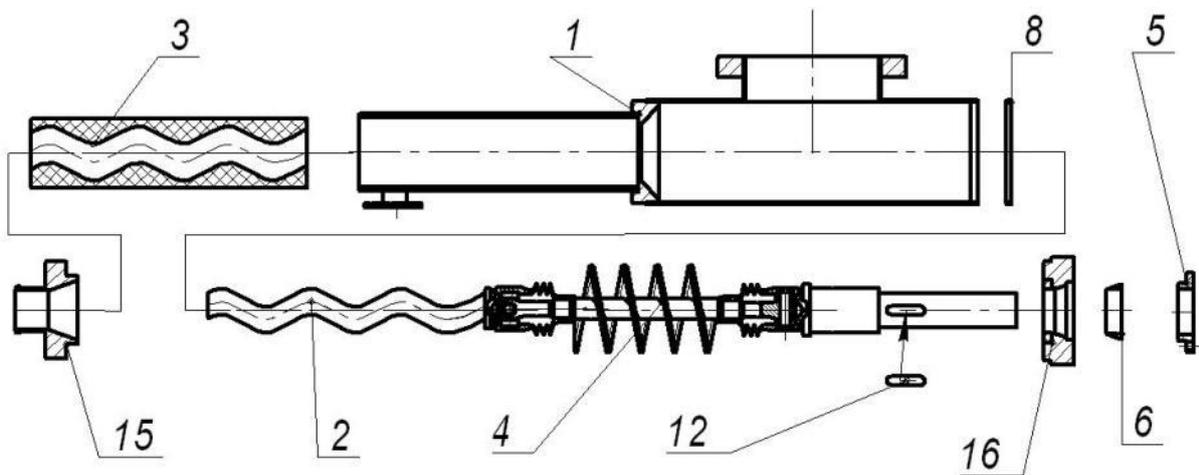
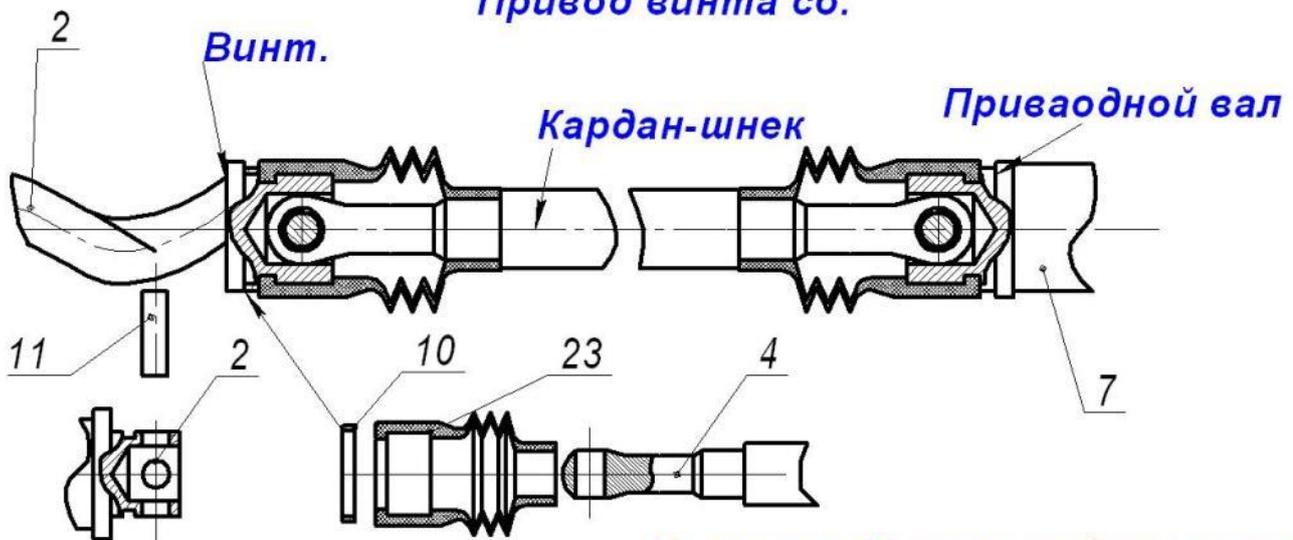


рис.3

Привод винта сб.



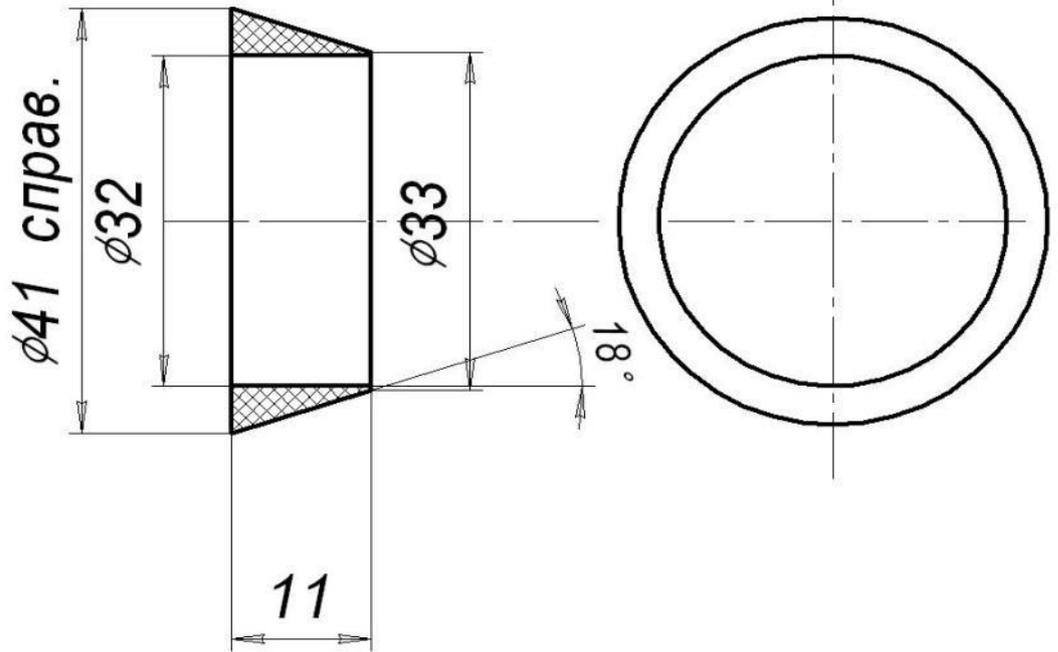
Кольцо п.10 только для винта

- 2 -Винт ОНВФ1-М.03.000**
- 4 -Шнек**
- 7 -Вал**
- 10 -Кольцо**
- 11 -Штифт-2шт.**
- 23-Чехол РК-2шт.**

Рис.4

ББК 01 02 0014-К

3.2
√(✓)



1. Неуказанные предельные отклонения: H12; h12; It12\2;

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ББК 01 02 0014-К		
Разраб.	Кучнецов						
Проб.					0		2:1
Т.контр.					Лист	Листов	
Н.контр.					Капролон		
Утв.					НКБ Герон		

Копировал

Формат А4