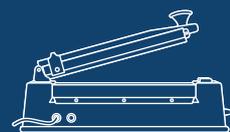
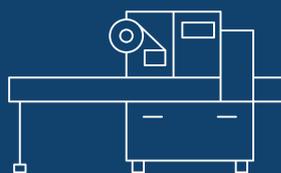


Your perfect solutions start here

HUALIAN[®]
MACHINERY

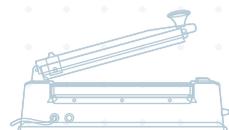
Каталог упаковочного оборудования



Your perfect solutions start here

HUALIAN[®]
MACHINERY

Каталог упаковочного оборудования





О компании

Hualian Machinery – единственный представитель одноименного китайского завода упаковочного и пищевого оборудования на территории России и СНГ. В Китае завод Hualian Machinery является лидером отрасли, имеет более чем 35-тилетнюю историю, безупречную репутацию и высочайшие стандарты качества. С момента появления в 2007 году, компания открыла 5 филиалов в России, представительства в Белоруссии и Казахстане. Бренд Hualian Machinery широко представлен также посредством разветвленной дилерской сети.



Компания предлагает решение самых сложных производственных задач, сотни реализованных проектов, широкий ассортимент, прозрачную систему ценообразования и максимальную лояльность.

Hualian Machinery

Наше оборудование - это многолетний опыт производства, реализации и обслуживания упаковочного и пищевого оборудования с использованием новейших разработок в индустрии.

XIAOJIN

Hualian Machinery на сегодняшний день является также эксклюзивным представителем ведущего производителя мясоперерабатывающего оборудования в Китае – HeBei XiaoJin Machinery. Наши специалисты прошли стажировку и обучение на заводе производителя, с целью оказания самого высокого уровня консультационной и сервисной поддержки.



Поставки

Еженедельные поставки из Китая



Тестирование

Бесплатное тестирование оборудования



Обучение

Обучение и техническая поддержка



Качество

Европейские стандарты качества



Дилеры

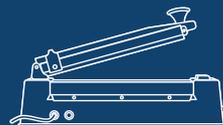
Широкая дилерская сеть



Решение

Готовые и индивидуальные производственные решения





Содержание каталога

01

Вакуумные упаковщики

Однокамерные	7
Двухкамерные	17
Бытовые	23
Бескамерные	25
Конвейерные	27

02

Запайщики лотков

Ручные	31
Настольные	32
Напольные	35
Вакуумные	37

03

Скин упаковочные машины

Непищевые	41
Пищевые	42

04

Термоусадочное оборудование

Ручное термоусадочное оборудование	47
Колпаковые термоусадочные машины	49
Ножи для запайки и обрезки	53
Термоусадочные тоннели	59
Термоформовочные машины	67

05

Паллетоупаковочное оборудование

Паллетоупаковщики	71
Робот-паллетайзер	75
Мобильный обмотчик и обмотчик багажа	77

06

Стреппинг оборудование

Ручные устройства	81
Стол открытого и закрытого типов	83
Аккумуляторные инструменты	86
Автоматический стреппинг инструмент	87

07

Картонажное оборудование

Сборщики коробов	91
Заклейщики коробов	95
Диспенсер клея	102

08

Горизонтальные упаковочные машины

Для bubble-пленки	105
С SERVO -приводом	107
Стандартная комплектация	109

09

Целлофанатор и блистер-упаковочная машина

Целлофанатор	111
Блистер-упаковочная машина	111

10

Вертикальные фасовочно-упаковочные аппараты и дозирующее оборудование

Дозаторы для жидкости поршневые	115
Весовые дозаторы	119
Фасовочно-упаковочные машины	124
Запайщик туб	125
Вертикальные фасовочно-упаковочные машины	126
Автоматические упаковочные машины	131
Другое оборудование	132

11

Инспекционное оборудование

Металлодетекторы	137
Рентген-детекторы	141
Чеквейеры	147

12

Запайщики пакетов

Ручные запайщики пакетов	151
Ножные запайщики пакетов	157
Пневматические запайщики пакетов	163
Конвейерные запайщики	165

13

Другое оборудование

Мешкозашивочное оборудование	181
Фальцевальные машины	187
Датеры	191
Этикетировщики	197
Индукционные запайщики	200
Клипсаторы	202
Укупорочное оборудование	203
Горячие столы	204

Вакуум-упаковочное оборудование





Вакуумные упаковщики, представленные в нашем каталоге, имеют различные конструктивные особенности, отличается расположением, принципом работы и функционалом. Данные агрегаты могут дополнительно укомплектовываться в соответствии с пожеланиями заказчика.

В линейке выпускаемого вакуум-упаковочного оборудования присутствует три варианта исполнения:

-Корпус из окрашенного металла (камера из высококачественной нержавеющей стали).

-Полностью из нержавеющей стали. Вакуум-упаковочные машины данного типа предназначены для использования в условиях повышенной влажности. Их популярность обусловлена высокой износостойкостью.

-Исполнение из нержавеющей стали с опцией газозамещения. Такие вакуумные упаковщики имеют максимальные функциональные возможности.

Вы можете купить аппарат для вакуумной упаковки продуктов, выполненный в любом из описанных вариантов. Для быстрого просмотра характеристик заходите на страницы товаров в каталоге. Агрегаты различных серий могут применяться на производстве в составе технологических линий, дополняться транспортерами и другим оснащением. Установки оснащаются цифровой панелью для удобства использования.

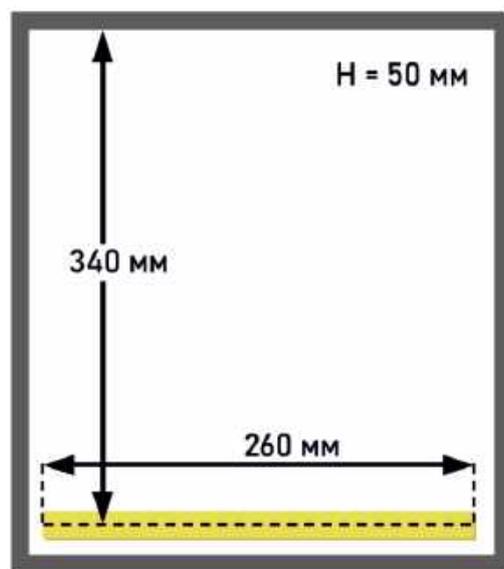
*** Оборудование в каталоге представлено в базовой комплектации. По поводу дополнительных опций к оборудованию уточняйте у вашего менеджера.**

Однокамерные вакуум-упаковочные машины



Вакуум-упаковочная машина DZ-260 (нерж.) представляет серию бюджетных однокамерных вакуумных упаковщиков настольного типа, специально разработанную заводом для удовлетворения спроса бюджетного сегмента.

Это самая компактная модель в серии, требует минимум рабочего пространства. Прекрасно подходит для упаковки пищевых и непищевых продуктов на небольших производствах и в ритейле. Активно применяется в пищевой, мясной, рыбной, фармацевтической, химической и электронной промышленности. В банковских и финансовых учреждениях может использоваться для упаковки денежных банкнот и бумаг.



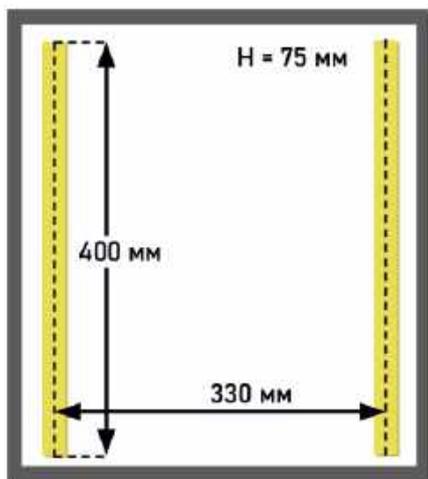
DZ-260

Однокамерные вакуумные машины

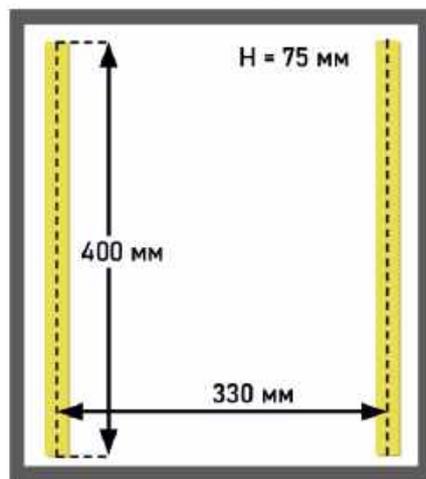
Наименование оборудования	DZ-260	DZ-400/2T	DZ-400/2F	DZ-500/2F
Код товара	00000003929	00000003930	00000004020	00-00000376
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность двигателя (Вт)	370	900	370	900
Мощность запайки (Вт)	1000	-	-	-
Рабочий размер камеры (мм)	260x290x50	400x320x70	400x320x70	500x400x130
Количество планок в камере	1	2	2	2
Длина запайки (мм)	260	400	400	500
Внутренние размеры камеры (Д×Ш×В)	260×290×50	400×320×70	400×320×70	500×400×130
Внешний размер камеры (мм)	280x320x50	440x380x70	440x380x70	-
Глубина камеры (мм)	50	70	70	-
Ширина запайки (мм)	5	10	10	10
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	10	20	20	20

Доп.опции:

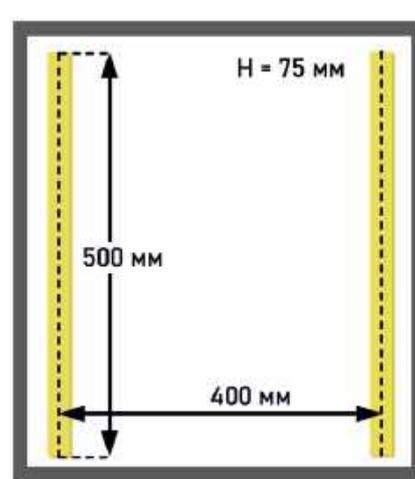
Газонаполнение, исполнение в нерж.



DZ-400/2T



DZ-400/2F



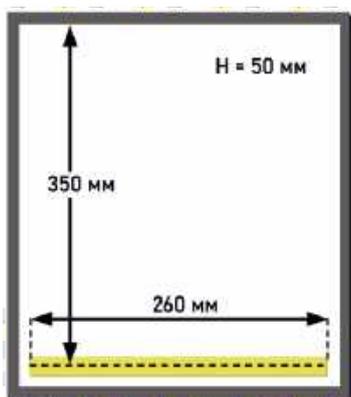
DZ-500/2F

Однокамерные вакуумные машины

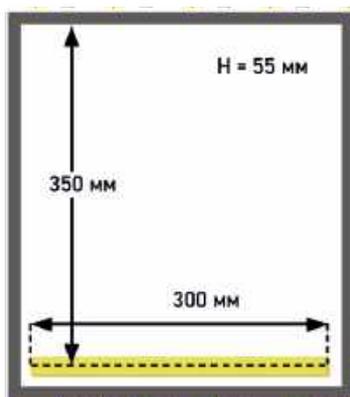
Наименование оборудования	HVC-260T/1A	HVC-300T/1A	HVC-400/2T
Код товара	00000000066	00000004058	00000000068
Напряжение (В)	220	220	АС 220/50
Мощность двигателя (Вт)	370	370	900
Мощность запайки (Вт)	150	150	500
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	8	10	20
Способ управления	Сенсорное	Сенсорное	Механическое
Количество планок в камере	1	1	2
Длина запайки (мм)	260	300	400
Ширина запайки (мм)	5	5	10
Рабочий размер камеры (мм)	260x350x50	320x380x110	400x350x70
Внешний размер камеры (мм)	282x385x100	-	440x420x135
Габаритные размеры	335x488x360	372x478x400	500x470x540

Доп.опции:

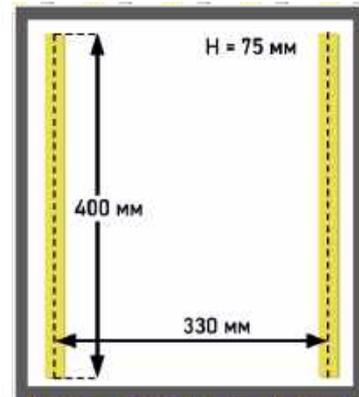
Газонаполнение, исполнение в нерж.



HVC-260T/1A



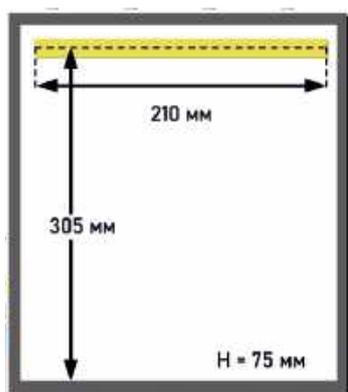
HVC-300T/1A



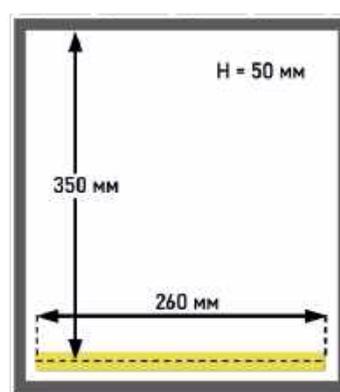
HVC-400/2T

Однокамерные вакуумные машины

Наименование оборудования	HVC-210T/1D	HVC-260T/1D
Код товара	00000006883	00-00007029
Напряжение (В)	220	220
Материал исполнения	Нерж. сталь	Нерж. сталь
Способ управления	Электронная панель	-
Количество планок в камере	1	-
Длина запайки (мм)	210	260
Ширина запайки (мм)	5	один шов 5 или два шва 3
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	4	4
Рабочий размер камеры (мм)	305x240x70	275x205x213
Габаритные размеры	434x300x240	-
Вес нетто	21	27,5
Доп.опции:	Газонаполнение, исполнение в нерж.	



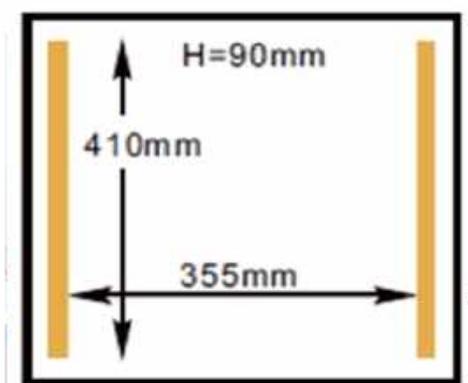
HVC-210T/1D



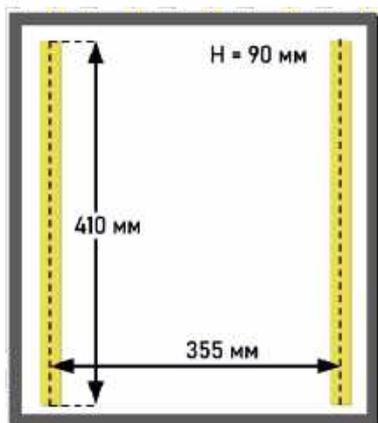
HVC-260T/1D

Однокамерные вакуумные машины

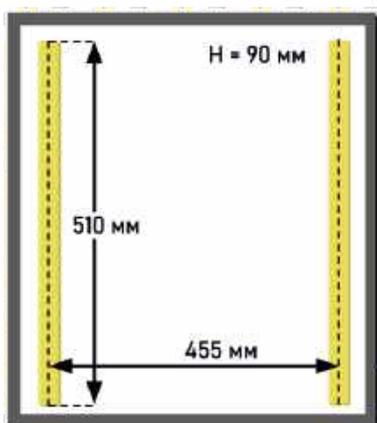
Наименование оборудования	HVC-410T/2A	HVC-510T/2A	HVC-410F/2A	HVC-510F/2A
Код товара	00000004050	00000002210	00000004053	00000004055
Напряжение (В)	220	380 или 220	380 или 220	380 или 220
Мощность двигателя (Вт)	900	900	900	900
Мощность запайки (Вт)	500	600	500	600
Количество планок в камере	2	2	2	2
Длина запайки (мм)	410	510	410	510
Ширина запайки (мм)	10	10	10	10
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	20	20	20	20
Внутренние размеры камеры (Д×Ш×В)	450×450×140	550×550×140	450×450×140	550×550×140
Габаритные размеры	500×550×500	600×650×500	500×550×1000	600×650×1000
Вес нетто (кг)	98	112	108	146
Доп.опции:	Газонаполнение, исполнение в крашенном корпусе.			



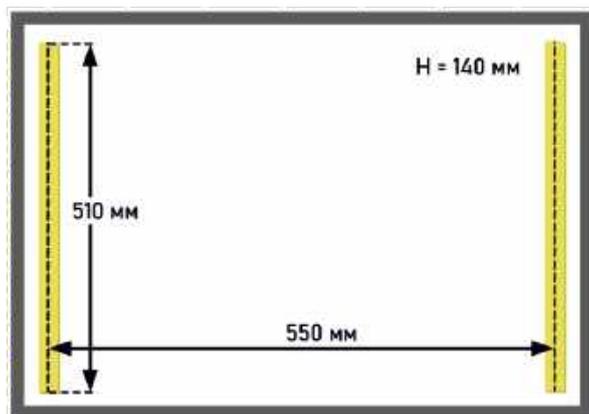
HVC-410T/2A



HVC-510T/2A



HVC-410F/2A



HVC-510F/2A

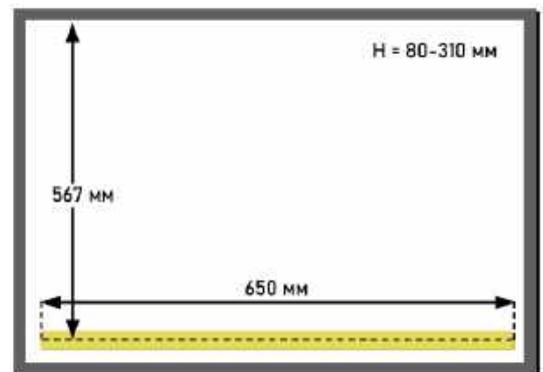
Однокамерные вакуумные машины

Наименование оборудования	HVC-650F-1D
Код товара	00-00004217
Напряжение (В)	380
Мощность (Вт)	500
Длина запайки (мм)	650
Ширина запайки (мм)	10
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	40
Мощность двигателя насоса (Вт)	1100
Диапазон высоты упаковки (мм)	25-80
Диапазон веса упаковки (кг)	1-10
Внешний размер камеры (мм)	630x485x85
Габаритные размеры	1012x705x952



Напольная виброформовочная вакуум-упаковочная машина HVC-650 – специальная разновидность оборудования для вакуумной упаковки различных продуктов. Помимо создания вакуумной среды, она способна формировать упаковочный пакет без использования пресс-формы.

Машина применяется для упаковки пищевых и непищевых продуктов в различные виды термосвариваемых материалов толщиной 25-80 мкм. Ширина запаечных швов 10 мм. Материал исполнения вакуумной камеры – нержавеющая сталь SUS304. Прозрачная крышка из оргстекла толщиной 40 мм позволяет визуально контролировать весь процесс вакуумирования и формования.

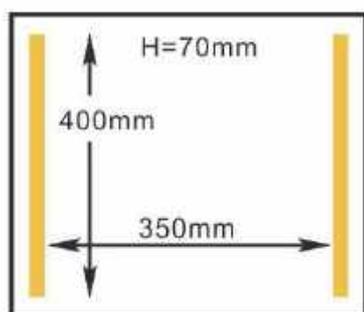


Однокамерные вакуумные машины

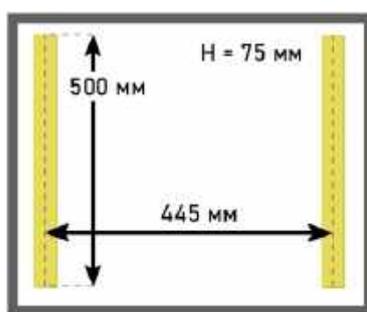
Наименование оборудования	DZ-400/2E	DZ-500/2E	DZ-400/DC
Код товара	00000000071	00000000620	00000001374
Напряжение (В)	220	380 или 220	AC 220/50
Мощность двигателя (Вт)	900	900	900
Мощность запайки (Вт)	450	600	450
Количество планок в камере	2	2	1
Длина запайки (мм)	400	500	400
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	20	20	20
Рабочий размер камеры (мм)	400x350x70	530x525x140	400x550x210
Внешний размер камеры (мм)	440x420x135	-	420x590x210
Габаритные размеры	480x535x1010	650x570x1010	490x700x970
Вес нетто (кг)	91	111	93

Доп.опции:

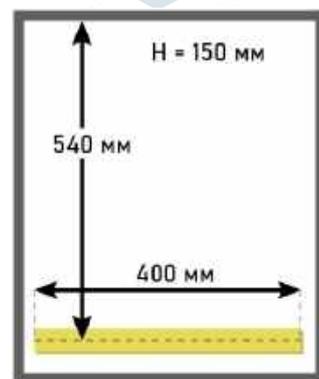
Газонаполнение, исполнение в крашенном корпусе, обрезка.



DZ-400/2E (нерж.)



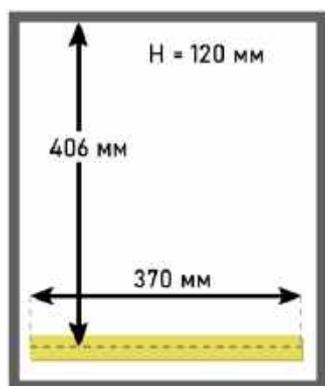
DZ-500/2E (нерж.)



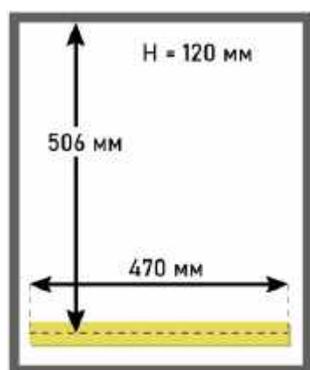
DZ-400/DC (нерж.)

Однокамерные вакуумные машины

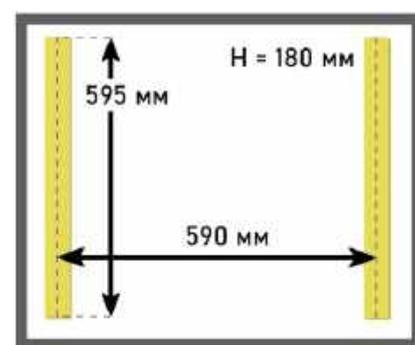
Наименование оборудования	DZ-400/T	DZ-500/T	DZ-600/S
Код товара	00000001898	00000000977	00000002626
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность двигателя (Вт)	900	900	1800
Мощность запайки (Вт)	450	450	1000
Материал исполнения	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь	Нержавеющая сталь
Способ управления	Электронная панель	Электронная панель	Электронная панель
Количество планок в камере	1	1	2
Длина запайки (мм)	370	470	595
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	20	20	20x2
Рабочий размер камеры (мм)	400x320x70	506x556x190	700x620x250
Вес нетто (кг)	80	98	173
Габаритные размеры	1070x685x940	586x670x504	740x770x970
Доп.опции:	Газонаполнение		



DZ-400/T (нерж.)



DZ-500/T



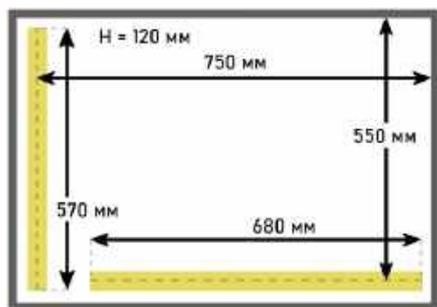
DZ-600/S (нерж.)

Однокамерные вакуумные машины

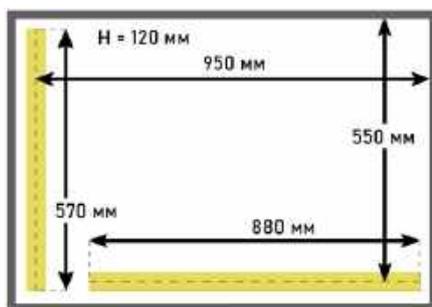
Наименование оборудования	DZ-800/2L	DZ-1000/2L	DZ-1100/2L
Код товара	00000000377	00000002209	00000001529
Напряжение (В)	380 или 220	380 или 220	380 или 220
Мощность двигателя (Вт)	1800	1800	1800
Мощность запайки (Вт)	1000	1500	1500
Количество планок в камере	2	2	2
Длина запайки (мм)	570x680	570x880	570x980
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	20x2	20x2	20x2
Внутренние размеры камеры (Д×Ш×В)	806x606x190	1006x606x190	1006x606x190
Способ управления	Электронная панель	Электронная панель	Электронная панель
Габаритные размеры	886x720x1005	1086x720x1005	1186x720x1005
Вес нетто (кг)	205	218	248

Доп.опции:

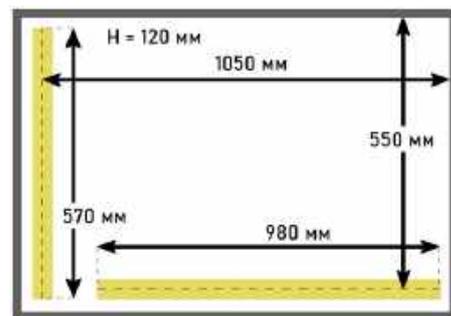
Газонаполнение, исполнение в крашенном корпусе, обрезка.



DZ-800/2L (нерж.)



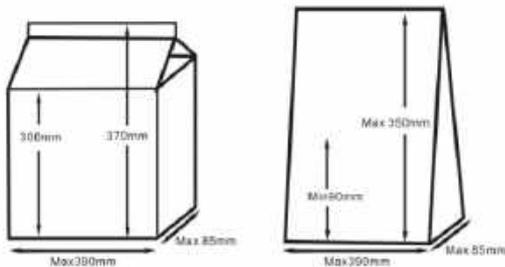
DZ-1000/2L (нерж.)



DZ-1100/2L (нерж.)

Однокамерные вакуумные машины

Наименование оборудования	HVV-410T/1A
Код товара	00000003313
Напряжение (В)	380 или 220
Мощность двигателя (Вт)	900
Способ управления	Электронная панель
Количество планок в камере	1
Длина запайки (мм)	400
Ширина запайки (мм)	10
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	20
Мощность запайки (Вт)	450
Вес нетто (кг)	90
Габаритные размеры	540x540x845



Вертикальный вакуумный упаковщик HVV-410T/1A представляет собой современное упаковочное оборудование для решения самых разнообразных производственных задач.

Предназначен для упаковки в вакуумную среду пищевых и непищевых продуктов. Отличительные особенности модели – компактные габариты, продуманный функционал, современная электронная панель управления. Вертикальная конструкция наилучшим образом адаптирована для упаковки сыпучих, жидких, мелкофракционных и других продуктов, которые могут пролиться или просыпаться при горизонтальной загрузке.

Благодаря вертикальной подаче пакетов аппарат отлично подходит для упаковки различных сыпучих и мелкофракционных продуктов, таких как: чай, кофе, орехи, семечки, растворимые напитки, супы и другие продукты быстрого приготовления, средства бытовой химии и т.п.

Аппарат может формировать пакеты типа «брикет», особенно востребованные при упаковке чая и кофе. Для этого в камеру устанавливаются специальные формирующие вставки.

Упаковщик может поставляться в варианте подключения к сети 220 и 380 В (на выбор клиента).

Двухкамерные вакуумные упаковщики

Двухкамерные вакуумные упаковщики применяются для фасовки продуктов под вакуумом в больших объёмах. За счет наличия двух камер производительность агрегата возрастает в два раза, ведь в то время, когда в первой камере происходит удаление воздуха и запайка пакетов, в другой камере выполняется укладка продуктов. При этом подвижная крышка передвигается с одной камеры на другую, тем самым обеспечивая непрерывное производство. Для дополнительного удобства двухкамерные вакуумные упаковщики могут быть дополнены функцией газонаполнения. При этом упакованная на таких линиях продукция имеет привлекательный внешний вид. Кроме того, она надежно защищена от загрязнения и воздействия кислорода, что позволяет увеличить срок хранения продукта, а также сохранить его свежесть и вкусовые качества.

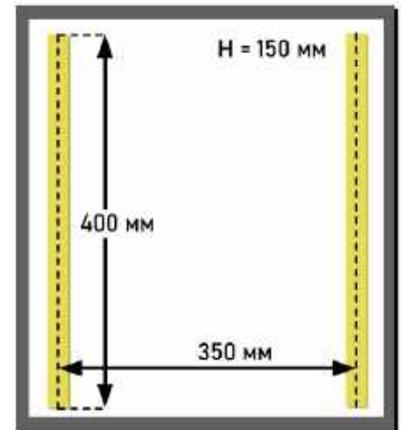
HVC-410S/2A (DZ-410/2SA) модель компактного размера с невысоким уровнем энергопотребления. Две камеры обеспечивают непрерывный процесс упаковки. Две запаивающие планки еще больше повышают производительность упаковщика за единицу времени.

Корпус и рабочие камеры упаковщика выполнены из высококачественной нержавеющей стали AISI 304. Подобное исполнение обеспечивает эстетичный внешний вид, высокую износостойкость к внешнему воздействию, в том числе – к воздействию влаги, кислот и других химических веществ (что особенно важно для оборудования пищевой, химической и фармацевтической отрасли).

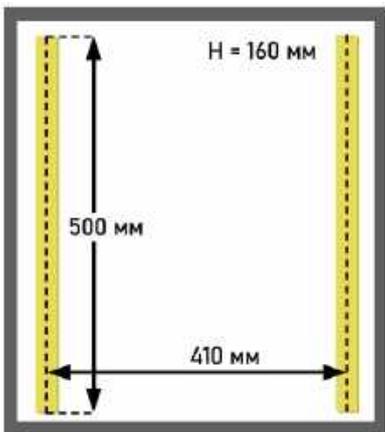


Двухкамерные вакуумные машины

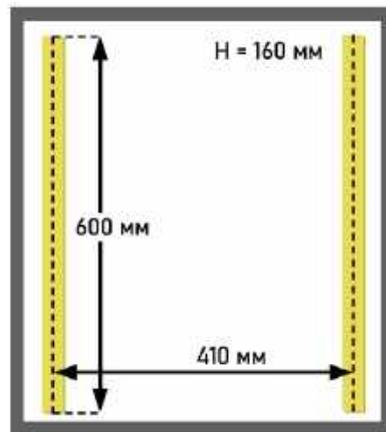
Наименование оборудования	DZ-400/2SB	DZ-500/2SB SS	DZ-600/2SB SS	DZ-700/2SB
Код товара	00000005955	00000005956	00000005957	00-00003625
Напряжение (В)	220	220	220	380
Мощность (Вт)	900	1800	1800	3500
Количество планок в камере	2	2	2	2
Длина запайки (мм)	400	500	600	700
Ширина запайки (мм)	10	10	10 или 2×3	10
Размер камеры (мм)	400×350×150	500×410×150	720×550×160	700×430×40
Вес нетто (кг)	134	188	265	380
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1070×770×1040	1370×770×1040	1485×735×940	1650×700×960
Доп.опции:	Газонаполнение, исполнение в крашенном корпусе, BUSCH, обрезка			



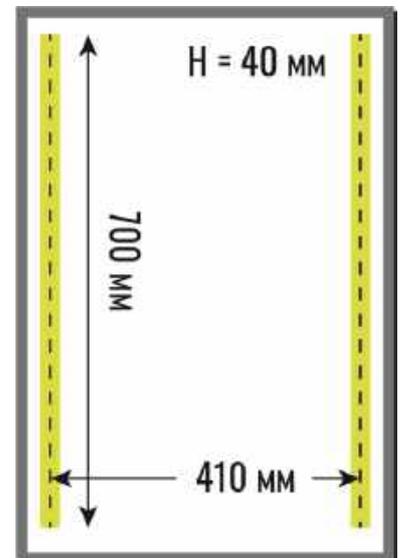
DZ-400/2SB



DZ-500/2SB SS



DZ-600/2SB SS



DZ-700/2SB

Двухкамерные вакуумные машины

Наименование оборудования	HVC-410S/2A	HVC-510S/2A	HVC-610S/2A
Код товара	00000000241	00000000075	00000000507
Напряжение (В)	220	220 или 380	220 или 380
Мощность двигателя (Вт)	900	1800	1500
Мощность запайки (Вт)	500	600	1000
Количество планок в камере	2	2	2
Длина запайки (мм)	410	510	610
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	20	2x20	40
Размер камеры (мм)	510x500x160	510x440x160	720x550x160
Габаритные размеры	1070x720x940	1270x720x940	1485x720x940
Вес нетто(кг)	180	220	250
Доп.опции:	Газонаполнение, исполнение в крашенном корпусе, BUSCH, обрезка		



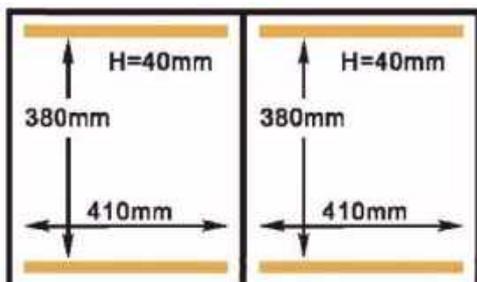
HVC-410S/2A



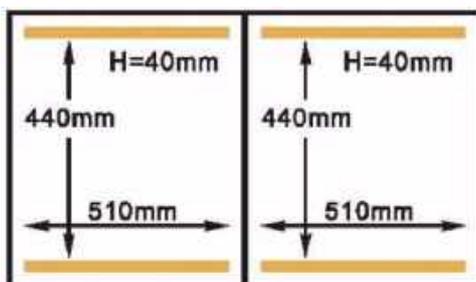
HVC-510S/2A



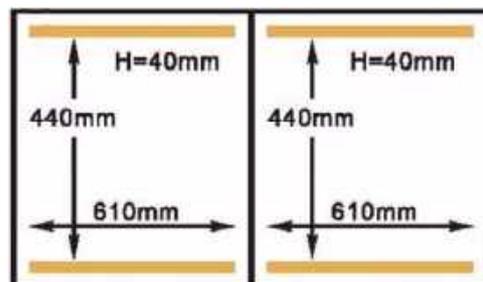
HVC-610S/2A



HVC-410S/2A



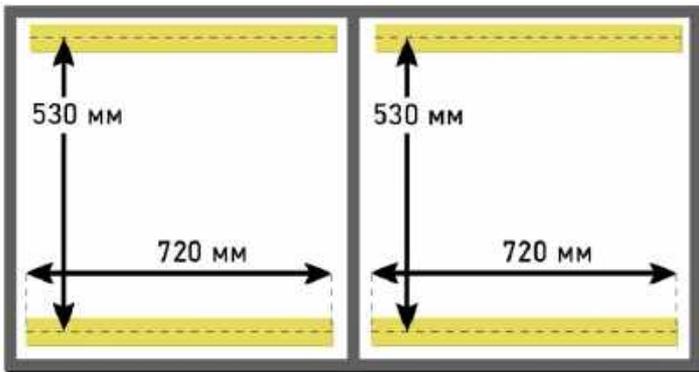
HVC-510S/2A



HVC-610S/2A

Двухкамерные вакуумные машины

Наименование оборудования	HVC-720S/2B
Код товара	00000000716
Напряжение (В)	380
Мощность (Вт)	2200
Мощность запайки (Вт)	1500
Количество планок в камере	2
Длина запайки (мм)	720
Ширина запайки (мм)	10 или 3 (с обрезкой)
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	63
Производительность вакуумного насоса (м ² /ч)	100
Рабочий размер камеры (мм)	800x630x175
Габаритные размеры	-
Вес нетто (кг)	1670x850x975
Доп.опции:	охлаждение планок, обрезка

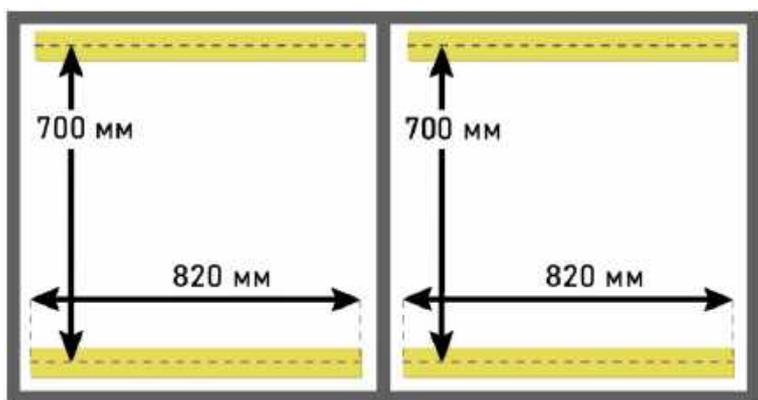


Вакуумный упаковщик HVC-720S/2B – относится к запатентованной серии вакуум упаковочных машин HVC. Серия отличается высоким качеством комплектующих и сборки, по своим характеристикам сопоставима с вакуумниками известных европейских брендов, но при этом обладает доступной ценой. Модель HVC-720S/2B выполнена на базе вакуум упаковочной машины HVC-720S/2A. Основное отличие – в форме рабочей камеры, у данной модели она плоская, а не в форме ванны, как у модели HVC-720S/2A.

Данный аппарат предназначен для эксплуатации в промышленных условиях. Габариты вакуумной камеры позволяют использовать упаковщик в том числе для упаковки габаритных и объемных объектов, рабочие размеры 720x530 мм, а высота крышки составляет 175 мм. Мощность вакуумного насоса при этом 63 м³ /час. Само оборудование полностью выполнено из высококачественной нержавеющей стали, материал обработан самыми современными методами, имеет привлекательный внешний вид, абсолютно плоская камера облегчает процесс очистки.

Двухкамерные вакуумные машины

Наименование оборудования	HVC-820S/2B
Код товара	00000005171
Напряжение (В)	380
Мощность двигателя (Вт)	3000
Мощность запайки (Вт)	1500
Количество планок в камере	2
Длина запайки (мм)	820
Ширина запайки (мм)	10 или 3 (с обрезкой)
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	100
Размер камеры (мм)	910x800x225
Габаритные размеры	1890x1030x1000
Вес нетто (кг)	500
Доп.опции:	Газонаполнение, обрезка, BUSCH, охлаждение планок



Напольный вакуумный упаковщик HVC-820S/2B – самый габаритный аппарат среди двух-камерных упаковщиков, относится к обновленной серии HVC. Название HVC запатентовано компанией с целью защиты от копирования недобросовестными производителями.

Безусловно, следует отметить размеры вакуумной камеры у этого аппарата, длина запаячной планки – 820 мм, расстояние от планки до планки – 700 мм, а рабочая высота – 225 мм, мощность используемого насоса – 100 м³ /час. Напряжение – 380В. Данный аппарат может использоваться как для упаковки больших объектов – например, головок сыра, полутуш мяса, целых тушек птицы и дичи, одежды и пр., так и для упаковки вполне стандартных по размеру объектов с целью увеличения производительности, ведь на планку 820 мм можно уместить большое количество пакетов, тем более что таких планок в каждой камере по две. Камера выполнена в виде плоской ровной поверхности – это удобно при извлечении тяжелых пакетов «волоком», также такую поверхность легче очистить.





У нас представлен широкий ассортимент вакуумных пакетов для упаковки различных пищевых и непищевых продуктов.

Вакуумные пакеты используются для краткосрочного и длительного хранения свежих (охлажденных) и замороженных продуктов: мяса, рыбы, овощей, фруктов, грибов, зелени и т.п. Также их успешно применяют для упаковки непродовольственных товаров, требующих особых условий хранения и транспортировки: фармакологических препаратов, медицинского инструмента, измерительных приборов, электроники и запасных частей и т.п.

Технические параметры

Материал	PET/PE (PA/PE под заказ)	
Толщина	70 мкм/97 мкм	
Размеры	100x100	350x500
	100x200	100x150
	200x300	110x160
	200x250	120x250
	200x350	150x250
	250x300	160x200
	250x350	180x125
	300x400	600x600
	уточняйте у менеджера интересующий вас размер	



Больше о нашем оборудовании - подробные описания, видеобзоры - вы можете посмотреть на нашем сайте hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru





Модель DZ-290P является бестселлером серии бескамерных настольных вакуум-упаковочных машин, разработанной компанией Hualian.

Мощность данной модели – 220 Вт. Длина запаечной планки – 290 мм, ширина запаечного шва – 5 мм. Аппарат универсален и может работать с разнообразными термосвариваемыми материалами, включая многослойные. Конструкция аппарата с защитным фильтром позволяет использовать его для упаковки разнообразных объектов, в том числе, пыле- и влагосодержащих.

Бытовые вакуумные упаковщики

Бескамерные упаковщики обеспечивают возможность упаковки разнообразных продуктов, включая объемные предметы, благодаря регулируемому конвейеру. Многие модели оснащены пневматической системой прижима губок для надежной запайки.

Принцип работы бескамерных вакуумных упаковщиков отличается от традиционных моделей и включает несколько ключевых этапов:

Продукт помещается в подготовленный вакуумный пакет или оборачивается пленкой.

Затем упаковка с продуктом размещается под запаечной планкой. В случае использования роликового или конвейерного стола продукт перемещается к рабочей зоне упаковщика.

Вакуум создается непосредственно внутри пакета или под пленкой с помощью вакуумного насоса и откачивающего сопла. Сопло вводится в упаковку и удаляет воздух. После удаления воздуха упаковка герметично запаивается, иногда с обрезкой излишков пленки. Излишки воздуха удаляются, давление выравнивается, обеспечивая плотное обертывание продукта.

Готовая упаковка извлекается из рабочей зоны, а при использовании конвейера автоматически



Наименование оборудования	DZ-280P	DZ-290P	DZ-300H
Код товара	00000006396	00000006397	00000007667
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность двигателя (Вт)	150	220	130-140
Предельное вакуумное давление (кПа)	-0,075~0,080	-0,075~0,080-	-
Длина запайки (мм)	300	290	300
Ширина запайки (мм)	4	5	3
Вес нетто (кг)	2	2	2
Габариты (ДхШхВ) (мм)	365×150×85	385×150×75	375×155×80



Бескамерные вакуумные упаковщики

Наименование оборудования	DZQ-600L	DZQ-800L	DZQ-1000L
Код товара	00000000802	00000001499	00000000494
Напряжение (В/Гц)	220/380	220/380	380 (220 - опция)
Мощность двигателя (Вт)	900	900	750
Объем вакуумного насоса (м ³ /ч)	20	20	20
Длина запайки (мм)	600	800	1000
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Мощность воздушного компрессора	1100	1100	600
Вес нетто (кг)	255	255	235
Габариты (ДхШхВ) (мм)	800х900х1900	800х900х1900	980х1135х1900
Доп.опции:	пылезащитный фильтр, обрезка, нерж/краска		

Оборудование доступно с опцией двойного нагрева (L/S)



Схема DZQ-600L

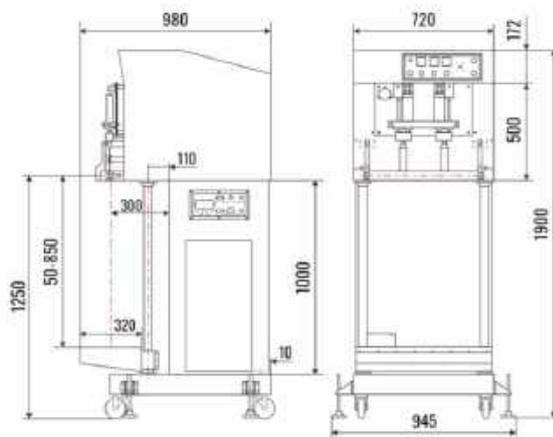


Схема DZQ-1000L

Вакуумный упаковщик DZQ-L представляет серию бескамерных вакуум-упаковочных машин с регулируемым по высоте конвейером DZQ-L. Предназначается, в основном, для упаковки объемных, крупногабаритных и тяжелых предметов, упаковка которых невозможна в обычных камерных аппаратах из-за ограничений в габаритах вакуумной камеры



Бескамерные вакуумные упаковщики

Наименование оборудования	DZQ-600LD	DZQ-800LD	DZQ-1000LD
Код товара	00000002582	00000004141	00000002893
Напряжение (В)	220 или 380	220 или 380	220 или 380
Мощность двигателя (Вт)	750	750	750
Способ управления	Механическое	Механическое	Механическое
Объем вакуумного насоса (м ³ /ч)	20	20	20
Длина запайки (мм)	600	800	1000
Ширина запайки (мм)	10 (стандартная ширина шва), 2 шва по 5 (двойная запайка), 3 (с обрезкой)	10 (стандартная ширина шва), 2 шва по 5 (двойная запайка), 3 (с обрезкой)	10 (стандартная ширина шва), 2 шва по 5 (двойная запайка), 3 (с обрезкой)
Мощность запайки (Вт)	500	600	800
Вес нетто (кг)	305	325	330
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1125x1075x2150	1125x1075x2150	1135x1075x2150



Особенностью серии DZQ-LD является наличие регулируемой по высоте головы, что незаменимо при упаковке тяжелых пакетов. А благодаря отсутствию ограничений в габаритах вакуумной камеры аппарат прекрасно справляется с упаковкой в вакуумную и газовую среду объемных и крупногабаритных объектов. Может использоваться для упаковки пищевых и непищевых продуктов.

Аппарат выпускается в двух вариантах корпуса – окрашенном металлическом или полностью из нержавеющей стали. Воздух удаляется через двойные откачивающие сопла.

Производительность насоса — 20 м³/ч, возможна комплектация вакуум-упаковочной машины насосом большей мощности. При работе с сыпучими и пылеобразующими веществами для защиты насоса от пыли рекомендуется дополнительно оснастить вакуум-аппарат противопылевым фильтром.

Конвейерная вакуум упаковочная машина



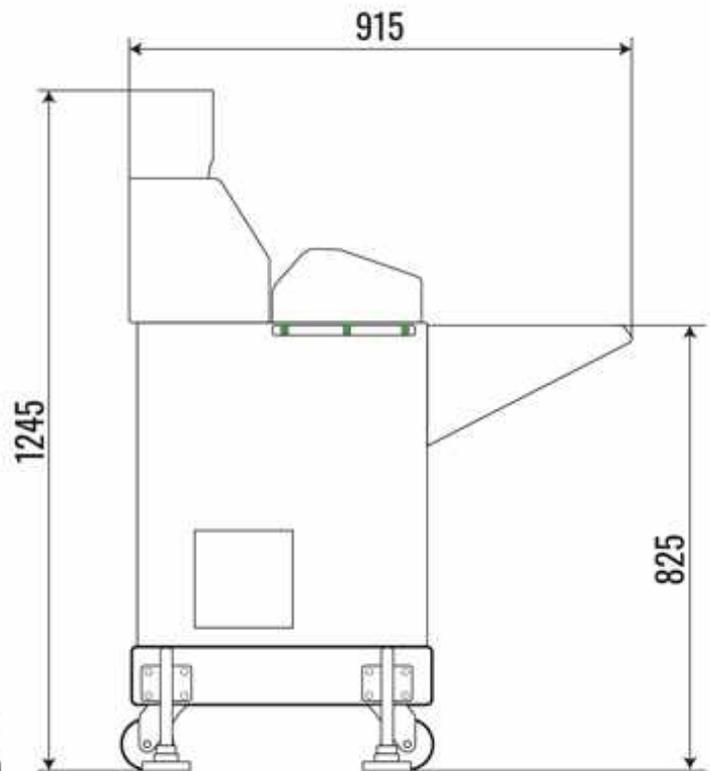
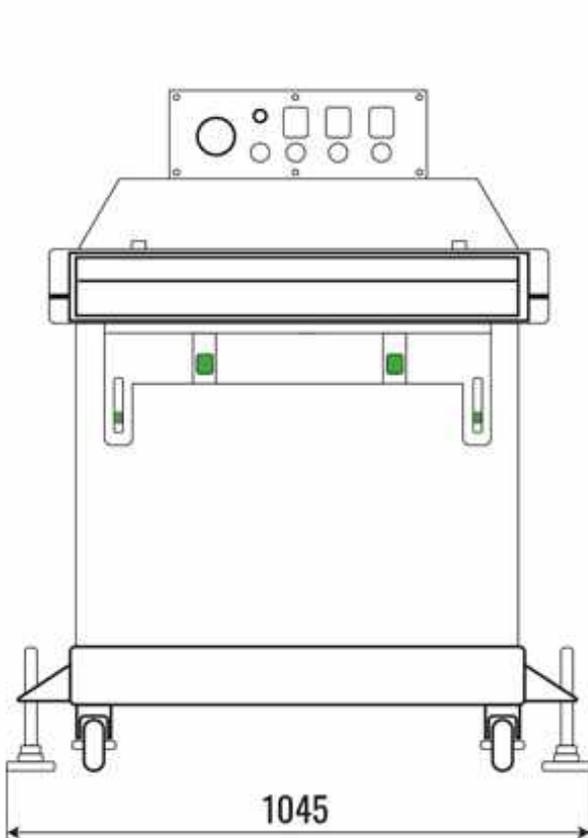
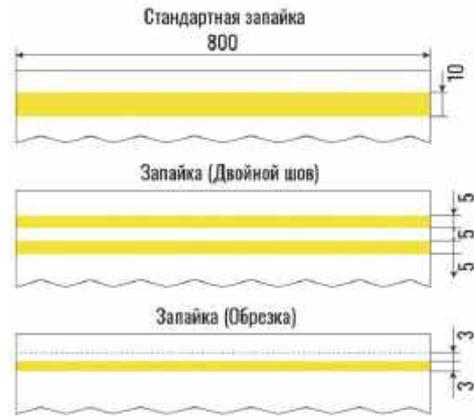
Наименование оборудования	DZ-800W
Код товара	00000000083
Напряжение (В)	220 (380 опция)
Мощность двигателя (Вт)	750
Мощность воздушного компрессора (Вт)	1000
Мощность запайки (Вт)	600 (750 двойная запайка)
Длина запайки (мм)	до 800
Ширина запайки (мм)	10
Объем вакуумного насоса (м ³ /ч)	20
Вес нетто (кг)	60
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1045x930x1245
Толщина плёнки (мм)	≤ 0,18
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	20
Доп.опции:	Обрезка, нерж./краска



Материал изготовления – полностью нержавеющая сталь. Вместительная рабочая камера позволяет уместить за один раз большое количество пакетов. В камере установлены 2 запаянные планки длиной по 1020 мм (либо может быть установлена 1 планка, все зависит от размера пакета). Функционирование аппарата схоже с двухкамерным упаковщиком, что обеспечивает высокую скорость упаковки. Регулируемый угол наклона упаковочного стола упрощает работу с жидкими и сыпучими продуктами.

Аппарат обладает низким уровнем шума и демонстрирует постоянство и устойчивость заявленных рабочих характеристик.

Аппарат работает в полуавтоматическом и автоматическом режиме, управление посредством PLC-контроллера.



Запайщики лотков

Автоматические запайщики работают по следующему принципу:

Загрузка лотков: Оператор или автоматическая система подачи размещает лотки на конвейерной ленте устройства.

Наполнение лотков продуктами: Продукты помещаются в лотки вручную или с помощью автоматизированных систем дозирования.

Запайка пленкой: Лотки перемещаются к зоне запайки, где они накрываются пленкой и герметично запаиваются с помощью термосвариваемой системы. Процесс может включать вакуумирование и заполнение газовой смесью для увеличения срока хранения.

Обрезка излишков пленки: Излишки пленки автоматически обрезаются, обеспечивая аккуратный и эстетичный вид упаковки.

Вывод готовой продукции: Запаенные лотки выводятся на выходной конвейер, готовые к упаковке в коробки или к непосредственной транспортировке.





Полуавтоматические запайщики лотков представляют собой специализированное оборудование, предназначенное для герметичной упаковки продуктов в лотки с помощью термосвариваемой пленки. Эти устройства находят широкое применение в пищевой промышленности, общественном питании и других отраслях, где требуется надежная и быстрая упаковка товаров.

Полуавтоматические запайщики лотков работают следующим образом:

Подготовка лотка: Лоток с продуктом устанавливается в рабочую зону машины.

Установка пленки: Пленка протягивается над лотком.

Запайка: Верхний нагревательный элемент опускается на лоток, герметично запечатывая его.

Обрезка: Лишняя пленка автоматически обрезается по контуру лотка.



Ручной запайщик лотков



Наименование оборудования	HTS-225
Код товара	00000002390
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	500
Расчетная производительность (шт/час)	450
Температурный диапазон	0-240
Стандартный размер лотка (ДхШ) (мм)	210x148
Максимальный размер лотка (ДхШ) (мм)	226x166
Максимальная глубина лотка (мм)	до 100
Вес (кг)	8,7
Габариты (ДхШхВ) (мм)	440x208x215

*Под заказ любое исполнение матрицы: 137x137, 210x148

Ручной запайщик лотков HTS-225 выполнен полностью из нержавеющей стали, имеет компактные размеры и низкую потребляемую мощность. Отлично подходит для небольших производств, супермаркетов, столовых и т.д. Оснащен механизмом, позволяющим регулировать температуру запайки и реле времени для установки времени запайки. Подача пленки осуществляется вручную. Автоматическая обрезка пленки, не по контуру. Матрица съёмная.



Настольные запайщики лотков

Наименование оборудования	HL-95B	HL-95A
Код товара	00000006995	00000001027
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	213	680
Расчетная производительность (шт/час)	350-400	180-200
Комплектация	2 матрицы диаметром 75 и 95 мм	-
Вес нетто (кг)	20	30
Макс. намотка пленки (мм)	-	120
Ширина плёнки (мм)	-	180-200
Скорость запечатывания (стаканы/ч.)	-	до 720
Внутренний диаметр ролика (мм)	-	75
Габариты (ДхШхВ) (мм)	260x240x650	490x270x670
Доп.опции:	Разный размер матриц, опция EASY OPEN	



Полуавтоматический запайщик HL-95B предназначен для запайки лотков и стаканчиков.

Запечатываемая тара устанавливается в держатель и подается в зону запечатывания. Протяжка рулона пленки и запайка осуществляются в автоматическом режиме. По окончании запайки механизм протяжки пленки автоматически останавливается.

Аппарат имеет широкую сферу применения – его можно использовать для запайки самых разнообразных пластиковых емкостей – лотков, ланч-боксов, стаканчиков и другой тары круглой и чашеобразной формы. Также имеется вариант запайщика с фигурными матрицами квадратной, овальной, прямоугольной или шестиугольной формы.

Для запайки тары можно использовать различные виды термосвариваемой пленки – PP, PE, PS, OPS, VPS, PVC, PSS и прочие.



Автоматический настольный запайщик лотков HL-95A предназначается для запечатывания пластиковых контейнеров, стаканов термосвариваемыми материалами с обрезкой по контуру лотка.

Главными достоинствами данных установок является их высокая скорость запечатывания и автоматическая перемотка пленки. Все операции, за исключением установки лотка и его выемки, также осуществляются в автоматическом режиме. Запайщики серии HL-95A могут работать как на цветной пленке (с фоторазметкой), так и на прозрачной. Благодаря реле времени аппарат может работать на пленке и без фоторазметки.

Настольные запайщики лотков

Наименование оборудования	HLS-250T	HLS-300T
Код товара	00-00002066	00-00002067
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	600	600
Расчетная производительность (шт/час)	до 480	до 480
Максимальная глубина лотка (мм)	110	110
Максимальные размеры лотка (Д×Ш) (мм)	200×140	260×175
Вес нетто (кг)	26	54



Полуавтоматический запайщик лотков HLS-250T предназначен для упаковки в пластиковые лотки различных продуктов питания – мяса, рыбы, птицы, мясных и рыбных деликатесов, фруктов, овощей и пр. Придает товару привлекательный внешний вид и защищает его от неблагоприятного внешнего воздействия. Максимальные габариты упаковки для данной модели – 200х140 мм. Высота лотка – до 11 см.

Основные преимущества модели:

- современная конструкция из пищевой нержавеющей стали;
- фотодатчик для работы на цветной пленке;
- счетчик для работы на прозрачной пленке;
- электронный регулятор температуры;
- плавный ход матрицы позволяет работать с жидкими продуктами, например супами;
- удобная панель управления с простым, интуитивно понятным интерфейсом;
- высокое качество запайки и обрезки пленки;
- простота и удобство эксплуатации.

HLS-300T – увеличенная модель в серии полуавтоматических запайщиков лотков HLS от завода Hualian. Максимальные размеры лотка – 260х175 мм, высота упаковки – до 11 см.

Запайщик относится к полуавтоматическому упаковочному оборудованию. Аппарат предназначен для упаковки в пластиковые лотки под пленку различных пищевых продуктов: мяса, рыбы, птицы, колбасных изделий и копченостей, мясных деликатесов и полуфабрикатов, овощей, фруктов и т.д.

Упаковка в лотки улучшает внешний вид товара и позволяет аккуратно и эстетично выложить нарезанное на порционные куски свежее мясо и рыбу, мясную нарезку, различные полуфабрикаты – колбаски, купаты, рулеты и другую аналогичную продукцию.

Настольные запайщики лотков

Наименование оборудования	HLV-400T	HLV-450T
Код товара	00-00001256	00-00001258
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	1800	1800
Материал исполнения	Нержавеющая сталь SUS 304	Нержавеющая сталь SUS 304
Ширина плёнки (мм)	390	440
Макс. диаметр намотки рулона плёнки	220	220
Макс. размеры матрицы (2 лотка)	220×150	230×175
Максимальная глубина лотка (мм)	75	75
Расчетная производительность (цикл/мин)	5-6	4-5
Макс. размеры матрицы (1 лоток)	330×220	380×230
Вес нетто (кг)	92	100
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	690×850×750	690×875×750
Доп. функции:	Под заказ любое исполнение матриц	

Модель HLV-400T представляет обновленную серию машин для запайки лотков с функцией газонаполнения лотка. В модели предусмотрена система подключения внешнего источника газа.

Запайщик лотков HLV-400T отлично подходит для упаковки как пищевых, так и непищевых продуктов. Основные сферы применения – пищевая промышленность, фармацевтика и др.

Запайщик может быть оснащен любым количеством матриц, изготовленным по индивидуальным параметрам заказчика. Максимальные габариты лотка для модели HLV 400T (ДхШ) 330х220 мм. Возможно расположение 2-х лотков в матрице с максимальными размерами 150х220 мм (ДхШ) Запайщик лотков HLV-450T – еще один представитель серии профессиональных запайщиков с функцией газонаполнения от известного китайского бренда Hualian.

В запайщике HLV-450T максимальные размеры лотка для матрицы на 1 лоток составляют 380х230 мм (ШхВ), для матрицы на 2 лотка – 175х230 мм. Возможно изготовление матриц по индивидуальным параметрам клиента.

Запайщик предназначен для упаковки различных видов пищевых и непищевых продуктов. Используется в пищевой промышленности, фармацевтике, ритейле, производстве промышленных товаров и т.п.

Обращаем ваше внимание, что функции вакуумизации у данных запайщиков нет, газонаполнение осуществляется методом продувки. В конструкции предусмотрена система подключения внешнего источника газа.

Расчетная производительность – 4-5 циклов запайки в минуту. Производительность можно увеличить, используя матрицу на 2 лотка.



Напольные запайщики лотков

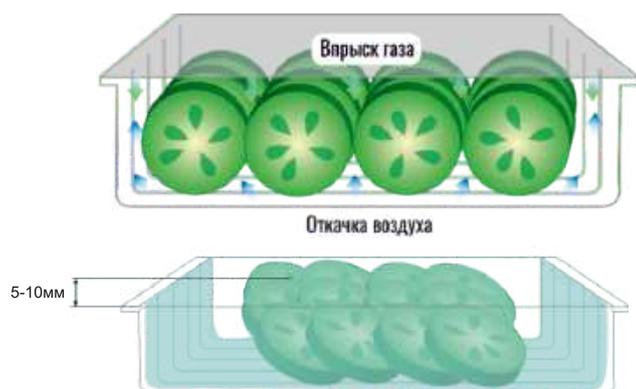
Наименование оборудования	HVT-450M/2	HVT-550M/2
Код товара	00000002484	00000002485
Напряжение (В)	220 или 380	220 или 380
Мощность (Вт)	2000	2000
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	63	63
Давление воздуха (мПа)	0,5-0,6	0,5-0,6
Общая мощность (Вт)	3000	3000
Мин. предельное давление вакуумной камеры (мПа)	0,001	0,001
Расчетная производительность (только запайка) (цикл/мин)4-6	4-6	4-6
Расчетная производительность (вакуумизация+запайка) (цикл/мин)	3-4	3-4
Расчетная производительность (вакуумизация+газонаполнение+запайка) (цикл/мин)	2-3	2-3
Расход воздуха (мПа)	0,5-0,6	0,5-0,6
Размеры камеры (мм)	450×(200-400)	550×(200-600)
Тип охлаждения	воздушное	воздушное
Вес нетто (кг)	670	750
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	1360×840×1530	1360×840×1530
Доп. опции	Размер матрицы 187х137, 210х148, любой размер под заказ, BUSCH	

Аппарат может быть оснащен функцией газонаполнения. Такая упаковка препятствует развитию бактерий, микробов и грибка, продлевает срок годности продуктов и позволяет дольше сохранить их свежесть и привлекательный внешний вид.

Такая упаковка препятствует развитию бактерий, микробов и грибка, продлевает срок годности продуктов и позволяет дольше сохранить их свежесть и привлекательный внешний вид.



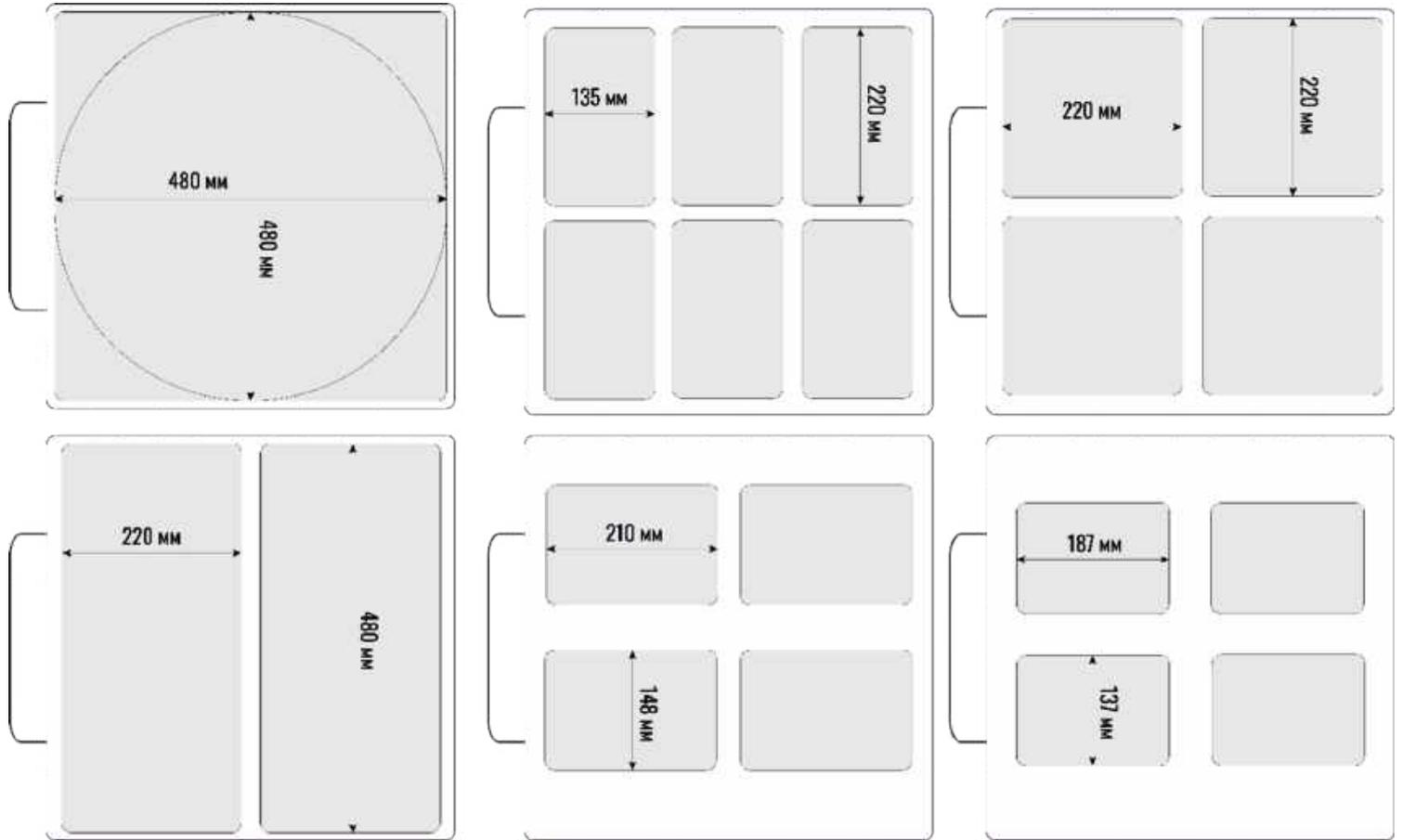
СИСТЕМА ГАЗОНАПОЛНЕНИЯ ЛОТКА / ОПЦИЯ «СКИН-ЭФФЕКТ»



Во время герметизации вакуумной камеры машины происходит откачка воздуха за счёт работы вакуумного насоса (63 м³/ч), после чего машина автоматически осуществляет впрыск газовой смеси, что позволяет увеличить срок хранения продукта

Опция «Скин-эффект» достигается только с использованием особой скин плёнки, в машину устанавливаются запаиватели сферической формы, под действием вакуума, плёнка полностью обволакивает продукт и разогревается, повторяя его очертания. Далее происходит разгерметизация камеры и разогретая плёнка закрывает продукт. Стоит учитывать, что продукт не должен выступать за высоту борта лотка более 5-10 мм.

ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ МАТРИЦЫ ПОД РАЗМЕРЫ ЛОТКОВ



Матрица машины может быть изготовлена под заказ для нестандартных типоразмеров лотка. Их количество в матрице отображено в названии машины. Так HVT-550M/2 - оснащена матрицей для запайки 2-х лотков за цикл, HVT-550M/3 – для 3-х и так далее. Изготовление матрицы на 2 лотка входит в стандартную комплектацию машины, стоимость на модернизацию матрицы для 3-х и более лотков будет вынесена отдельно.



Вакуумный запайщик лотков

Наименование оборудования	HVT-450A
Код товара	00000001799
Напряжение (В)	220 или 380
Мощность (Вт)	2000
Производительность вакуумного насоса (м ³ /ч)	63
Давление воздуха (мПа)	0,5-0,65
Общая мощность (Вт)	4500
Мин. предельное давление вакуумной камеры (мПа)	0,001
Расчетная производительность (только запайка) (цикл/мин) 4-6	8-12
Расчетная производительность (вакуумизация+запайка) (цикл/мин)	3-4
Расчетная производительность (вакуумизация+газонаполнение+запайка) (цикл/мин)	2-5
Вес нетто (кг)	670
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	2950×1040×1700
Доп. опции	производительность насоса до 100(м ³ /ч), BUSH



Вакуумный запайщик лотков HVT-450A/2 применяет конвейерную подачу продукции в два потока и является наиболее автоматизированным и производительным в линейке.

Автоматический запайщик лотков HVT-450A.

Характеристики:

1. Машина оснащена фотодатчиком для работы на цветной пленке.
2. Тач-скрин. - пневматический привод.
3. Воздушное охлаждение сразу после запайки обеспечивает прочность и гладкость спайки.
4. Мощный насос на 63 м³ — опционально возможна комплектация оборудования насосами Busch, бесшумный компрессор, язычок для легкого открытия лотка и др.
5. Возможно изготовление матриц под различные размеры и формы лотка.

Запчасти и расходные материалы
на нашем сайте hmru.ru
или по адресу zip@hualian.ru



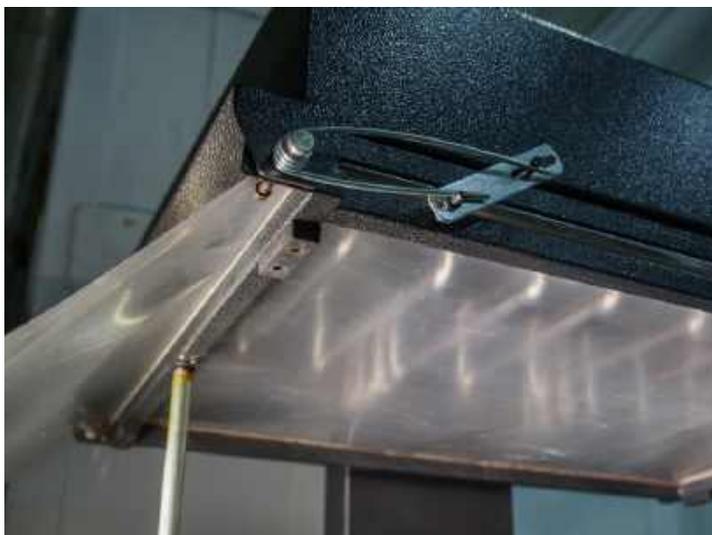


Скин-упаковочные машины

Скин-упаковка удачно сочетает в себе эстетику, высокие барьерные свойства и выгодную стоимость. При минимальных финансовых затратах производитель может обеспечить своему товару наиболее презентабельный внешний вид и одновременно защитить его от порчи и повреждений.

Машины для упаковки в скин-пленку используются для штучной и групповой упаковки различных продовольственных и непродовольственных товаров, включая:

- крепежи
- фурнитуру
- электронику и аксессуары к ней
- медицинские товары
- мясные изделия
- рыбные деликатесы
- сыры и многое другое.





Принцип работы скин-упаковщиков:

В процессе упаковки аппарат нагревает скин-пленку, активируя термоклеевой слой. После этого на подложку из плотного материала (чаще всего картона) раскладываются упаковываемые предметы. Сверху на них накладывается разогретая скин-пленка, покрывая всю площадь подложки. Из образованного внутри пространства откачивается воздух, в результате пленка плотно облегает упакованный товар, придавая ему аккуратный, эстетичный вид и одновременно защищая его от повреждений в процессе транспортировки, хранения и реализации.

Сама пленка при этом практически невидима.

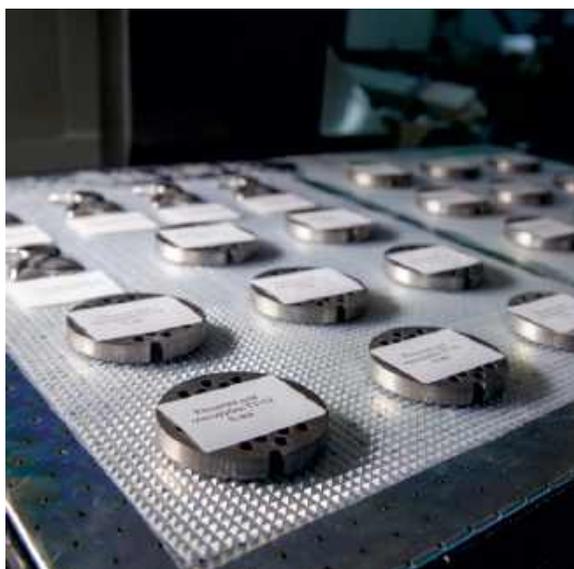
Благодаря оборудованию для скин-упаковки достигается эффект «второй кожи», который очень часто используется крупнейшими производителями товаров по всему миру для привлечения внимания покупателей.

Поскольку воздух откачивается через подложку, для нее необходимо использовать материалы, пропускающие воздух. Для этих целей прекрасно подходит мелованный и немелованный картон. Допускается наличие на нем печати, но его нельзя покрывать лаком.

***Оборудование в каталоге представлено для пищевых и не пищевых продуктов**

Непищевые skin упаковочные аппараты

Наименование оборудования	ТВ 390	ТВ 540
Код товара	00000000247	00000000249
Напряжение (В)	380/220 (опционально)	380/220 (опционально)
Используемая плёнка	ПВХ или ПЕ skin-упаковочная плёнка	ПВХ или ПЕ skin-упаковочная плёнка
Ширина плёнки (мм)	450	610
Общая мощность (Вт)	12000	18000
Размер рабочей области (мм)	390x540	540x780
Вес нетто (кг)	135	195
Габариты (ДхШхВ)(мм)	1515x605x1355	1890x760x1355



Скин-упаковочная машина Hualian ТВ используется на производственных площадках, предприятиях непищевой промышленности.

Благодаря своей компактной и эргономичной конструкции, машина не занимает много места.

Машина имеет автоматическую систему подачи и натяжения плёнки, а также систему вакуумирования и запайки. Машина оснащена сенсорным экраном для управления и настройки параметров работы, а также системой контроля качества и безопасности. Аппарат может упаковывать различные виды продуктов, продовольственных товаров и т.п.

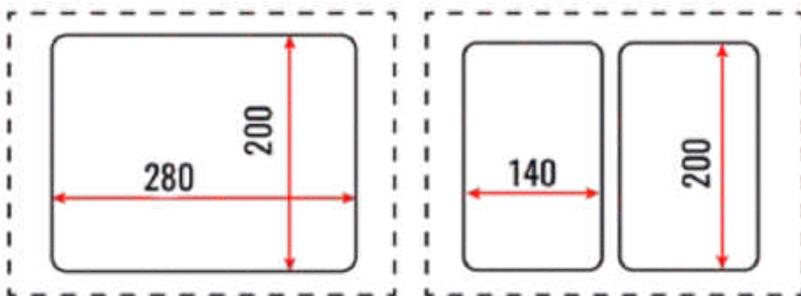


Пищевые skin упаковочные аппараты

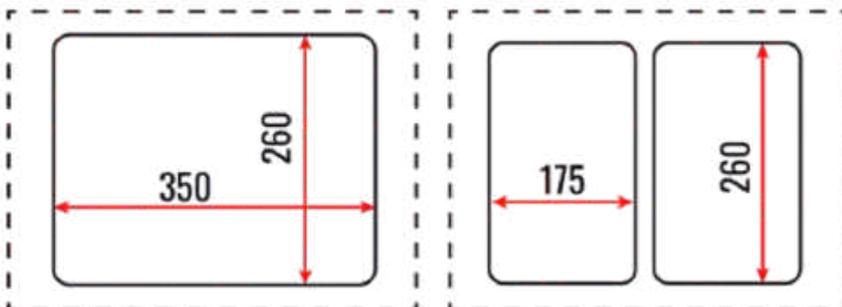
Наименование оборудования	HLV-240VST	HLV-300VST	HLV-300VST PREMIUM
Код товара	00-00001524	00-00001428	00-00001430
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	1000	2000	2000
Расчетная производительность (шт/час)	до 240	до 240	до 240
Максимальная ширина плёнки (мм)	250	320	320
Макс. диаметр рулона плёнки (мм)	180	180	180
Максимальная глубина лотка (мм)	40	40	55
Производительность насоса (м ³ /ч)	10	20	20
Упаковочная скорость (цикл/мин)	2	2	2
Материал подложки/лотка	ПЕ, ПП	ПЕ, ПП	ПЕ, ПП
Вес нетто (кг)	36	56	56
Габариты (ДхШхВ) (мм)	560x380x450	600x450x400	600x450x400

* К заказу доступны модели с разной глубиной лотка (40-55 мм) и 2-мя лотками в комплекте

Варианты исполнения матрицы под размеры лотков для HLV-220VST



Варианты исполнения матрицы под размеры лотков для HLV-300VST



Оборудование предназначено для вакуумной упаковки в skin-пленку различных пищевых продуктов – мяса, рыбы, сыров, овощей, фруктов, грибов, полуфабрикатов и другой продукции.

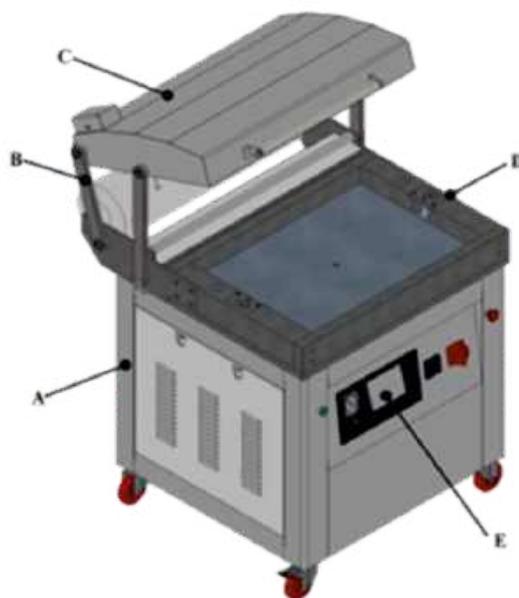
Пищевые скин-упаковочные аппараты

Наименование оборудования	HVC-760FS	DZ-750
Код товара	00-00002126	00-00001473
Напряжение (В)	380	380
Мощность (Вт)	6000	10700
Максимальная ширина плёнки (мм)	760	760
Высота упаковываемого объекта (мм)	50	55
Максимальная глубина лотка (мм)	-	55
Размеры камеры (мм)	-	710×510×60
Материал лотка	ПП+ПЕ	полипропилен
Плёнка	скин-пленка с термоклеевым слоем Syrlyn	пищевая скин пленка
Время откачки воздуха (сек)	-	15-23 (регулируемое)
Вес нетто (кг)	390	260
Габариты (ДхШхВ)(мм)	925×980×1135	950×950×1170



Скин-упаковщик DZ-750 представляет серию упаковочного оборудования Hualian с возможностью вакуумизации. Таким образом, в аппарате объединены две функции: создание вакуумной среды и скин-упаковка. Для вакуумизации аппарат оснащен вакуумным насосом производительностью насоса 100 м³/ч. Опционально можно оснастить аппарат насосом известного немецкого бренда BUSCH аналогичной производительности.

A	корпус
B	шатун/муфта
C	крышка вакуумной камеры
D	вакуумная камера
E	панель управления





Термоусадочное оборудование

Оборудование предназначено для упаковки продукции в термоусадочную пленку. Этот процесс включает обертывание товара в пленку, последующую термоусадку, которая плотно облегает продукт под воздействием высокой температуры, обеспечивая надежную и эстетичную упаковку.

Компания Хуалянь предлагает **термоупаковочное оборудование** для малых, средних и крупных производств.

Термоусадочные упаковочные машины широко востребованы в пищевой и продовольственных областях, а так же для транспортной групповой упаковки.





Виды термоусадочного оборудования

Ручные агрегаты

Все операции выполняет оператор: подача изделия, размещение в пленке, отрезка и термоусадка. Применяются на небольших предприятиях и складах для малых объемов упаковки.

Полуавтоматические машины

Оператор только устанавливает продукт в пленку, остальное (отрезка пленки, подача в тоннель) выполняется автоматически. Эти машины популярны из-за невысокого энергопотребления и подходят для средних и крупных предприятий.

Автоматическое оборудование

Полностью автоматизированные системы требуют минимального вмешательства оператора. Продукт подается конвейером. Применяются на высоконагруженных предприятиях с целью максимальной автоматизации производства.



Ручное термоусадочное оборудование

Наименование оборудования	SP-300	SP-450	SP-600
Код товара	00000002134	00000000396	00000002183
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	1000	1000	1000
Габариты для запайки (макс.)	300x350	450x350	600x350
Время запайки (сек)	0-2	0-2	0-2
Вес нетто (кг)	10	11	11,5
Габариты (ДхШхВ) (мм)	470x350x140	620x350x140	800x350x140



SP 300 оптимально подходит для формирования пакетов из рулонной пленки.

В конструкции модели предусмотрен специальный рулодержатель, он обеспечивает удобную размотку пленки и упрощает работу оператора. Запайкающая планка выполнена в виде струны и выполняет одновременно функцию запайки и обрезки пленки. Длина запайки в данной модели – 300 мм.



SP 450 представляет серию ручных импульсных запайщиков с запаячным элементом типа «струна».

Он одновременно выполняет функции запайки и обрезки. Толщина струны 0,5 мм. Максимальный размер пакета 450x450 мм. Импульсная технология запайки обеспечивает экономичное энергопотребление. В конструкции предусмотрен рулодержатель, что упрощает работу с упаковочной пленкой в рулонах. При помощи запайщика можно упаковывать продукцию в готовые пакеты или же формировать упаковку из рукавной рулонной пленки.



SP 600 является моделью с самой большой длиной запайки в серии ручных запайщиков с импульсным нагревом SP – 600 мм.

Конструкция запайщика разработана специально для работы с рулонными упаковочными материалами – встроенный рулодержатель обеспечивает удобную размотку рукавной пленки и упрощает работу оператора. Имеется встроенный регулятор времени запайки, время устанавливается с учетом плотности и толщины упаковочного материала.

Ручное термоусадочное оборудование

Наименование оборудования	BSF-501	BSF-601
Код товара	00000000054	00000000055
Напряжение (В)	220	220
Габариты для запайки (макс.), (мм)	500x350	600x500
Время запайки (сек)	0-2	0-2
Пиковая мощность (Вт)	1000	1000
Вес нетто (кг)	23	35
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	950×550×370	1100x820x420

BSF-501/601 – ручной аппарат для запайки и обрезки упаковки из термоусадочной пленки.

Ручной аппарат для запайки и обрезки упаковки из термоусадочной пленки. Может использоваться как самостоятельно, так и в составе автоматических и полуавтоматических термоусадочных линий. Размеры рабочей области для данной модели – 500x350 мм.

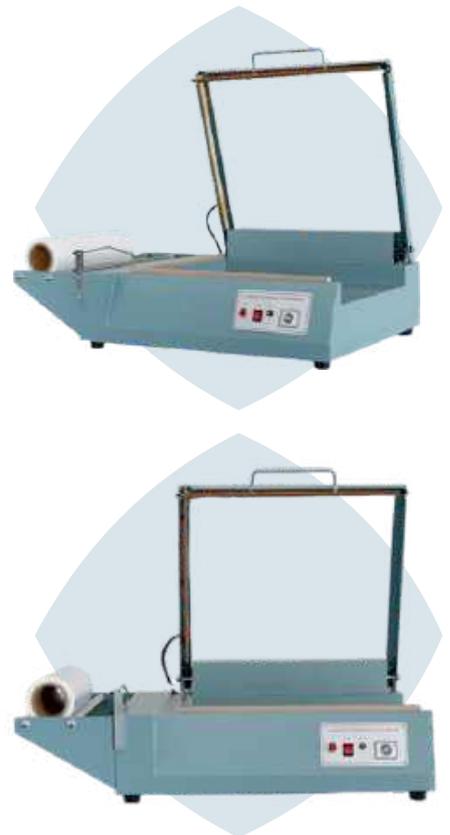
Основное назначение аппарата — обрезка термоусадочной пленки по установленным размерам. При помощи L-образного струнного ножа он одновременно производит сварку и обрезку пленки. В результате продукт оказывается упакованным в пакет (полурукав) установленного размера.

Работает только на пленках ПОФ (Полиолефиновая термоусадочная пленка) и ПВХ толщиной до 23 мкм

Далее упакованный таким образом продукт направляется в термокамеру или тоннель для обдува горячим воздухом. Под его воздействием пленка ужимается и плотно обтягивает содержимое пакета. Изделие приобретает привлекательный внешний вид, повышается его защита от порчи и повреждений в процессе хранения и транспортировки.

К достоинствам аппарата можно отнести:

- компактные габариты;
- простоту применения;
- универсальность – аппарат может работать с самыми разнообразными термоусадочными материалами.



Запчасти и расходные материалы
на нашем сайте hmru.ru
или по адресу zip@hualian.ru





Термоусадочный колпаковый аппарат BSF-5540 компании Hualian Machinery предназначен для упаковки различных товаров в термоусадочную пленку.

Он обладает многофункциональностью, включая L-образную запайку, отрезку и усадку. Благодаря прозрачной крышке оператор может контролировать процессы. Устройство универсально и может упаковывать широкий спектр товаров. Оно обеспечивает аккуратную обрезку и запайку, легко регулируется под размер товаров и имеет экономичное электропотребление. Может использоваться на производстве, складах и в ритейле для упаковки пищевых продуктов, косметики, электроники и многого другого. Предотвращает прилипание пленки.

Hualian Machinery

Колпаковые термоусадочные машины

Колпаковые термоусадочные машины предназначены для упаковки продукции, такой как бутылки, с использованием термоусадочной пленки. Они эффективно создают усадочный эффект, обеспечивая прочную и эстетичную упаковку. Машины этого типа широко используются в различных отраслях, включая пищевую промышленность, фармацевтику и косметику. Важно учитывать требования к продукции и производственным процессам при выборе соответствующей модели.

Обеспечивают равномерную и эстетичную усадку термоусадочной пленки вокруг продукции, создавая привлекательный внешний вид упаковки.

Автоматизированные модели позволяют сократить время упаковки и снизить затраты на рабочую силу. Могут использоваться для упаковки различных типов продукции, включая бутылки, банки, лотки и другие товары различных форм и размеров.



Колпаковые термоусадочные машины

Наименование оборудования	BSF-4030	BSF-5540A	BSF-5540	BSF-7060
Артикул	00000000329	00000000025	00000000019	00000000027
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	2500	4200	4000	4800
Пленка	12 и 15 ПОФ, 15 и 20 ПВХ	12 и 15 ПОФ, 15 и 20 ПВХ	12 и 15 ПОФ, 15 и 20 ПВХ	12 и 15 ПОФ, 15 и 20 ПВХ
Расчетная упаковочная скорость (шт/час)	300-500	300-500	300-500	300-500
Макс. размеры упак. предмета (мм)	Ш + В < 400, Ш < 280, Д < 350, В < 80	Ш + В < 500, Ш < 380, Д < 500, В < 100	Ш + В < 500, Ш < 380, Д < 500, В < 100	Ш + В < 700, Ш < 580, Д < 650, В < 100
Размер запайки и обрезки (мм)	400x300	550x400	550x400	700x600
Вес нетто (кг)	100	140	100	165
Габариты (ДxШxВ) (мм)	1215x590x1020	1985x690x1065	1380x690x1065	1720x950x1100



Термоусадочная упаковочная машина BSF-4030 предназначена для упаковки в термоусадочную пленку небольших, легких штучных товаров.

Отличается прозрачной термостойкой крышкой, обеспечивающей визуальный контроль за процессом. Термонож изготовлен из нержавеющей стали, предотвращающего прилипание пленки. Регулируемый держатель пленки легко подстраивается под размеры продукта. Встроенное устройство прокалывания пленки обеспечивает ее наилучшую усадку. Машина обладает низким энергопотреблением и мобильной конструкцией на колесах для удобства перемещения.

BSF-5540A – модель оснащенная регулируемым конвейером для автоматического отвода упакованной продукции по движущейся транспортерной ленте.

Выполняет полный цикл упаковки в термоусадочную пленку: запайку, обрезку, усадку. Из-за компактности и низкого энергопотребления подходит для разных предприятий супермаркетов и складов. Обладает прозрачной крышкой для наглядного контроля процесса, встроенными колесами для легкого перемещения, регулируемым держателем и устройством прокалывания пленки.

BSF-7060 – наиболее габаритная модель в серии термоусадочных упаковочных машин BSF, разработанной компанией Hualian.

Конструкция включает L-образный нож из нержавеющей стали, предотвращающий налипание пленки. Купольная крышка из прозрачного термостойкого пластика позволяет упаковывать крупногабаритные продукты, обеспечивая визуальный контроль для оператора. Панель управления удобна и интуитивно понятна. Механизм предварительной перфорации пленки удаляет воздух, обеспечивая плотное облевание пленки.

Колпаковые термоусадочные машины

Наименование оборудования	BSL-5045L	BSL-7560L
Код товара	00000000030	00000002212
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	1200	1200
Расчетная упаковочная скорость (шт/час)	300-500 (приблизительные данные)	300-500 (приблизительные данные)
Время запайки (сек)	300-500	300-500
Температура нагрева (С)	Ш+В<450 Ш<400	640x450x200
Макс. размеры упак. предмета (мм)	-	640x450x200
Размер запайки и обрезки (мм)	-	750x600
Вес нетто (кг)	125	135
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1560x757x1040	1830x730x1060

* Оборудование доступно в комплектации LA - с использованием сжатого воздуха. (нож пневматический)



Колпаковые термоусадочные машины

Наименование оборудования	BSL-5045L для ПЭ (PE)
Код товара	00-00003983
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	1200
Расчетная упаковочная скорость (шт/час)	300-500 (приблизительные данные)
Макс. размеры упак. предмета (мм)	Ш+В<450 Ш<400
Размер запайки и обрезки (мм)	500x450
Вес нетто (кг)	125
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1560×757×1040



Аппараты серии BSL для ПЭ пленки широко применяются в пищевом и непищевом производстве для упаковки разнообразных продуктов, особенно популярен для упаковки товаров на маркетплейсах.

Кастомизированная модель BSL-5045L для полиэтиленовой пленки - это уникальное сочетание функциональности, компактности, высокого качества сборки комплектующих при своей низкой стоимости.

Особенности

- Постоянный нагрев ножа запаечной рамки, обеспечивает отличное качество запайки и отрезки без прилипания и разрывов пленки.
- Раздельный температурный контроль нагрева продольной и поперечной запайки.
- Высота конвейерной ленты регулируется при помощи махового колеса, что обеспечивает точное позиционирование шва относительно упаковываемого продукта.
- Время запайки и отрезки устанавливается посредством реле времени.
- Сдвоенные электромагниты обеспечивают большее давление при запайке, соответственно шов получается более ровным.
- База для установки пленки легко регулируется в зависимости от используемой ширины и позволяет подстроиться под разные размеры упаковываемого продукта. (Максимальная ширина пленки 550 мм)
- Натяжение верхней запаивающей рамки регулируется при помощи воздушного цилиндра.
- Имеет относительно компактные габариты, не занимает много места.
- Может работать как автономно, так и в комплекте с термоусадочным тоннелем, для дальнейшей усадки пленки. Упаковочная машина BSL-5045L





Ножи для запайки и обрезки

Специализированный инструмент, используемый в упаковочных машинах для создания герметичного шва и удаления излишков упаковочного материала.

Он выполняет две основные функции:

Запайка: Ножи для запайки создают герметичный шов на упаковке, запечатывая продукт внутри пленки или пакета. Этот процесс важен для сохранения свежести и защиты продукции от внешних воздействий

Обрезка: Ножи для обрезки удаляют излишки пленки или пакета после запайки, придавая упаковке аккуратный и эстетичный вид. Это также помогает предотвратить повреждение продукта и улучшить его внешний вид.



Автоматический нож для запайки и обрезки BSF-5640LG-E из серии высокоскоростных термоусадочных ножей BSF от Hualian.

Подходит для штучной и групповой упаковки, обладает высокой производительностью и позволяет упаковывать габаритные предметы в автоматическом режиме. Выполняет формирование упаковки из полурукава пленки, запайку сварного шва и обрезку пленки. Для работы необходим воздушный компрессор (не входит в комплектацию). Современная электронная система управления на базе PLC-контроллера обеспечивает оптимальный режим запайки и эффективный контроль параметров.

Ножи для запайки и обрезки

Наименование оборудования	BSF-5640LG-E	BSF-5640LG
Код товара	00-00002388	00000003598
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	1400	1800
Давление воздуха (мПа)	0,5-0,6	0,5-0,8
Максимальная ширина плёнки (мм)	<550	<550
Максимальная нагрузка (кг)	10	-
Высота стола (мм)	800	-
Скорость транспортера (м/мин)	20	-
Расчетная упаковочная скорость	~1200-1600 шт/час	60-1500 шт/час
Макс. размеры упак. предмета (мм)	Ш+В<400, Ш<350, В<70, Д+В<450	Ш+В<450, Ш<400, В<120, Д+В<350
Максимальный диаметр плёнки (мм)	<300	-
Вес нетто (кг)	400	300
Габариты (ДхШхВ)(мм)	1660x890x1440	1770x830x1600



Автоматический нож для запайки и обрезки BSF-5640LG-E из серии высокоскоростных термоусадочных ножей BSF от Hualian.

Подходит для штучной и групповой упаковки. Выполняет формирование упаковки из полурукава пленки, запайку сварного шва и обрезку пленки. Для работы необходим воздушный компрессор (не входит в комплектацию).

Запаечная рамка не опускается сверху вниз, а как бы качается, что обеспечивает высокое качество запайки. Используется классическая L-образная схема запайки и отрезки, что во всем мире считается наиболее стабильным механизмом запайки для термоусадочных аппаратов. Для работы аппарата необходим воздушный компрессор (не входит в комплектацию).



Ножи для запайки и обрезки

Наименование оборудования	BSF-5545LD	BSF-5545LE
Код товара	00000003150	00000002415
Напряжение (В/Гц)	АС 380/50	АС 380/50
Мощность (кВт)	3,0	1,8
Производительность (шт/мин)	0-40	0-35
Максимальный размер упаковки (мм)	Ш+В<450 длина не ограничена	Ш+В<430 длина не ограничена
Максимальная высота упаковки (мм)	150	150
Длина запайки	450	450
Давление воздуха (кг/см)	6-8	6-8
Вес нетто (кг)	800	290
Габариты (ДхШхВ)(мм)	2040x1480x1300	1680x975x1500



BSF-5545LD –термонож применяется для штучной или групповой упаковки в термоусадочную пленку различных пищевых и непищевых продуктов в коробки и коробки-«телевизоры» – хлебобулочных и кондитерских изделий, косметики, полиграфической продукции и пр.

Аппарат формирует упаковку из полурукава термоусадочной пленки ПОФ 15-25 микрон производит ее запайку и обрезку.

BSL-5045LE Выполняет операции формирования упаковки из полурукава пленки, ее запайку и обрезку. Может использоваться самостоятельно или в составе упаковочных линий совместно с термотоннелями (типа BS-4525 или BS-4525L). Позволяет полностью автоматизировать процесс упаковки. Для работы требуется воздушный компрессор (не входит в комплектацию)

Ножи для запайки и обрезки

Наименование оборудования	BSF-5045L для ПЭ (PE)
Код товара	00-00000138
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	1800
Расчетная упаковочная скорость (шт/час)	1200-1800 (приблизительные данные)
Макс. размеры упак. предмета (мм)	(Ш+В) <450, (Ш)<400, (Д)<350
Тип ножа	Вертикальный
Тип привода	Пневматический (компрессор не входит в комплект)
Вес нетто (кг)	400
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1770×910×1600



Аппараты серии BSL для ПЭ пленки широко применяются в пищевом и непищевом производстве для упаковки разнообразных продуктов, особенно популярен для упаковки товаров на маркетплейсах.

Кастомизированная модель BSL-5045L для полиэтиленовой пленки - это уникальное сочетание функциональности, компактности, высокого качества сборки комплектующих при своей низкой стоимости.

Особенности

- Постоянный нагрев ножа запаячной рамки, обеспечивает отличное качество запайки и отрезки без прилипания и разрывов пленки.
- Раздельный температурный контроль нагрева продольной и поперечной запайки.
- Высота конвейерной ленты регулируется при помощи махового колеса, что обеспечивает точное позиционирование шва относительно упаковываемого продукта.
- Время запайки и отрезки устанавливается посредством реле времени.
- Сдвоенные электромагниты обеспечивают большее давление при запайке, соответственно шов получается более ровным.
- База для установки пленки легко регулируется в зависимости от используемой ширины и позволяет подстроиться под разные размеры упаковываемого продукта. (Максимальная ширина пленки 550 мм)
- Натяжение верхней запаяющей рамки регулируется при помощи воздушного цилиндра.
- Имеет относительно компактные габариты, не занимает много места.
- Может работать как автономно, так и в комплекте с термоусадочным тоннелем, для дальнейшей усадки пленки.

Упаковочная машина BSL-5045L



Больше о нашем оборудовании -
подробные описания, видеобзоры -
вы можете посмотреть на нашем сайте
hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru



Автоматический нож



Наименование оборудования	TF-6540SA
Код товара	00000000046
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	1500
Давление воздуха (мПа)	0,5-0,7
Максимальная ширина плёнки (мм)	620
Толщина пленки (микрон)	40-80
Размер втулки плёнки (мм)	76
Расчетная производительность (групп/мин)	6-8
Макс. вес группы (кг)	20
Макс. размеры упак. предмета (мм)	550x400x380
Вес нетто (кг)	300
Вес брутто (кг)	219
Габариты (ДхШхВ)(мм)	925x1040x1920

Оборудование для запайки и обрезки полимерной пленки TF-6540SA широко используется на пищевых и непищевых производствах.

Подача продукта осуществляется вручную или посредством пневматики. После запайки пленки продукт должен подаваться в термоусадочную камеру – для последующей усадки. Машина одинаково хорошо подходит как для упаковки крупных штучных изделий, так и для сгруппированных объектов.

**Запчасти и расходные материалы
на нашем сайте hmru.ru
или по адресу zip@hualian.ru**







BS-3020A представляет собой компактную модель термоусадочного тоннеля серии BS-A от известного китайского производителя упаковочного оборудования Hualian.

Оптимальный вариант применения термотоннеля – в комплектации с термоножом. Сначала оператор при помощи термоножа формирует упаковку из полурукава пленки. Далее по конвейерной ленте упакованный товар поступает в термотоннель, где под воздействием обдува горячим воздухом пленка усаживается и плотно облегает продукт. Оснащен регулируемой высотой и скоростью конвейера, обеспечивающими оптимальные условия упаковки. Модель предлагается в различных комплектациях, включая вариант с термоножом.

Термоусадочные тоннели

Термоусадочные тоннели – это специализированное оборудование, предназначенное для упаковки различных продуктов с использованием термоусадочной пленки. Они являются ключевым компонентом в процессе термоусадки, обеспечивая равномерное и эффективное сжатие пленки вокруг упакованного товара.

Термоусадочные тоннели обладают следующими характеристиками:

Высокая производительность

Они способны обрабатывать большие объемы продукции за короткий промежуток времени, что увеличивает эффективность производственного процесса.

Плавный и равномерный нагрев

Тоннели оснащены системами нагрева, которые обеспечивают равномерное распределение тепла по всей поверхности упаковки, предотвращая образование складок и морщин на пленке.

Гибкие настройки

Они имеют регулируемые параметры температуры, скорости конвейера и времени обработки, что позволяет адаптировать процесс упаковки под различные типы продукции и требования производства.



Термоусадочные тоннели

Наименование оборудования	BS-2020A	BS-3020A	BS-4020LA
Код товара	00-00002588	00000006451	00-00002589
Напряжение (В)	220	220 или 380 (под заказ)	220
Мощность (Вт)	3000	5100	5500-8000
Нагрузка (кг)	5	10	5
Скорость движения конвейера (м/мин)	до 10	до 10	до 10
Размеры тоннеля (мм)	600x200x200	900x300x(50-200)	900x450x(50-250)
Вес нетто (кг)	30	60	50
Габариты (ДxШxВ)(мм)	1200x650x1050	1200x650x1050	1100x600x670



BS-4525A

Данный вид упаковки нашел широкое применение при производстве продуктов питания, напитков, фармацевтических препаратов, косметики, изделий бытовой химии, игрушек, сувениров, полиграфической и другой продукции.

Основные преимущества подобного вида упаковки – превосходные эстетические свойства (пленка плотно прилегает к таре или самому продукту), надежность, универсальность, невысокая себестоимость



BS-4535LA

Предназначен для упаковки разных продуктов в термоусадочную пленку, работает самостоятельно или в линиях стермономом. Продукция по конвейеру проходит через тоннель, где обдувается горячим воздухом, усаживаясь плотно вокруг товара. Другие особенности включают возможность работы с различными пленками, равномерное распределение воздушного потока, регулируемую высоту и скорость конвейера. Комплектация включает роликовый или ленточный конвейер.



BS-4020LA

Оснащен двумя двигателями обдува. Может использоваться для штучной и групповой упаковки различных товаров в специальную термоусадочную пленку.

Имеет ряд преимуществ: регулируемая высота тоннеля и экономичное энергопотребление, цифровой контроллер температуры для точной настройки, равномерное распределение горячего воздушного потока, регулируемая скорость конвейера и мобильная конструкция для легкости перемещения.

Термоусадочные тоннели

Наименование оборудования	BS-4525A	BS-4535LA	BS-6535LA
Код товара	00000000037	00000000039	00000001254
Напряжение (В)	220 или 380	380	380
Мощность (Вт)	7500	9600	13000
Нагрузка (кг)	10	10	10
Скорость движения конвейера (м/мин)	до 10	до 10	до 10
Размеры тоннеля (мм)	900x450x(50-250)	1200x450x(50-350)	1200x650x(50-350)
Вес нетто (кг)	91	120	150
Габариты (ДxШxВ)(мм)	1200x700x1000	1600x650x1200	1600x850x1200



Термоусадочный тоннель BS-4525A предназначен для усадки пленки при упаковке пищевых и непищевых продуктов.

Данный вид упаковки нашел широкое применение при производстве продуктов питания, напитков, фармацевтических препаратов, косметики, изделий бытовой химии, игрушек, сувениров, полиграфической и другой продукции.

Основные преимущества подобного вида упаковки – превосходные эстетические свойства (пленка плотно прилегает к таре или самому продукту), надежность, универсальность, невысокая себестоимость



Термотоннель BS-4535LA - удлиненная версия BS-4525A, с двумя двигателями обдува.

Предназначен для упаковки разных продуктов в термоусадочную пленку, работает самостоятельно или в линиях с термоножом. Продукция по конвейеру проходит через тоннель, где обдувается горячим воздухом, усаживаясь плотно вокруг товара. Другие особенности включают возможность работы с различными пленками, равномерное распределение воздушного потока, регулируемую высоту и скорость конвейера. Комплектация включает роликовый или ленточный конвейер.



Термоусадочный тоннель BS-6535LA – еще одна модель с удлиненной базой в серии термотоннелей Hualian.

Оснащен двумя двигателями обдува. Может использоваться для штучной и групповой упаковки различных товаров в специальную термоусадочную пленку. Имеет ряд преимуществ: регулируемая высота тоннеля и экономичное энергопотребление, цифровой контроллер температуры для точной настройки, равномерное распределение горячего воздушного потока, регулируемая скорость конвейера и мобильная конструкция для легкости перемещения.



Больше о нашем оборудовании -
 подробные описания, видеобзоры -
 вы можете посмотреть на нашем сайте
hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru



**Запасные и расходные материалы
 для оборудования**



Термоусадочные тоннели

Наименование оборудования	BS-4525L	BS-4525	BS-4535
Код товара	00000001279	00000001571	00000002611
Напряжение (В)	220 или 380	220 или 380	220 или 380
Мощность (Вт)	15 000	10 000	10 000
Нагрузка (кг)	10	10	15
Скорость движения конвейера (м/мин)	до 10	до 10	до 10
Размеры тоннеля (мм)	1227x450x250	1000x450x250	1000x450x250
Вес нетто (кг)	240	185	195
Габариты (ДxШxВ) (мм)	1780x750x1380	1300x715x1455	1300x715x1555



Модель BS-4525L - улучшенная и мощная версия термоусадочного тоннеля BS-4525.

Подходит для индивидуальной и групповой упаковки продовольственных и непродовольственных товаров в термоусадочную пленку. Работает наилучшим образом в паре с термоножом. Обладает высокой скоростью упаковки и адаптирован для различных типов термоусадочной пленки. Обеспечивает качественную усадку материала благодаря мощному обдуву и регулируемой температуре нагрева.



Термоусадочный тоннель BS-4525 – современное оборудование для упаковки в термопленку.

Большой объем камер позволяет упаковывать достаточно габаритные продукты, например целые тушки птицы, большие куски мяса, рыбы и т.п. Конструкция мобильная, благодаря передвигным колесам, имеет привлекательный внешний вид. Износостойкость, высокое качество комплектующих и материалов, контроль качества; оборудование аттестовано в соответствии с европейскими стандартами качества.



Термотоннель BS-4535 – еще один представитель серии термоусадочных тоннелей BS от компании Hualian.

Данная модель имеет нерегулируемый размер термокамеры 1000×450×350. Аппарат предназначен для создания температурного коридора при упаковке товаров в термоусадочную пленку (ПВХ, ПОФ и аналогичные им). Термоусадочная пленка успешно применяется для штучной и групповой упаковки самых разнообразных продовольственных и непродовольственных товаров.

Термоусадочные тоннели

Наименование оборудования	BS-5030X
Код товара	00000007589
Напряжение (В)	380
Мощность (Вт)	16000
Размер тоннеля (ДхШхВ) (мм)	1500 × 500 × 300
Расчетная скорость упаковки (м/мин)	0~30 м/мин
Размер упаковки (мм)	W 400× H 250mm
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1900x990x1300
Вес нетто (кг)	390



Наименование оборудования	BS-4535LA	BS-6535LA
Код товара	00000000039	00000001254
Напряжение (В)	380	380
Мощность (Вт)	9600	13 000
Нагрузка (кг)	10	10
Скорость движения конвейера (м/мин)	до 10	до 10
Размеры тоннеля (мм)	1200x450x(50-350)	1200x650x(50-350)
Вес нетто (кг)	120	150
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1600x650x1200	1600x850x1200

Термоусадочный тоннель BS-6535LA - еще одна модель с удлиненной базой в серии термотоннелей BS-4535L, как и модель BS-4535LA, он оснащен двумя двигателями обдува.

Может использоваться для штучной (индивидуальной) и групповой упаковки различных товаров в специальную термоусадочную пленку. Под воздействием высокой температуры в термотоннеле пленка сжимается, обеспечивая плотное обтягивание товара.

Как правило, термотоннель используется в комплекте с термоножом который служит для формирования (запайки и обрезки) пленки вокруг продукта, однако может использоваться и обособленно.

Разделение операций по формированию и усадке увеличивает производительность оборудования, поскольку оператору не требуется ждать окончания усадки для формирования следующей упаковки.

Роликовые ножи – позволяют легко перемещать оборудование по цеху.



Термоусадочные тоннели

Наименование оборудования	BS-1230	BS-1230X	BS-1540X
Код товара	00000001706	00000002607	00000002609
Напряжение (В)	380/50 (трехфазный)	380/50 (трехфазный)	380/50 (трехфазный)
Мощность (Вт)	15 000	15 000	15 000
Внутренние размеры камеры (ДхШхВ) (мм)	1500×120×300	1500х120х300	1600х150х400
Расчетная производительность (шт/час)	8000-12 000	8000-12 000	8000-12 000
Максимальный размер для упаковки (ØхН) (мм)	Ø110х250	Ø100х250	Ø130х350
Вес нетто (кг)	250	300	350
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1800×600×1665	1500х1005х2100	1600х1005х2100



Тоннели для термоусаживания колпачков на бутылки BS-1230 применяются для упаковки банок и бутылок, а именно — для усадки колпачков и этикеток на корпус, горловину или дно продукции.

Под воздействием высокой температуры в термокамере пленка становится эластичной и плотно прилегает к поверхности.

Упаковка бутылок с использованием термоусадочных колпачков позволяет защитить продукцию от фальсификации, обеспечивает ее дополнительную герметичность.

Версия термоусадочного тоннеля BS-1230X, оснащенная двумя двигателями обдува.

Модель обеспечивает высокое качество упаковки за счет равномерно распределения горячего воздуха по всей камере. Температура усадки регулируемая, скорость движения конвейера также регулируется оператором.

Аппарат оснащен специальной турбиной, предотвращающей деформацию и сдвиг этикеток и колпачков. Конструкция камеры разработана таким образом, что при обдуве продукта горячим воздухом происходит воздействие только на упаковку, но не на само содержимое тары.

Термоусадочные тоннели серии BS-1540 обеспечивают равномерное распределение воздуха, что гарантирует качественную усадку.

Они оснащены высокомоощным двигателем обдува и специальной турбиной, которые сохраняют положение этикетки и предотвращают ее деформацию. Регулируемая температура усадки, скорость конвейера и возможность использования только части тоннеля делают их гибкими в применении и экономичными в использовании.

Широко используются для усадки этикеток или колпачков на различных производствах, как пищевых, так и непищевых.

Термоусадочные тоннели

Наименование оборудования	BS-1510G
Код товара	00000001890
Напряжение (В)	380
Мощность (Вт)	6600
Внутренние размеры камеры (ДхШхВ)	1000x150x100
Расчетная производительность (шт/час)	8000-12000 шт/час
Максимальный размер для упаковки (ØхН) (мм)	Ø 110x400
Вес нетто (кг)	180
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1530x400x1300



Термоусадочные тоннели серии BS-1510G используются для упаковки бутылок, банок, лотков и т.д. в ПВХ, ПОФ термоусадочную пленку. Воздух в процессе упаковке распределяется очень равномерно, благодаря чему в том числе обеспечивается отличное качество усадки.

Термоусадочные тоннели BS-1510G Особенности:

- Импортные электронные компоненты, нагреватели из высококачественной нержавеющей стали;
 - Температура усадки регулируется, максимум составляет 250°С;
 - Скорость конвейера регулируется при помощи электронного контроллера;
 - Усадка никак не влияет на качество самого сырья в таре;
 - По желанию заказчика корпус машины может быть изготовлен как из покрашенного металла, так и из нержавеющей стали;
 - Применяет два двигателя обдува низкой мощности, позиция этикетки\колпачка во время упаковки не смещается;
 - Используется для всех типов бутылок, необходимо лишь отрегулировать машину соответствующим образом;
 - При необходимости можно задействовать только часть тоннеля, что значительно экономит потребление мощности.
 - Может работать как отдельно, так и в составе производственной линии.
- Термоусадочные тоннели BS-1510G Применение
- Термоусадочные тоннели серии BS-1510G широко применяются для усадки этикеток или колпачков на горловину\корпус бутылки на пищевых и непищевых производствах.



**Запасные и расходные материалы
для оборудования**



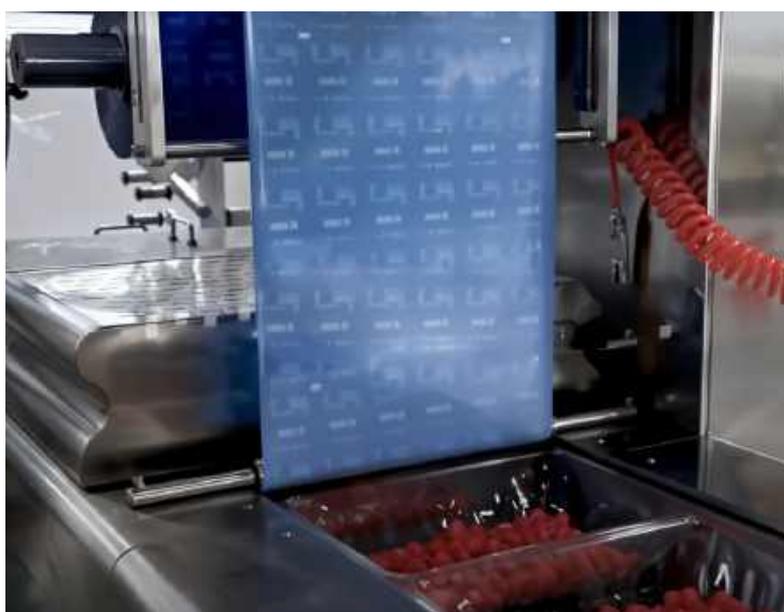
Термоформовочная машина

Наименование оборудования	HVR-320A
Код товара	00-00005608
Напряжение (В)	380
Частота (Гц)	50
Расчетная ширина верхней плёнки (мм)	292
Расчетная ширина нижней плёнки (мм)	322
Размер камеры (мм)	300x(200-400)
Толщина плёнки (мм) (верх)	PA1.5/ CPP7 - 0.09
Толщина плёнки (мм) (низ)	PEL/AL/ CPP - 0.2
Внутренний диаметр рулона плёнки (мм)	75
Внешний диаметр рулона плёнки (мм)	400
Вес рулона плёнки (кг)	40
Давление сжатого воздуха (МПа)	0.5-0.7
Давление воды (МПа)	≥0.15
Производительность (упаковок/час)	200-360



HVR-A применяется для автоматического формования и запайки лотков.

Машина выполняет автоматический цикл формования лотков, вакуумирования, газонаполнения, запайки, маркировки, обрезки плёнки и другие операции. Полный цикл выполняется автоматически, машина характеризуется высокой эффективностью, прочной запайкой, проста в работе. Все механизмы, пневматические клапаны машины управляются системой на базе PLC контроллера и сенсорного дисплея. Машина имеет множество настраиваемых параметров для обеспечения бесперебойной работы.



Наименование оборудования	HVR-420A
Код товара	00-00006232
Напряжение (В)	380
Мощность запайки (Вт)	3500
Расчетная производительность (шт/час)	200-360
Общая мощность (Вт)	12000
Диаметр втулки рулона плёнки (мм)	75
Эффективная ширина запайки (мм)	384
Максимальная высота формирования (мм)	80
Расчетная производительность (вакуумирование) (цикл/мин)	4-6
Рекомендованное давление воды (Мпа)	≥0.15
Габаритные размеры (с принтером) (ДхШхВ) (мм)	5840x985x1885
Габаритные размеры (без принтера) (ДхШхВ) (мм)	4820x985x1885
Тип работы	Вакуумирование лотка
Производительность насоса формирования лотка (м ³ /час)	63
Производительность насоса вакуумирования лотка (м ³ /час)	200
Мощность насоса формирования лотка (Вт)	1500
Мощность насоса вакуумирования лотка (Вт)	4000
Рекомендованная толщина плёнки (мм) (верх)	PA - 1.5 / CPP7 - 0.09
Рекомендованная толщина плёнки (мм) (низ)	PEL / AL / CPP - 0.2
Внешний диаметр рулона плёнки (мм)	До 400
Размеры камеры (мм)	384x(200-400)
Тип охлаждения	Водяное
Ширина верхней пленки (мм)	392
Ширина нижней пленки (мм)	422
Вес нетто (кг)	1650
Вес брутто (кг)	1780
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	660×134×214
Габариты в упаковке (Д×Ш×В) (мм)	422

Паллетоупаковочное оборудование

Паллетоупаковщики – это специализированное оборудование для обмотки грузов.

Наиболее популярным способом упаковки поддонов с грузом является использование стрейтч-пленки и паллетообмотчика. Это позволяет сохранить товар даже в случае его длительной транспортировки и хранения. Кроме того, продукция надежно защищена от влаги, механических и атмосферных воздействий.

Упаковка товаров с помощью автоматических и ручных паллетоупаковщиков существенно облегчает погрузочно-разгрузочные работы на складе, в холодильных шкафах, на кондитерском предприятии и других производствах.





Типы и особенности паллетоупаковщиков:

Ручные механизмы

Главное достоинство ручных паллетоупаковщиков – цена. Также клейщики выделяются надежностью и ремонтпригодностью. По виду это специальное приспособление, на котором располагается стрейч-пленка. Стрейпинг выполняется вручную.

Полуавтоматические паллетоупаковщики

Они представляют собой платформу небольших размеров, на которой находится поддон с товарами. Для работы с упаковщиком паллетооператору нужно поставить груз, после чего закрепить пленку и включить агрегат, нажав соответствующую кнопку. Кроме того, специалисту необходимо самостоятельно выбрать нужный цикл работы, в зависимости от которого определяется последовательность и характер выполняемых операций. Для дополнительного удобства оператора в большинстве моделей полуавтоматических упаковщиков есть специальные датчики, контролирующие высоту груза и качество обмотки.

Автоматические (паллетайзеры)

Они представляют собой оборудование стационарного типа, предназначенное для обмотки груза специальной упаковочной пленкой или термоусадочной лентой. Моторизированный паллетоупаковщик выполняет все операции в автоматическом режиме. Работа оператора в этом случае сводится к размещению груза на поддоне. Ключевыми достоинствами таких аппаратов являются функциональность, высокая производительность и эффективность. Большинство моделей имеют функцию растяжки пленки в длину в 3 раза, что позволяет экономить упаковочный материал. Но вот перемещение таких агрегатов невозможно.

Паллетоупаковочное оборудование

Наименование оборудования	HL-1500E	HL-1650E
Артикул	00000006040	00-00000236
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	1000	1000
Число программ в памяти	9	9
Диаметр платформы (мм)	1500	1650
Высота поворотной платформы (мм)	80	80
Натяжение плёнки	Механическое	Механическое
Макс. грузоподъемность (кг)	2000	2000
Макс. высота груза (мм)	2400	2400
Вес нетто (кг)	460	475

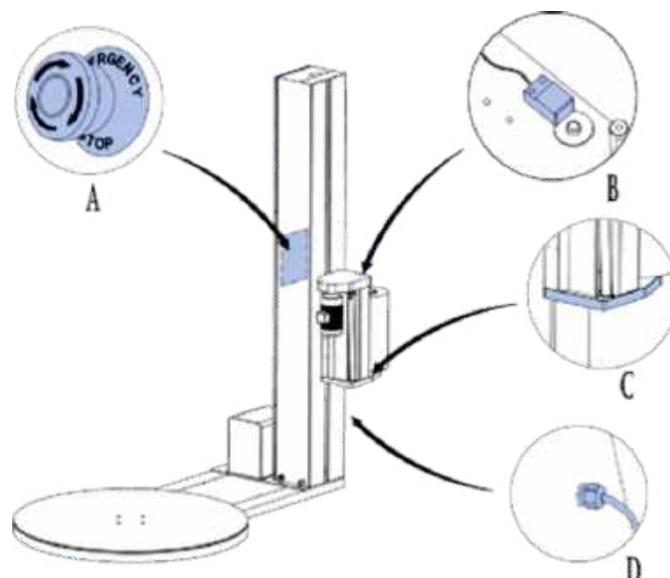


Механический способ позволяет вручную регулировать силу натяжения, обеспечивая точный контроль процесса упаковки.

Предназначены для автоматизированной упаковки поддонов, что упрощает процесс упаковки и повышает производительность.

Аппарат оснащен современной системой управления с сенсорным экраном, на котором отображаются все процессы работы машины на русском языке. Фотоэлектрический выключатель автоматически определяет высоту поддона, имеется также датчик приближения и регулятор скорости упаковки паллет. Время упаковки регулируется оператором. Оператор может задать специальный режим дополнительной защиты определенных частей.

A	кнопка аварийной остановки
B	защитный выключатель
C	переключатель защиты ног
D	провод заземления



Паллетоупаковочное оборудование

Наименование оборудования	HL-1500	HL-1650	HL-1800
Артикул	00000006038	00-00000235	00-00004839
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	1000	1000	1500
Число программ в памяти	9	9	-
Диаметр платформы (мм)	1500	1650	1800
Высота поворотной платформы (мм)	80	80	78
Натяжение плёнки	Моторизованная каретка с престрейчем	Моторизованная каретка с престрейчем	Моторизованная каретка с престрейчем
Макс. грузоподъемность (кг)	2000	2000	2000
Макс. высота груза (мм)	2400	2400	2400
Вес нетто (кг)	470	485	-



Паллетоупаковщик HL-1500 предназначен для упаковки в стрейч-пленку различных товаров (грузов), установленных на евро-поддонах, или паллетах.

Особенностью модели является моторизованная каретка с престрейчем (растяжением) пленки. Максимальное растяжение – до 250%, что существенно экономит расход пленки.



HL-1650 имеет увеличенный поворотный стол диаметром 1650 мм. Используется для упаковки в стрейч пленку различных грузов, установленных на паллеты, или евро-поддоны.

Широко применяется в упаковке и перевозке пищевых продуктов, строительных материалов, продукции химической отрасли, изделий легкой промышленности и пр. Благодаря моторизованной каретке с престрейчем способен растягивать пленку до 250%



Модель HL-1800 - это новая модель паллетоупаковщика с моторизованной кареткой с престрейчем. Диаметр поворотного стола 1800 мм. Удобное управление машиной осуществляется с помощью сенсорной панели управления с возможностью изменения отображаемых элементов на ней.

Машина оснащена усовершенствованной конструкцией держателя пленки, что гарантирует равномерное растяжение пленки до 250%. Подъездная рампа поставляется отдельно, в стандартный комплект не входит.

Паллетоупаковочное оборудование

Наименование оборудования	HL-1500EP	HL-1650EP	HL-1500P	HL-1650P
Артикул	00-00000487	00-00000374	00000006884	00-00000373
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	1000	1000	1000	1000
Число программ в памяти	9	9	9	9
Диаметр платформы (мм)	1500	1650	1500	1650
Высота поворотной платформы (мм)	80	80	80	80
Натяжение плёнки	Механическое	Механическое	Моторизованная каретка с престрейчем	Моторизованная каретка с престрейчем
Макс. грузоподъемность (кг)	2000	2000	2000	2000
Макс. высота груза (мм)	2400	2400	2400	2400
Вес нетто (кг)	460	475	470	485

Наименование оборудования	HL-1650EF	HL-1650F	HL-1650EP
Артикул	00-00001230	00-00001229	00-00000374
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	1500	1500	1000
Число программ в памяти	9	9	9
Диаметр платформы (мм)	1650	1650	1650
Высота поворотной платформы (мм)	100	100	80
Натяжение плёнки	-	-	Механическое
Макс. грузоподъемность (кг)	до 800	до 800	2000
Макс. высота груза (мм)	2400	2400	2400
Вес нетто (кг)	625	625	475



Паллетоупаковочное оборудование



HL-EP- паллетоупаковщики с механическим натяжением, оснащенный прижимным устройством. Оснащен поворотным столом диаметром 1500-1650 мм.

Назначение аппарата – упаковка товаров и грузов, расположенных на паллетах (европоддонах) в стрейч-пленку. Высота обмотки – до 2400 мм. Максимально допустимый вес груза – 2000 кг. Модель оборудована прижимным устройством для качественной обмотки грузов с недостаточным весом и устойчивостью на паллетах.

Паллетоупаковщик оснащен тремя двигателями – поворотным, подъемным и держателя пленки.

Паллетоупаковщик оснащен тремя двигателями – поворотным, подъемным и держателя пленки.

Поддон с готовой продукцией устанавливается на вращающейся платформе, пленка крепится внизу поддона. Стол приводится в движение, каретка перемещается вверх и вниз по заданной программе и оборачивает груз пленкой. Скорость вращения стола и перемещения каретки регулируется оператором. Инновационная функция «Point-and-click» позволяет установить оптимальные параметры обмотки для грузов различного веса и габаритов.

HL-1650EF – модель в серии с E-образным поворотным столом (платформой). Особенностью модели HL-1650EF является комплектация механической кареткой натяжения пленки.

Аппарат предназначен для упаковки товаров и грузов, расположенных на паллетах (евро-поддонах). Основные сферы применения: промышленное и пищевое производство, логистика, грузоперевозки (авто, ж/д, авиа), складское хранение.

В автоматическом режиме работы, для определения высоты упаковываемого груза применяется фотодатчик, либо функция подъема каретки по предварительно заданному времени. Не рекомендуется использовать работу по фотодатчику для контрастных и высоко светоотражающих грузов, а также груза имеющего пустоты (прим. трубы). Степень пыле/влагозащиты – IP54, электрический шкаф имеет полностью закрытую конструкцию.

Поворотный стол имеет усовершенствованную конструкцию: стол приводится в движение цепной передачей с точным позиционированием паллета по окончании цикла обмотки, колесо с регулируемым балансом, что обеспечивает снижение уровня шума, упрощает техническое обслуживание и продлевает срок эксплуатации. Частота вращения поворотного стола – регулируемая, от 0 до 12 об/мин. Возможна совместная работа с вилочным погрузчиком (для поворотного стола с отверстием E-типа, как в данной модели).

Паллетоупаковщик HL-1650F с E-платформой и моторизированной кареткой – это модель в линейке упаковочного оборудования Hualian, отвечающая всем современным требованиям эксплуатации.

Паллетоупаковщик предназначен для упаковки в стрейч-пленку самых разнообразных товаров и грузов, расположенных на паллетах и евро-поддонах. Оборудован фотодатчиком для идеального позиционирования пленки и намотки в точном соответствии заданной программе. В данной модели реализован принцип автоматического прядрастяжения пленки до 250% для максимально качественной и надежной обмотки грузов.

Робот-паллетайзер

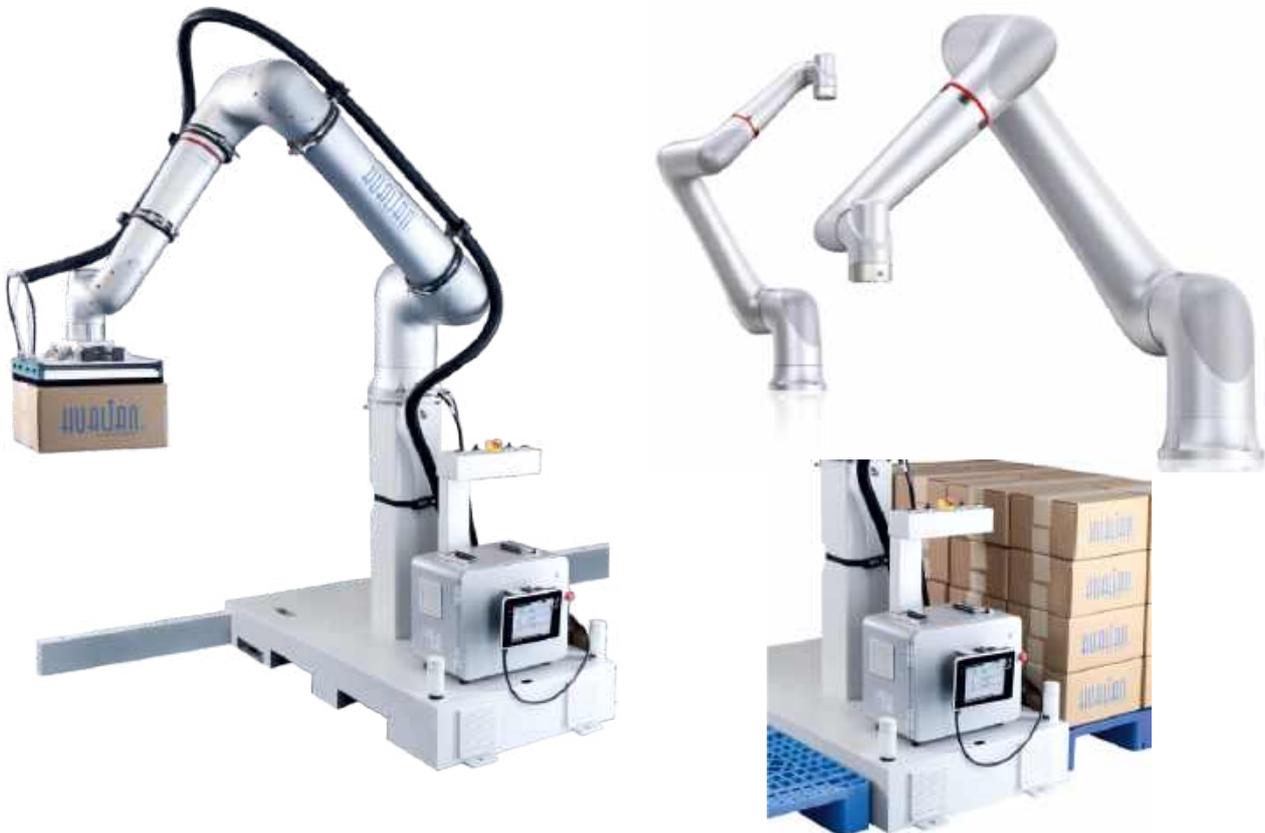


Наименование оборудования	HRP-25/5A
Артикул	00-00006912
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	1100
Макс. вес нагрузки (кг)	25
Кол-во осей манипуляторов	5
Расстояние захвата (мм)	1650
Погрешность возвращения робо-руки на место (мм)	±0,5
Макс. скорость вращения захвата (м/с)	≤3,5
Макс. скорость укладки паллетов (коробок/мин)	При захвате и установке одной коробки - 9, при захвате двух коробок - 13
Функция подъёма	нет
Макс. высота паллета (мм)	1600
Макс. размер паллета (мм)	1200x1200
Вес брутто (кг)	400
Габариты в упаковке (Д×Ш×В) (мм)	2 260×1 300×2 500

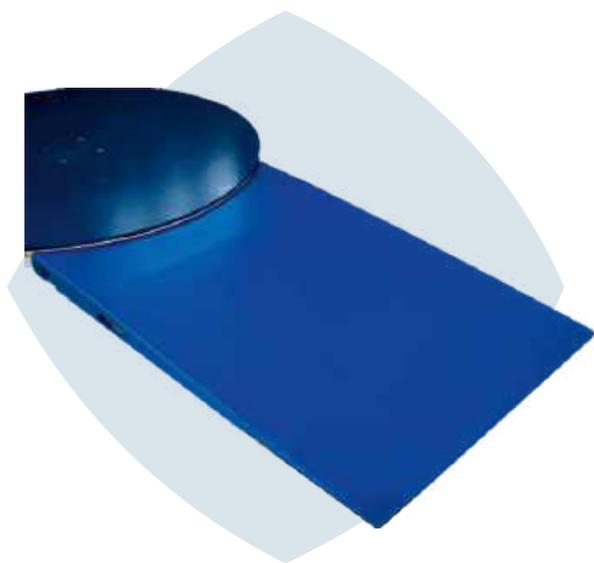
Робот-паллетайзер HRP-25/5A – это модель оборудования, которое в автоматическом режиме выкладывает грузы на паллет. Используется на складах, в логистических центрах и пр. Аппарат может укладывать на поддомен мешки, ящики, коробки. Работа паллетоупаковщика – это последний этап в сборочной линии, далее уже собранные поддоны отправляются на транспортировку.

Особенности робота-паллетайзер

- Высокая производительность. Грузоподъемность увеличена на 20% благодаря настраиваемой системе управления приводом двигателя. Робот движется по заданной траектории с высокой точностью.
- Удобная настройка пути паллетизации. Достаточно внести данные о точке подхода, отхода и контрольные точки. Весь путь делится на две части (приход и отход), что помогает не пропустить ни один товар. На все уровнях (слоях) грузов можно настроить индивидуальный путь. Также можно выбирать и размещать разделители.
- Простая проверка максимального охвата. Паллетообмотчик до начала рабочего цикла определяет, есть ли в поддоне недостижимые точки для окончания паллетизации. Также можно запустить работу всех точек пути в тестовом режиме.
- Поддержка захвата. Паллетайзер захватывает и размещает разделители для повышения устойчивости. Для этого достаточно установить три точки: захвата разделителя, перемещения и размещения.
- Возможность работы с паллетами разных размеров. Можно использовать даже поддоны нестандартных размеров.
- Наличие разных схем укладки паллетов. Среди шаблонов есть укладка матрицей, перекрестная, с поворотом, нестандартная. Можно настраивать собственные сценарии.
- Повышенная безопасность. Робот-паллетайзер не нужно огораживать. В аппарат заложено 21 функция безопасности TUV.
- Простой и понятный интерфейс. Панель управления оснащена мультитачем. Код пишется быстро, можно добавлять графическую инструкцию. У всех программ паллетирования есть пошаговые инструкции. После ввода нужных параметров можно начинать рабочий цикл.
- Надежность. Роботизированный паллетайзер безотказно работает более 80 тыс. часов, имеет уровень защиты IP67. Движение на базе динамических ограничений помогает исключить перегрузки и повысить срок службы.



Дополнительно: Подъездная рампа



Предлагаем подъездные рампы для паллетоупаковщиков серии HL (HL-1500, HL-1650 и др.), упрощающие погрузку и разгрузку товара на платформу.

Рампа, представляющая собой пандус, может быть приставлена к любой стороне платформы паллетоупаковщика, что позволяет легко закатить паллеты или поддоны с грузом с помощью гидравлической тележки или вилочного погрузчика. Одна сторона рампы изогнута под диаметр платформы паллетообмотчика

Наименование оборудования	для HL-1500	для HL-1650
Код товара	00000006777	00000006345
Размер (мм)	1473x1000x77	1448x1000x77
Вес нетто (кг)	64,7	65,6

Мобильный обмотчик

Наименование оборудования	HL-600B
Код товара	00-00000921
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	1000
Макс. грузоподъемность (кг)	Не ограничен
Макс. высота груза (мм)	2200 (2600 опционально)
Высота колонны (мм)	2200 (2800 опционально)
Скорость движения машины (м/мин)	50-95
Скорость поднятия/опускания каретки (м/мин)	1--4
Количество паллет на одном заряде батареи	250
Аккумуляторная батарея Lilon (2 шт)	12 В, 120 Ач



Модель HL-600B представляет серию мобильных обмотчиков (паллетоупаковщиков) HL, разработанную компанией Hualian для упаковки различных товаров и грузов, в том числе установленных на паллетах и евро-поддонах. Особенностью данной модели является наличие каретки с предварительным растяжением пленки (пре-стрейч).

Это позволяет использовать для упаковки высокотехнологичную стрейтч-пленку с большим растяжением. Растяжение может достигать 300%, что существенно сокращает расход упаковочного материала.

Мобильная конструкция очень удобна для обмотки тяжелых и крупногабаритных грузов, которые невозможно упаковать стационарными паллетообмотчиками из-за ограниченных размеров рабочей зоны. Также HL-600B будет удобен на тех складах, где из-за ограниченного пространства невозможно установить стационарный паллетоупаковщик или где ограниченная площадь затрудняет перемещение грузов посредством погрузчика.

Обмотчик багажа

Наименование оборудования	XL-01
Код товара	00000001919
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	750
Расчётная производительность (шт/час)	100-120
Максимальная грузоподъёмность (кг)	60
Максимальная высота груза (мм)	(250-1200)х(20-400)х(200-850)
Скорость вращения (об/мин)	0-20
Максимальная ширина плёнки (мм)	500
Толщина плёнки (микрон)	17-25
Растяжение плёнки (%)	100-250
Размер втулки плёнки (мм)	50-76
Макс. диаметр намотки рулона плёнки (мм)	180
Вес нетто (кг)	200-250
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1600х600х1740



Автоматический обмотчик линейки XL-01 предназначен для упаковки багажа в специальную стрейч-пленку.

Эти устройства высоко востребованы в современных аэропортах, так как помогают экономить время пассажиров, обеспечивать превосходное качество упаковки и сохранять внешний вид сумок и чемоданов. Такие обмотчики багажа отличаются узкой специализацией и требуют для обслуживания одного оператора. Предлагаемая модель хорошо показала себя в работе и пользуется положительными отзывами технических специалистов.

Багажно-упаковочные машины отличаются мобильностью, компактными размерами, удобным управлением. Предварительное растяжение пленки до 250%. Регулировка времени обмотки, регулировка натяжки пленки через панель управления.



Больше о нашем оборудовании -
подробные описания, видеобзоры -
вы можете посмотреть на нашем сайте
hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru



Стреппинг оборудование

Стреппинг-машины для упаковки — это оборудование, предназначенное для обвязки различных грузов и упаковок с помощью специальных упаковочных лент, обычно изготавливаемых из полипропилена (PP), полиэстера (PET) или стали. Эти машины используют стреппинг-ленты для фиксации, стабилизации и укрепления товаров на поддонах или в коробках, что обеспечивает их безопасность при транспортировке и хранении.

Стреппинг-машины Hualian Machinery отличаются высокой производительностью, регулируемой скоростью обвязки. Имеются быстрый нагрев, ножная педаль и датчик для начала обёртывания, функция самодиагностики, прочный рабочий стол.

Оборудование сконструировано так, чтобы устранение поломок обходилось минимальными затратами времени и сил.





Стреппинг-машины бывают следующих видов:

Ручные

Отлично подходят для обёртывания штучных изделий с использованием ленты шириной до 15 мм. Отличаются эргономичным исполнением и низкой стоимостью.

Полуавтоматические

Характеризуются простой конструкцией и сравнительно высокой производительностью. Некоторые модели комплектуются упаковочным столом и электронагревательными элементами.

Автоматические

Такие стреппинг-машины позволяют упаковывать продукцию без вмешательства оператора. Они как нельзя лучше подходят для предприятий, занимающихся массовым выпуском товаров народного потребления. В нашем ассортименте представлена широкая линейка установок для обвязки изделий разной формы и размеров с применением пластиковой или металлической ленты.

Аккумуляторные

Предназначены для быстрой, удобной обвязки габаритных товаров и грузов без применения металлических скоб и без привязки к источнику питания.



Ручная электрическая стреппинг-машина KZ-2 изготовлена из высококачественной стали, характеризуется отличным внешним видом, износостойкостью и простотой использования.

Объединяет в себе функции натяжения и обрезки ленты. Рекомендуется использовать такой аппарат для упаковки лентой с шириной 12-13 мм и толщиной 0.7-1.8 мм. Контроль температуры электронный.

Вес электрической стрейпинг-машины KZ-2 всего 5 кг, она является портативной и может применяться в любых условиях и для обвязки любых объектов.

Ручные стреппинг устройства и инструменты

Стреппинг инструмент представляет собой специализированные устройства для обвязки и упаковки грузов с использованием стреппинг-ленты или стреппинг-полосы. Они обеспечивают надежное и безопасное закрепление упаковочного материала вокруг груза, что предотвращает его смещение и повреждения во время транспортировки и хранения.

Типы стреппинг инструментов:

Ручные стреппинг инструменты

Требуют физического усилия оператора для натяжения и замыкания стреппинг-ленты вокруг груза. Они удобны для упаковки малых объемов грузов или в местах, где нет доступа к электро- или пневмосети.

Аккумуляторные стреппинг инструменты

Оснащены встроенным аккумулятором, который обеспечивает энергию для натяжения и замыкания стреппинг-ленты. Мобильность, высокая производительность, возможность работы на удалении от источников электропитания.

Пневматические стреппинг инструменты

Такие инструменты используют сжатый воздух для натяжения и замыкания стреппинг-ленты. Эффективны для упаковки больших объемов грузов и требовательных условий, где необходима высокая скорость упаковки.



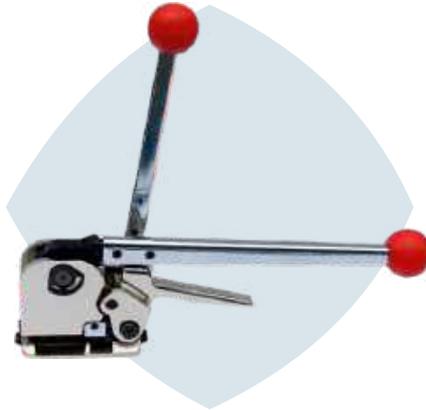
Ручной стреппинг инструмент

Наименование оборудования	KZ-2	GL-32	KZS-35 (19мм)	KZS-333	SKS-32/25/19	SKL32B
Код товара	00000000180	00-00002149	00-00002144	00-00002145	00-00002147	00-00002148
Ширина ленты (мм)	-	13-50	19 (12,7)	13-19	32/25 (опционально)	19, 25, 32
Максимальное натяжение ленты (Н)	-	-	70-80	70-80	-	-
Толщина ленты (мм)	-	0,35-1,2	0,38-0,8	0,38-0,8	0,8-1,2	0,8-1,2
Вес нетто (кг)	13	2,8	4,54	3,9	3,5	4
Габариты (ДхШхВ) (мм)	470×230×365	620×255×60	400×100×330	387×168×308	460×190×290	460×190×290



Резак для стальной ленты GL-32 – это простой и надежный инструмент для резки металлической обвязочной ленты.

Инструмент представляет собой ножницы особой конструкции, выполненные из прочной, высокоуглеродистой стали. Применяется при обвязке стальной лентой различных товаров и грузов в промышленности, строительстве, грузоперевозках и пр. Эргономичная конструкция с длинными ручками, что значительно упрощает процесс резки и сокращает количество прилагаемых рабочих усилий, огромный запас прочности и долгий срок службы.



Модель KZS-35 – представитель новой серии комбинированного стреппинг-инструмента от завода Hualian.

Серия предназначена для обвязки грузов стальной лентой, предлагая доступную цену, надежность и функциональность. Используется для обвязки транспортных пакетов и укрепления ящичной тары. Стреппинг-инструмент снижает затраты на упаковку за счет безгильзового скрепления ленты с тройной просечкой «Ласточкин хвост», обеспечивающего надежную обвязку.



Комбинированный стреппинг-инструмент KZS-333 представляет собой устройство для обвязки различных грузов стальной лентой.

Скрепление ленты безгильзовым замком с тройной просечкой «Ласточкин хвост», обеспечивает высокую надежность и не требует скреп. Аппарат широко применяется для обвязки стройматериалов и других габаритных грузов при подготовке их к транспортировке. С его помощью также эффективно укрепляют ящичную тару, повышая ее прочность и надежность в процессе перевозок.

Стреппинг-столы открытого и закрытого типа

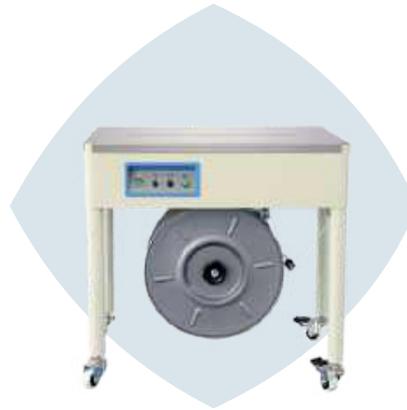
Наименование оборудования	KZB-10T	KZB-10H
Код товара	00-00004613	00-00004612
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	200	200
Ширина ленты (мм)	6-15	6-15
Натяжение (кг)	3-45	3-45
Скорость обвязки (сек)	1 цикл за 2 секунды	1 цикл за 2 секунды
Толщина ленты (мм)	0.5-0.8	0.5-0.8
Возможность "мягкого обжима"	Да	Да
Вес нетто (кг)	65	67
Габариты (ДхШхВ) (мм)	809x526x760	809x526x760



Полуавтоматическая стреппинг-машина открытого типа KZB-10T - представляет собой бюджетное и качественное оборудование для обвязки продукции полипропиленовой (ПП) лентой.

Основные сферы применения – любые производственные предприятия, склады, логистические и транспортные компании.

Машина легко перенастраивается на различную ширину обвязочной ленты – от 5 до 15 мм (в зависимости от толщины и качества ленты). Концы ленты скрепляются термосваркой (за счет вибрации/трения), наличие датчика температуры позволяет добиться очень прочного шва.



KZB-10H – новейшая модель завода, адаптация полуавтоматической стреппинг-машины HL с закрытым упаковочным столом.

Стол закрытого типа оптимально подходит для работы в грязных, запыленных помещениях с высоким содержанием в воздухе мелких частиц производственной пыли, что повышает долговечность оборудования и сокращает периодичность сервисного обслуживания.

Регулируемая сила натяжения ленты (3-45 кг) и простая перенастройка на работу с лентой различной ширины (5-15) является дополнительным преимуществом машины.



Больше о нашем оборудовании -
подробные описания, видеобзоры -
вы можете посмотреть на нашем сайте
hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru



Стреппинг-столы открытого и закрытого типа

Наименование оборудования	HL-8020	HL-8021	HL-8022
Код товара	00000002768	00000002769	00000002770
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	0,65	650	650
Ширина ленты (мм)	9-15	9-15	9-15
Натяжение (кг)	5-60	5-60	5-60
Скорость обвязки (сек)	1,5	1,5	1,5
Вес нетто (кг)	93	80	95
Габариты (ДхШхВ) (мм)	895x565x735	1510x565x480	930x590x830



Данная модель представляет серию полуавтоматических стреппинг-машин HL.

Предназначена для обвязки различных объектов полипропиленовой лентой шириной 9-15 мм, метод скрепления ленты — термосваривание, сила натяжения — регулируемая. Особенностью данной модели является закрытый стол. Это препятствует попаданию внутрь пыли и влаги.

Настольная модель из серии полуавтоматических стреппинг-машин для обвязки различных изделий и предметов полипропиленовой лентой шириной 9-15 мм. Бобина с лентой расположена сбоку справа, что упрощает процесс замены. Сила натяжения регулируется. Метод скрепления ленты — термосваривание.

Полуавтоматическая стреппинг-машина настольного типа с открытым столом, что облегчает доступ к бобине с лентой. Предназначена для обвязки полипропиленовой лентой различных по форме и габаритам объектов. Концы ленты скрепляются методом термосваривания. Сила натяжения регулируется оператором механически.



Аккумуляторный стреппинг-инструмент

Наименование оборудования	KZ-16	KZ-19A	KZ-13/16
Код товара	00-00000484	00-00000486	00-00000485
Аккумуляторная батарея Lilon	14,4В, 6.0 Ампер-часов	14 В, емкость 4.0 Ампер-часов	12 В, емкость 4.0 Ампер-часов
Ширина ленты (мм)	12-16	16-19	12-15
Сила натяжения (Н)	900-3200	400-5000	400-2800
Зарядное устройство	1 шт.110 - 220 В, 50 - 60 Гц	1 шт 110 - 220 В, 50-60 Гц	1 шт 220 В, 50-60 Гц
Время зарядки аккумулятора	90 мин	90 мин	90 мин
Эффективность сварки (%)	80-90	80-90	80-90
Скорость натяжения (мм/с)	100-200	-	100-250
Толщина ленты (мм)	0,4-1,2	0,5-1,2	0,5-1,2
Вес нетто (кг)	3,4	4,3	3
Габариты (ДхШхВ) (мм)	360x135x120	345x110x155	340x130x118



KZ-16 – еще одна модель из серии ручного аккумуляторного стреппинг-инструмента KZ от завода Hualian.

Компактная, мобильная конструкция для горизонтальной и вертикальной обвязки; механическая регулировка натяжения ленты; быстрая и надежная работа при интенсивной эксплуатации; высокоэффективное соединение сваркой трением без применения металлических скоб; удобная настройка и эксплуатация с электронной индикацией силы натяжения и времени сварки.



KZ-16 – еще одна модель из серии ручного аккумуляторного KZ-19A – еще один представитель ручных аккумуляторных стреппинг-машин от известного китайского бренда Hualian.

Предназначены для обвязки габаритных товаров и грузов, включая паллеты. Используют полипропиленовую или полиэстеровую ленту, соединяемую трением без металлических скоб. Компактная и мобильная конструкция позволяет обвязывать грузы в любом положении.



Модель KZ-13/16 представляет серию ручного стреппинг-инструмента для обвязки габаритных товаров, грузов и паллет.

Для обвязки используется ПП и ПЭТ лента шириной, соединяемая сваркой трением без металлических скоб. Основные преимущества стреппинг-инструмента: компактная мобильная конструкция, удобство в производственных цехах и на складах, эргономичный дизайн, прочный корпус, простота обслуживания, длительный ресурс работы, литий-ионная батарея и дополнительный аккумулятор в комплекте.

Автоматический стреппинг-инструмент

Наименование оборудования	KZ-8060/D	KZD-G8080
Артикул	00000004314	00000000189
Напряжение (В)	380	220
Мощность (Вт)	1000	1000
Ширина ленты (мм)	10-13 мм базово 9 мм и 14-15 мм - опционально	12-15
Сила натяжения (Н)	25-700 (регулируется)	25-700 (регулируется)
Мин. размер для обвязки (ШхВ) (мм)	100х30	100×100
Макс. размер для обвязки (ШхВ) (мм)	800х600	800×800
Вес нетто (кг)	240	290
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1400х620х1470	1810×640×1570
Диаметр бобины с лентой (макс.) (мм)	400	-



Автоматическая стреппинг-машина KZ-8060/D представляет серию стреппинг-машин для быстрой обвязки всех видов упаковок, за исключением круглой формы.

Процесс обвязки полностью автоматизирован: оператор устанавливает режим обвязки, помещает объект и запускает цикл нажатием кнопки. Машина выполняет обмотку, сварку и обрезку ленты. Особенности включают защиту от проскальзывания, специальную конструкцию с дверцами для удобства установки ленты и обслуживания, что особенно важно для работы в упаковочных линиях.



Автоматическая стреппинг-машина KZD-G8080 представляет серию стреппинг-машин для быстрой обвязки всех видов упаковок, за исключением круглой формы.

Процесс обвязки полностью автоматизирован: оператор устанавливает режим обвязки, помещает объект и запускает цикл нажатием кнопки. Машина выполняет обмотку, сварку и обрезку ленты. Особенности включают защиту от проскальзывания, специальную конструкцию с дверцами для удобства установки ленты и обслуживания, что особенно важно для работы в упаковочных линиях.

Автоматический стрейпинг-инструмент

Наименование оборудования	KZC-80120	KZW-8060/D
Артикул	00000000190	00000006565
Напряжение (В)	220	380
Мощность (Вт)	850	1400
Ширина ленты (мм)	12-15	0-13 мм базово; 9 мм и 14-15 мм
Сила натяжения (Н)	25-700 (регулируется)	25-700 (регулируется)
Макс. размер для обвязки (ШхВ) (мм)	800x1200 (Стандартный тип)	740x600
Вес нетто (кг)	290	300
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1750x650x1790	1580x620x1470



Автоматические стрейпинг-машины низкого типа KZD-8080 предназначены для упаковки габаритных и тяжелых объектов таких как: бытовая техника, кондиционеры, строительные материалы, велосипеды, фурнитура и т.д.

Автоматические стрейпинг-машины низкого типа KZD-80120 предназначены для упаковки габаритных, тяжелых, объектов, легко-протекающих или легко-просыпающихся объектов, таких как телевизоры, воздушные кондиционеры, мотоциклы, табак и т.д.

Автоматическая стрейпинг машина KZW-8060/D – это усиленная модель с высоким столом, предназначенная для обвязки самых разнообразных товаров и грузов весом до 50 кг (за исключением круглой формы). Максимальные размеры упаковываемых предметов – 740x600 мм.

Особенностью модификации KZW является адаптация к использованию в автоматических линиях для обвязки объектов различных габаритов и формы. Модель KZW-8060/D оборудована высоким столом высотой 750 мм.



Картонажное оборудование

Картонажное оборудование – это техника, которая собирает картонные коробки или заклеивает уже готовую упаковку из картона. Использование такого оборудования повышает производительность предприятия, уменьшает необходимость в ручном труде, улучшает качество выполняемых упаковочных работ, позволяет сохранить товарный вид продукции.



Выделяют несколько разновидностей таких машин:

- Заклейщики и складыватели дна коробок
- Устройства для заклеивания углов коробок
- Приборы для фальцовки и склеивания упаковки из картона, запайщики
- Формирователи картонных коробок
- Манипуляторы для укладки продуктов в короба.

По уровню роботизации различают автоматические и полуавтоматические картонные машины. В оборудовании второй категории некоторые процедуры, например, подачу заготовки, нужно выполнять вручную.





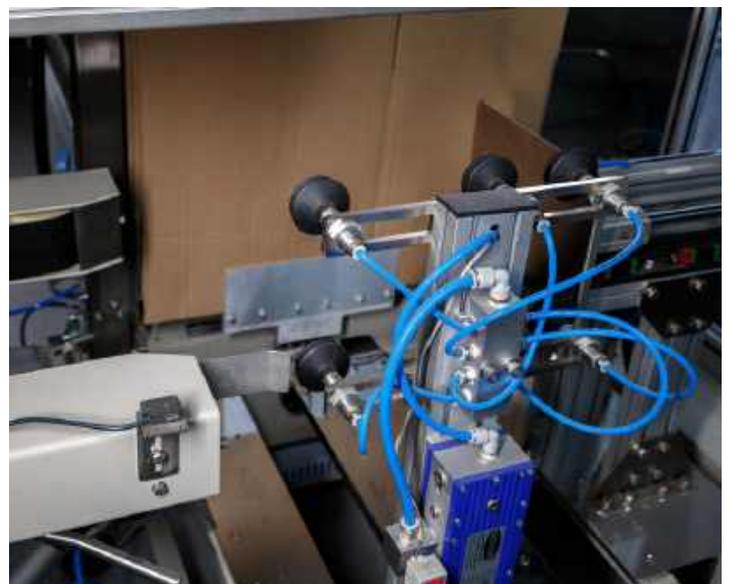
Принцип работы оборудования

Вертикальное картонажное оборудование упаковывает продукцию вертикально, применяя методы склеивания и сгибания.

Оборудование работает с переменной частотой для синхронизации перемещения изделий и оснащено системой управления для упрощения использования.

Горизонтальные аппараты упаковывают продукцию горизонтально и имеют отдельные участки для сбора коробок, что снижает загрязнение.

Они используют кулачковые механизмы, позволяющие работать с крупными упаковками, замороженной продукцией и крупными кондитерскими изделиями.





Автоматический формователь коробов CXJ-4030B автоматически выполняет формовку коробки, формирование прямоугольника, складывание нижних клапанов и запечатывание лентой.

Усовершенствованный способ вскрытия картонной коробки без вакуумной присоски. Усовершенствованная система штифтов для захвата несформованной упаковки. Легко настраивается для использования в картонных коробках различных размеров. Благодаря эффективному и последовательному монтажу картонной коробки автоматическое упаковочное оборудование может увеличить производительность и сэкономить трудозатраты.

Сборщики коробов

Формирователи коробов представляют собой специализированное оборудование, предназначенное для автоматизации процесса формирования коробок из плоских заготовок. Это оборудование широко используется в различных отраслях промышленности для упаковки продукции, обеспечивая высокую скорость и точность операций.

Формирователи коробов позволяют значительно сократить ручной труд, автоматизируя процессы складывания, склеивания и формирования коробок.

Оборудование способно работать с высокой скоростью, что значительно увеличивает производительность упаковочных линий. Благодаря точной настройке оборудования минимизируются отходы и перерасход упаковочных материалов.



Сборщики коробов

Наименование оборудования	СХJ-4540D
Код товара	00-00006631
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	380
Производительность (коробов/мин)	8-10
Ширина клейкой ленты (мм)	60,48
Высота рабочей зоны (мм)	630-650
Мин. размер коробки (ДхШхВ) (мм)	250x150x150
Макс. размер коробки (ДхШхВ) (мм)	450x400x400
Вес нетто (кг)	430
Габариты (ДхШхВ) (мм)	2130x2111x1520

СХJ-4540D – это автоматический сборщик коробов, который можно встраивать в действующие производственные линии.

Он может собирать коробки, складывать нижние клапаны и заклеивать упаковку. Работает с несколькими видами скотча – БОПП, ПВХ, безводная клейкая лента. Обладает высокой скоростью сборки – до 8-10 штук в минуту.

Особенности сборщика коробок:

- Выполнен в корпусе из окрашенного металла.
- Наличие магазина для хранения заготовок. В него вмещается до 80 шт. Магазин имеет простую разборную конструкцию.
- Возможность регулировки длины скотча и липкой ленты. Допустимая ширина – 60 или 48 мм.
- Есть возможность регулировки оборудования для сборки коробов разных размеров.
- Возможность управления цилиндрами (складыванием, раскладыванием).
- Простое обслуживание.

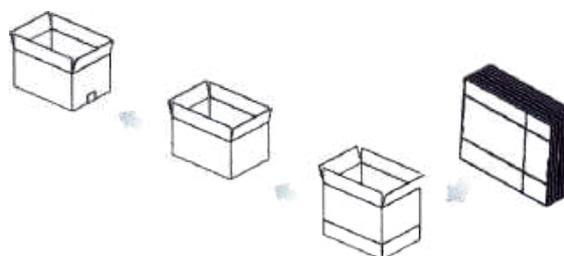
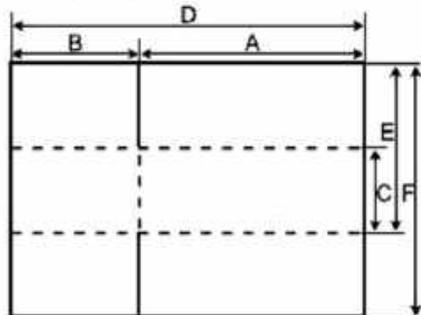


Сборщики коробов

Наименование оборудования	CXJ-4030C	CXJ-5035C	CXJ-6040C
Код товара	00000000908	00-00001358	00000002520
Напряжение (В)	380	380	380
Мощность (Вт)	800	800	800
Расчетная производительность (шт/мин)	≤12	≤12	≤10
Ширина клейкой ленты (мм)	48/60/76	48/60/76	48/60/76
Высота стола (мм)	700+(0-30)	700+(0-30)	800+(0-50)
Мин. размер коробки (ДхШхВ) (мм)	200x150x150	300x200x200	350x250x250
Макс. размер коробки (ДхШхВ) (мм)	400x300x300	500x350x350	600x400x400
Вес нетто (кг)	500	530	550
Габариты (ДхШхВ) (мм)	2300x2300x1900	2450x2400x1700	2650x2400x1800



Размеры коробки



Последовательность сборки

Формирователь коробов CXJ-C служит для автоматической сборки коробов из готовой вырубki.

Оборудование оснащено магазином для вырубki, опционально можно укомплектовать аппарат магазином на большее количество вырубki. По желанию заказчика оборудование может быть с направлением подачи слева направо либо справа налево – в зависимости от производственных потребностей клиента. Средняя производительность составляет 10 коробов в минуту.

Сборщики коробов

Наименование оборудования	CXJ-4540B	CXJ-4535A	CXJ-6040A	CXJ-8560A
Код товара	00000001998	-	00000002562	-
Напряжение (В)	380/50	380/50	380/50	380/50
Мощность (Вт)	200	200	200	200
Расчетная производительность (шт/мин)	20-24	20-24	18-24	12-15
Ширина клейкой ленты (мм)	48/60/76	48/60/76	48/60/76	48/60/76
Давление воздуха (МПа)	0,5-0,6	0,5-0,6	0,5-0,6	0,5-0,6
Ширина клейкой ленты (мм)	48/60/76	48/60/76	48/60/76	48/60/76
Высота стола (мм)	450	450	450	-
Мин. размер коробки (ДхШхВ) (мм)	-	200×150×50	250×200×145	400×250×320
Макс. размер коробки (ДхШхВ) (мм)	-	450×350×150	600×400×390	850×650×600
Вес нетто (кг)	600	450	600	600
Габариты (ДхШхВ) (мм)	2620×1200×1960	3000×1100×2100	3000×1100×2100	3000×1100×2100



Автоматические сборщики коробов CXJ-A для автоматической программируемой сборки коробки из вырубki, вертикального формования, складывания нижних ушей и заклейки низа коробки.

Благодаря особому механизму захвата коробки, без затруднений можно использовать даже запыленные, загрязненные коробки.

Большим преимуществом является быстрая перенстройка оборудования с одного типоразмера на другой, автомат также регулируется с учетом разной плотности и других характеристик картона. Оборудован звуковой и световой системой оповещения об ошибке.



Заклейщики коробов

Заклейщик коробов скотчем – оборудование, предназначенное для автоматического заклеивания коробок из картона. Благодаря устройству обеспечивается быстрое и эффективное запечатывание упаковки, которую затем можно перевозить и применять для хранения различных товаров. Особенно популярна гофрированная тара в пищевой отрасли, медицинской сфере и легкой промышленности.

Особенности заклеивщиков

При выборе модели учитывается размер стола, производительность картонажного оборудования, возможность работы с гофрой разных размеров.

Вы можете посмотреть характеристики техники на страницах товаров в каталоге.

В качестве материала для заклеивания коробов применяется скотч определенной ширины. У нас вы можете купить заклеивщик коробок с шириной ленты 25 – 75 мм. Возможно применение скотча заказчика, на котором имеется логотип компании. Упаковка может оформляться скотчем с одной или двух сторон, с учетом особенностей производства.

Полуавтоматический заклеивщик коробов FXJ-6050, популярная модель серии, используется для двусторонней заклейки картонных коробов упаковочным скотчем.

Предназначен для заклейки с двух сторон картонных коробов. Конструкция позволяет настраивать параметры под любой размер товара в пределах установленного диапазона. Модель настраивается под различные размеры коробок и работает как самостоятельное оборудование или в составе производственной линии. Оператор контролирует процесс и прикрывает верхний клапан коробки, а обрезка ленты происходит автоматически.



Заклейщики коробов

Наименование оборудования	FXJ-4030A	FXJ-5050AS	FXJ-6050	FXJ-8070B
Код товара	00-00002788	00000005498	00000800230	00000002603
Напряжение (В)	-	220	220	220
Мощность (Вт)	200	200	200	400
Макс. размер короба (ДхШхВ) (мм)	∞х300х400	500х500	500х600	700х800
Мин. размер короба (ДхШхВ) (мм)	130х80х90	80х90	180х150	130х130
Скорость заклейки (м/мин)	20 (25~45 коробок/мин)	20	20	-
Высота стойки (мм)	700	580-780	635-780	580-780 (регулируемая)
Рекомендованная толщина скотча (мкм)	40-60	40-60	40-60	-
Ширина клейкой ленты (мм)	36,48	36,48	76 (для 48 мм опционально)	60-70
Вес нетто (кг)	88	115	120	150
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	800х770х1 000	1750х880х(1300-1500)	1755х800х(960-1650)	1220х1100х1600-1800



Производительность данной модели – 20 м/мин, это составляет около 25-45 коробок в минуту, в зависимости от габаритов упаковки.

Аппарат выполняет одновременно заклепку короба сверху и снизу. Ширина ленты – 36/48 мм. Обрезка ленты выполняется автоматически.

В качестве расходного материала подойдет любая клейкая лента на безводной основе: БОПП, ПВХ, крафт-лента, бумажная лента и т.п.

Длина заклейки не ограничена. Максимальная ширина/высота коробки – 300х400 мм. Минимальный размер упаковки - 130х80х90 мм.



FXJ-5050AS – новинка в серии полуавтоматических заклещиков коробов FXJ.

Аппараты серии предназначены для двусторонней заклейки картонных коробок с применением упаковочного скотча. Присутствие оператора необходимо для прикрытия верхних клапанов коробок перед подачей в рабочую зону и для осуществления визуального контроля за процессом упаковки.

Основные сферы применения – производство одежды, игрушек, продуктов питания, бытовой химии и др.



Заклейщик FXJ-8070B является самой габаритной моделью в линейке полуавтоматических заклещиков коробов FXJ.

Он предназначен для упаковки коробов габаритами до 700х800 мм, минимальный размер короба 130х130 мм. Подстройка под конкретные размеры выполняется механически, при помощи специальных рычагов.

Заклейщики коробов

Наименование оборудования	DZF-5050	DZF-5050A
Код товара	00000002602	00000001991
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	180	180
Макс. размер короба (ДхШхВ) (мм)	600x500x500	600x500x500
Мин. размер короба (ДхШхВ) (мм)	200x160x110	200x160x110
Скорость заклейки (м/мин)	22	22
Ширина клейкой ленты (мм)	60 (для мал. коробок с шир 48 и 76мм)	60 (для мал. коробок с шир 48 и 76мм)
Вес нетто (кг)	320	355
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	2000x860x1700	2000x860x1700

DZF-5050A – модель с расширенным функционалом в серии полуавтоматических аппаратов для формирования и заклейки нижней части коробов из картона и гофрокартона. Но, в отличие от модели DZF-5050, аппарат DZF-5050A дополнительно способен выполнять укладку товара и заклеивку верха короба. Подача короба на транспортер производится оператором вручную в предварительно раскрытом виде.

Полуавтомат DZF-5050A может работать в автономном режиме или интегрироваться в производственные линии.

Особенности модели:

-диапазон допустимых размеров короба от 200x160x110 мм до 600x500x500 мм;

-тип используемой ленты: клейкая БОПП, ПВХ, бумажная лента;

-ширина ленты 48, 60, 72 мм;

-скорость заклейки 22 м/мин.

Для работы аппарата требуется компрессор, давление воздуха 0.5~0.6 МПа.

Модель DZF-5050 представляет серию полуавтоматических аппаратов для складывания и заклейки дна коробов габаритами от 200x160x110 мм до 600x500x500 мм. Под конкретные габариты аппарат легко настраивается при помощи вращательного механического рычага.

Полуавтомат применяется для складывания нижних клапанов и заклейки дна предварительно расправленной из вырубки коробки. Для склеивания подходят следующие типы клейкой ленты: БОПП, ПВХ, бумажная лента. Возможная ширина ленты 48, 60, 72 мм.

Полуавтомату необходимо подключение компрессора. Работа оператора заключается в подаче коробов на транспортер в предварительно раскрытом виде. Аппарат может работать автономно или в составе производственной линии.



Заклейщики коробов

Наименование оборудования	FXJ-5050ZX	FXJ-5050A	FXJ-5050QS
Код товара	-	00000002151	00-00000149
Напряжение (В)/(В/Гц)	АС 220/50	220	220
Мощность (Вт)	260	200	200
Макс. размер короба (ДхШхВ) (мм)	600х500х600	500х500	500х500, длина не ограничена
Мин. размер короба (ДхШхВ) (мм)	180х160х180	130х100	130х80х90
Скорость заклейки (м/мин)	22	20	20
Клейкая лента	22	ВОРР безводная клейкая лента, PVC клейкая лента	20
Высота стойки (мм)	-	580-780	580-780
Рекомендованная толщина скотча (мкм)	-	40-60	40-60
Ширина клейкой ленты (мм)	48,60,76 (опция)	60 (для мал. коробок с шир. 48 и 76)	36 или 48
Вес нетто (кг)	280	120	135
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	1830х920х(1450х1600)	1730х950х(960-1550)	1800х560х(1400-1570)

Размер коробки FXJ-5050A



Полуавтоматический заклещик коробов FXJ-A особенности:

Особенностью модели является способность производить укладку товара и заклежку верхних клапанов. В модели используется боковая протяжка ремней. Заклеивающих групп – 2, сверху и снизу.

Заклейщик коробов FXJ-5050QS относится к категории полуавтоматического упаковочного оборудования. Функция оператора заключается в прикрытии верхних клапанов коробов перед подачей в рабочую зону и визуальном контроле процессов упаковки.

-Обрезка ленты происходит в автоматическом режиме.

-Другие особенности модели:

широкий диапазон размеров упаковки (мин. 130×80×90 мм, макс. 500×500, длина не ограничена);

-Высокая производительность, в режиме фиксированного размера коробки 25-45 шт./мин, в режиме переменного размера упаковки – 10-25 шт./мин.

Заклейщики коробов

Наименование оборудования	JFX-5060	FXJ-5050ZBR	FXW-6050
Код товара	00000001992	00-00000139	00-00006719
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	720	4000+360	700
Макс. размер короба (ДхШхВ) (мм)	600x500x500	600x500x500	∞x500x600
Мин. размер короба (ДхШхВ) (мм)	300x240x180	160x200x180	170x170x130
Скорость заклейки (м/мин)	20	14	20 (макс. 15 коробок/мин)
Высота стойки (мм)	700-850	600-750	700-820
Ширина клейкой ленты (мм)	60 (для мал. коробок с шир 48 и 76мм)	-	48-75, регулируется на сенсорном экране
Вес нетто (кг)	400	360	230
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	2300x1300x1650	1980x920x(2100-2250)	1510x1115x(1970-2090)



JFX-5060 — заклещик углов коробов. Выполняет заклейку скотчем углов верхней и нижней крышки.

Данный аппарат служит для проклеивания стыков верхних и нижних клапанов коробки, или другими словами боковин коробки сверху и снизу. Для работы оборудования необходим компрессор. Подача коробки в зону заклейки происходит автоматически, регулировка по ширине и высоте коробки осуществляется при помощи механических рычагов. Отлично интегрируется в упаковочную линию, но может работать и самостоятельно.



Автоматический пневматический заклещик коробов FXJ-5050ZBR с нанесением клея-расплава.

Предназначен для автоматического складывания ушей и заклейки коробов из гофрокартона. Для заклейки коробки наносится термоплавкий клей. Может эксплуатироваться как автономно, так и в составе производственных линий.

Клеевая станция имеет простой, интуитивно понятный интерфейс, проста в обслуживании и ремонте. Непрерывная загрузка клея позволяет оборудованию работать без простоев для перезагрузки. Тип используемого расходного материала – гранулированный клей-расплав.



Автоматический заклещик коробов с активируемой водой лентой FXW-6050.

Используется для запечатывания гофрокоробов разных размеров. Может встраиваться в производственную линию или работать автономно. Отрасли применения: магазины одежды, строительных материалов, пищевые комбинаты, медицинские, косметические и химические производства. Запечатывание коробов происходит с помощью водоактивируемой крафт-бумаги с армированием. Она более прочная, чем лента БОПП. Также этот материал считается более экологичным.

Заклейщики коробов

Наименование оборудования	FXJ-5050Z	FXJ-5050Q
Код товара	00000000232	00000000400
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	260	220
Макс. размер короба (ДхШхВ) (мм)	600x500x600	500x500
Мин. размер короба (ДхШхВ) (мм)	180x160x180	180x100
Скорость заклейки (м/мин)	22	24
Высота стойки (мм)	-	600-780
Рекомендованная толщина скотча (мкм)	40-60	40-60
Ширина клейкой ленты (мм)	60 (для мал. коробок с шир 48 и 76мм)	60 (для мал. коробок с шир 48 и 76мм)
Вес нетто (кг)	180	150
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	2720x950x(1200-1800)	1970x660x(1280-1460)



Основные технологические операции, выполняемые машиной FXJ-5050Z – автоматическое складывание верхних ушей и одновременная заклейка коробки сверху и снизу. Настроив параметры упаковки, можно автоматически упаковывать товар в коробки одинакового размера в непрерывном режиме.

Машина для фальцовки и склейки картонных коробок FXJ-5050Z особенности

Заклейщик может работать как автономно, так и в составе производственных линий.

Модель универсальна, поэтому имеет широкую сферу применения. Она используется в пищевой, химической, фармацевтической, легкой промышленности и пр. Ее можно использовать везде, где товар упаковывается в картонные коробки.

Пневматический заклещик коробов серии FXJ-5050Q спроектирован для заклейки с двух сторон. Предусмотрена возможность эксплуатации этой модели в качестве отдельного устройства или в составе технологической линии. Благодаря специальной конструкции модель способна подстраиваться под заданные размеры. Устройство с помощью протяжных ремней продвигает коробки и обрезает клейкую ленту. Натяжение как ремней, так и скотча регулируется автоматически и зависит от типа применяемого картона.

Использование оборудования серии FXJ-5050Q способствует повышению эффективности работы предприятий, использующих несколько разных типоразмеров упаковочных коробок.

Диспенсер клея

Наименование оборудования	FX-800P
Код товара	00-00000150
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	120
Ширина ленты (мм)	20-80
Длина ленты (мм)	100-9999
Максимальная скорость (мм/сек)	1100
Макс. диаметр ролика ленты (мм)	230
Вес нетто (кг)	16
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	500×300×315



Автоматический диспенсер клея FX-800P относится к категории современного оборудования для нанесения клея на упаковочную ленту. Диспенсер используется для равномерного и четкого нанесения и распределения клея по всей поверхности, в соответствии с утвержденными технологическими стандартами. Применение специального оборудования для этих целей повышает качество адгезии, сокращает расход клея и соответственно – снижает стоимость упаковки.

Гуммированная или клейкая лента с непосредственным нанесением клея перед упаковкой используется вместо упаковочного скотча в самых разнообразных сферах – ритейле, пищевом производстве, фармацевтике и т.д.

Особенностями данной модели являются:

- Работа в автоматическом режиме;
- Высокая скорость подачи — 1,1 м/с;
- Тип двигателя – шаговый;
- Максимальная ширина ленты – 80 мм;
- Наличие обратного клапана на линии подачи.
- Также для заказа доступна опция определения длины лазером.





Серия упаковочных машин DXDZ-250 предлагает высокую гибкость и надежность для различных задач упаковки.

Эти аппараты отличаются высокой производительностью и точностью, обеспечивая эффективное и качественное упаковывание продукции. Модели этой серии включают современные технологии, такие как серво-моторы для улучшенной точности и скорости, а также варианты с нижней подачей пленки для расширенной функциональности. Такие особенности делают DXDZ-250 отличным выбором для обеспечения бесперебойной работы на современных производственных линиях.

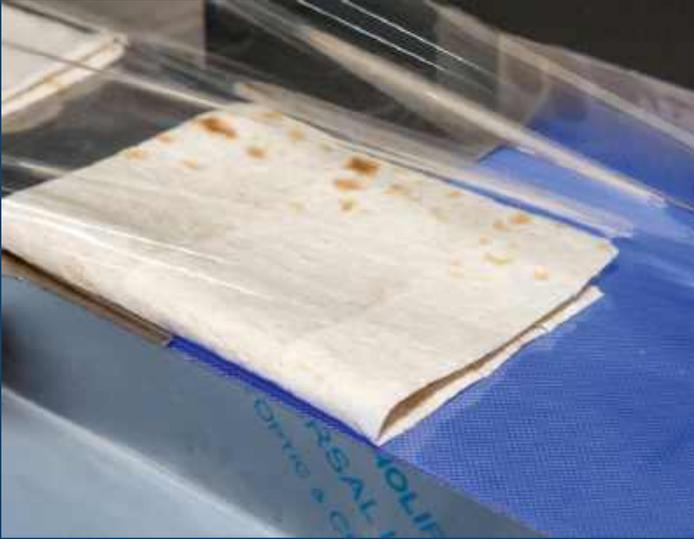
Горизонтальные упаковочные машины

Горизонтальные упаковочные машины Hualian Machinery – современное оборудование, которое предназначено для работы с пищевой и непродовольственной продукцией. При разработке этой модели ГУМ использовались последние технические наработки и наш собственный опыт, что позволило создать удобный в использовании, простой в обслуживании и функциональный аппарат. Горизонтальные упаковочные машины предназначены для упаковки продукции по технологии флоу-пак.

Есть две схемы работы горизонтальных упаковщиков. У нас есть оба вида машин. Независимо от метода подачи пленки техника может гармонично встраиваться в существующую фасовочную линию на производстве:

- Плёнка подается сверху – универсальный вариант (подходит для любой продукции);
- Плёнка подается снизу – схема актуальна для упаковки липких продуктов. Она позволяет исключить застревание изделий в машине.





Больше о нашем оборудовании -
подробные описания, видеобзоры -
вы можете посмотреть на нашем сайте
hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru





Наименование оборудования	DXDZ-350XD	DXDZ-600XD
Артикул	00-00006277	00-00006244
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	2400	-
Максимальная ширина плёнки (мм)	350	Макс. 600
Длина пакета (мм)	Мин. 65	Мин. 250
Ширина пакета (мм)	55-110/110-145/146-160	150-285
Высота продукта (мм)	Макс. 40	Макс. 95
Диаметр рулона плёнки (мм)	Макс. 900	Макс. 900
Производительность (уп/мин)	80-120	40-50
Вес нетто (кг)	450	620

Автоматическая горизонтальная упаковочная машина DXDZ-350XD (bubble, 3 servo, лент.150 мм, рег.форм., min bag L 120, H 50, трансп.попереч.запайки)

Машина с нижней подачей от компании Hualian – одна из самых популярных моделей в ассортименте. Максимальная ширина используемой пленки – 350 мм. Нижняя подача, как правило, применяется при упаковке сложных штучных изделий – липких, нерегулярной формы, очень тонких, легких, нестабильных при подаче продуктов (кондитерские изделия, перчатки, салфетки, леденцы и пр.)

Автоматическая горизонтальная упаковочная машина DXDZ-600XD. В данной комплектации имеется датчик для отслеживания длины продукта, таким образом машина работает в двух режимах.

Первый - работа по фиксированной длине пакета. В этом случае машина формирует длину пакета согласно настройкам которые были установлены на панели управления оператором.

Второй - изменение длины пакета согласно данным полученным с датчика отслеживания продукта. В этом случае машина самостоятельно измеряет длину продукта и формирует пакет подходящий под его размеры.

Таким образом машина может подходить для упаковки коротких изделий для упаковки в пакет с минимальной длиной 65 мм или же оборудование можно использовать для упаковки длинномерных изделий.



Больше о нашем оборудовании -
подробные описания, видеобзоры -
вы можете посмотреть на нашем сайте
hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru



SERVO с верхней подачей

Наименование оборудования	DXDZ-250B	DXDZ-250D	DXDZ-450B
Код товара	00-00005448	00-00005671	00000000087
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	2200	1200	2600
Максимальная ширина плёнки (мм)	до 250	250	450
Длина пакета (мм)	65-240	130-450	130-450
Ширина пакета (мм)	40-115	-	50-190
Высота продукта (мм)	до 40	100	макс.45
Диаметр рулона плёнки (мм)	76	-	320
Производительность (уп/мин)	-	-	40-230
Вес нетто (кг)	368	-	900
Габариты (ДхШхВ)(мм)	3770x670x1450	-	4020x779x1450

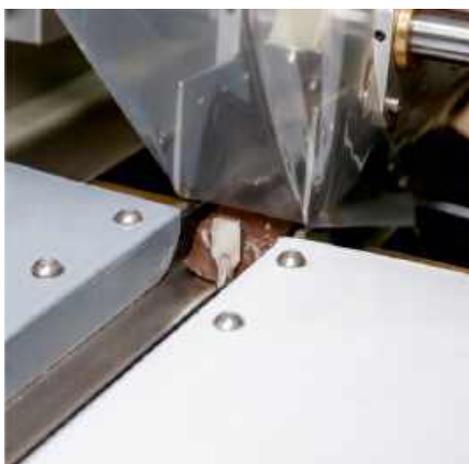
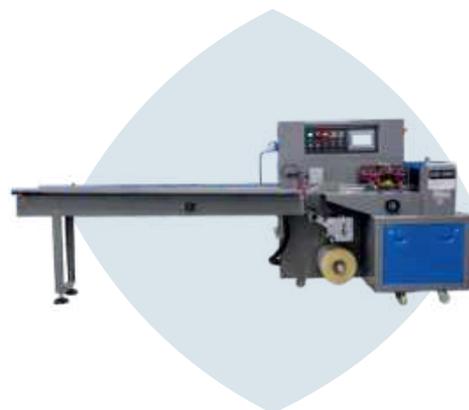
Упаковочный аппарат DXDZ-250B (Servo) адаптирован для работы с пленкой максимальной шириной до 250 мм. Управление – электронное, на базе современного PCL-контроллера.

В конструкции предусмотрено два привода:

первый – на подачу продукта;

второй – на поперечные губки.

Оба привода оснащены частотными преобразователями, что обеспечивает высокую надежность работы и качество упаковки. Брак в работе сведен к минимуму.



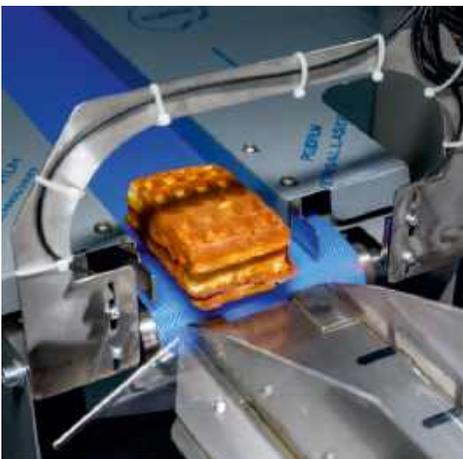
SERVO с нижней подачей

Наименование оборудования	DXDZ-250XD	DXDZ-450XD	DXDZ-600XD
Код товара	00-00005671	00-00004080	00-00005365
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	1200	1200	-
Максимальная ширина плёнки (мм)	макс. 250	макс. 450	-
Длина пакета (мм)	130-450	Мин. 130	мин. 180
Ширина пакета (мм)	-	100-215	145-285
Высота продукта (мм)	100	Макс. 100 (с цепью продольной запайки)	До 120
Диаметр рулона плёнки (мм)	-	Макс. 320	-
Вес нетто (кг)	-	580	428; 70
Габариты (ДхШхВ)(мм)	-	4400x1100x1460	1 550×1 020×1 520; 2 550×610×310

DXDZ-250XD Особенностью данной модели является нижняя подача пленки, что дает ее оптимальным вариантом для упаковки предметов нестабильной формы.

Благодаря нижней подаче пленки продукт бережно подается на упаковочный материал, а затем оборачивается в рукав из пленки, запаивается и обрезается. В качестве упаковки могут использоваться различные полимерные термосвариваемые материалы, ламинированная бумага и пр.

Особенностью серии является также система возвратно-поступательной запайки. Благодаря ей исключается контакт запаечных планок и самого продукта, при этом конструкция позволяет упаковывать высокие объекты.



Горизонтальные упаковочные машины

Наименование оборудования	DXDZ-250B	DXDZ-250D	DXDZ-450B	DXDZ-600D
Код товара	00000000074	00-00002725	00-00000490	00-00003245
Напряжение (В)	-	220	220	220
Мощность (Вт)	2400	2400	2600	3000
Максимальная ширина плёнки (мм)	макс. 250	250	400	макс. 600
Длина пакета (мм)	65-190 или 120-280	90-220	130-320	180-500 (есть возможность изменить при заказе)
Ширина пакета (мм)	30-110	30-110	50-190	-
Высота продукта (мм)	макс. 40	до 60	до 70	макс. 120
Диаметр рулона плёнки (мм)	макс. 320	320	320	макс. 320
Производительность (уп/мин)	40-230	40-230	30-180	30-180
Вес нетто (кг)	-	900	900	522
Габариты (ДхШхВ)(мм)	3770х640х1410	4020х745х1450	4020х820х1450	4520х800х1450



DXDZ-250B – модель, представляющая серию горизонтальных упаковочных машин, разработанную инженерами Hualian для штучной упаковки небольших по размерам и весу товаров в трехшовные пакеты типа flow-pack (флуупак).

Пакетики flow-pack оптимально подходят в качестве упаковки для различных пищевых продуктов, таких как: шоколад, печенье, пирожные, зефир, конфеты, леденцы, вафли. Они также широко распространены при упаковке непищевых продуктов: мыла, канцтоваров, игрушек, косметики, компакт-дисков, полиграфической продукции и т.п.

Данный вид упаковки обеспечивает отличную герметичность, а значит – сохранность продукта, она более прочная (по сравнению с бумагой), почти не имеет веса и предоставляет практически безграничные возможности для дизайна.

Упаковочный аппарат DXDZ-250B адаптирован для работы с пленкой максимальной шириной до 250 мм. Управление – электронное, на базе современного PCL-контроллера.



Горизонтальные упаковочные машины

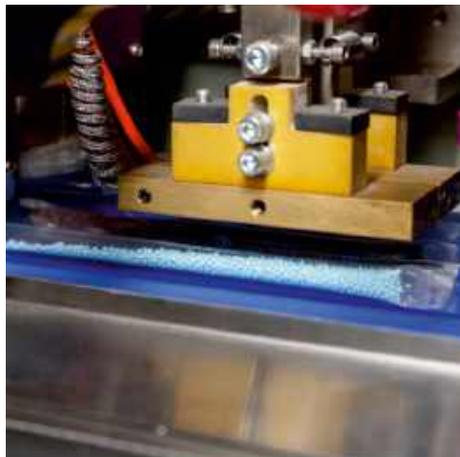
Наименование оборудования	DXDZ-250XD
Артикул	00-00002632
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	2400
Ширина плёнки (мм)	до 250
Диаметр рулона пленки (мм)	65-190
Высота упаковываемого объекта (мм)	30-110
Тип подающего транспортера	до 40
Расстояние между толкателями (мм)	до 320
Длина пакетов (мм)	40-230
Расчетная производительность (пакетов/мин)	600
Габариты (ДхШхВ)(мм)	3920x670x1320
Вес нетто (кг)	800



Горизонтальная упаковочная машина DXDZ-250XD NEW (H-40мм, bag L 65-190mm, S 200mm, регулируемый формователь, вставки в транспортере) представляет серию оборудования для упаковки различных пищевых и непищевых продуктов в трехшовный пакет «подушка» (или flow-pack). Особенностью данной модели является нижняя подача пленки, что дает ее оптимальным вариантом для упаковки предметов нестабильной формы: свежей зелени, салатов, салфеток, пластиковой одноразовая посуда, перчаток и т.д.

Благодаря нижней подаче пленки продукт бережно подается на упаковочный материал, а затем оборачивается в рукав из пленки, запаивается и обрезается. В качестве упаковки могут использоваться различные полимерные термосвариваемые материалы, ламинированная бумага и пр.

Особенностью серии является также система возвратно-поступательной запайки. Благодаря ей исключается контакт запаечных планок и самого продукта, при этом конструкция позволяет упаковывать высокие объекты.



Целлофанатор

Наименование оборудования	HLBT-210
Код товара	00-00001150
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	5000
Макс. ширина плёнки (мм)	до 520
Толщина плёнки (мм)	0,04-0,08
Объем упаковки (мл)	2000
Расчётная производительность (пак/мин)	5-60
Длина пакета (мм)	150-300



Автоматический целлофанатор HLBT-210 представляет серию упаковочного оборудования Hualian для упаковки товаров преимущественного бытового назначения в популярную упаковку: прозрачный целлофановый пакет прямоугольной формы типа «Конверт». В качестве упаковочного материала применяются различные полипропиленовые и аналогичные им пленки – BOPP, PVC и т.д.

Аппарат оборудован рулодержателем, максимальный диаметр намотки пленки — 300 мм.

Блистер-упаковочная машина

Наименование оборудования	XBF-500
Код товара	00000000410
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	1500
Область запайки	500x300
Диаметр рабочего стола (мм)	1000
Максимальная высота упаковки (мм)	150
Максимальная нагрузка (кг)	110
Вес нетто (кг)	70
Габариты (ДхШхВ) (мм)	920x1070x1520



Блистер-упаковочная машина XBF-500 предназначена для упаковки различных товаров в блистеры.

Машина для приваривания блистера на подложку с термосвариваемым клеем. Оператор помещает блистер в матрицу на круглом столе, прокручивает стол, и блистер автоматически приваривается к подложке. Подходит для блистеров размером 500x300 мм. Матрица изготавливается по заказу. Используется в косметической промышленности, для упаковки метизов, сувениров, запчастей и т.д. Может поставляться без матриц. Для работы требуется компрессор.

Запчасти и расходные материалы
на нашем сайте hmru.ru
или по адресу zip@hualian.ru



Вертикальные фасовочно-упаковочные аппараты и дозирующее оборудование

В нашей компании вы можете заказать автоматические установки для использования в составе вертикальной упаковочной линии. Вертикальные фасовочно-упаковочные машины со встроенным дозатором востребованы на пищевых и непищевых предприятиях для упаковки самой разной продукции.

С помощью вертикальных упаковщиков можно создавать разные виды упаковки:

- Четырехшовные пакеты с гранями;
- Изделия в виде трехшовной подушки;
- Другие виды упаковки, предусмотренные определенным устройством.

Вертикальные упаковочные машины Hualian Machinery могут оснащаться дозаторами для фасовки сыпучей, пылящей, мелкоштучной продукции. Конструкция может дополняться поршневыми, чашечными, объемными и шнековыми дозаторами.

В качестве материала для упаковки возможно применение термосвариваемой пленки, фольги, бумаги или комбинированных материалов, например, бумаги и полиэтилена, целлофана и полиэтилена.

Толщина оболочки и материал выбираются в зависимости от параметров изделия, которое нужно упаковать.

Устройство также может наносить на пакет дату, создавать насечку для более простого его открытия или выполнять складки по бокам.





Фасовочно-упаковочное оборудование

Компания Hualian Machinery поставляет качественное оборудование для упаковки и фасовки сыпучих продуктов от производителя по выгодным ценам. Использование оборудования такого типа позволяет наладить полный цикл производства продукции и обеспечивает максимальную эффективность предприятия. В нашей компании вы можете купить машины для фасовки и упаковки различной мощности и с подходящим функционалом.

Наши упаковочные автоматы подходят для:

- мелкоштучной продукции;
- трудносыпучих, сыпучих продуктов;
- различной бакалеи;
- полуфабрикатов и пр.



Дозаторы для жидкости поршневые

Поршневые дозаторы – это устройства, предназначенные для точного дозирования жидких и вязких продуктов в различных отраслях промышленности, включая пищевую, косметическую, фармацевтическую и химическую. Эти дозаторы используют поршневую систему для подачи продукта, что обеспечивает высокую точность и равномерность дозирования.

Основной принцип работы поршневого дозатора заключается в перемещении поршня внутри цилиндра, что создает давление, заставляющее продукт перемещаться из резервуара в дозирующую камеру и затем выдавливаться через выходное отверстие. Объем дозировки регулируется ходом поршня и может быть легко изменен в зависимости от потребностей производства.

Современные поршневые дозаторы изготавливаются из материалов, соответствующих строгим санитарным нормам, что исключает риск загрязнения продукта.

Поршневые дозаторы LPF-T предназначены для точного дозирования жидкостей.

Эти дозаторы отличаются высокой точностью и надежностью, подходят для широкого спектра жидкостей, включая вязкие и пенящиеся. LPF-T обычно используются в пищевой, косметической, химической и фармацевтической промышленности. Их конструкция обеспечивает легкую очистку и обслуживание, а также возможность работы с разными объемами дозирования. Они могут быть интегрированы в автоматизированные производственные линии, что делает их универсальным решением для различных задач дозирования.

Достоинства поршневых дозаторов для вязких продуктов:

Возможность интеграции аппаратов в технологические линии

Удобство управления, которое не требует от оператора высоких знаний

Оборудование может дозировать как жидкие продукты, так и более вязкие, но для работы с агрессивным сырьем и продуктов с включениями, требуется замена поршня на поршень с фторопластовыми кольцами.

Горизонтальные упаковочные машины

Наименование оборудования	LPF-50T	LPF-100T	LPF-250T	LPF-500T
Код товара	00000002274	00000002552	00000000111	00000000113
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	20	20	20	20
Давление воздуха (МПа)	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6
Диапазон дозирования (мл)	10-50	20-100	50-250	100-500
Производительность (доз/мин)	10-18	10-18	10-15	10-15
Вес нетто (кг)	24	19	20	20
Габариты (ДхШхВ) (мм)	770x250x650	770x250x650	770x250x650	880x250x650

Наименование оборудования	LPF-1000T	LPF-2000T	LPF-5000T
Код товара	00000000115	00000000117	00000002808
Напряжение (В)	-	220	220
Мощность (Вт)	-	20	20
Давление воздуха (МПа)	-	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6
Диапазон дозирования (мл)	-	300-2000	500-5000
Производительность (доз/мин)	-	10-15	10-15
Вес нетто (кг)	40	28	35
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1 090x400x580	1120x250x650	990x250x650

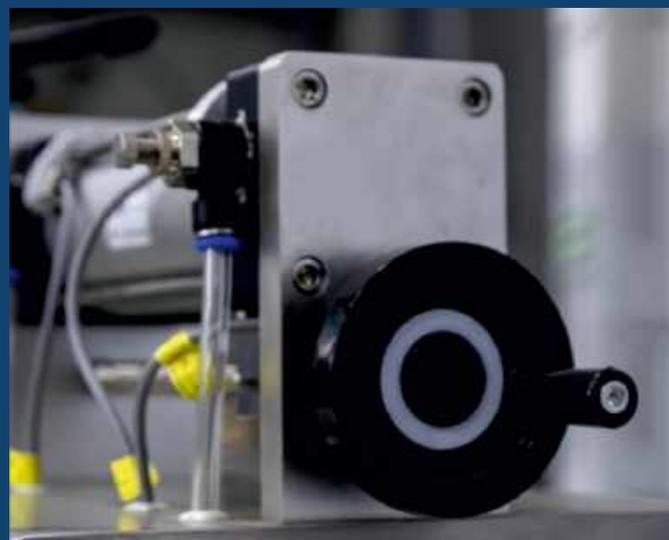
* Есть возможность заказать модель в напольном исполнении, а также с дополнительными опциями: подогрев бункера.



Поршневые дозаторы серии PPF-T предназначены для точного дозирования жидкостей и пастообразных продуктов.

Они используются в различных отраслях промышленности, включая пищевую, химическую, косметическую и фармацевтическую. Дозатор обладает высокой точностью, удобен в эксплуатации и обслуживании. Оборудование оснащено системой управления, которая позволяет легко настраивать параметры дозирования. Также, его можно интегрировать в автоматизированные линии производства, что повышает производительность и уменьшает время простоя.

***Есть возможность заказать модель в напольном исполнении, а также с дополнительными опциями: подогрев бункера.**



Поршневые дозаторы

Наименование оборудования	PPF-50T	PPF-100T	PPF-250T	PPF-500T
Код товара	00000002273	00000000330	00000000119	00000000121
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	20	20	20	20
Давление воздуха (МПа)	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6
Диапазон дозирования (мл)	10-50	20-100	50-250	100-500
Производительность (доз/мин)	10-18	10-15	10-15	10-15
Вес нетто (кг)	26,5	19	25,5	27
Габариты (ДхШхВ) (мм)	770x250x780	770x250x650	770x250x780	880x250x770

Наименование оборудования	PPF-1000T	PPF-2000T	PPF-5000T
Код товара	00000000123	00000000125	00000001145
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	20	20	20
Давление воздуха (МПа)	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6	0,4 - 0,6
Диапазон дозирования (мл)	200-1000	300-2000	500-5000
Производительность (доз/мин)	10-18	10-15	10-15
Вес нетто (кг)	32	35	51
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1010x250x770	1120x500x1050	1030x600x1050



*напольное исполнение



FZ-200 – представитель серии весовых настольных дозаторов для фасовки сыпучих продуктов FZ от китайского завода Hualian.

Аппарат предназначен для дозирования различных гранулированных продуктов – чая, кофе, специй, круп, семян, фармацевтической продукции и пр. Обладает максимальной точностью взвешивания с погрешностью не более 0,2 г.

Среди других преимуществ модели можно выделить точное автоматическое взвешивание, специальную двойную антивибрационную систему, компактные габариты, современное электронное управление с удобно расположенной, интуитивно понятной панелью, регулируемые вес и скорость упаковки, а также экономичное энергопотребление.

Весовые дозаторы

Весовые дозаторы – это устройства, предназначенные для точного дозирования сыпучих и трудносыпучих продуктов.

Принцип работы весового дозатора заключается в следующем: продукт подается в дозирующую емкость, установленную на весовой платформе. Когда вес продукта достигает заданного значения, подача автоматически прекращается, и продукт поступает в упаковочную тару. Этот процесс обеспечивает точное и равномерное дозирование каждой порции.

Дозаторы легко интегрируются в автоматизированные линии упаковки, что повышает производительность и снижает трудозатраты. Они могут работать в составе комплексных фасовочных линий, обеспечивая синхронизацию с другими элементами оборудования

Оснащены удобными интерфейсами для настройки параметров дозирования. Пользователи могут быстро и легко адаптировать оборудование под разные продукты и объемы.

Оборудование изготовлено из высококачественных материалов, что обеспечивает его долгий срок службы и устойчивость к износу даже при интенсивной эксплуатации.



Весовые дозаторы

Наименование оборудования	FZ-100	FZ-200	FZ-500	FZ-3000
Код товара	00-00002379	00-00002380	00-00002381	00-00002378
Напряжение (В)	220	220	220	220
Объем бункера (л)	5,4	5,4	10	37
Диапазон дозирования (г)	1-100	1-200	5-500	гранулы 10-3000 порошок 10-1700
Размер бункера (мм)	диаметр x высота 210x155	диаметр x высота 210x155	-	-
Точность наполнения (г)	-	±0,2	±0,2	±0,2
Вес нетто (кг)	8	16	20	30
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	370x230x480	370x220x530	460x300x770	350x570x1380



Дозатор FZ-100 является наиболее компактным в серии и предназначен для фасовки сыпучих продуктов небольшими порциями.

Аппарат предназначен для дозирования и фасовки различных гранулированных (фракционных) продуктов: чая, кофе, специй, травяных сборов, сахара, круп, семян и т.п. Материал изготовления – нержавеющая сталь. Особенности конструкции включают бункер (воронка с круглой чашей), специальный антивибрационный корпус, видимое окно просмотра, электронную панель управления и выходной бункер с инфракрасным датчиком.



Весовой настольный бункерный дозатор FZ-500 предназначен для фасовки различных легкосыпучих продуктов порошкообразной и гранулированной формы.

Величину дозирования оператор выставляет при помощи панели управления. Модель оснащена вместительным загрузочным бункером, что позволяет расфасовать большое количество порций за одну загрузку. Среди других достоинств дозатора: качественное исполнение из пищевой нержавеющей стали, современный эргономичный дизайн, удобная, интуитивно понятная панель управления, компактная, вертикально ориентированная конструкция.



Весовой дозатор FZ-3000 – полуавтоматический аппарат для фасовки сыпучих и трудносыпучих продуктов.

Аппарат выполнен из нержавеющей стали, имеет бункер для засыпки продукта. Дозировка осуществляется по весу, оператор задаёт параметры и запускает процесс. При достижении нужного веса подача продукта прекращается, и оператор извлекает тару. FZ-3000 отличается высокой точностью дозирования, компактной конструкцией, мобильностью благодаря колесам, удобной загрузкой продукта и интуитивно понятной панелью управления.

Весовые дозаторы

Наименование оборудования	FZ-5000	FZ-9999
Код товара	00-00002376	00-00002377
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	130	160
Объем бункера (л)	37	83
Диапазон дозирования (г)	гранулы 10-5000 порошок 10-1700	100-10000
Точность наполнения (г)	±0,2	±2
Вес нетто (кг)	40	55
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	350x580x1460	500x680x1610



Весовой полуавтоматический дозатор FZ-5000 предназначен для фасовки разнообразных сыпучих и трудносыпучих продуктов, включая порошки и гранулы.

Весовой дозатор FZ-9999 из серии полуавтоматических моделей предназначен для фасовки широкого спектра сыпучих и трудносыпучих продуктов.



Исполнение аппарата – полностью нержавеющая сталь. Вертикальная конструкция достаточно компактна. Аппарат работает в полуавтоматическом режиме. В функции оператора входят наполнение бункера фасуемым продуктом и выставление на панели управления нужной величины дозы. Далее он устанавливает тару для продукта под воронкой выброса и нажимает на педаль. Имеется счетчик количества выполненных операций.

Конструкция на колесах обеспечивает высокую мобильность и удобство использования в различных отраслях. Модель выполнена из нержавеющей стали, имеет интуитивно понятную панель управления на передней стенке.

Оператор выполняет заполнение бункера, настройку параметров дозирования, установку тары и инициирует засыпку продукта нажатием на педаль.

Весовые дозаторы

Наименование оборудования	FLG-20A	FLG-500A	FLG-1000A
Код товара	00000000130	00000000131	00000002093
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	700	700	800
Производительность (доз/мин)	50	40	30
Объем дозы (мл)	1-20	50-500	200-1000
Вес нетто (кг)	150	150	200
Габариты (ДхШхВ) (мм)	850x500x1850	850x500x1850	900x500x1900

Наименование оборудования	FLG-2000A	FLG-5000A
Код товара	00000000132	00000000133
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	900	1300
Производительность (доз/мин)	30	25
Объем дозы (мл)	200-2000	500-5000
Вес нетто (кг)	200	250
Габариты (ДхШхВ) (мм)	900x500x1900	900x550x2000



Автоматический дозатор серии FLG применяет шнековый механизм дозирования и PLC-контроллер.

Он предназначен для точной расфасовки трудносыпучих продуктов. В результате получаются одинаковые объемы веществ в разных упаковках. Основу конструкции шнекового дозатора составляют прочный железный корпус, PLC-контроллер и сам механизм дозирования.

Машина работает с различными порошками, используемыми в химической, медицинской и пищевой сфере. Сырье для дозирования подается в приемный бункер.



Весовые дозаторы

Наименование оборудования	KFG-250	KFG-500	KFG-1000	KFG-2000	KFG-3000
Код товара	00000000126	00000000127	00000000128	00000000129	00000003249
Напряжение (В)	220	220	220	220	220
Мощность (Вт)	200	200	200	200	200
Производительность (доз/мин)	40	35	25	20	10
Объем дозы (мл)	50-250	250-500	500-1000	1000-2000	1600-3000
Вес нетто (кг)	101	102	105	106	107
Габариты (ДхШхВ) (мм)	650x500x1600	650x500x1600	650x500x1800	650x500x1800	650x500x1800



Дозаторы серии KFG позволяют автоматически дозировать и упаковывать различные сыпучие продукты.

Продукт поступает в бункер дозатора из хранилища или другого источника. Дозатор использует два весовых датчика для контроля массы продукта в бункере и чаше. Когда чаша пуста, дозатор заполняет её из бункера. После достижения заданной массы в чаше, дозатор прекращает подачу. Сигнал дозатора запускает упаковочную машину для упаковки продукта.

Дозаторы можно легко перемещать по ровному полу, благодаря установленным колесам.



Фасовочно-упаковочная машина

Наименование оборудования	DXDK-100 NEW	DXDK-500 NEW	DXDK-1000 NEW	DXDG-200 NEW
Код товара	00-00003276	00-00003277	00-00003857	00-00003299
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	500	700	950	500
Объем бункера (л)	вмещает 8 кг риса	вмещает 15 кг риса	-	30
Диапазон ширины плёнки (мм)	50-140	50-260	210-460	170
Вид упаковки	пакет-подушка	пакет-подушка	пакет-подушка	3-х шовный пакет
Диапазон дозирования (г)	1-100	10-500	10-999	10-100
Точность наполнения (г)	± 0,2 (зависит от продукта)	± 0,2 (зависит от продукта)	± 0,3 (зависит от продукта)	1 (зависит от продукта)
Расчетная производительность (пакетов/мин)	6-15 (зависит от материала упаковки)	5-12 (зависит от материала упаковки)	5-10	15-25 (зависит от материала упаковки)
Вес нетто (кг)	70	100	120	80
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	480x740x1410	560x780x1650	660x840x1900	560x1240x1340



Фасовочно-упаковочная машина DXDK-100 предназначена для автоматической расфасовки небольших доз сыпучих продуктов в трехшовные пакеты.

Она оснащена электроприводом, не требует компрессора, и управляется через PCL-контроллер. Скорость упаковки составляет 6-15 упаковок в минуту, а погрешность дозирования – не более ±0,2 г. Машина выполнена из нержавеющей стали и имеет компактную конструкцию на колесах. По запросу возможно дооснащение опциями, такими как устройство для легкого вскрытия пакета и газонаполнение.



Запайщик туб

Наименование оборудования	НХ-006
Код товара	00-00002531
Напряжение (В)	220
Мощность (кВт)	2,5
Производительность (упак/мин)	20-25
Высота тубы (мм)	10-50
Ультразвуковая частота (кГц)	20
Объем дозы (мл)	6-60, 10-120, 25-250, 50-500
Вес нетто (кг)	300
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1300x900x1550



Полуавтоматический запайщик туб НХ-006 предназначен для упаковки пластиковых и ламинированных туб с жидким, вязким и пастообразным содержимым.

Находит применение в пищевой, фармацевтической, химической и косметической промышленности для упаковки соусов, кетчупов, кремов, шампуней, красок и других продуктов. Аппарат требует ручной подачи туб оператором, но осуществляет автоматическую запайку, обрезку и простановку даты. Использует ультразвуковую запайку для создания ровных и прочных швов без использования клея. PLC-управление с сенсорным экраном обеспечивает высокую точность и скорость упаковки, улучшая эффективность производства и качество упаковки.

При помощи современного PLC-контроллера осуществляется ввод и изменение параметров машины, дозирование происходит объемным методом – посредством раздвижных мерных стаканов. В качестве упаковочного материала могут быть использованы различные комбинированные термосвариваемые материалы, такие как — целлофан/ПЕ, бумага/ПЕ, БОПП/ПЕ, алюминиевая фольга/ПЕ, нейлон/ПЕ и пр. Состав и толщина материала во многом зависит от самого упаковываемого продукта

По заданию заказчика аппарат может формировать определенный тип пакета: трёх- или четырёхшовный пакет (sachet), пакет-подушка и др.

Автомат для упаковки сыпучих продуктов DXDK применяется:

Автоматическая вертикальная фасовочно-упаковочная машина серии DXDK используется для фасовки и упаковки легко-сыпучих продуктов на пищевых, химических, медицинских и других производствах.

Вертикальные фасовочно-упаковочные машины

Наименование оборудования	DXDK-40II	DXDK-150II	DXDK-500II
Код товара	00000000194	00000000195	00000000196
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	1300	1700	1500
Длина пакетов (мм)	50-110	80-150	50-220
Ширина пакетов (мм)	30-80	30-110	30-150
Упаковочная емкость (мл)	5-40	30-150	20-500
Расчётная производительность (пакетов/мин)	40-60	35-50	35-50
Вес нетто (кг)	350	400	400
Габариты (ДхШхВ) (мм)	790x600x1780	800x700x1900	1002x860x1900

Наименование оборудования	DXDK-1000II	DXDK-2000II
Код товара	00000000197	00000000198
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	1700	2000
Длина пакетов (мм)	50-250	50-300
Ширина пакетов (мм)	50-200	50-220
Упаковочная емкость (мл)	50-1000	50-2000
Расчётная производительность (пакетов/мин)	25-50	15-35
Вес нетто (кг)	500	550
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1002x860x1900	1002x860x2050



Вертикальные фасовочно-упаковочные машины

Наименование оборудования	DXDY-1000AII	DXDY-1000AIII
Код товара	00000000211	00000000212
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	1500	1200
Толщина плёнки (микрон)	90	90
Ширина плёнки (мм)	320	240 или 320
Упаковочная емкость (мл)	500-1000	200-1000
Расчётная производительность (пакетов/мин)	10-20	25-35
Размеры пакетов (мм)	150x255 для 1 л 150x172 для 0,5 л	Ширина плёнки 240мм или 320мм
Вес нетто (кг)	420	350
Габариты (ДхШхВ) (мм)	950x850x1900	850x750x1600



Автоматическая фасовочно-упаковочная машина для жидких продуктов серии DXDY

Автоматически осуществляет процессы стерилизации пленки ультрафиолетом, печатания даты, дозировки и упаковки. Машина полностью изготовлена из нержавеющей стали и оснащена автоматическим температурным контролем запайки, что делает её идеальной для работы с однослойной полиэтиленовой пленкой. Основные технологические операции, выполняемые автоматом, включают бактерицидную обработку пленки, формирование пакетов, нанесение даты, наполнение продуктом и подсчет количества произведенных пакетов.



Вертикальные фасовочно-упаковочные машины

Наименование оборудования	DXDG-20II	DXDG-500II	DXDG-50II	DXDG-100II	DXDG-1000II
Код товара	00000000206	00000000209	00-00000032	00000000208	00000000210
Напряжение (В)	220	220	220	220	220
Мощность (Вт)	1300	1500	1300	1700	1700
Диапазон дозирования (мл)	5-20	50-500	10-50	20-100	100-1000
Расчётная производительность (пакетов/мин)	50-80	30-60	40-70	30-60	25-60
Длина пакета (мм)	50-150	50-220	80-150	80-220	50-220
Ширина пакета (мм)	30-90	30-150	30-110	30-150	50-220
Вес нетто (кг)	350	400	400	400	500
Габариты (ДхШхВ) (мм)	790x600x1780	1002x860x2000	800x700x1900	1002x860x2000	1002x860x2000



Серия упаковщиков DXDG представляет собой автоматические вертикальные фасовочно-упаковочные машины, разработанные для упаковки жидких и пастообразных продуктов.

Они оснащены системой поршневого дозирования и управлением длиной пакета через PLC-контроллер. Регулировка объема продукта осуществляется изменением хода поршня. В качестве упаковочных материалов используются термосвариваемые комбинированные пленки.

Машины могут быть дополнительно оснащены различными опциями в зависимости от требований заказчик



Вертикальные фасовочно-упаковочные машины

Наименование оборудования	DXDC-125	DXDC-6	DXDC-18
Код товара	00000005571	00000000214	00000002006
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	1500	1800	3700
Расчётная производительность (пакетов/мин)	35-75	30-45	40-60
Длина нити	-	160	160
Размер ярлыка	-	20x20	25x25
Длина пакета (мм)	50-110	62.5	-
Ширина пакета (мм)	-	50	-
Вес нетто (кг)	350	400	500
Габариты (ДхШхВ) (мм)	840x640x1840	940x850x1 890	1 330x800x1 850



DXDC-125 автомат для упаковки чая в одноразовые фильтр-пакеты.

Аппарат является одной из многих модификаций вертикальных упаковочных машин нашей компании. Осуществляет полный цикл упаковочного процесса: замер, формировка пакетов, наполнение, связывание с ниткой, запечатывание и обрезка. В качестве упаковочного материала применяют фильтр-бумагу.



DXDC-6 машина для упаковки — расфасовки чая.

Аппарат является одной из многих моделей вертикальных упаковочных машин нашей компании. Упаковочный процесс: дозирование, формирование пакетов, наполнение, крепление нитки и ярлычка, запечатывание и резка. В качестве упаковочного материала применяют фильтр-бумагу.



Данная машина может автоматически совершать следующие упаковочные процессы:

замер, формировка пакетов, наполнение, связывание с ниткой, приклеивание ярлыка, запечатывание, резка, упаковка во внешний индивидуальный пакет. Для внутренних пакетов применяют фильтр-бумагу, для внешних пакетов применяют термосвариваемый комбинированный материал, такой как: бумага/PE, еллофан/PE, ламинированная пленка, алюминиевая фольга/PE, ейлон /P, WOPP /PE и т.д.

Вертикальные фасовочно-упаковочные машины

Наименование оборудования	DXDF-20AX	DXDF-50AX	DXDF-100AX
Код товара	00000000199	00000000200	00000000201
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	1800	2100	2100
Диапазон дозирования (мл)	2-20	5-50	10-100
Расчётная производительность (пакетов/мин)	35-55	25-50	20-40
Длина пакета (мм)	35-110	80-150	50-220
Ширина пакета (мм)	25-80	70-100	50-150
Вес нетто (кг)	370	400	450
Габариты (ДхШхВ) (мм)	790x600x1780	800x700x1900	1002x820x2300



Наименование оборудования	DXDF-500AX	DXDF-1000AX
Код товара	00000000202	00000000203
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	2200	2400
Диапазон дозирования (мл)	100-500	100-1000
Расчётная производительность (пакетов/мин)	15-30	5-30
Длина пакета (мм)	50-220	50-250
Ширина пакета (мм)	50-150	50-200
Вес нетто (кг)	500	550
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1002x870x2700	1002x870x2700



Автоматическая вертикальная фасовочно-упаковочная машина для трудно-сыпучих продуктов и порошков серии DXDF

Аппарат применяет высокоточную систему шнекового дозирования. В качестве упаковочного материала применяются термосвариваемые комбинированные материалы, например бумага/ПЕ, целлофан/ПЕ, алюминиевая фольга/ПЕ, БОПП/ПЕ, Нейлон/ПЕ и т.д.

Объем дозирования определяется количеством вращений шнека. Задать начальную пропорцию можно при помощи PLC-контроллера. Легко изменять вес дозы и другие параметры работы машины.



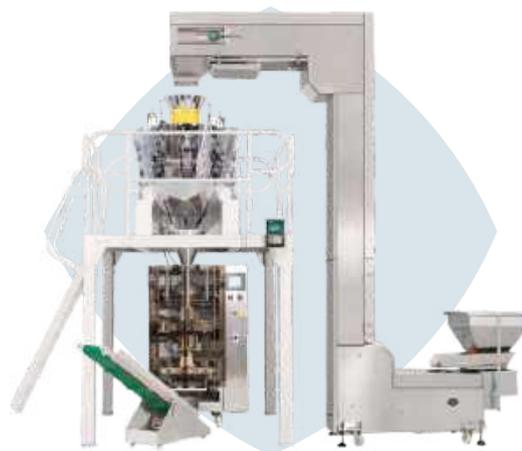
Автоматическая упаковочная машина

Наименование оборудования	HLNV-520
Код товара	00-00004294
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	5000
Макс. ширина плёнки (мм)	до 520
Толщина плёнки (мм)	0,04-0,08
Объем упаковки (мл)	2000
Расчётная производительность (пак/мин)	5-60
Длина пакета (мм)	150-300
Ширина пакета (мм)	150-250
Вес нетто (кг)	700
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1800x1250x1780



Процесс упаковки полностью автоматизирован, включая дозирование, формирование, заполнение, запайку и нанесение даты. Используется электронный метод взвешивания для высокой точности и экономии материалов. Машина оснащена PLC-контроллером для стабильной работы и точной настройки параметров без остановки. Интуитивно понятный интерфейс поддерживает английский и китайский языки. Температурный контроллер обеспечивает оптимальные условия запайки, учитывая характеристики пленки, а протяжку осуществляет серводвигатель.

Наименование оборудования	HLWP-1300
Артикул	00-00002803
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	2200
Ширина плёнки (мм)	0,04-0,08
Упаковочная емкость (мл)	150-1300
Расчётная производительность (пакетов/мин)	5-60
Длина пакета (мм)	50-300
Ширина пакета (мм)	60-200
Вес нетто (кг)	400
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1400x970x1600



Автоматическая весовая фасовочно-упаковочная машина HLWP автоматически совершает процессы подачи, дозирования, формирования пакета, наполнения пакета, запайки, печати даты, транспортировки готового продукта и т.д.

Наименование оборудования	Опорная платформа для обслуживания
Артикул	00-00004297
Вес нетто (кг)	170
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1650x550x510



Опорная платформа для обслуживания весовых дозаторов представляет собой ключевой элемент производственной линии, обеспечивающий стабильность и точность взвешивания.

Опорная платформа обладает усиленной конструкцией, способной выдерживать значительные нагрузки, и обеспечивает равномерное распределение веса для точного измерения. Её модульная конструкция позволяет легко настраивать и интегрировать в различные производственные процессы, обеспечивая максимальную гибкость и эффективность.

Мультиголовочный дозатор HLA10-1-1DI

Мультиголовочный дозатор HLA10-1-1DI подходит для взвешивания и упаковки гранулированных продуктов.

Основные особенности этого устройства включают простоту в эксплуатации с функцией восстановления заводских настроек.

Устройство имеет несколько бункеров, объединенных для формирования целевого веса. Точность и скорость взвешивания обеспечиваются компьютерным расчетом, а функция статистики данных автоматически записывает информацию о каждой партии продукции. Возможны режимы взвешивания и подсчета, а система обработки включает функции автоматической сортировки и двойной протяжки пленки для исключения некачественной упаковки.



Загрузчик

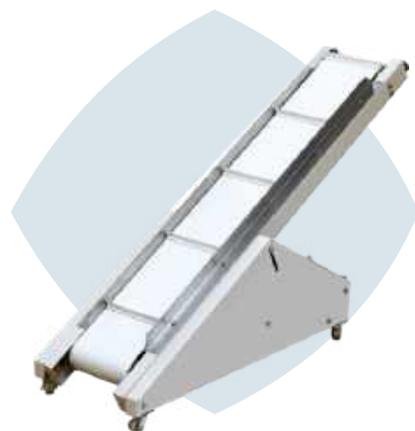
Наименование оборудования	Z-образный загрузчик
Артикул	00-00004295
Напряжение (В)	380
Мощность (Вт)	750
Вес нетто (кг)	260
Габариты (ДхШхВ) (мм)	2290x1100x1050



Загрузчик используется в сочетании с дозатором, а схема управления используется для контроля уровня продукта и реализации автоматической подачи или остановки. Подъемник Z-типа может быть изготовлен из нержавеющей стали или углеродистой стали, на выбор.

Сфера применения Он подходит для подъема различных хрупких и нехрупких материалов, таких как картофельные чипсы, крекеры, воздушный рис, лекарства и т. д.

Наименование оборудования	Отводящий конвейер для готового продукта
Артикул	00-00004296
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	60
Вес нетто (кг)	70
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1650x550x510



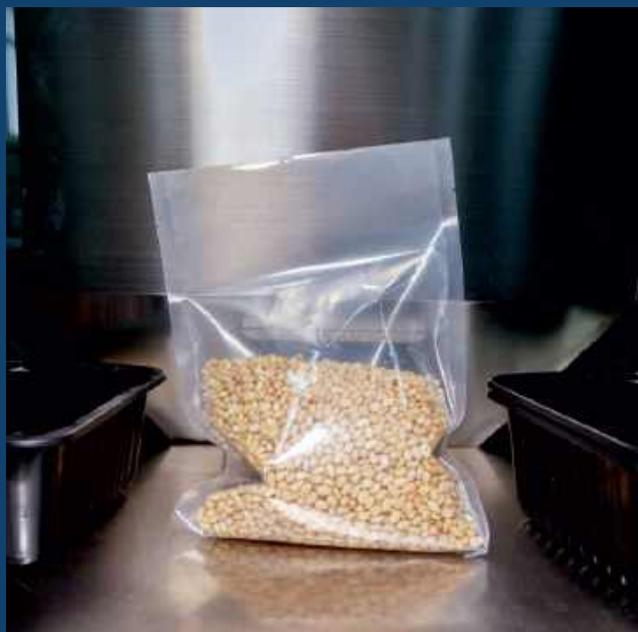
Загрузчик используется в сочетании с дозатором, а схема управления используется для контроля уровня продукта и реализации автоматической подачи или остановки. Подъемник Z-типа может быть изготовлен из нержавеющей стали или углеродистой стали, на выбор.

Сфера применения Он подходит для подъема различных хрупких и нехрупких материалов, таких как картофельные чипсы, крекеры, воздушный рис, лекарства и т. д.

Наименование оборудования	EWM-2000	EWM-3000	EWM-5000
Код товара	00000000134	00000000135	00000000136
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	700	700	900
Расчётная производительность (пакетов/мин)	15-30	10-25	8-22
Вес нетто (кг)	150	150	170
Габариты (ДхШхВ) (мм)	900х640х1750	900х640х1750	900х640х1900



Автоматический электронный весовой дозатор серии EWM главным образом состоит из загрузочного бункера, вибрационного податчика, дозирующего весового устройства, механизма сбросы дозы и т.д.



Больше о нашем оборудовании - подробные описания, видеозоры - вы можете посмотреть на нашем сайте hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru



Инспекционное оборудование

Инспекционное оборудование – это вид оборудования для контроля за качеством продукции. Основными задачами инспекционного оборудования являются: выявление и отбраковка дефектных изделий, взвешивание компонентов и предотвращение попадания металлических частиц.

Преимущества инспекционного оборудования:

- Простота эксплуатации с базовой настройкой и автоматизированной работой.
- Универсальность, востребованность в разных сферах, включая новые области.
- Возможность проверки больших партий товаров быстрее, чем вручную.
- Повышение эффективности контроля качества и соответствия продукции.
- Снижение вероятности ошибок за счет исключения человеческого фактора.
- Снижение затрат на персонал.





Типы инспекционного оборудования

Системы динамического контроля веса (чеквейеры)

Определяют отклонения по весу, исключая несоответствующие товары, предотвращая потери при отгрузке товаров с перевесом.

Металлодетекторы

Обнаруживают металлические частицы в объектах, востребованы в химической, пищевой и фармацевтической промышленности.

Рентгеновские детекторы

Определяют примеси и посторонние предметы, включая металл, стекло, пластик, резину, насекомых.

Комбинированные приспособления

Выполняют качественный и количественный анализ продукции, экономя пространство на производстве за счет совмещения функций чеквейера и металлодетектора.



Конвейерные металлодетекторы серии IMD - это высокочувствительные устройства для обнаружения металлических частиц в сырье или готовой продукции.

Применяются в пищевой промышленности, легко интегрируются в производственные линии. Особенности включают звуковую и световую сигнализацию, систему отбраковки (воздушный, дроппер, пушер), возможность проверки упакованных и неупакованных товаров, высокую чувствительность (0.8 мм для черных металлов, 2 мм для нержавеющей стали). Различные комплектации доступны, включая уровни пыле- и влагозащиты и типы управления.

Металлодетекторы

Металлодетекторы — это специализированные устройства, предназначенные для обнаружения металлических предметов в различных материалах или продуктах. Они играют важную роль в обеспечении безопасности и контроля качества продукции в различных отраслях.

Машина измеряет определенные параметры продукта с использованием средств телеметрии, а затем передает эти данные на анализатор. В устройстве заранее устанавливаются регулировки для выявления соответствия необходимым характеристикам (весу, нужному уровню откупорки и т. д.). Также настраиваются диапазоны отклонений. Если продукт не подходит по какому-то критерию, он извлекается из производственного потока.

Для управления оборудованием применяются специальные панели. Результаты работы направляются на устройство печати или в главный модуль управления производственными процессами.



Металлодетекторы

Наименование оборудования	IMD-I-4015	IMD-I-4025	IMD-I-5025	IMD-II-6025	IMD-I-4018
Код товара	00000003561	00000005793	00000003032	00000005695	00000003562
Напряжение (В)	220	220	220	220	220
Нагрузка (кг)	5-10	5-10	30-100	20-100	30-50
Скорость транспортера (м/мин)	25	25	25	25	25
Число сохраняемых продуктов	52	52	52	52	52
Чувствительность чёрный металл (мм)	Ø 0,7	Ø 0,7	Ø 1,2	Ø 1,2	Ø 0,8
Чувствительность нержав. сталь (мм)	Ø 1,5	Ø 1,5	Ø 2,5	Ø 2	Ø 2
Ширина рабочей зоны (мм)	400	400	500	500	400
Высота рабочей зоны (мм)	150	150	250	250	180
Ширина транспортера (мм)	360	360	460	460	360
Вес нетто (кг)	320	320	320	320	320
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1950x1200x1400	1950x1200x1400	1950x1200x1400	1950x1200x1400	1950x1200x1400



Металлодетекторы гравитационного типа, серии IMD, предназначены для обнаружения металлических примесей в сыпучих продуктах.

Продукт проходит через детекторную трубу. При обнаружении металла активируется сепарационная заслонка, отводящая загрязненный продукт, что минимизирует процент брака и обеспечивает непрерывную работу линии. Преимущества модели включают высокую чувствительность, стабильность работы, простоту монтажа и компактный дизайн.



Металлодетекторы для пастообразных продуктов серии IMD, предназначены для обнаружения металлических частиц в жидких и пастообразных продуктах.

Они встраиваются в трубопроводную систему и автоматически отбраковывают загрязнённый продукт без остановки линии, минимизируя потери. Применяются в производстве пищевых и непищевых продуктов, включая соусы и кос-метикку. Основные преимущества: универсальность, высокая чувствительность, тефлоновое покрытие для стойкости к высоким температурам и давлению, компактная конструкция.



Металлодетекторы для фармацевтики, серии IMD, предназначены для выявления металлических примесей в фармацевтической продукции.

Эти детекторы устанавливаются на производственные линии и обладают высокой чувствительностью: они обнаруживают частицы черных металлов диаметром 0,6 мм и нержавеющей стали 0,8 мм. При обнаружении примесей продукт автоматически отбраковывается без остановки линии. Металлодетекторы оснащены сенсорным управлением, мобильной подставкой на роликах и обеспечивают стабильную работу.

Металлодетекторы

Наименование оборудования	IMD-I-L-50	IMD-I-L-63	IMD-I-L-80
Код товара	00000003553	00000003554	00000003555
Напряжение (В)	220	220	220
Давление воздуха (мПа)	0,5	0,5	0,5
Рабочий диаметр (мм)	50	63	63
Чувствительность чёрный металл (мм)	Ø 0,5	Ø 0,6	Ø 0,8
Чувствительность нержав. сталь (мм)	Ø 1,2	Ø 1,5	Ø 2
Отбраковщик	Автоматический	Автоматический	Автоматический
Материал трубы	Пищевой тефлон	Пищевой тефлон	Пищевой тефлон

Наименование оборудования	IMD-I-B-60	IMD-I-B-80
Код товара	00000003551	00000003552
Напряжение (В)	220	220
Скорость транспортера (м/мин)	15	15
Чувствительность чёрный металл (мм)	Ø 0,8	Ø 0,8
Чувствительность нержав. сталь (мм)	Ø 0,8	Ø 0,8
Ширина рабочей зоны (мм)	600	800
Высота рабочей зоны (мм)	560	760

Наименование оборудования	IMD-I-B-100	IMD-I-B-120
Код товара	00000003549	00000003550
Напряжение (В)	220	220
Скорость транспортера (м/мин)	15	15
Чувствительность чёрный металл (мм)	Ø 0,8	Ø 1,2
Чувствительность нержав. сталь (мм)	Ø 0,8	Ø 1,2
Ширина рабочей зоны (мм)	800	1200
Ширина транспортера (мм)	760	1160



Серия высокочувствительных металлодетекторов IMD-I-L предназначена для обнаружения посторонних металлических включений в жидких и пастообразных продуктах, перемещаемых по системам технологических трубопроводов. Металлодетекторы могут встраиваться в различные технологические линии, в т.ч. по производству колбас, кетчупов, соусов и других продуктов. При этом отбраковка происходит до стадии упаковки или набивки в оболочку.

Высокое качество изделий, отвечающее всем современным требованиям пищевого и непищевого производства, гарантировано узкой специализацией производителя. Он является ведущим заводом-изготовителем Китая, специализирующимся исключительно на выпуске инспекционного оборудования.

Металлодетектор IMD-I-B представляет серию высокочувствительных универсальных металлодетекторов для непрерывного контроля, выявления и отбраковки кондитерских изделий, содержащих посторонние металлические примеси.

Для отбраковки используется пневматический опускающийся сверху отбраковщик – дроппер. Он удаляет отбракованное изделие без смещения других изделий на конвейере. Система сигнализация – световая и звуковая.

Металлодетектор легко встраивается в любой участок конвейерной линии, в том числе до стадии заворачивания и упаковки.

Больше о нашем оборудовании —
подробные описания, видеобзоры – вы
можете посмотреть на нашем сайте
hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru



Рентген-детекторы



Компактное рентгеновское инспекционное оборудование

Относительно низкая стоимость

Хорошие показатели чувствительности и производительности машины

Наименование оборудования	TXE-1815	TXE-2815	TXE-3815
Код товара			
Трубка		MAX 80 В / 65 кВт	
Ширина зоны детектирования (мм)	180	280	380
Высота зоны детектирования (мм)	150		
Чувствительность	Нерж. сталь зерно: 0.5 мм Нерж. сталь волокно: 0.3x2 мм Стекло/Керамика зерно: 1.5 мм		
Скорость транспортёра (м/мин)		5-90	
Операционная система		Windows 7	
Метод защиты		Шторки	
Радиационный фон		< 1 мкЗв/час (микрозиверт в час)	
Класс защиты		IP54 / Ip65	
Условия работы	Температура: от -10 до +40С		Температура: от 0 до +40С
Охлаждение	Воздушное		
Тип отбраковщика	Звуковой и световой сигнал, остановка транспортёра		
Давление воздуха (МПа)		0.8	
Мощность (кВт)		0.8	
Материал корпуса	Нержавеющая сталь SUS 304		
Обработка поверхности	Матовая (нержавеющая сталь)		

Вышеприведённые технические параметры являются показателями машины при тестировании без используемого продукта. Окончательная чувствительность детектора зависит от типа используемого продукта, скорости транспортёра и других условий эксплуатации машины.

Рентгеновское инспекционное оборудование для жидких продуктов

Данный тип оборудования имеет широкую область применения для гранулированных продуктов, таких как: орехи, семена, замороженные фрукты и т.д.

Наименование оборудования	TXR-4080LP	TXR-4080P
Код товара		
Трубка	MAX 80 кВ / 210 Вт	
Ширина зоны детектирования (мм)	400	
Высота зоны детектирования (мм)	50	160
Чувствительность	Нерж. сталь зерно: 0.3 мм Нерж. сталь волокно: 0.2x2 мм Стекло/Керамика зерно: 1.0 мм	
Скорость транспортёра (м/мин)	60	
Операционная система	Windows 7	
Радиационный фон	< 1 мкЗв/час (микрозиверт в час)	
Класс защиты	Ip66	
Условия работы	Температура: от -10 до +40С	
Охлаждение	Воздушное	
Давление воздуха (МПа)	0.8	
Мощность (кВт)	1.5	
Материал корпуса	Нержавеющая сталь SUS 304	
Обработка поверхности	Матовая (нержавеющая сталь), рельефная	
Метод защиты	Экран из нержавеющей стали	
Тип отбраковщика	Отбраковщик воздушного типа 4/2/1 Флиппер	

Вышеприведённые технические параметры являются показателями машины при тестировании без используемого продукта. Окончательная чувствительность детектора зависит от типа используемого продукта, скорости транспортёра и других условий эксплуатации машины.

Рентгеновское инспекционное оборудование для жидких продуктов

Данный тип оборудования может быть легко установлен на производственную линию с помощью подключения системы трубопровода. Машина применима для обнаружения металлов в жидких и пастообразных продуктах

Наименование оборудования	TXR-2480Pi
Код товара	
Трубка	MAX 80 кВ / 150 Вт
Ширина зоны детектирования (мм)	50, 63, 80
Высота зоны детектирования (мм)	150
Чувствительность	Нерж. сталь зерно: 0.4 мм Нерж. сталь волокно: 0.2x2 мм Стекло/Керамика зерно: 1.5 мм
Скорость транспортёра (м/мин)	5-90
Операционная система	Windows 7
Радиационный фон	< 1 мкЗв/час (микрозиверт в час)
Класс защиты	Ip66
Условия работы	Температура: от -10 до +40С
Охлаждение	Воздушное
Давление воздуха (МПа)	0.8
Мощность (кВт)	1.5
Материал корпуса	Нержавеющая сталь SUS 304
Обработка поверхности	Матовая (нержавеющая сталь), рельефная

Вышеприведённые технические параметры являются показателями машины при тестировании без используемого продукта. Окончательная чувствительность детектора зависит от типа используемого продукта, скорости транспортёра и других условий эксплуатации машины.

Стандартное рентгеновское инспекционное оборудование

Наименование оборудования	TXR-2480	TXR-4080	TXR-4080L	TXR-4080S	TXR-4080SL
Код товара					
Трубка	80, 150 Вт	MAX 80, 210 Вт	MAX 80, 350 Вт	MAX 80, 350 Вт	MAX 80, 350 Вт
Ширина зоны детектирования (мм)	240	400	400	400	400
Высота зоны детектирования (мм)	100	160	100	160	100
Чувствительность	Нерж. сталь зерно: 0.3 мм Нерж. сталь волокно: 0.2x2 мм Стекло/Керамика зерно: 1.0 мм				
Скорость транспортёра (м/мин)	5-60	5-60	5-60	5-60	10-40
Операционная система	Windows 7				
Метод защиты	Шторки				
Радиационный фон	< 1 мкЗв/час (микрозиверт в час)				
Класс защиты	Ip66				
Условия работы	Температура: от -10 до +40С				
Охлаждение	Воздушное				
Тип отбраковщика	Звуковой и световой сигнал, остановка транспортёра				
Давление воздуха (МПа)	0.6				
Мощность (кВт)	1.5				
Материал корпуса	Нержавеющая сталь SUS 304				
Обработка поверхности	Полированная, рельефная поверхность				

Примечание:

Вышеприведённые технические параметры являются показателями машины при тестировании без используемого продукта. Окончательная чувствительность детектора зависит от типа используемого продукта, скорости транспортёра и других условий эксплуатации машины

Стандартное рентгеновское инспекционное оборудование

Наименование оборудования	TXR-4080SH	TXR-5080SH	TXR-6080SH
Код товара			
Трубка	MAX 80, 350 Вт		
Ширина зоны детектирования (мм)	400	500	500
Высота зоны детектирования (мм)	220	250	300
Чувствительность	Нерж. сталь зерно: 0.4 мм Нерж. сталь волокно: 0.2x2 мм Стекло/Керамика зерно: 1.0 мм		
Скорость транспортёра (м/мин)	10-40		
Операционная система	Windows 7		
Метод защиты	Шторки		
Радиационный фон	< 1 мкЗв/час (микрозиверт в час)		
Класс защиты	Ip66		
Условия работы	Температура: от -10 до +40С		
Охлаждение	Воздушное		
Тип отбраковщика	Звуковой и световой сигнал, остановка транспортёра		
Давление воздуха (МПа)	0.6		
Мощность (кВт)	1.5		
Материал корпуса	Нержавеющая сталь SUS 304		
Обработка поверхности	Полированная, рельефная поверхность		

Примечание:

Вышеприведённые технические параметры являются показателями машины при тестировании без используемого продукта. Окончательная чувствительность детектора зависит от типа используемого продукта, скорости транспортёра и других условий эксплуатации машины



Конвейерные металлодетекторы серии IMD - это высокочувствительные устройства для обнаружения металлических частиц в сырье или готовой продукции.

Применяются в пищевой промышленности, легко интегрируются в производственные линии. Особенности включают звуковую и световую сигнализацию, систему отбраковки (воздушный, дроппер, пушер), возможность проверки упакованных и неупакованных товаров, высокую чувствительность (0.8 мм для черных металлов, 2 мм для нержавеющей стали). Различные комплектации доступны, включая уровни пыле- и влагозащиты и типы управления.

Контрольно-динамические весы (чеквейеры)

Контрольно-динамические весы, также известные как **чеквейеры**, представляют собой специализированные устройства, которые обеспечивают автоматическое взвешивание продукции в движении. Эти системы используются для проверки соответствия веса продукции установленным стандартам без прерывания производственного процесса.

Чеквейеры интегрируются в производственные или упаковочные линии и взвешивают продукцию, которая проходит по конвейерной ленте.

Устройства могут автоматически отбраковывать продукцию, вес которой выходит за установленные пределы, что снижает количество брака и повышает качество продукции.

Пищевая промышленность: Обеспечение точного контроля веса упакованных продуктов, что помогает избежать недовеса или перевеса.

Фармацевтическая промышленность: Контроль веса лекарственных препаратов для соответствия строгим стандартам качества.

Производственные линии: Обеспечение точного взвешивания деталей и компонентов в различных отраслях промышленности.

Логистика и складирование: Взвешивание посылок и грузов в процессе их обработки и транспортировки.

Наименование оборудования	IMD-P-75	IMD-P-100	IMD-P-150
Код товара	00000003548	00000003546	00000003547
Напряжение (В)	220	220	220
Давление воздуха (мПа)	0.5	0,5	0,5
Рабочий диаметр (мм)	75	100	150
Расчетная производительность (кг/час)	3000	3000	3000
Чувствительность чёрный металл (мм)	Ø 0,5	Ø 0,7	Ø 0,8
Чувствительность нержав. сталь (мм)	Ø 1,2	Ø 1,5	Ø 1,5

Металлодетекторы гравитационного типа, серии IMD, предназначены для обнаружения металлических примесей в сыпучих продуктах.

Продукт проходит через детекторную трубу. При обнаружении металла активируется сепарационная заслонка, отводящая загрязненный продукт, что минимизирует процент брака и обеспечивает непрерывную работу линии. Преимущества модели включают высокую чувствительность, стабильность работы, простоту монтажа и компактный дизайн.



Запайщики пакетов

Запайщики пакетов — это специализированные устройства для герметичного закрытия пакетов, используемые в различных отраслях для обеспечения сохранности и защиты продукции.





Самыми популярными являются четыре типа агрегатов:

Ручные запайщики

Формируют герметичный шов, отличаются простотой использования, надежностью и компактностью. Устройства подходят для работы с небольшой упаковкой, для обработки пленки толщиной не более 200 мкм. Применяются на маленьких предприятиях для упаковки небольших объемов продукции с использованием полипропиленовых, полиэтиленовых и других полимерных материалов.

Роликовые запайщики

Осуществляют непрерывный равномерный нагрев кромки пакета, что способствует формированию качественного шва. На термопрессе возможно изготовление шва любой длины. Роликовые системы являются довольно производительными, востребованы на средних и больших производствах.

Ножные запайщики

Эффективны при запаивании тяжелых и объемных пакетов. В конструкции есть ножной привод для управления прибором, что удобно, так как руки остаются не занятыми. Отдельные модели промышленных запайщиков пакетов имеют возможность нанесения информации на шов после его охлаждения.

Пневматические запайщики

Профессиональные устройства, работающие с использованием компрессора. Могут применяться как отдельные напольные устройства, так и в составе производственной линии, например, в конвейерных лентах. Подходят для разных видов термически свариваемых материалов, даже очень плотных и с сильным запылением.

Ручные запайщики пакетов

Ручные импульсные запайщики пакетов – это устройства, предназначенные для герметичного запечатывания различных видов пакетов и пленок с помощью нагрева. Эти запайщики работают по принципу импульсного нагрева: запайвающая планка нагревается только в момент запайвания, что позволяет экономить электроэнергию и предотвращает перегрев устройства.

Простота конструкции и легкость в эксплуатации делают эти устройства идеальными для небольших предприятий, магазинов, а также для домашнего использования.

Небольшие размеры и вес позволяют легко перемещать устройство и использовать его в различных условиях.

Серия упаковочных машин DXDZ-250 предлагает высокую гибкость и надежность для различных задач упаковки.

Эти аппараты отличаются высокой производительностью и точностью, обеспечивая эффективное и качественное упаковывание продукции. Модели этой серии включают современные технологии, такие как сервомоторы для улучшенной точности и скорости, а также варианты с нижней подачей пленки для расширенной функциональности. Такие особенности делают DXDZ-250 отличным выбором для обеспечения бесперебойной работы на современных производственных линиях.



Серия ABS в пластиковом корпусе

Наименование оборудования	FS-200ABS	FS-300ABS	FS-400ABS
Код товара	00000002211	00000002162	00000002163
Напряжение (В)	220	220	220
Импульсная мощность (Вт)	260	430	600
Длина запайки (мм)	200	300	400
Ширина запайки (мм)	2	2	2
Макс. толщина запаиваемого материала (мм)	0,1	0,3	0,3
Время нагрева (сек)	0,2-1,3	0,2-1,3	0,2-1,3
Вес нетто (кг)	2,1	3,7	4,4
Габаритные размеры (ДхШхВ)	325x80x255	450x85x255	540x85x280

*Можно приобрести оборудование в серии **LOW COST**

Серия Iron в металлическом корпусе

Наименование оборудования	FS-200	FS-300	FS-400	FS-500
Код товара	00000000022	00000000023	00000000024	00000000026
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	260	430	600	800
Длина запайки (мм)	200	300	400	500
Ширина запайки (мм)	2	2	3	3
Макс. толщина запаиваемого материала (мм)	0,12	0,3	0,3	0,3
Время нагрева (сек)	0,2-1,3	0,2-1,3	0,2-1,3	0,2-1,3
Вес нетто (кг)	2,1	2,1	4,4	7,5
Габаритные размеры (ДхШхВ)	325x80x225	450x85x255	540x85x280	550x85x280

*Можно приобрести оборудование в серии **LOW COST**





Серия с проставлением даты

Наименование оборудования	FS-200B	FS-300B
Код товара	00000002297	00000000100
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	650	650
Длина запайки (мм)	200	300
Ширина запайки (мм)	8	8
Макс. толщина запаиваемого материала (мм)	0,3	0,3
Время нагрева (сек)	0,2-1,3	0,2-1,3
Вес нетто (кг)	3	3,7
Габаритные размеры (ДхШхВ)	340×85×225	440×83×255

FS-300B – это уникальный импульсный запайщик, совмещающий в себе функции запайки пакета и одновременного проставления даты в шве методом термонагрева. Ширина шва при этом 8 мм. В комплекте с запайщиком поставляются силиконовые литеры. При необходимости проставить дату, литеры вставляются в соответствующие круглые отверстия запаечной планки. Во время запайки пленка разогревается и литеры оставляют оттиск в шве пакета. Основное преимущество – это отсутствие каких бы то ни было расходных материалов при проставлении даты.



Серия с боковым ножом

Наименование оборудования	FS-200C	FS-300C	FS-400C	FS-500C
Код товара	00000000033	00000000035	00000000036	00000000038
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	260	430	600	800
Длина запайки (мм)	200	300	400	500
Ширина запайки (мм)	3	3	3	3
Макс. толщина запаиваемого материала (мм)	0,2	0,3	0,3	0,3
Время нагрева (сек)	0,2-1,3	0,2-1,3	0,2-1,3	0,2-1,3
Вес нетто (кг)	2,1	3,7	4,4	4,4
Габаритные размеры (ДхШхВ)	325x75x225	440x83x255	540x85x280	550x85x280



Отличительной особенностью серии FS-C является наличие бокового ножа, для отрезки остатков пленки.

Аппараты имеют низкое энергопотребление, благодаря импульсному нагреву, оснащён надёжным трансформатором, предохранителем, реле времени запайки.

Серия с центральным ножом

Наименование оборудования	FS-200M	FS-300M
Код товара	00000001822	00000000099
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	260	430
Длина запайки (мм)	200	300
Ширина запайки (мм)	3	3
Макс. толщина запаиваемого материала (мм)	0,2	0,3
Время нагрева (сек)	0,2-1,3	0,2-1,3
Вес нетто (кг)	2,1	3,7
Габаритные размеры (ДхШхВ)	325x75x225	440x83x255



Запайщики серии FS-M оснащены промежуточным ползунковым резак, расположенным очень близко к шву.

Линия отрезки идеально ровная, готовый пакет выглядит эстетично, шов прочный и красивый. Реле времени позволяет настроить оптимальный режим работы



Серия FS-H

Наименование оборудования	FS-500H	FS-600H	FS-700H	FS-800H	FS-900H	FS-1000H
Код товара	00000000028	00000000029	00000001589	00000000031	00000002298	00000000032
Напряжение (В)	220	220	220	220	220	220
Мощность (Вт)	650	780	910	1050	1200	1350
Длина запайки (мм)	500	600	700	800	900	1000
Ширина запайки (мм)	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8	2,8
Макс. толщина запаиваемого материала (мм)	0,01-0,25	0,01-0,25	0,01-0,25	0,01-0,25	0,01-0,25	0,01-0,25
Время нагрева (сек)	0,2-3	0,2-3	0,2-3	0,2-3	0,2-3	0,2-3
Вес нетто (кг)	5	5,5	6	6,5	7	7,5
Габариты (ДхШхВ)(мм)	700x350 x245	800x350 x245	900x350 x245	1000x350 x245	1100x350 x245	1200x350 x245

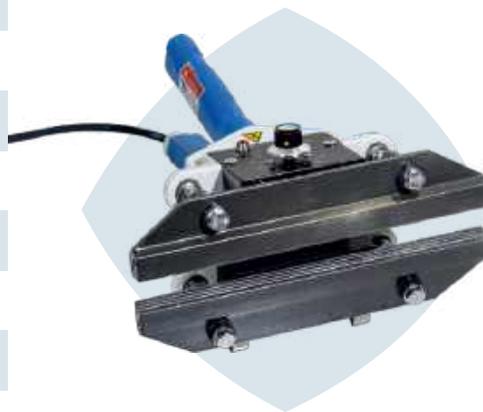
Серия ручных импульсных запайщиков пакетов FS-H с удлинненным плечом.

Импульсный нагрев означает, что нагревание запаечной планки и соответственно – непосредственная запайка пакета осуществляется в момент нажатия верхнего плеча. Оператор выставляет время запайки в зависимости от толщины и плотности материала при помощи реле регулировки времени запайки. По истечении установленного времени нагрев автоматически отключается.



Клещи для запайки

Наименование оборудования	FKR 200	FKR 300	FKR 400
Код товара	00000001823	00000001824	00000001825
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	360	360	360
Длина запайки (мм)	200	300	400
Температурный диапазон (°С)	0-250	0-250	0-250
Ширина запечатывания (мм)	10	10	10
Время нагрева (мин)	1-3	1-3	1-3
Вес нетто (кг)	2	2	2
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x350x150	430x350x150	430x350x150



Ручной запайщик постоянного нагрева серии FKR типа «клещи» используется для сваривания различных по плотности и толщине материалов, в том числе запыленных.

Предназначены для запайки многослойных пакетов и комбинированных пленок. Клещевое исполнение делает аппараты удобными для работы с пакетами разных габаритов, веса и формы, позволяя легко запаивать горловины пакетов или формировать упаковку из рукава или полотна пленки.

Наименование оборудования	PFS-450T	PFS-600T
Код товара	00-00005141	00-00005142
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	1250	360
Длина запайки (мм)	200	300
Температурный диапазон (°С)	0-250	0-250
Ширина запечатывания (мм)	10	10
Время нагрева (мин)	1-3	1-3
Вес нетто (кг)	2	2
Габаритные размеры (ДхШхВ)	430x350x150	430x350x150



Ножной импульсный запайщик PFS-T – это удобный инструмент для запайки пакетов различной толщины и плотности. Управление педалью существенно упрощает работу оператора.

Запайщик имеет широкую сферу применения и может применяться для запайки любых полимерных, комбинированных и алюминиево-пластиковых пленок.

Длина запайки в данной модели – 450 или 600 мм, ширина запайки 5 мм.

Основные сферы применения – упаковка продуктов питания, бакалеи (чай, кофе, семечки и т.п.), лекарственных растений и сборов, медикаментов и пр.



Ножные запайщики пакетов

Ножные запайщики пакетов — это устройства для герметичной запайки пакетов, управляемые с помощью ножной педали. Такая конструкция позволяет оператору использовать обе руки для укладки пакетов и их точного позиционирования перед запайкой, что повышает эффективность работы и снижает утомляемость.

Принцип работы ножного запайщика пакетов заключается в том, что пакет размещается между запаечными планками устройства. Оператор нажимает на ножную педаль, приводя в действие механизм запайщика, который может включать механическое давление или активацию нагревательного элемента. Нагревательные элементы запаечных планок нагреваются до установленной температуры, и пакет зажимается между ними. Тепло передается на пленку, расплавляя ее и создавая герметичный шов. После завершения запайки нагревательные элементы отключаются, и запаечные планки размыкаются, оставляя пакет герметично запаянным. Температура и время нагрева регулируются в зависимости от типа материала пакета, что позволяет добиться качественного шва на различных видах пленки.



Ножные запайщики пакетов

Наименование оборудования	FRT-400	FRT-500	FRT-600
Артикул	00000000040	00000000042	00000000044
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	450	600	750
Длина запайки (мм)	400	500	600
Время нагрева (сек)	0,2-2	0,2-2	0,2-2
Вес нетто (кг)	7,5	8,8	10

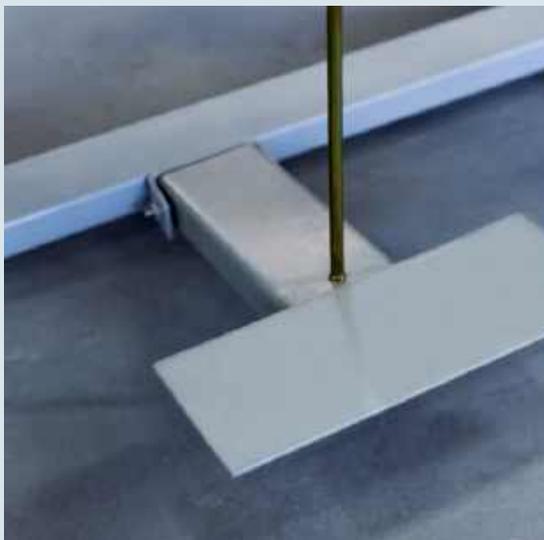


Наименование оборудования	FRT-800	FRT-1000	FRT-1200
Артикул	00000000045	00000000047	00000000048
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	850	1000	850
Длина запайки (мм)	800	1000	1200
Время нагрева (сек)	0,2-2	0,2-2	0,2-2
Вес нетто (кг)	12	14	14,5



Ножные импульсные запайщики серии FRT подходят для работы с термосвариваемыми материалами различной толщины и плотности.

Преимущества включают импульсный нагрев для снижения энергопотребления, реле времени для оптимального времени запайки и ножную механическую педаль для удобного управления и высокой производительности.



Ножные запайщики пакетов

Наименование оборудования	SFTD-400	SFTD-600	SFTD-800	SFTD-1000
Код товара	00000000049	00000000051	00000000052	00000000053
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	450	750	850	1000
Ширина запаечного шва (мм)	3	3	3	3
Макс. толщина пакета (мкм)	до 75	до 75	до 75	до 75
Длина запайки (мм)	400	600	800	950
Рег. время нагрева	от 0 до 3	от 0 до 3	от 0 до 3	от 0 до 3
Вес нетто (кг)	11	12	15	16
Габаритные размеры (ДхШхВ)	700x380x270	900x380x270	1100x380x270	1300x380x270



Серия ножных импульсных запайщиков SFTD с функцией обрезки включает модели с различной длиной запайки от 400 до 1000 мм.

Запайщики оснащены механическим ножом, что позволяет работать как с готовыми пакетами, так и с рукавной пленкой, формируя пакеты или обрезая излишки после запайки. Импульсный нагревательный элемент и реле времени обеспечивают регулировку времени запайки в зависимости от толщины и плотности материала, сохраняя мощность импульса неизменной. Штоковый механизм с ножной педалью гарантирует плотное прилегание губок и герметичность шва. Эти запайщики идеально подходят для упаковки пищевых и непищевых продуктов в условиях малой и средней рабочей нагрузки.

Наименование оборудования	PFS-350	PFS-450	PFS-650	PFS-800
Код товара	00000000056	00000000059	00000000061	00000000063
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	1200	1250	1500	1800
Длина запайки (мм)	350	450	650	800
Ширина запечатывания (мм)	5 мм, 8 мм			
Регул. время нагрева (сек)	0-2,5	0-2,5	0-2,5	0-2,5
Вес нетто (кг)	19	23	27	28
Габаритные размеры (ДхШхВ)	450x540x880	550x520x880	700x570x880	850x570x880



Серия напольных усиленных запайщиков PFS с ножной педалью и регулировкой нагрева по времени.

Включает в себя модели промышленного типа, предназначенные для сваривания пакетов из плотных термосвариваемых материалов, в том числе запыленных. Особенности серии PFS - управление через ножную педаль и регулировку времени запайки при помощи механического реле времени. Используется импульсный нагрев, где температура постоянна, а изменяется только длительность нагрева.

Ножные запайщики пакетов

Наименование оборудования	PFC-350C	PFC-450C	PFC-600C
Код товара	00000002972	00000002973	00000000411
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	1000	1200	1400
Длина запайки (мм)	350	450	650
Ширина запечатывания (мм)	5	5	5
Регул. время нагрева (сек)	0-2,5	0-2,5	0-2,5
Вес нетто (кг)	19	21	24
Габаритные размеры (ДхШхВ)	450x510x896	550x520x896	650x570x896



Серия усиленных ножных запайщиков пакетов PFS-C с датером предназначена для промышленной эксплуатации в условиях повышенных нагрузок.

Особенности серии: надежная металлическая конструкция, усиленный трансформатор и мощный нагревательный элемент. Время запайки настраивается встроенным реле, что позволяет работать с любыми термосвариваемыми материалами, включая особо прочные и запыленные.

Наименование оборудования	PFS-200DD	PFS-300DD	PFS-400DD
Код товара	00000002299	00000002388	00000000457
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	2x200	2x200	2x200
Длина запайки (мм)	200	300	400
Ширина запечатывания (мм)	14	14	14
Вес нетто (кг)	12	14	16
Габаритные размеры (ДхШхВ)	345x485x880	345x485x880	445x485x880



Серия PFS-DD ножных запайщиков с постоянным нагревом включает модели, предназначенные для запайки плотных, запыленных или других «трудных» пакетов из различных термосвариваемых материалов.

Они оснащены двумя запаячными планками, длина запайки варьируется. Температура нагрева регулируется в зависимости от толщины и плотности упаковочного материала. Металлический корпус обеспечивает долговечность и надежность в условиях интенсивного использования. У запайщиков имеется регулируемый по высоте стол, удобный для размещения пакетов при запайке. Рисунок шва может быть либо «сеточка», либо «полоски», в зависимости от модели.

Пневматические запайщики пакетов

Пневматические запайщики пакетов – это устройства, которые используют сжатый воздух для процесса запайки упаковочных пакетов. В отличие от электрических запайщиков, которые работают от электрического тока, пневматические модели полагаются на давление воздуха для управления процессом запайки.

Серия пневматических запайщиков QF-L предназначена для эффективной запайки различных термосвариваемых материалов, включая плотные и запыленные упаковки.

Запайщики оснащены регулируемым по высоте рольгангом. Управление осуществляется через панель и ножную педаль. Для работы оборудования требуется компрессор. Эти запайщики могут использоваться как в автономном режиме, так и интегрироваться в производственные линии.

Так же доступны запайщики с функцией двойной запайки серии QF-L/S.



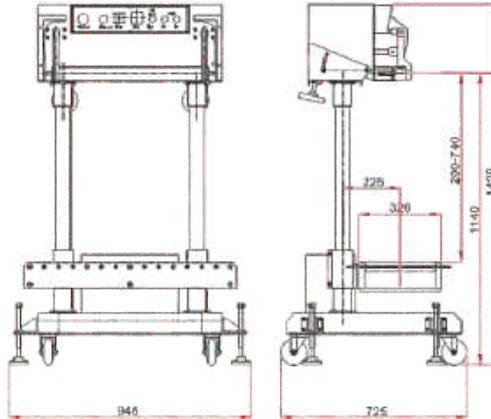
Наименование оборудования	QF-600L	QF-800L	QF-1000L
Код товара	00000000164	00000000165	00000000166
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность запайки (Вт)	250	500	800
Ширина запаечного шва (мм)	10	10	10
Длина запечатывания (мм)	600	800	1000
Пневмокомпрессор	опционально	опционально	опционально
Расстояние от стола (мм)	1120	1140	1140
Толщина плёнки (мм)	≤0,10	≤0,18	≤0,10
Высота пакета (мм)	450-750		
Макс. вес продукта (кг)	50	50	50
Вес (кг)	166	193	196
Габариты (ДхШхВ) (мм)	720x560x1340	945x725x1420	945x725x1420

Пневматические запайщики пакетов

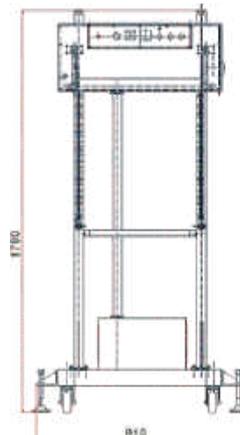
Наименование оборудования	QF-600L/S	QF-600LD
Артикул	00000000167	00000000000
Напряжение (В)	220	220
Мощность запайки (Вт)	500/800	500
Давление воздуха (МПа)	0,5	0,5
Длина запайки (мм)	600/800/1000	600/800/1000
Ширина запайки (мм)	10	10
Расстояние от центра запайки до пола (мм)	1140	1140
Толщина плёнки (один слой) (мм)	≤0,18	≤0,18
Высота пакета (мм)	200-750	200-750
Максимальная нагрузка (кг)	50	50
Вес нетто (кг)	80	80
Габаритные размеры (мм)	945x725x1420	945x725x1420

Буква «S» означает двухсторонний нагрев

QF-600L(/S)



QF-600LD(/S)



Конвейерные запайщики для легких пакетов

В нашем каталоге представлен широкий выбор роликовых запайщиков пакетов. Оборудование данного типа востребовано в пищевой промышленности, также его используют в магазинах, на складах и на различных производственных предприятиях.

Принцип действия агрегата достаточно прост: машина сваривает ПЭ, полипропиленовые или поливинилхлоридные материалы, создавая аккуратный и ровный шов. Ключевым преимуществом роликовых моделей является то, что они функционируют по принципу постоянного нагрева. Именно благодаря этому можно создать шов фактически любой длины.

В ассортименте представлены конвейерные роликовые запайщики пакетов, которые отличает функциональность. С их помощью можно оперативно справиться даже с большим объемом работ. Характерная черта таких моделей – возможность регулировки высоты запаивающего блока и конвейера.



При необходимости вы можете подобрать оборудование, оснащенное специальным маркировочным механизмом. С помощью валика и твердотельных чернил такие агрегаты наносят различную информацию на охлажденный шов:

номер партии,
дату изготовления,
срок годности и т. д.



Конвейерные запайщики для легких пакетов

Наименование оборудования	DBF-900W	DBF-900LW	DBF-900V LOW COST	DBF-900 LOW COST
Код товара	00000004305	00000004306	00-00004061	00-00004060
Напряжение (В/Гц)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	300x2	300x2	580	580
Ширина запаечного шва (мм)	10	10	10	10
Диапазон температур (°C)	0-300	0-300	0-300	0-300
Скорость запайки (м/мин)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)	1-14	0-14
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	20-40	150-270	120-290	0-50
Размер конвейерного стола (мм)	840x153	840x153	810x155	810x155
Вес нетто (кг)	22	25	17	14
Габариты (ДхШхВ) (мм)	840x380x320	840x380x450	840x380x450	840x380x320



DBF-900V LOW COST — это вертикальный роликовый конвейерный запайщик, предназначенный для запайки пакетов из различных термосвариваемых материалов.

Запайщик рассчитан на небольшие, не тяжелые пакеты, и не рекомендуется нагружать конвейер более чем на 6 кг для длительного срока службы. Преимущества модели: стабильность работы, высокое качество швов, простое управление с регулировкой температуры, ширины шва и скорости конвейера. Также возможно проставление даты в зоне сварного шва методом выдавливания (дополнительно приобретается комплект литер).

DBF-900V LOW COST — это вертикальный роликовый конвейерный запайщик, предназначенный для запайки пакетов из различных термосвариваемых материалов.

Запайщик рассчитан на небольшие, не тяжелые пакеты, и не рекомендуется нагружать конвейер более чем на 6 кг для длительного срока службы. Преимущества модели: стабильность работы, высокое качество швов, простое управление с регулировкой температуры, ширины шва и скорости конвейера. Также возможно проставление даты в зоне сварного шва методом выдавливания (дополнительно приобретается комплект литер).

Конвейерные запайщики для легких пакетов

Наименование оборудования	FRB-770I	FRB-770II	FRB-770III
Код товара	00000000146	00000000150	00000002023
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность двигателя (Вт)	50	50	50
Мощность запайки (Вт)	2x300	2x300	2x300
Тип печати	При помощи стального наборного печатающего колеса, выдавливанием		
Скорость конвейера (м/мин)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Диапазон температур (°C)	0-300	0-300	0-300
Размер конвейера (ДхШ) (мм)	840x153	840x153	840x153
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	20-40	150-270	10-40
Максимальный вес одного пакета (кг)	≤1	≤1	≤1
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	≤3	≤3	≤3
Вес нетто (кг)	23	37	40
Габаритные размеры (мм)	840x380x320	844x390x450	840x550x800



Запайщик пакетов серии FRB-770I.

Пакеты подаются по конвейеру справа налево. Удобный механический терморегулятор упрощает работу с оборудованием и позволяет подобрать оптимальную температуру. Скорость конвейера также регулируется, поэтому можно подобрать наиболее подходящее соотношение между температурой запайки и скоростью запайки и добиться тем самым наилучшего качества сварного шва.



Роликовый запайщик пакетов FRB-770II.

Разработанный для упаковки продукции, которая может высыпаться или вытечь при горизонтальной подаче пакетов. То есть пакеты движутся по конвейеру в вертикальном положении. Уникальной особенностью данной модели является то что ее можно собрать иначе и использовать как горизонтальный запайщик.



Роликовый запайщик пакетов FRB-770III — это горизонтальный запаиватель напольного исполнения на колесах, что позволяет легко перемещать его с места на место.

Он оснащается простым механическим терморегулятором, для установки необходимой температуры. Температура запаивания и скорость движения конвейерной ленты регулируются, поэтому можно запаивать пакеты даже из толстой пленки.

Конвейерные запайщики для легких пакетов

Наименование оборудования	FFRD-750I	FRD-750II	FRD-750III
Артикул	00-00000140	00-00000634	00-00000635
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность двигателя (Вт)	80	80	80
Мощность запайки (Вт)	2x300	2x300	2x300
Тип печати	В базовой комплектации отсутствует (доп опция)		
Скорость конвейера (м/мин)	0-16 (0-24)	0-16 (0-24)	0-16 (0-24)
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Диапазон температур (°C)	0-300	0-300	0-300
Размер конвейера (ДхШ) (мм)	844x153	844x153	844x153
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	10-40	150-270	10-40
Максимальный вес одного пакета (кг)	≤1	≤1	≤1
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	≤3	≤3	≤3
Вес нетто (кг)	23	28	29
Габаритные размеры (мм)	844x375x320	844x390x450	844x555x800



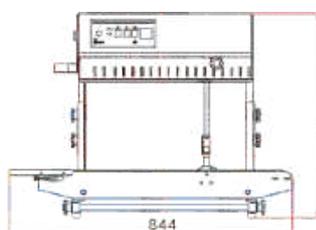
Серия запайщиков нового поколения FRD с горизонтальной подачей. Для более точной и стабильной запайки в моделях данной серии используется программируемый цифровой регулятор температуры. Регулируемый диапазон температуры запайки (от 0 до 300°C) позволяет подобрать оптимальный режим запайки для конкретных параметров упаковки.

Основные сферы применения – пищевая, химическая, фармацевтическая отрасли. Непрерывный режим работы позволяет эксплуатировать запайщик в составе производственных технологических линий.

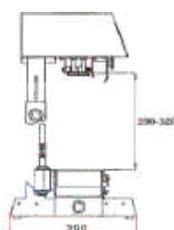
Комплект с литерами и наборным колесом приобретается отдельно, и не входит в базовую стоимость машины

Конвейерные запайщики для легких пакетов

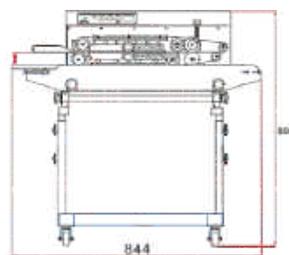
Наименование оборудования	FR-770I	FR-770II	FR-770III
Артикул	00000000148	00000000149	00000002357
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	2x300	2x300	2x300
Скорость конвейера (м/мин)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Температурный диапазон (°С)	0-300	0-300	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	20-40	200-320	10-40
Размер конвейера (ДхШ) (мм)	840x180	840x180	840x180
Максимальный вес одного пакета (кг)	≤1	≤1	≤1
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	≤3	≤3	≤3
Вес нетто (кг)	32	37	40
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	840x380x320	840x380x550	840x550x800



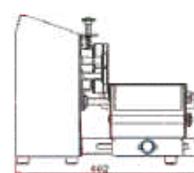
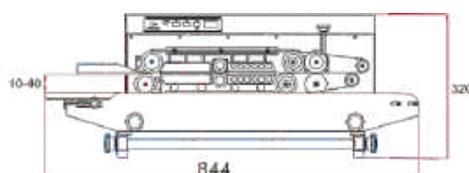
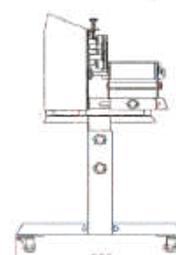
FR-770II



FR-770I

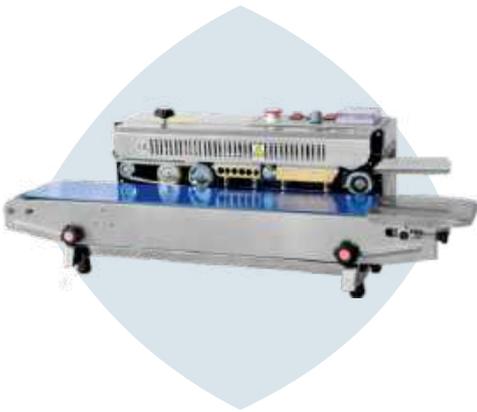


FR-770III

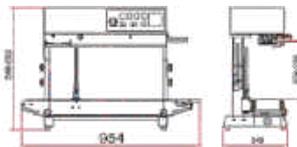


Конвейерные запайщики для легких пакетов

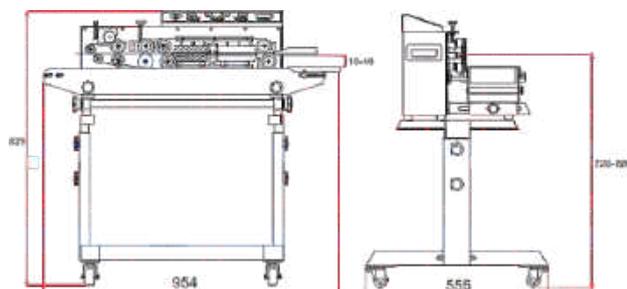
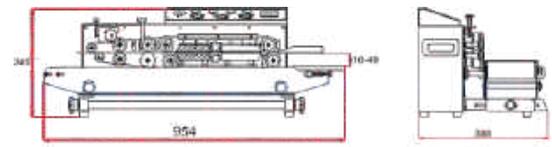
Наименование оборудования	FRBM-810I	FRBM-810II	FRBM-810III
Артикул	00000000152	00000000153	00000002356
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность двигателя (Вт)	50	50 / 100 Опция	50
Мощность запайки (Вт)	2x300	2x300	2x300
Вес нетто (кг)	45	37,5	55
Скорость конвейера (м/мин)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Диапазон температур (°C)	0-300	0-300	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	10-40	200-320	10-40
Максимальный вес одного пакета (кг)	≤1	≤1	≤1
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	≤3	≤3	≤3
Габаритные размеры (мм)	950x390x345	954x345x540	950x550x825



FRBM-810I



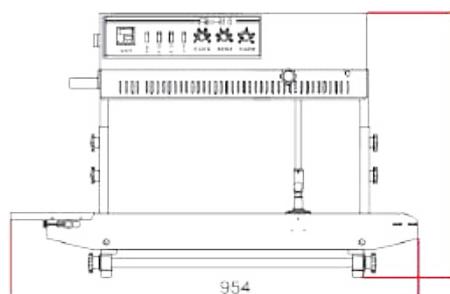
FRBM-810II



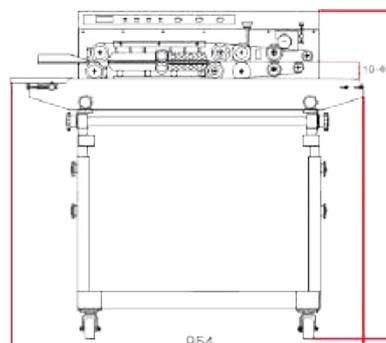
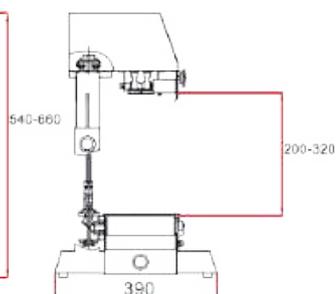
FRBM-810III

Конвейерные запайщики для легких пакетов

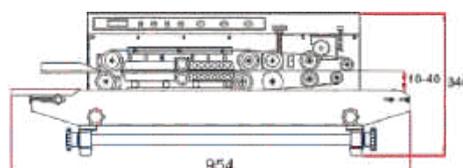
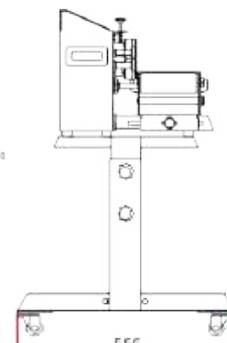
Наименование оборудования	FRM-810I	FRM-810II	FRM-810III
Артикул	00000000156	00000000157	00000002358
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность двигателя (Вт)	50	50	50
Мощность запайки (Вт)	2x300	2x300	2x300
Мощность печати (Вт)	2x40	-	2x40
Скорость конвейера (м/мин)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Диапазон температур (°C)	0-300	0-300	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	10-40	200-320	10-40
Максимальный вес одного пакета (кг)	≤1	≤1	≤1
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	≤3	≤3	≤3
Вес нетто (кг)	45	50	55
Габаритные размеры (мм)	950x400x340	950x400x540	950x550x900



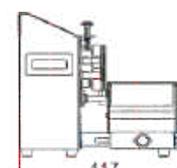
FRM-810II



FRM-810III

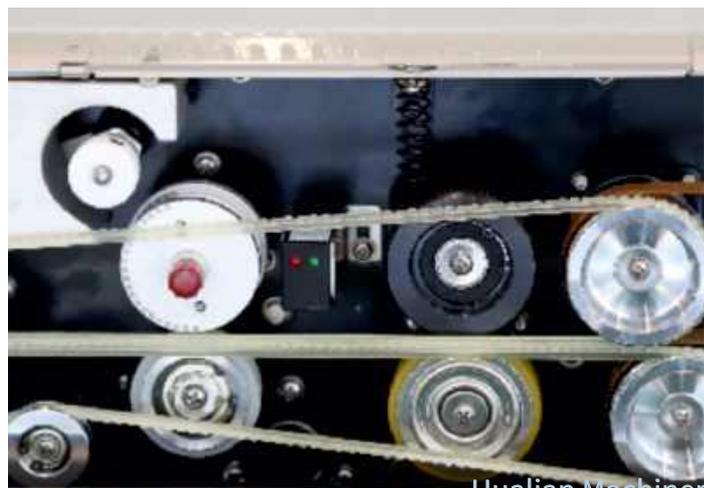


FRM-810I



Конвейерные запайщики для легких пакетов

Наименование оборудования	FRM-980ZQ	HRS-255
Артикул	00-00000547	00000005847
Напряжение (В)	220	220
Мощность двигателя (Вт)	50	25
Мощность запайки (Вт)	2x300	2x300
Мощность принтера (Вт)	2x40	-
Скорость конвейера (м/мин)	0-12 (0-16)	0-12 (0-16)
Ширина запайки (мм)	10	10
Диапазон температур (°C)	0-300	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	10-40	-
Максимальный вес одного пакета (кг)	≤1	≤1
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	≤3	-
Вес нетто (кг)	67	21
Габаритные размеры (мм)	1050x550x900	515×290×176,5



Роликовый горизонтальный мини-запайщик горизонтальный



Наименование оборудования	FRB-640
Код товара	00-00006097
Напряжение (В/Гц)	220
Мощность двигателя (Вт)	20
Диапазон температур (С)	От 0 до +300
Скорость запайки (пакетов в мин)	7
Максимальное расстояние от верхнего края пакета до центра запаечного шва (мм)	38
Ширина шва (мм)	10
Мощность нагрева (Вт)	200x2
Вес нетто (кг)	5
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	420x200x230

Роликовый мини-запайщик горизонтальный FRB-640 представляет серию мини-запайщиков FRB, но его главной особенностью являются компактные размеры.

Горизонтальная ориентация определяет подачу пакета с содержимым «плашмя» – т.е. пакет подается на конвейер боком, а в случае необходимости оборудование можно доукомплектовать конвейером и подавать пакеты «лежа». Аппарат отлично подойдет для упаковки самых различных продуктов.

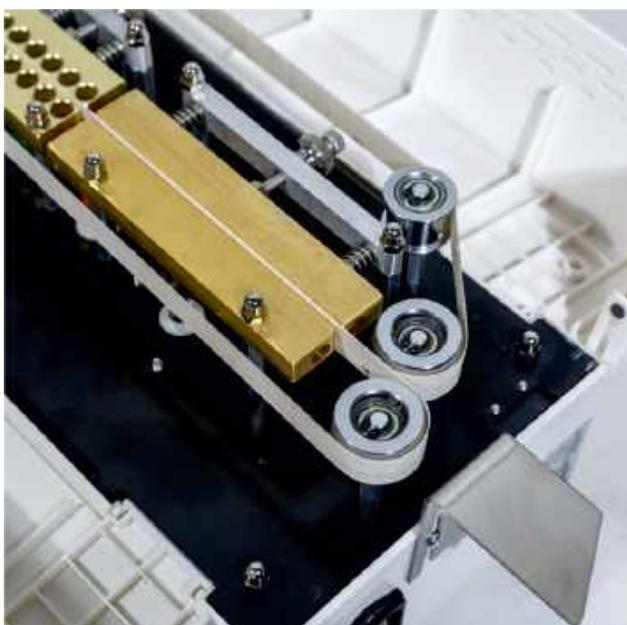
А качестве упаковочного материала могут использоваться пакеты из:

ПВД

Полиэтилен

Полипропилен

Рекомендуемый вес одного пакета – до 1 кг. Максимальное расстояние от края пакета до центра запаечного шва 38 мм, ширина шва - 10 мм



Конвейерные запайщики для легких пакетов



Горизонтальный роликовый запайщик с принтером FRP-770I предназначен для запайки небольших пакетов из термосвариваемых материалов и нанесения графической информации.

Он оснащен цветным струйным принтером для печати цифр, букв, символов, логотипов, QR-кодов и штрих-кодов. Пакеты подаются на конвейер лежа.

Печатное устройство оснащено сенсорным цветным экраном 5 дюймов, четырехъядерным процессором с памятью 1G+4G, поддерживает более 20 языков, печатает произвольные изображения без преобразования формата и сохраняет до 200 фрагментов контента. Обновление через USB и Wi-Fi. Рекомендуется использовать картриджи с быстросохнущими чернилами.

Наименование оборудования	FRP-770I SS
Код товара	00-00004200
Напряжение (В/Гц)	220
Мощность двигателя (Вт)	50/100
Ширина запаечного шва (мм)	10
Скорость (м/мин)	0-16 (0-24)
Макс. количество строк печати	6
Высота букв печати (мм)	1,5-12,7
Общая нагрузка на конвейер (кг)	≤3
Макс. нагрузка для одного мешка (кг)	≤1
Диапазон температур (°C)	0-300
Размер конвейера (мм)	844x153
Расстояние от опорной плиты до внутр. конвейера	60-120
Расстояние от центра запайки до конвейера (мм)	10-40
Мощность нагрева (Вт)	300x2
Вес нетто (кг)	25
Габаритные размеры (ДхШхВ) (мм)	844x375x425

Запчасти и расходные материалы
на нашем сайте hmru.ru
или по адресу zip@hualian.ru



Конвейерные запайщики для тяжелых пакетов

Конвейерные запайщики тяжелых пакетов предназначены для запайки пакетов большой массы и объема. Эти устройства оснащены мощными конвейерными системами, которые позволяют работать с тяжелыми и габаритными пакетами, обеспечивая надежный и прочный запаечный шов.

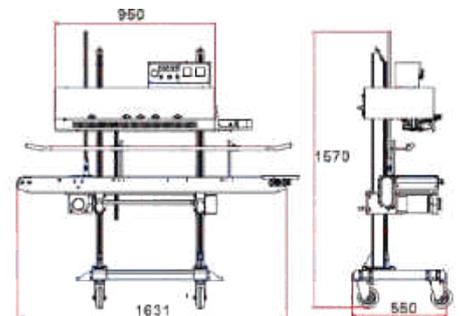
Встроенные контроллеры позволяют точно настраивать параметры запайки для различных материалов. Простота в использовании и возможность регулировки высоты и угла наклона для удобной работы с разными типами упаковки.

Эти запайщики широко используются в промышленности для упаковки пищевых продуктов, химической продукции, строительных материалов и других товаров, требующих надежной герметизации.

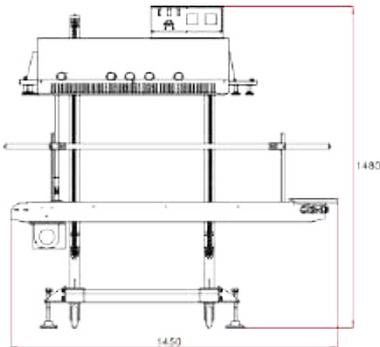
Наименование оборудования	FRM-1370AL/M	FR-1370LD
Код товара	00000003684	00000001875
Напряжение (В)	220	220
Мощность двигателя (Вт)	550	245
Мощность запайки (Вт)	4x400	4x300
Скорость конвейера (м/мин)	8	0-10
Ширина запайки (мм)	10	10
Диапазон температур (°C)	0-300	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	320-550	100-700
Размер конвейерного стола (ДхШ) (мм)	1900x300	1400x205
Максимальный вес одного пакета (кг)	20	5
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	60	15
Вес нетто (кг)	180	107
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	2188x540x1100	1450x680x1480

Конвейерные запайщики для тяжелых пакетов

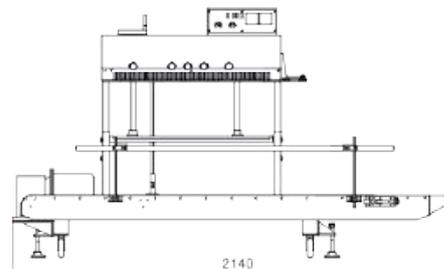
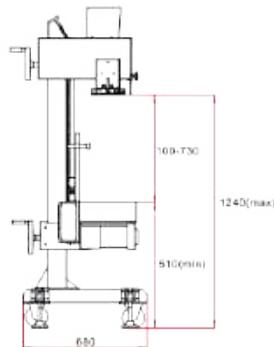
Наименование оборудования	FRM-1370LD	FRM-1370AL/M
Код товара	00000002726	00000003684
Напряжение (В)	220	220
Мощность двигателя (Вт)	245	550
Мощность запайки (Вт)	4x300	4x400
Скорость конвейера (м/мин)	0-10	8
Ширина запайки (мм)	10	10
Диапазон температур (°C)	0-300	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	100-700	320-550
Размер конвейера (ДхШ) (мм)	1400x205	1900x300
Максимальный вес одного пакета (кг)	5	20
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	15	60
Вес нетто (кг)	107	180
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	1450x680x1480	2188x540x1100



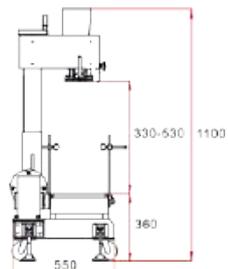
FRM-1370LD



FR-1370LD



FRM-1370AL/M



Конвейерные запайщики для тяжелых пакетов

Наименование оборудования	FR-1370LD	FRM-1370LD	FRM-1370AL/M
Код товара	00000001875	00000002726	00000003684
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность двигателя (Вт)	245	245	550
Мощность запайки (Вт)	4x300	4x300	4x400
Скорость конвейера (м/мин)	0-10	0-10	8
Ширина запайки (мм)	10	10	10
Диапазон температур (°С)	0-300	0-300	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	100-700	100-700	320-550
Размер конвейера (ДхШ) (мм)	1600x250	1400x205	1900x300
Максимальный вес одного пакета (кг)	≤5	≤5	≤20
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	≤15	15	≤60
Вес нетто (кг)	107	107	180
Габариты (ДхШхВ) (мм)	1450x680x1480	2188x540x1100	2188x550x1300



FR-1370LD – напольный роликовый конвейерный запайщик для пакетов до 5 кг с общей нагрузкой на конвейер до 15 кг.

Предназначен для вертикальной запайки пакетов, движение – справа налево. Регулируемая по высоте голова и конвейер позволяют работать с пакетами разных размеров. Поддерживающие перила для высоких пакетов.



FRM-1370LD – напольный роликовый конвейерный запайщик с увеличенной базой для пакетов до 5 кг и общей нагрузкой до 15 кг.

Предназначен для вертикальной запайки пакетов с направлением движения справа налево. Регулируемая высота головы и конвейера, поддерживающие перила для высоких пакетов, легко интегрируется в любые производственные линии. Оборудован датером для нанесения информации в 2 строки.



Роликовый конвейерный запайщик FRM-1370AL/M предназначен для вертикальной запайки крупных пакетов до 20 кг с максимальной нагрузкой на конвейер 60 кг.

Имеет увеличенную площадь и поддерживающие перила, подходит для плотных и сверхпрочными материалами.

Температура запайки регулируется, что обеспечивает качественный шов для различных материалов. Запайщик работает с термосвариваемыми пленками.

Конвейерные запайщики для тяжелых пакетов

Наименование оборудования	FR-1370AL/L	FR-1370AL/T
Код товара	00000001667	00000002015
Напряжение (В)	220	220
Мощность двигателя (Вт)	750	100
Мощность запайки (Вт)	4x300	4x300
Скорость конвейера (м/мин)	8	0-10
Ширина запайки (мм)	10	10
Диапазон температур (°С)	0-300	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	300-900	
Размер конвейера (ДхШ) (мм)	2400x350	
Максимальный вес одного пакета (кг)	≤20	
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	≤60	
Вес нетто (кг)	250	80
Габариты (ДхШхВ) (мм)	2565x720x1670	1125x620x1680



Роликовый конвейерный запайщик FR-1370AL/T предназначен для упаковки тяжелых, крупногабаритных пакетов весом до 20 кг.

Особенностью данной комплектации является отсутствие конвейера – запайщик встраивается непосредственно в производственную линию, поэтому не имеет ограничений по общей допустимой весовой нагрузке на конвейер.

Благодаря двум парам запаечных блоков с регулируемой температурой запайки обеспечивается высокое качество и прочность сварного шва, независимо от плотности и толщины используемого материала.



Роликовый конвейерный запайщик FR-1370AL/L предназначен для вертикальной запайки тяжелых пакетов из различных термосвариваемых материалов.

Устройство оснащено широким конвейером с поддерживающими перилами для удобной работы с пакетами высотой до 900 мм, которые подаются справа налево в вертикальном положении. Встроенный температурный контроллер автоматически поддерживает заданную температуру в зависимости от толщины пленки, а четыре нагревающих блока обеспечивают качественную запайку даже плотных и запыленных материалов.

Конвейерные запайщики для тяжелых пакетов

Наименование оборудования	FRM-1120W	FRMC-1120W	FRM-1120LD	FRS-1120W
Код товара	00000002366	00000004913	00000001518	00000004894
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность двигателя (Вт)	100	100	245	100
Мощность воздушного насоса (Вт)	-	-		
Мощность запайки (Вт)	2x300	2x300	2x300	2x300
Скорость конвейера (м/мин)	0-12	0-12	0-10	0-12
Ширина запайки (мм)	10	10	10	10
Диапазон температур (°С)	0-300	0-300	0-300	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	10-40	10-40	100-700	200-320
Размер конвейерного стола (ДхШ) (мм)	1100x205	1100x205	1430x205	1100x205
Максимальный вес одного пакета (кг)	2,5	2,5	5	2,5
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	7,5	7,5	15	7,5
Вес нетто (кг)	85	85	136	85
Габаритные размеры (мм)	1100x610x1030	1100x610x1030	1420x680x1480	1100x610x1030



FRM-1120W – напольный горизонтальный роликовый запайщик из окрашенного металла с мобильной консолью.

Запайщик имеет регулируемую высоту и температуру запайки с поддержкой заданной температуры встроенным контроллером. Конвейерная лента имеет бесступенчатую регулировку скорости.



Роликовый конвейерный запайщик FRM-1120LD предназначен для вертикальной запайки пакетов весом до 5 кг.

Запайщик имеет с мобильную консоль на колесах и подходит для вертикальной подачи пакетов справа налево, что удобно для сыпучих продуктов и жидкостей.



Роликовый конвейерный запайщик FRS-1120W горизонтального типа подает пакеты справа налево в горизонтальном положении.

Устанавливается на полу на подвижной консоли. Корпус из окрашенного металла.

Имеет цифровой контроллер температуры и бесступенчатую регулировку скорости конвейера, что обеспечивает качественный шов для материалов разной толщины.

Конвейерные запайщики для тяжелых пакетов

Наименование оборудования	FRS-1120W
Код товара	00000004894
Напряжение (В)	220
Мощность двигателя (Вт)	50
Мощность запайки (Вт)	2x300
Мощность принтера (Вт)	2x50
Скорость конвейера (м/мин)	0-12
Ширина запайки (мм)	10
Диапазон температур (°С)	0-300
Расстояние от центра запайки до стола конвейера (мм)	200-320
Размер конвейерного стола (ДхШ) (мм)	1100x205
Максимальный вес одного пакета (кг)	2,5
Максимальная нагрузка на конвейер (кг)	7,5
Вес нетто (кг)	85
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	1111x550x1030



Роликовый конвейерный запайщик FRS-1120W предназначен для горизонтальной запайки пакетов весом до 2,5 кг.

Аппарат устанавливается на полу, корпус из окрашенного металла. Он оснащен цифровым контроллером температуры и регулировкой скорости конвейера для качественного запаечного шва. Маркировка выполняется штампованием через термотрансферную ленту при помощи термопринтера.

Наименование оборудования	FRP-1120LD
Артикул	00-00002785
Напряжение (В)	220
Диапазон температур (°С)	100
Скорость конвейера (м/мин)	2x300
Размер сенсорного экрана	2x50
Длина печати	0-12
Высота печати (мм)	10
Ширина шва (мм)	0-300
Общая нагрузка на конвейер (кг)	20-80
Вес нетто (кг)	1111x205
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	82



Роликовый конвейерный запайщик FRP-1120LD относится к категории вертикальных запайщиков напольного типа. Работает в непрерывном режиме. Предназначен для запайки достаточно габаритных пакетов весом до 5 кг. Общая допустимая нагрузка на конвейер – 15 кг.

Мешкозашивочное оборудование

Машинка для зашивки мешков — профессиональный аппарат, который используется для упаковки готовой продукции на производственных объектах и товаров на складах. Она позволяет автоматизировать эту операцию, сократить время, необходимое на запечатывание горловины. Промышленные упаковщики имеют дополнительные функции, которые обеспечивают надежность, прочность и герметичность хранения товара. В компании Hualian Machinery Russia можно купить мешкозашивочную машину для полиэтиленовых, джутовых, бумажных и других упаковочных материалов из пленки или ткани.

Типы мешкозашивочных машинок

Портативные машинки:

Используются на небольших предприятиях и складах. Могут сделать до 2 тыс. стандартных швов за рабочую смену. Весит от 3 до 6 кг, управление возможно одним оператором.

Профессиональные машины:

Автоматические модели для крупных предприятий и линий фасовки. Способны обрабатывать толстые мешки из различных материалов. Выполняют дополнительные функции, такие как нагревание и запайка шва.





Принцип работы:

Машина формирует шов с помощью иглы и нитки, обеспечивая надежное закрытие мешков. Тепловые модели дополнительно герметизируют шов. Это обеспечивает защиту продукции от внешних воздействий, таких как влага и насекомые.

Преимущества:

- Высокая скорость упаковки (5-10 секунд на шов).
- Полная герметичность и надежность упаковки.
- Универсальность использования с различными типами упаковочных материалов.
- Экономическая выгода благодаря низкой стоимости эксплуатации и упаковки товаров в удобные для транспортировки мешки.





Ручная мешкозашивочная машинка GK9-2 применяется для сшивания разнообразных мешков, шов однострочный, очень прочный.

Корпус машинки выполнен из алюминиевого сплава. Машинка легко управляется вручную, что позволяет оперативно зашивать мешки даже без специальной подготовки. Обеспечивает быструю скорость зашивания, что позволяет обрабатывать большое количество мешков за короткое время.

Портативные мешкозашивочные машины

Портативные мешкозашивочные машинки представляют собой компактные и удобные инструменты для закрепления горловины мешков в условиях небольших предприятий и складов. Они разработаны для обеспечения высокой мобильности и простоты использования одним оператором.

Эти машинки обладают легким весом, обычно от 3 до 6 кг, что позволяет переносить их на поясе или в руках оператора без значительного утомления. Однако несмотря на их компактные размеры, они способны обеспечить высокую производительность. За одну рабочую смену такая машинка может выполнить до 2 тыс. стандартных швов, что делает её незаменимым инструментом для быстрой и эффективной упаковки.

Преимущества портативных мешкозашивочных машинок включают доступную стоимость, простоту в эксплуатации и возможность использования с различными типами упаковочных материалов, такими как полиэтилен, джут, бумага и другие пленочные или текстильные материалы.



Наименование оборудования	GK-9-2	GK26-1A
Код товара	00000000171	00000000172
Максимальный шаг стежка (мм)	8	6.5-8
Размер иглы	№.27	№.25
Двигатель (В/Гц)	110/60	1250
Расчетная производительность (шт/мин)	800	1250
Вес нетто (кг)	4.8	5.5
Вес брутто (кг)	4	7.5
Напряжение (В)		220
Мощность		90
Тип нити		20, 6-9 прядная PAF нить
Максимальная толщина мешка (мм)		5
Максимальная упаковочная скорость (стежков/мин)		1250
Габариты (Д×Ш×В) (мм)		235×245×2955



Модель GK26-1A оптимально подходит для зашивания мешков.

Стежки цепные, однониточные, однострочные. По сравнению с GK-9/2 мешкозашивочные машинки данной серии обладают более высокой скоростью, большей износостойкостью. Аппарат GK26-1A имеет также дополнительную функцию центральной смазки, что позволяет не разбирать узлы оборудования и производить смазку в автоматическом режиме через специальный слот. Таким образом, оборудование требует минимум усилий по обслуживанию.



Мешкозашивочная голова

Наименование оборудования	GK-35-2C
Код товара	00000000236
Тип игл	синтетические, 20/6, 20/9
Максимальная толщина мешка (мм)	8
Максимальная скорость(об/мин)	1900
Средняя рабочая скорость (об/мин)	1700
Длина стежка (мм)	6,5-11
Тип стежка	401
Вес нетто (кг)	27
Габариты в упаковке (Д×Ш×В) (мм)	510×510×330
Ручная обрезка нити	да



Мешкозашивочная голова GK-35-2C предназначена для зашивания плотных бумажных, полипропиленовых, полиэтиленовых, тканых мешков.

Часто встраивается в стационарные установки и упаковочные линии. Применяет полуавтоматический смазочный механизм, механическая обрезка нитки, регулируемый прижим. Стежок двухниточный.

Наименование оборудования	GK9-660
Артикул	00-00002028
Напряжение	220
Мощность	190
Тип игл	25/200
Расстояние стежка (мм)	7-10
Расстояние между иглами (мм)	70
Материал корпуса машины	алюминий
Материал мотора	медь
Скорость вращения (об/мин)	12000
Вес брутто (кг)	4,25
Габариты в упаковке (Д×Ш×В) (мм)	100×50×100



Ручная мешкозашивочная машина GK9-660

Аппарат предназначен для зашивания всех типов мешков, включая плотные материалы, такие как: хлопок, джут, полипропилен, полиэтилен, мешковина, крафт-бумага, холст, крафт-бумага и т.п. Широко применяется при упаковке продукции химической, пищевой, строительной, сельскохозяйственной и других отраслей. Благодаря своей мобильности может использоваться в цехах, на производственных площадках и на складах.

Автоматические упаковочные машины для запайки и сшивания мешков



Серия упаковочных машин FBK – автоматическая мешкозашивочная машина с опцией запайки горловины, интегрируемая в производственную линию.

Благодаря опции обеспыливания машина справляется с запайкой мешков с пылящим содержимым (мука, сахарная пудра, крахмал и т.д.). Основные преимущества: надежность и герметичность запайки, защищающая содержимое от просыпания, влаги, пыли и загрязнений; регулируемая температура нагрева для качественного запаечного шва материалов разной толщины; повышенная износостойкость и адаптация к промышленной эксплуатации.

Наименование оборудования	FBK-13DC	FBK-24DC	FBK-24DC
Код товара	00000002653	00000002658	00000002659
Напряжение (В)	380	380	380
Температурный диапазон (°С)	0-400	0-400	0-400
Мощность двигателя (Вт)	370	370	370
Мощность нагрева (Вт)	500x6	500x8	500x10
Скорость запечатывания (м/мин)	8,5 (инд.верхний предел 11)	8,5 (инд.верхний предел 11)	8,5 (инд.верхний предел 11)
Высота от центра уплотнения до пола (мм)	450-1450	750-1450	750-1450
Мин. расстояние между верхом мешка (мм)	180	180	180
Вес нетто (кг)	500	500	500
Габариты (ДхШхВ) (мм)	2600×950×1800	2800×950×1800	3030×950×1800
Давление (мПа)	0,6	0,6	0,6

Фальцевальные машины

Современные **фальцевальные машины** имеют следующий принцип функционирования: оператор кладет лист бумаги, который передается с помощью специального транспортера на рабочий стол.

Лист останавливается у ограничителя, затем нож вталкивает его между вращающимися валиками, и он плавно перемещается вниз, после чего нож возвращается в начальное положение. Нож и валики могут быть расположены вдоль или поперек направления подачи листов.

Преимущества покупки фальцевальных машин в Hualian Machinery:

Фальцевальные машины серии ZE отличаются простотой подачи листов, легкостью эксплуатации, ступенчатой регулировкой скорости и высокой производительностью при компактных размерах.

Современные фальцевальные машины могут иметь дополнительные опции, такие как управление ПК, складывание коробок, перфорирование, разрезка и соединение листов клеем.

Фальцевальные машины серии ZE-9 является незаменимым оборудованием при необходимости высокоскоростного и качественного сгибания большого количества листов.

Модели ZE-8 и ZE-9 обеспечивают пять вариантов гибки, имеют два формирующих лотка. Серийный ряд ZE-8B/4 и ZE-9B/4 предусматривает 12 видов фальцовки и четыре лотка.

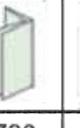
Простота подачи листов, небольшие габариты, регулируемая скорость работы и экономичность электропотребления. Вся техника в каталоге обеспечивает идеально ровный сгиб, захват листа без сбоев и корректную последовательность листов.

Широко используется на производствах и в деловых учреждениях.



Наименование оборудования	ZE-8B	ZE-9B	ZE-8B/4	ZE-9B/4
Артикул	00000000546	00000001285	00000001096	00000001232
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	70	70	80	80
Количество фальцующих лотков	2	2	4	4
Макс. размер для складывания (мм)	310x700	210x420	315x1225	215x1150
Мин. размер для складывания (мм)	50x70	50x70	50x70	50x70
Максимальная толщина бумаги (г)	125	125	125	125
Минимальная толщина бумаги (г)	40	40	40	40
Максимальная скорость (м/мин)	80	80	80	80
Вес нетто (кг)	35	30	48	43,5
Габариты (ДхШхВ)(мм)	1050x525x505	1020x425x525	1080x530x580	1020x430x580

ZE-8						ZE-9					
	720	735	735	490	720		650	690	690	460	650

ZE-8B/4							ZE-9B/4						
	720	735	735	490	720	1225		650	690	690	460	650	1150
							ZE-8B/4	720	720	735	720	735	720
							ZE-9B/4	650	650	690	650	690	650



Маркировочное и этикетировочное оборудование

Оборудование для маркировки

Это специальный аппарат, который наносит на товар дату производства, его время, срок годности, штрих-код, номер партии и пр.

Маркировка – это набор данных, которые указываются на товаре и позволяют обеспечить: контроль над перемещением товара внутри предприятия и во время доставки до точки продаж; простоту складского учета (т.к. в маркировке содержится код товара, артикул и т. д.); комфорт для покупателя (удобно найти срок годности и пр.).

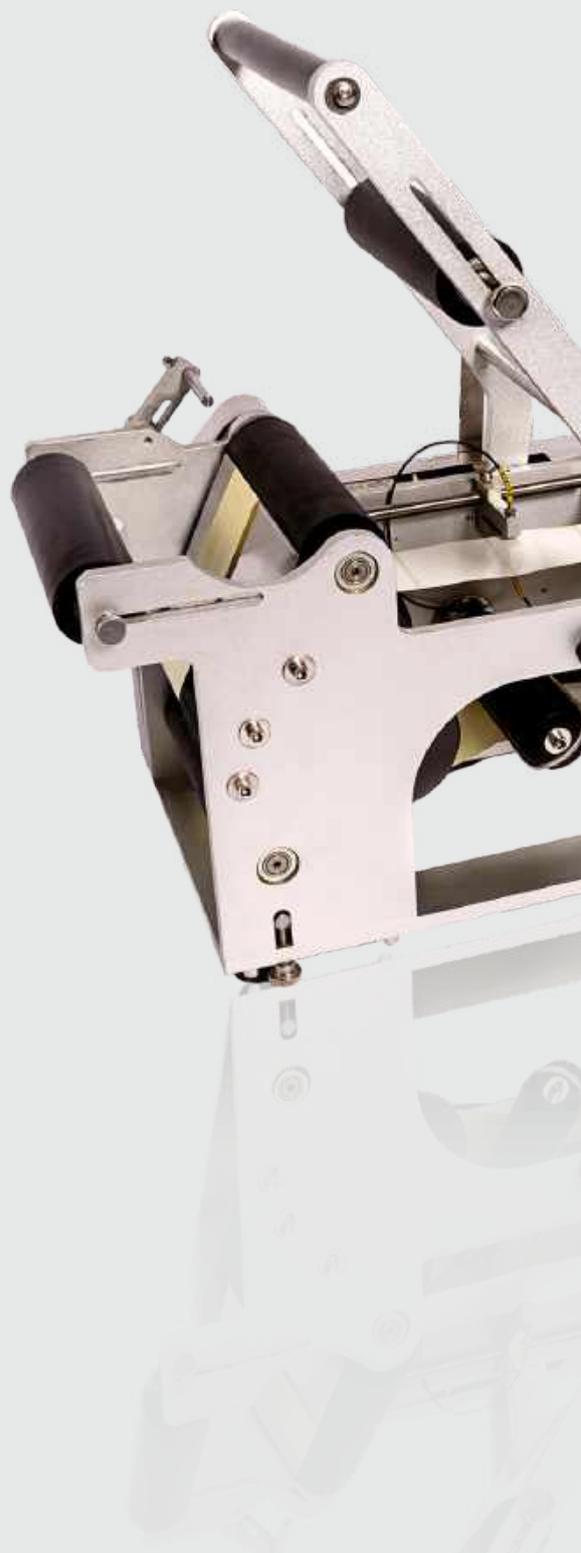
Она может наноситься как на этикетку, так и непосредственно на поверхность тары.

Существует несколько видов маркираторов: лазерные (данные наносятся лазерным лучом); каплеструйные (с использованием чернил); термотрансферные (нанесение краски на этикетки под воздействием нагретой термоголовки принтера).

Для обязательной маркировки

Обязательная маркировка постепенно становится обязательной для всех товаров. Теперь большая часть продукции должна помечаться особым образом – штрих-кодом формата Data Matrix. Такой код уникален для каждого товара, генерируется с помощью криптографического шифрования. Повторить его не получится. Каждый код вносится в систему “Честный знак”.

В наше маркировочное и этикетировочное оборудование можно вставить ленту с кодами нужного формата и наносить наклейки на продукцию.





Этикетировочное оборудование

Этикетировочная машина (аппликатор, этикетировщик) – это устройство, для нанесения самоклеящихся этикеток на упаковку или тару круглой формы. Большая часть аппаратов (MT-50, HL-50) имеют встроенный датер для упаковки – он как раз проставляет на этикетке нужные данные о продукции.

Датер для упаковки

Датеры – это оборудование для маркировки, которое способно нанести на товар (или этикетку) максимально подробную информацию о нем. Может быть как встроенным, так и “самостоятельным”.

Различают несколько типов аппаратов:

Стационарные – нужны для печати на плоской поверхности (материалы: картон, бумага, алюминиевая фольга и пр.). В нашем каталоге есть ручные машины с термолентой (DY-8, HP-280), на твердых чернилах (MY-812G), а также автоматические датеры на твердых чернилах (MY-380F, MY-380F/W, MY-300A, MY-420A).

Встраиваемые – подойдут для промышленной маркировки, т.к. встраиваются в фасовочные машины. Есть модели с термолентой (HP-241G (400), HP-241G (500)), на твердых чернилах (MY-812G, MY-812A), а также автоматический встраиваемый датер на твердых чернилах (MY-1100A (500, LTR), MY-1100B (500, LTR), MY-1100B (600, LTR)).

Автоматические датеры на твердых чернилах

Датеры на твердых чернилах — это современные устройства, предназначенные для маркировки документов, упаковок и различных товаров. Они применяются в широком спектре отраслей, таких как логистика, производство, бухгалтерия и офисная работа.

Твердые чернила обеспечивают четкость и стойкость маркировки, которая не стирается со временем и устойчива к механическим воздействиям, расходуются медленнее, чем жидкие аналоги, что снижает затраты на расходные материалы.

Принцип работы автоматических датеров на твердых чернилах основывается на механизме автоматического обновления даты и нанесении оттиска с использованием специальных чернильных картриджей или подушек, пропитанных твердыми чернилами.

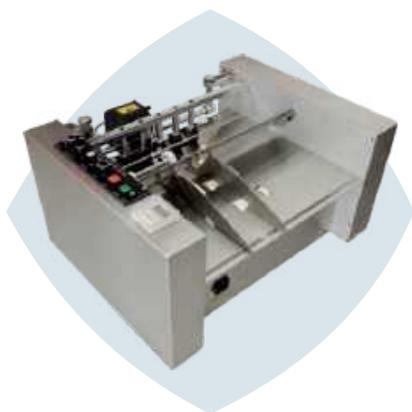
Автоматический датер MY-300A предназначен для нанесения печати на плоских поверхностях, например на картоне, бумаге, пакетах, этикетках и т.д.

Материалы подаются стопкой в лоток. MY-300A печатает красящим роликом или выдавливанием, что экономит расходные материалы, особенно на картоне. Аппарат имеет увеличенный лоток для больших материалов. Стандартный цвет ролика – чёрный. Датер сделан из нержавеющей стали. Особенности: Датер оснащён фотодатчиком и автоматическим счетчиком, область печати и температура регулируются на панели управления. Литеры могут располагаться в двух направлениях.



Автоматические датеры

Наименование оборудования	MY-300A	MY-420A	MY-380F	MY-380F/W
Код товара	00000000007	00000000008	00000000009	00000000011
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	230	230	180	180
Размер красящего ролика (мм)			35x32, 35x16	35x32, 35x16
Расчетная скорость печати (оттисков в минуту)	до 300	до 300	до 300	до 300
Макс. размер для печатаемого объекта ДхШ (мм)	60-600, 50-420	60-600, 50-420	45-500, 30-190	45-500, 30-300
Возможные размеры литер	2×1.5 (8PT), 2.5×2 (9PT) 3×3 (10.5PT), 4×2.5 (18PT)			
Толщина материала для печати (мм)	0,05-3	0,05-3		
Вес нетто (кг)	30	33	23	26
Габариты (ДхШхВ)(мм)	430x445x310	430x565x310	440x345x260	440x465x300



Автоматический датер MY-420A предназначен для нанесения печати на плоской поверхности таких материалов как бумага, этикетки и пр.

Материалы для печати подаются стопкой в принимающий лоток датера. Датер способен наносить печать с помощью красящего ролика, а также выдавливанием. Основное отличие этой модели от всех остальных автоматических датеров заключается в наличии самого большого подающего лотка. Имеет встроенную функцию выдавливания, электронный счетчик отпечатанных объектов, область печати и температура регулируется на панели управления.



Автоматический датер MY-380F предназначен для печати на плоских поверхностях, таких как картон, бумага, и плёнка.

Особенности MY-380 включают использование фотоэлектрических технологий и автоматического счетчика, что значительно упрощает процесс печати. Область печати и температура регулируются на панели управления. Литеры могут располагаться в двух направлениях.

Датер отличается высокой производительностью, достигая до 300 оттисков в минуту. Размеры лотка варьируются от 50 до 500 мм в длину и от 30 до 190 мм в ширину. В комплект входят литеры цифрот «0» до «9».



Автоматический датер MY-380F/W используется для нанесения чернильной печати на упаковочные материалы.

Печать производится с использованием красящего ролика, что обеспечивает высокую четкость изображения, которое не размазывается и не стирается.

Датер использует фотоэлектрические технологии, имеет автоматический счетчик, регулируемую область печати и температуру.

Датер полностью выполнен из нержавеющей стали.

Ручные стационарные датеры

Ручные стационарные датеры — это устройства, используемые для нанесения даты или других меток на документы или материалы вручную, без использования электроники или автоматического механизма. Они обычно состоят из корпуса с регулируемыми элементами для установки нужной даты или текста, а также чернильной подушечки или специального чернильного картриджа.

Эти устройства могут работать как с помощью ножной педали, так и в автоматическом режиме, настраиваемом оператором по скорости работы. Расходным материалом для датеров является термолента, обеспечивающая высококачественную печать.

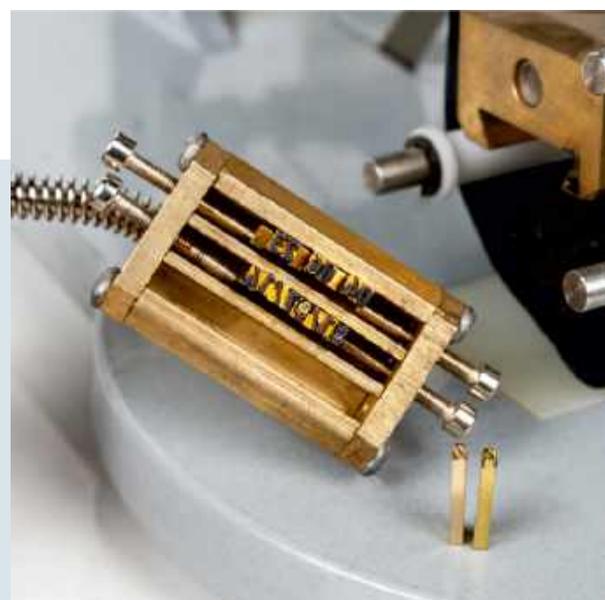
Датеры отличаются высоким качеством сборки и долговечностью при доступной стоимости, что делает их популярными в своем сегменте.



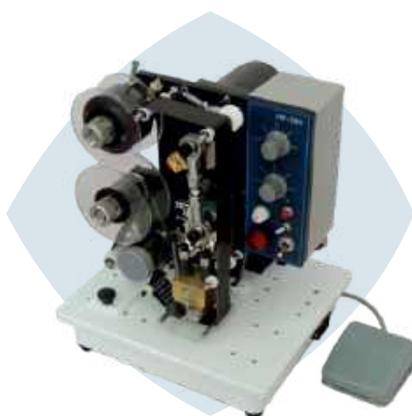
Ручной датер DY-8 предназначен для печати на плоской поверхности различных материалов, таких как тонкий картон, бумага, кожа, тонкий пластик, алюминиевая фольга и т.д.

Полностью ручное управление, область печати задаётся также вручную. Печать наносится с помощью термоленты, не смазывается, не стирается.

Имеет возможность регулировки температуры, что обеспечивает оптимальные условия для работы в различных условиях. Простота управления делает его идеальным выбором для операторов с любым уровнем опыта. В стандартный комплект входят литеры, включающие цифры от «0» до «9», количество каждой цифры варьируется от 6 до 3 штук, при этом высота литер составляет 3 мм.



Наименование оборудования	DY-8	HP-280
Код товара	00000000005	00000000006
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	50	190
Возможные размеры литер	2x3	2x4
Ширина ленты (мм)		25, 30, 35
Максимальное количество строк	3	3
Макс. количество литер в одной строке	12	12
Вес нетто (кг)	2	10
Габариты (ДхШхВ) (мм)	270x160x220	



Датер с печатающей лентой HP-280 предназначен для печати на плоской поверхности различных материалов, таких как тонкий картон, бумага, кожа, тонкие пластмассы и т.д.

Датер может работать при помощи ножной педали, а также в автоматическом режиме, на заданной оператором скорости. Расходным материалом к датеру служит термолента, что обеспечивает качественную печать. Область печати задаётся оператором вручную. Датер отличается высоким качеством сборки, износостойкостью при очень бюджетной стоимости, хит продаж в своем сегменте. Датирующие устройства HP-280 всегда есть в наличии, равно как запчасти и расходники к нему – термотрансферная лента, тэны, литеры, педали и пр.

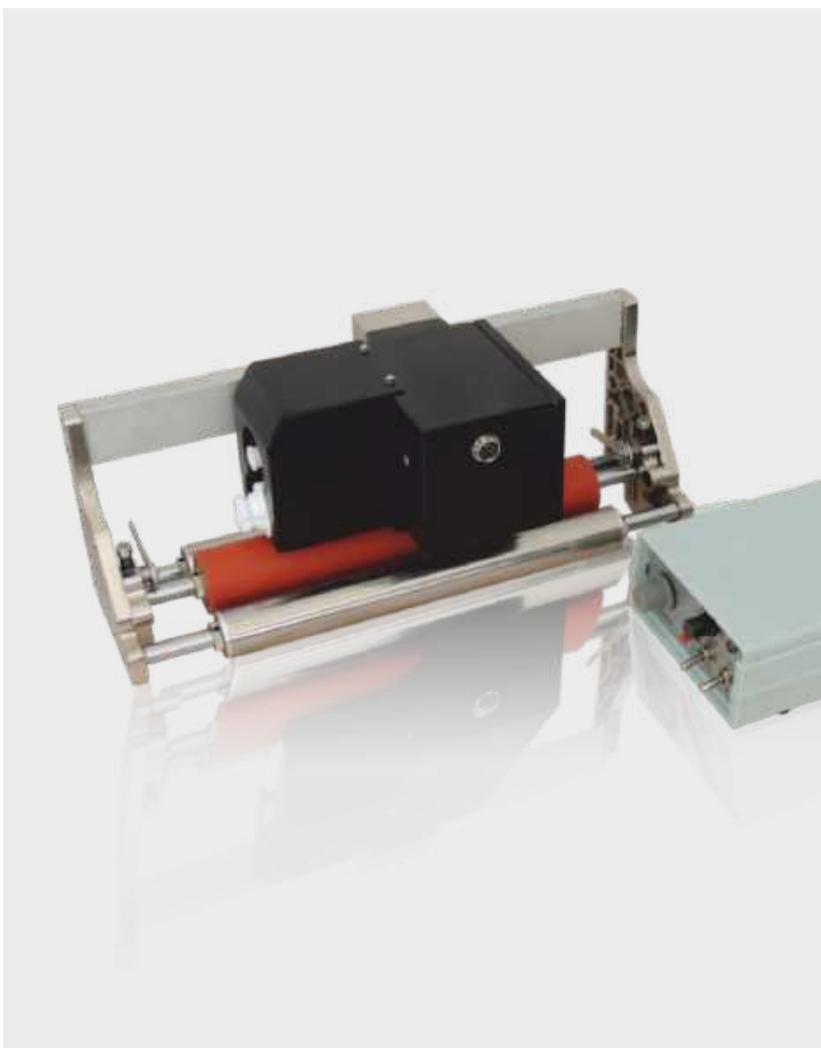
Датер с печатающей лентой HP-280. Особенности:

- Простота управления
- Стандартный набор литер включает цифры от «0» до «9» (от 6 до 3 шт. каждого символа), высота литеры 4 мм.
- Возможность регулировки температуры и скорости печати.



**Запчасти и расходные материалы
на нашем сайте hmru.ru
или по адресу zip@hualian.ru**





Датеры MY-812G применяются для нанесения даты и встраиваются в упаковочные аппараты.

Предназначен для подключения к оборудованию, работающему в непрерывном режиме, такому как горизонтальные фасовочно-упаковочные машины. Он наносит печать с использованием красящего ролика, что обеспечивает высокую чёткость оттиска и устойчивость к стиранию. Поставляется со станиной на выбор заказчика размером 400, 500 или 600 мм. MY-812G работает от двигателя протяжки пленки упаковочного аппарата, в который он интегрируется, обеспечивая экономичное расходование красящего ролика и возможность регулировки температуры нагрева для контроля яркости оттиска.

Автоматические встраиваемые датеры

Автоматические встраиваемые датеры - это устройства, предназначенные для автоматизации процесса нанесения даты на различные материалы или документы. Они используются для упрощения и ускорения работы с документацией, управления запасами или отслеживания сроков годности продукции.

Такие датеры обычно оснащены специальным механизмом, который автоматически меняет дату в соответствии с текущим днем, месяцем и годом. Это позволяет избежать ошибок вручную устанавливаемой даты и обеспечивает точность в документообороте.

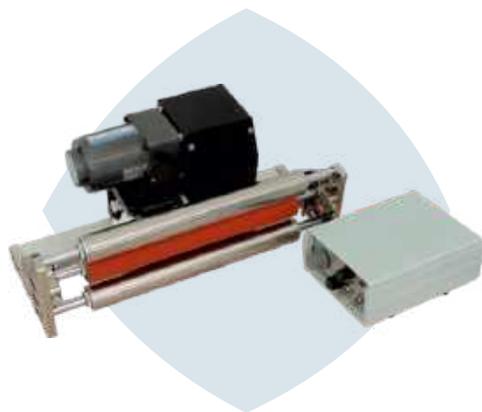
Автоматические встраиваемые датеры обычно встраиваются непосредственно в процесс производства или в рабочее место, где необходимо осуществлять маркировку или датирование. Они могут быть интегрированы в автоматические линии производства, упаковочные машины, печатные устройства или офисное оборудование.

Принцип работы автоматических встраиваемых датеров включает несколько ключевых этапов: установка даты, где встроенный механизм автоматически меняет позицию цифр в зависимости от текущей даты; активация механизма, которая может происходить механически или электронно; оттиск текущей даты на нужный материал или документ после активации; и синхронизация с механизмами подачи материалов или упаковки, если датер интегрирован в производственный процесс, для точного нанесения даты.



Автоматические встраиваемые датеры

Наименование оборудования	MY-812A	MY-812G	HP-241G
Код товара	00000000015	00000000018	00000000012
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	150	130	135
Размер красящего ролика (мм)	35×32	35×32	
Расчетная скорость печати (оттисков в минуту)	до 300	до 300	до 200
Возможные размеры литер 2*1.5 (8PT), 2.5*2 (9PT), 3*3 (10.5PT)	2*1.5 (8PT), 2.5*2 (9PT), 3*3 (10.5PT)	2*1.5 (8PT), 2.5*2 (9PT), 3*3 (10.5PT)	200
Ширина станины (мм)	под макс. ширину пленки 480 мм	под макс. ширину плёнки 480 мм	под макс. ширину плёнки 350 мм
Толщина материала для печати (мм)	0.05-3		
Максимальное количество литер в одной строке	11-13 (в зависимости от размера станины)	до 11 строк, до 10 литер в каждой строке	12
Расположение литер вертикально (R тип)	до 8 строк, до 8 литер в каждой строке	до 8 строк, до 8 литер в каждой строке	
Ширина станины (мм)	-	-	под макс. ширину пленки 350 мм
Вес нетто (кг)	12	11-12	60-2400



Датеры HP-241G встраиваются в фасовочные машины для нанесения даты.

Они работают в режиме «старт-стоп» и используют термоленту для четкой печати, устойчивой к смазыванию и стиранию. Датеры могут печатать до трёх строк по 15 символов в каждой. В комплект поставки входят станины размерами 400, 500 и 600 мм. Позиция печати регулируется с помощью фотоэлектрических технологий, а комплектация включает индуктивный датчик, соответствующий блоку управления.

Датеры MY-812A применяются для нанесения даты и встраиваются в фасовочные машины.

Модель предназначена для подключения к оборудованию, работающему в непрерывном режиме, такому как горизонтальные фасовочно-упаковочные машины. Датер наносит печать с использованием твердотельного красящего ролика для высокой чёткости и устойчивости к стиранию. Поставляется со станиной размерами 400, 500 или 600 мм на выбор заказчика и работает от собственного двигателя, что позволяет интегрироваться без задержек пленки в горизонтальные упаковочные процессы.



Этикетировочное оборудование

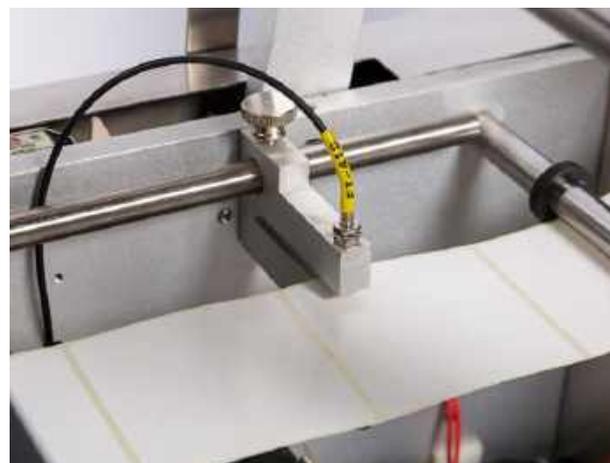
Этикетировочное оборудование, или **этикетировщики**, предназначено для нанесения этикеток на продукцию или упаковку. Эти машины широко используются в различных отраслях промышленности, таких как пищевая, фармацевтическая, косметическая, химическая и другие.

Оборудование имеет такие положительные стороны:

- Автоматизация процесса, что способствует снижению затрат и экономии времени;
- Возможность нанесения наклеек на любые поверхности (металл, стекло, картон и т.д.);
- Высокая точность приклеивания;
- Возможность непрерывного использования;
- Долговечность. Оборудование предназначено для высоких нагрузок, и обладает большим ресурсом.
- Установки могут оснащаться термотрансферным принтером. Он используется для нанесения на этикетку текстовой информации (например, о дате изготовления продукции).

Полуавтоматический аппликатор МТ-50 предназначен для нанесения самоклеящейся этикетки на круглую и цилиндрическую тару.

Тара подается вручную, а этикетка наносится опусканием рычага. МТ-50 подходит для непрозрачных и полупрозрачных этикеток с четкой границей между ними для стабильной работы оптического датчика. Основные преимущества: простота и надежность эксплуатации, мобильность и компактность, высокая производительность до 40 единиц в минуту.



Наименование оборудования	MT-50	HL-50	HL-102
Код товара	00000003896	00000002722	00000002402
Напряжение (В)	220	220	220
Мощность (Вт)	45	500	50
Внешний диаметр втулки (мм)	76	76	
Расчетная производительность (шт/мин)		0-40	
Скорость заклейки (м/мин)			6-7
Длина этикетки (мм)	10-300	10-300	8-300
Ширина этикетки (мм)	10-130	10-150	6-120
Внутренний диаметр ролика (мм)			более 25
Внешний диаметр ролика (мм)			менее 250
Диаметр тары (мм)	10-150	10-150	
Вес нетто (кг)	25	40	6,5
Габариты (ДхШхВ)(мм)	650x450x450	650x450x450	370x280x280



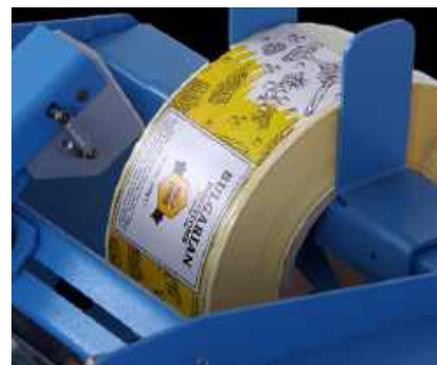
Полуавтоматический этикетировщик HL-50 предназначен для нанесения самоклеющейся этикетки на круглую тару.

Оператор помещает продукт на валики, затем закрывает упор и аппарат автоматически прокатывает, одновременно нанося этикетку на продукт. Валики имеют электропривод.



Отделитель этикеток HL-102 предназначен для механизации процесса отделения самоклеющейся этикетки от подложки.

Данное устройство позволяет повысить производительность труда на производстве и облегчить труд оператора, достаточно взять этикетку и следующая автоматически подается снова.



Индукционные запайщики

Индукционные запайщики предназначены для герметичной запайки горловин банок и контейнеров с использованием фольги. Они обеспечивают надежную упаковку продуктов, предотвращая утечки даже при внешнем давлении на фольгу. Эти устройства применяются в медицине, легкой, химической и пищевой промышленности.

Индукционные запайщики герметично упаковывают контейнеры, используя магнитное поле для нагрева фольги, которая плавится и прилипает к краю упаковки. Это предотвращает утечки и защищает содержимое.



Индукционные запайщики отличаются высокой мощностью и долгим сроком службы, а также имеют компактные размеры и небольшой вес. Они просты в управлении и универсальны в использовании, что делает их подходящими для малых и средних предприятий. Оборудование обладает системой диагностики, эргономичным дизайном и возможностью добавления дополнительных опций, таких как штатив и подвес.

Наименование оборудования	DGYF-S500A	DGYF-S500C	DGYF-S500D	DGYF-S500B
Код товара	00000000102	00000000104	00000000105	00000000103
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	500	500	500	500
Диаметр запайки (мм)	20-100	60-130	20-60	15-35
Вес нетто (кг)	5	5	5	5
Габариты (ДхШхВ)(мм)	340x290x150	340x290x150	340x290x150	340x290x150



Серия индукционных запайщиков DGYF-S500 от Hualian предназначена для герметичной запайки горловин контейнеров и банок фольгой.

Они компактны, просты в управлении и универсальны, что делает их идеальными для использования на малых и средних предприятиях. Преимущества включают высокую мощность, приемлемую цену, эргономичный дизайн, систему диагностики и возможность добавления дополнительных опций, таких как штатив и подвес.



Больше о нашем оборудовании — подробные описания, видеобзоры — вы можете посмотреть на нашем сайте hmru.ru и видеохостинге hmruvideo.ru



Наименование оборудования	LGYF-1500A-I	LGYF-2000AX	LGYF-2000BX	HL-3000B
Код товара	00000000106	00000000108	00000002571	00000002570
Напряжение (В)	220	220	220	220
Мощность (Вт)	1500	2000	2000	3000
Диаметр запайки (мм)	20-50	20-130	20-130	15-120
Высота тары (мм)	40-200	40-300	40-380	
Скорость транспортёра (м/мин)	0-10	2-12	2-12	
Производительность (шт/мин)	250			до 300
Нагрузка на транспортёр (кг)			20	
Вес нетто (кг)	38	70	40	147
Габариты (ДхШхВ)(мм)	1150x480x400	1150x550x1350	1150x550x1350	1800x400x1330



Модель LGYF-1500A-I представляет серию роликовых индукционных запайщиков LGYF-A.

Оператор накладывает вкладыш под крышку, накручивает крышку и помещает тару на запайщик. Внешний металлизированный слой нагревается электромагнитной индукцией, приваривая вкладыш к горлышку.



LGYF-2000BX – модель индукционного запайщика непрерывного типа с напольным исполнением.

Для припайки применяется метод индукционного нагрева. Вкладыш выполнен из специального двухслойного материала. Внешний слой – металлизированный, внутренний – полимерный. В процессе воздействия электромагнитной индукции металлический слой нагревается, в результате происходит припайка к таре внутреннего полимерного слоя. Такая упаковка обеспечивает продукту высокую степень герметичности, надежно защищает от влаги и продлевает сроки хранения.



Индукционные запайщики серии HL-3000 предназначены для герметизации горлышек бутылок и банок с использованием вкладыша.

Особенности: корпус из нержавеющей стали, цифровой дисплей, разъемная структура, простота эксплуатации и настройки; циркуляционная система водяного охлаждения для надежной работы; защита от перепадов напряжения, перегрузок и перегрева; высокая герметизирующая способность и быстрая запайка для высокоскоростных линий.

В ассортименте представлены модели с электрическим щитом и отдельным основным корпусом или совмещенным.

Клипсаторы для пакетов

Для герметичной упаковки и экономии материалов удобнее всего использовать **ручной клипсатор**. И устройства производства Hualian Machinery Group идеально справляются с данной задачей.

Это лёгкие и долговечные инструменты для работы с сырами, колбасами, хлебобулочными изделиями и другими продуктами.

Преимущества использования ручных клипсаторов:

- Герметичная изоляция продуктов, обеспечение их наибольшего срока хранения и привлекательного внешнего вида в течение длительного времени.
- Экономичный расход упаковочных материалов.
- Увеличение производительности труда персонала благодаря уменьшению времени на обработку одной единицы продукции.



Наименование оборудования	TD-E
Код товара	00000000177
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	25
Длина обвязки (мм)	70
Количество перекутов	4
Диаметр узла для обвязки (мм)	Не более 10
Вес нетто (кг)	9,5
Габариты (ДхШхВ) (мм)	590x320x450



TD-A



TD-C

Укупорочное оборудование

Наименование оборудования	DK-50/Z	DK-50/D
Код товара	00000002550	00000000452
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	370	370
Диаметр крышки (мм)	25-40	20-40
Высота бутылки (мм)	50-320	100-300
Производительность (шт/час)	до 1000	-
Тип крышки	пластиковая	металлические
Вес (кг)	65	65
Габариты (ДхШхВ) (мм)	650x200x920	350x250x650

Наименование оборудования	MCM-155
Артикул	00000003738
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	80
Привод	электрический
Диаметр крышки (мм)	10-50
Производительность (шт/мин)	15-20
Тип крышки	пластиковая
Вес нетто (кг)	2



Серия полуавтоматических укупорщиков бутылок DK-50.

Достаточно универсальны и совместимы с тарой из различных материалов – пластика, стекла, металла и пр. Имеются модель для закручивания пластиковых и металлических крышек.

Высокая производительность, точная регулировка закручивающего момента; простое механическое регулирование и перенастройку под различный диаметр крышки и высоту бутылки; бережное манипулирование тарой, исключающее пролитие или просыпку содержимого бутылки.

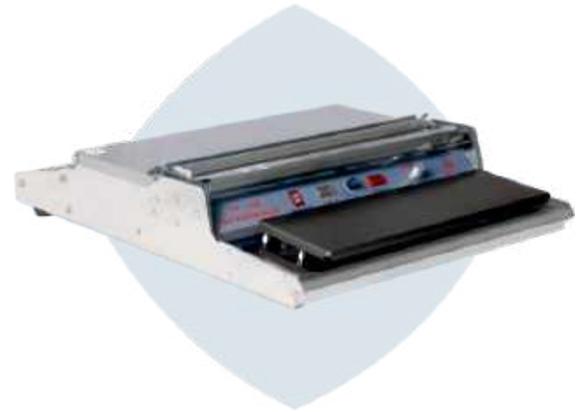


Универсальный ручной укупорочный аппарат MCM-155 отличается высоким качеством исполнения, низкой стоимостью, простотой использования и обслуживания.

В комплекте с укупорщиком поставляется: балансир, 7 резиновых вкладышей под различные размеры крышки, 2 укупорочные головки: одна под малые резиновые вкладыши, вторая под большие резиновые вкладыши. Особенности аппарата: наличие реверса (соответственно можно как закручивать, так и раскручивать крышку), возможность регулировки момента затяжки – то есть степени плотности закручивания; возможность использования только под пластиковые крышки.

Горячие столы

Наименование оборудования	TW-450E	TW-550
Артикул	00000002344	00000002666
Напряжение (В)	220	220
Мощность (Вт)	300	450
Макс. ширина плёнки (мм)	450	550
Макс. температура (°С)	160	160
Вес (кг)	6,5	7,5
Габариты (ДхШхВ) (мм)	610x470x120	610x570x120

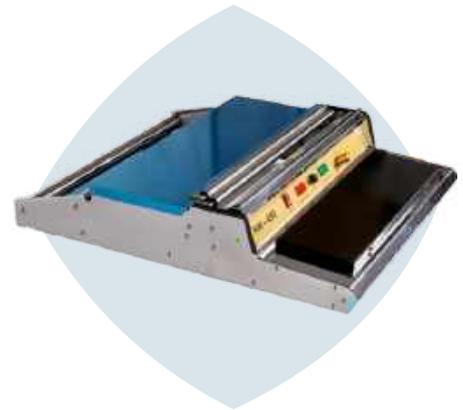


Горячие столы – специальный вид упаковочного оборудования. С помощью устройств данного типа можно оборачивать продукцию стрейч-пленкой.

Ручное устройство для упаковки в пищевую стрейч-пленку серии TW применяет постоянный температурный контроль обрезки и запайки.

Широко применяется для упаковки в стрейч-пленку и является идеальным оборудованием для супермаркетов, предприятий общественного питания, небольших производств и т.д. Также вы можете заказать данное оборудование в нержавеющей корпусе.

Наименование оборудования	HW-450
Артикул	00000004920
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	300
Максимальная ширина плёнки (мм)	450
Рабочая температура (°С)	60-160
Вес нетто (кг)	5,6
Габариты (ДхШхВ) (мм)	620x540x140



HW-450E – простое и универсальное устройство для упаковки в стрейч-пленку различных продуктов.

Отличается компактной и эргономичной конструкцией, безопасен в эксплуатации. Панель управления оснащена клавишей вкл/выкл, индикаторами готовности и механическим реле для регулировки температуры запайки и обрезки.

Пленка протягивается между роликами-держателями, а упаковка осуществляется на рабочей площадке рядом с ними. После обмотки продукта стрейч-пленка обрезается термоножом, края пленки подгибаются и подплавляются на горячей поверхности стола.

Сервисная служба Hualian Machinery

Компания Hualian Machinery предоставляет каждому покупателю официальную гарантийную и постгарантийную техническую поддержку на все оборудование Hualian, приобретенное в компании.

После гарантийного срока специалисты компании продолжают обеспечивать полную поддержку оборудования на всех этапах его использования.

Наличие собственного сервисного центра и склада запчастей в каждом филиале компании позволяет оперативно выполнять все необходимые работы по диагностике, ремонту, модернизации и настройке оборудования.

Также вы можете записаться на консультацию, тестирование оборудования, запросить инструкцию или запасные части и уточнить сроки работ.



Мы поможем в следующих вопросах:



Ремонт и обслуживание

Для консультационной поддержки, проведения диагностики, ремонта и обслуживания просим оставлять заявку на почту service@hmru.ru или позвонить по номеру телефона **8 800 505 4 911**



Пуско-наладочные работы (монтаж)

Специалисты компании могут выполнить полный комплекс пуско-наладочных работ любого приобретенного у нас оборудования, включая обучение персонала. провести обучение персонала.



Запасные части и расходные материалы

Наша компания реализует полный перечень запчастей, необходимых для обслуживания оборудования Hualian. Для приобретения запасных частей просьба отправлять письменную заявку на почту zip@hualian.ru или позвонить по номеру **8 800 533 8 415**

Форма обратной связи для обращения
в сервисную службу



Выставочные залы Hualian Machinery

Для удобства партнеров Hualian Machinery предлагает возможность выбрать, посмотреть вживую и протестировать оборудование в одном из демонстрационных залов в филиалах в России, Казахстане и Беларуси.

На сегодняшний день самыми большими демонстрационными залами являются шоурумы в Новосибирске и Москве.

В демозале представлена постоянная экспозиция, включающая практически весь ассортимент: фасовочно-упаковочное оборудование, вакуум-упаковщики, запайщики пакетов (от ручных до конвейерных), картонажные машины, паллетоупаковочное оборудование, а также решения для мясопереработки и HoReCa.

Мы приглашаем вас посетить наши залы и убедиться в качестве и производительности нашего ассортимента!





Будем ждать вас в наших демонстрационных залах в следующих городах: Москва, Новосибирск, Екатеринбург, Ростов-на-Дону, Барнаул, Алматы и Минск.

 8 800 500 1 495

 8 800 004 2 777

 +375 293 529 690



Бесплатное тестирование оборудования



Каждый клиент компании Hualian Machinery может воспользоваться бесплатным предпродажным тестированием оборудования. Для этого достаточно связаться с нашими менеджерами по телефону горячей линии, чтобы обсудить удобное время и условия проведения тестирования — как лично, так и удаленно.

Мы также предлагаем возможность тестирования оборудования без вашего участия. Мы самостоятельно приобретаем необходимую продукцию и упаковочные материалы, основываясь на ваших пожеланиях. По результатам тестирования мы отправим вам фото- и видеоотчет, а при необходимости — образцы упакованной продукции.

 8 800 500 1 495

 8 800 004 2 777

 +375 293 529 690





Мы в социальных сетях!

Последние новости о нашей компании, обновления оборудования, интересные статьи и видеобзоры.

Мы всегда на связи и хотим, чтобы вы получали новости компании и другую полезную информацию самыми первыми!

Подписывайтесь на нас: _____



[hmruvideo.ru](https://www.youtube.com/hmruvideo)



t.me/hualianmachinery



vk.com/hualian



На нашем видеохостинге вы можете найти уникальные видео демонстрации работы оборудования Hualian Machinery, а также детальные разборы и живые тестирования.





HUALIAN MACHINERY RUSSIA

8 800 500 1 495

info@hmru.ru

hmruvideo.ru

hmru.ru



HUALIAN MACHINERY ASIA

8 800 004 2 777

info@hmru.kz

hmruvideo.kz

hmru.kz



HUALIAN MACHINERY BELARUS

+375 293 529 690

info@hmru.by

hmruvideo.by

hmru.by