

EAC ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«ЭЛЬФ 4М «ТОРГОВЫЙ ДОМ»

**УСТАНОВКА МОЙКИ И СТЕРИЛИЗАЦИИ БАНОК
ИПКС-124(Н)**

**ПАСПОРТ
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ИПКС-124(Н) ПС
(Редакция 17.09.2015 г.)**

2015 г.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) (далее установка) предназначена для стерилизации туб уложенных в транспортную тару в виде гофрокартона. Установка предназначена для использования на предприятиях пищевой промышленности.

Вид климатического исполнения соответствует УХЛ 4.2 по ГОСТ 15150-69, т.е. температура окружающей среды от плюс 10 до плюс 35°С, относительная влажность воздуха от 45 до 80%, атмосферное давление от 84 до 107кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

Регистрационный номер декларации о соответствии (копия на последней странице паспорта): ЕАЭС №RU Д-РУ.МН06.В.00043/19.

Дата регистрации декларации о соответствии: 06.02.2019.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Производительность, коробок/час, не более	30
Высота коробки, мм	230-250*
Длина коробки, мм	580-600*
Ширина коробки, мм	380-400*
Рабочее давление пара, кг/см ² , не менее	1,0
Расход пара, кг/час, не более	50
Время обработки туб, сек, не более	90
Габаритные размеры, мм, не более	
длина	800
ширина	650
высота	1300
Масса, кг, не более	20

* Установка разработана под размеры коробки. При планировании использования установки для стерилизации туб в коробках других размеров необходимо согласовать размеры коробки с предприятием-изготовителем.

Установка выполнена полностью из пищевой нержавеющей стали ГОСТ 5632-72.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки установки должен соответствовать в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Прим.
ИПКС 124-03.00.00.000	Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб)	1	
ИПКС-124(Н) ПС	Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб). Паспорт ИПКС-124(Н) ПС	1	

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) (рисунок 1), состоит из каркаса 3, рассеивателя пара 2, лотка 1 и крана подачи пара 5.

Каркас установки имеет сварную конструкцию и выполнен из профильной трубы прямоугольного сечения.

В верхней части каркаса под углом закреплена неподвижная рамка, которая служит ограничителем подвижной конструкции, состоящей из лотка 1 и рассеивателя пара 2.

Принцип работы установки состоит в следующем. На лоток 1 (рисунок 1, вид а) укладывается открытая коробка с тубами, крышки коробки отвернуты назад. Коробка открытой частью подается к решетке рассеивателя 2 до упора. Коробка вместе с рассеивателем поворачивается на 90° до упора (рисунок 1, вид б). Пар на рассеиватель подается краном 5 через рукав подачи пара 4. В рассеивателе пар распределяется по всей площади решетки и проникает в коробку с открытыми тубами. По окончании обработки туб, кран закрывается, коробка с обработанными тубами возвращается в исходное положение и снимается с лотка. Устанавливается следующая.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 К работе по обслуживанию установки допускаются лица, ознакомившиеся с данным паспортом, усвоившие основные приемы работы при эксплуатации изделия и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.2 Общие требования безопасности соответствуют ГОСТ 12.2.124-90.

5.3 Во избежание получения ожогов ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- **работать без защитных средств: непромокаемый фартук, рукавицы;**
- **дотрагиваться открытыми участками тела до установки;**
- **открывать кран 5 при отсутствии короба с тубами.**

5.4 Вода, используемая для бытовых и технологических нужд, связанных с производством продукции (в том числе приготовление моющих и дезинфицирующих растворов, мойка и споласкивание оборудования, приготовление технологического пара), должна соответствовать требованиям ГОСТ 2874-82 «Вода питьевая. Гигиенические требования и контроль качества».

6. ПОРЯДОК УСТАНОВКИ И СБОРКИ

6.1 При монтаже установки должны быть соблюдены условия, обеспечивающие проведение санитарного контроля за производственными процессами, а также обеспечивающие возможность мойки, уборки, дезинфекции установки и помещения.

6.2 Установить установку на ровной горизонтальной поверхности. При необходимости отрегулировать положение установки с помощью опор винтовых 6.

6.3 Подвести к установке:

- паровой трубопровод к крану подачи пара 5;
- установить вентиляционный зонт над установкой.

6.4 Проверить и при необходимости затянуть хомуты на концах рукава подачи пара.

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

7.1 ВНИМАНИЕ! Перед началом эксплуатации все поверхности оборудования, выполненные из нержавеющей стали, тщательно протереть ветошью, смоченной в ацетоне (до исчезновения черных следов на ветоши); затем провести мойку в соответствии с требованиями паспорта.

7.2 Перед установкой коробки с тубами, лоток 1 должен быть опущен вниз (рисунок 1, вид а). Установить открытую коробку с тубами в лоток, при этом крышки коробки должны быть отведены назад. Коробка открытой частью подается к решетке рассеивателя 2 до упора.

7.3 Повернуть лоток с коробкой на 90° до упора, при этом тубы в коробке выдвинутся и коснутся решетки рассеивателя.

7.4 Поворотом ручки крана 5 подать пар в рассеиватель. В рассеивателе пар распределяется по всей площади решетки и проникает в коробку с открытыми тубами.

7.5 После обработки паром туб в течение времени необходимым для стерилизации туб, закрыть кран 5 и повернуть лоток с коробкой в исходное положение.

7.6 Извлечь коробку с обработанными тубами и установить следующую коробку с тубами. Процесс повторяется.

ВНИМАНИЕ! ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать без защитных средств: непромокаемый фартук, рукавицы;
- дотрагиваться открытыми участками тела до установки;
- открывать кран 5 при отсутствии короба с тубами.

8. ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ В СВЯЗИ С ОШИБОЧНЫМИ ДЕЙСТВИЯМИ ПЕРСОНАЛА

Перечень критических отказов	Возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии	Действия персонала в случае инцидента или аварии
При открытии крана во время стерилизации туб, пар частично стравливается из соединений рукава с краном или с рассеивателем.	При подготовке к работе с установкой не были проверены усилия затяжки хомутов на концах рукава подачи пара.	Проверить и при необходимости затянуть хомуты на концах рукава подачи пара 4 (рисунок 1).
Во время эксплуатации установки произошло заклинивание поворотной части.	Проверить ось вращения лотка с рассеивателем на наличие вывернутого болта.	Закрутить и затянуть болты, являющиеся осями для поворота лотка 1 с рассеивателем 2, (рисунок 1).

9. ПОРЯДОК МОЙКИ

9.1 Мойку производить после полного остывания установки.

9.1.1 Ополоснуть поверхности установки теплой водой (40-45°C).

9.1.2 Промыть щетками поверхности установки моющим раствором, нагретым до температуры 50-55°C.

9.1.3 Ополоснуть теплой водой (40-45°C) и промыть щетками до полного удаления остатков моющего раствора.

9.1.4 Проздезинфицировать раствором дезинфектанта с помощью щеток в течение 2-3 минут.

9.1.5 Ополоснуть водопроводной водой из шланга до полного удаления запаха дезинфектанта.

9.2 Рекомендуемые моющие и дезинфицирующие растворы.

9.2.1 Моющие растворы:

раствор каустической соды	(0,8 - 1,0)%
раствор азотной или сульфаминовой кислоты	(0,3 - 0,5)%
раствор моющей смеси "Синтрол"	(2,5 - 3,0)%

Допускается использовать моющее средство "Дизмол".

9.2.2 Дезинфицирующие растворы:

раствор хлорной извести	150 - 200 мг/л
хлорамин	150 - 200 мг/л
гипохлорид натрия	150 - 200 мг/л
гипохлорид калия	150 - 200 мг/л

10. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание установки сводится к соблюдению правил эксплуатации, изложенных в данном документе, устранению мелких неисправностей и периодическом осмотре, соблюдению санитарных правил для предприятий пищевой промышленности.

11. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1 Установка хранится в складских помещениях при температуре окружающей среды от плюс 10 °С до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 до 80 %.

11.2 Если установка хранится более чем 18 месяцев, то должна производиться консервация в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

11.3 Транспортирование установки допускается автомобильным, железнодорожным, авиационным и водным транспортом в соответствии с условиями и правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

11.4 При погрузке и транспортировании установки необходимо соблюдать и выполнять требования манипуляционных знаков на таре.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб), заводской номер _____ соответствует конструкторской документации ИПКС 124-03.00.00.000, ТУ2829-124-12176649-2014 и признана годной к эксплуатации.

Дата выпуска _____ 20__ г.

М.П.

Представитель ОТК _____

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1 Предприятие гарантирует соответствие установки мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб) паспортным характеристикам при соблюдении условий транспортировки, хранения, монтажа, наладки, эксплуатации и технического обслуживания. Гарантийный срок эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи оборудования.

13.2 Ввод оборудования в эксплуатацию должен проводиться специализированными предприятиями или службами предприятия изготовителя. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование со следами механических повреждений и на оборудование, подвергнувшееся несогласованному с предприятием изготовителем ремонту или конструктивному изменению.

13.3 Предприятие изготовитель оставляет за собой право, не уведомляя потребителей, вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его паспортные характеристики.

14. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

14.1 Критерии предельных состояний установки: установка непригодна для эксплуатации в случае разрушения каркаса изделия и потерей каркасом несущих способностей. Установка подлежит выводу из эксплуатации, списанию и утилизации.

14.2 В случае непригодности установки для использования по назначению производится его утилизация. Все изношенные узлы и детали сдаются в пункты вторсырья.

14.3 Использование непригодной установки по назначению ЗАПРЕЩЕНО!

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИИ.

Потребитель предъявляет рекламацию предприятию-поставщику.

16. АДРЕС ПРЕДПРИЯТИЯ-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

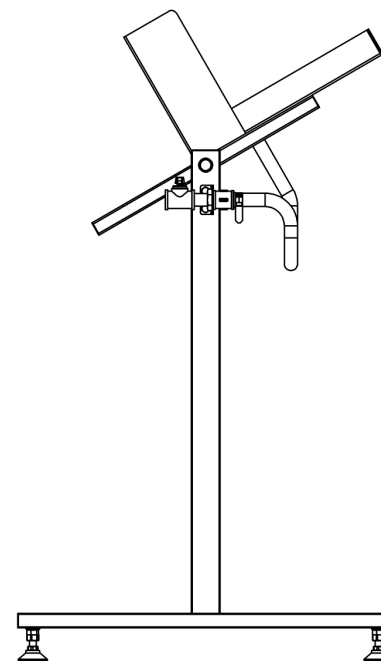
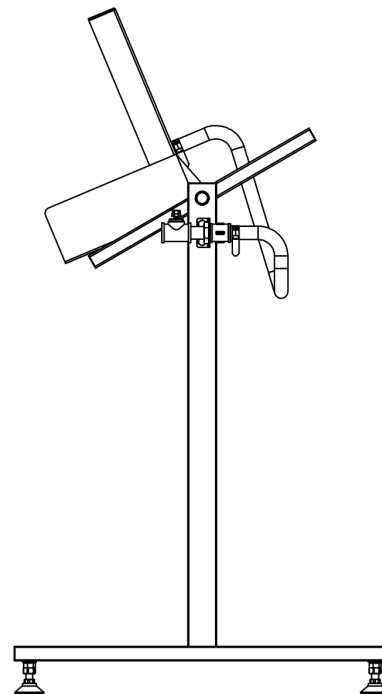
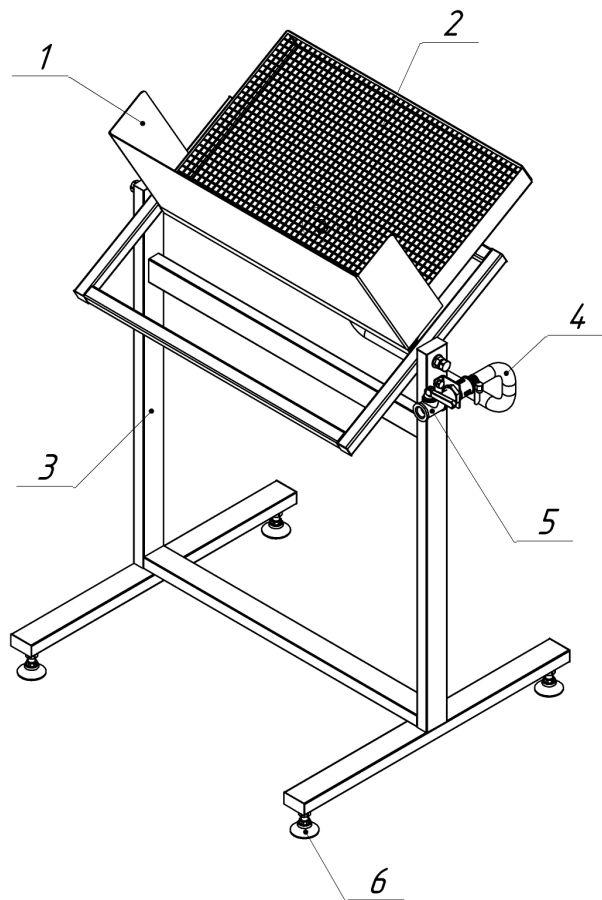
Россия, 390011, г.Рязань, пр. Яблочкова, д.6, стр.4.

Е-mail: elf@elf4m.ru <http://www.elf4m.ru>

Тел. (4912) 45-33-31; 45-65-01; 24-38-23.

*Вид а
положение
загрузки-выгрузки*

*Вид б
рабочее положение*



1. Лоток
2. Рассеиватель пара
3. Каркас
4. Рукав подачи пара
5. Кран подачи пара
6. Опора винтовая

Рисунок 1. Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124Т(Н) (для туб)



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»

(полное наименование изготовителя (уполномоченного представителя), поставщика, продавца или фамилия, имя отчество индивидуального предпринимателя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

ОГРН 1126234010825

(сведения о государственной регистрации юридического лица или индивидуального предпринимателя)

Номер телефона: + 7 (4912) 45-65-01, 45-33-31

Адрес электронной почты: elf@elf4m.ru

в лице Директора Федосейкина Александра Александровича

(должность, фамилия, имя, отчество руководителя организации)

заявляет, что

оборудование технологическое для пищевой, мясомолочной и рыбной промышленности:

установки мойки и стерилизации тары типа ИПКС-124

(полное наименование продукции, тип, марка, модель и др.)

изготавливаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом»

(полное наименование изготовителя)

Адрес места нахождения/адрес места осуществления деятельности: Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4

в соответствии с техническими условиями ТУ2829-124-12176649-2014 «Установка мойки и

(обозначение технических регламентов, нормативных правовых актов и (или) взаимосвязанных стандартов, в соответствии с которыми, изготовлена продукция)

стерилизации тары ИПКС-124»

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8422 20 000 9

Серийный выпуск

соответствуют требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 и технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» ТР ТС 004/2011

Декларация о соответствии принята на основании:

1. Протокола испытаний № 047-10/2018 от 22.10.2018, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Эльф 4М «Торговый Дом», Россия, 390023, Рязанская область, город Рязань, проезд Яблочкова, дом 6, строение 4
2. Обоснования безопасности ИПКС-2893-009-12176649-2018ОБ «Оборудование для тепловой обработки продуктов»
3. Паспорта/Руководства по эксплуатации ИПКС-124(Н) ПС «Установка мойки и стерилизации банок ИПКС-124(Н)»
4. Технических условий ТУ2829-124-12176649-2014 «Установка мойки и стерилизации тары ИПКС-124»
5. Сертификатов качества на материалы, сертификата соответствия и декларации о соответствии на комплектующие

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация. ГОСТ 12.2.124-2013 «Оборудование продовольственное. Общие требования безопасности», ГОСТ 26382-85 «Машинны и оборудование продовольственные. Общие технические условия», ГОСТ 12.2.007.0-75 «Изделия электротехнические. Общие требования безопасности», ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 «Безопасность машин. Электрооборудование машин и механизмов. Часть 1. Общие требования»
Условия хранения - в складских помещениях при температуре от + 10 °С до + 35 °С и относительной влажности воздуха от 45 % до 80 %. Срок хранения оборудования до переконсервации 18 месяцев.
Срок службы – не менее 6 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 29.01.2024 включительно

(подпись)



Федосейкин Александр Александрович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: **ЕАЭС № RU Д-РУ.МН06.В.00043/19**

Дата регистрации декларации о соответствии: **06.02.2019**