

Наименование продукта: Масло трансформаторное TANECO (ГК) по СТО 78689379-18-2018

Изготовитель, юридический адрес и адрес места производства: АО "ТАНЕКО", 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона, тел. (8555) 49-02-02, факс (8555) 49-02-03, e-mail: referent@taneco.ru

Адрес лаборатории: 423570, РФ, Республика Татарстан, г.Нижнекамск, Промзона

Технический регламент: Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям"

Нормативный документ: СТО 78689379-18-2018 "Масло трансформаторное TANECO (ГК)" с изменением №1-3

Метод отбора проб: ГОСТ 2517-2012

Декларация о соответствии: ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.12966/21, срок действия с 26.07.2021 г. по 26.07.2024 г.

Грузополучатель, адрес: ООО "Аль-Таир", 420088, Татарстан Респ, Казань г, Каспийская ул, 33, помещение 33а

Данная продукция была изготовлена на предприятии с интегрированной системой менеджмента, сертифицированной на соответствие требованиям ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Номер партии: 42

Дата изготовления: 5 июня 2023 г.
Дата отбора: 05.06.2023 20:30:00
Дата испытания: 6 июня 2023 г.

Место отбора: T0002 Титул 051

Количество, т: 250,000
Объем, м³: 299,940
Уровень разлива, см: 830,9
Температура, °С: 47,8
Плотность при 20 °С, кг/дм³: 0,8305
Количество нетто, т: 23,950
Количество брутто, т:

Вид транспортного средства: Автотранспорт

Номер транспортного средства: Мерседес Бенц Гос.№ О780СМ-716, Прицеп п/п № ВР5671-16

Накладная: А104479 от 07.06.2023

№	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по техническому регламенту	Норма по нормативному документу	Результат испытания	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая - при 100 °С - при 50 °С - при 40 °С - при минус 30 °С	мм²/с	-	не более 2,6 не более 9 не более 12 не более 800	2,2 5 7 257	ГОСТ 33
2	Плотность при 15 °С	кг/м³	-	не более 895	834	ГОСТ Р 51069
3	Температура вспышки в открытом тигле	°С	не менее 135	не ниже 135	167	ASTM D 92
4	Температура текучести	°С	-	не более минус 45	минус 45	ГОСТ 20287 (метод А)
5	Содержание механических примесей	% масс.	не более 0,03	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6370
6	Содержание воды	мг/кг	-	не более 30	9	ГОСТ Р МЭК 60814
7	Внешний вид	-	-	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	прозрачная жидкость, без осадка и взвешенного вещества	ГОСТ Р 54331
8	Цвет	ед. ЦНТ	-	не более 1,0	менее 0,5	ГОСТ 20284
9	Кислотное число	мг КОН/г масла	-	не более 0,01	0,010	ГОСТ 5985
10	Содержание серы	%	-	не нормируется, определение обязательно	менее 0,0017	ASTM D 4294
11	Испытание корродирующего действия на пластинку из меди марки М1К или М-2 по ГОСТ 859	-	-	выдерживает	выдерживает	ASTM D 130

Проверка подлинности паспорта качества

Вы можете проверить подлинность паспорта качества через сканер QR-кода на смартфоне

или перейти в интернет-браузере по ссылке:

https://quality.taneco.ru/20230607/QP0000004053_SH0000104479_uOIGVp3R0a.pdf



12	Содержание антиокислительной присадки	% масс.	-	в пределах 0,25 - 0,40	0,27	ГОСТ Р МЭК 60666
13	Содержание полихлордифенилов	мг/кг	не более 50	не более 1,0	соответствует	ГОСТ Р МЭК 61619
14	Тангенс угла диэлектрических потерь при 90 °С	%	-	не более 0,5	0,0	ASTM D 924
15	Напряжение пробоя после подготовки пробы	кВ	-	не менее 70	78	ГОСТ Р МЭК 60156
16	Стабильность против окисления (155 °С, 14ч., 50мл/мин) - масса летучих низкомолекулярных кислот, - массовая доля осадка - кислотное число окисленного масла	мг КОН/г масла % мг КОН/г масла	- - -	не более 0,04 не более 0,015 не более 0,1	соответствует соответствует соответствует	ГОСТ 981

Закключение:

Качество продукта соответствует требованиям:

- Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям";
- СТО 78689379-18-2018 с изменением № 1-3.

Дополнительная информация:

Предназначено для заливки силовых и измерительных трансформаторов, масляных реакторов и выключателей, а также высоковольтных вводов, с целью обеспечения надежной изоляции в маслонаполненном электрооборудовании, охлаждении активной части трансформаторов и для гашения электрической дуги в масляных выключателях и устройствах РПН. Масло трансформаторное TANECO (ГК) изготавливается на основе синтетического базового масла, произведенного по технологии гидрокрекинга.

Показатель 13 гарантируется технологией производства и определяется не реже 1 раза в год, а также при смене сырья и изменении технологии производства. Показатель 16 гарантируется технологией производства и определяется 1 раз в квартал, а также при смене сырья и изменении технологии производства. Определяются при постановке на производство, смене сырья и изменении технологии производства. Изготовитель гарантирует соответствие качества продукта требованиям указанного стандарта в течение 5 лет со дня изготовления при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения по ГОСТ 1510-2022. Хранить в крытых сухих складских помещениях или под навесом. Тару устанавливать пробками вверх.

Отбор проб масла трансформаторного «TANECO» (ГК) производят по ГОСТ 2517

1. Кинематическая вязкость при 50 °С по EN ISO 3104, мм²/с: 5,4
2. Температура текучести по ISO 3016, °С: минус 45,0
3. Цвет по ASTM D 1500, единицы ASTM: менее 0,5
4. Фракционный состав по ASTM D 86, %:
 - отгон при температуре 250°С: 0,0
 - отгон при температуре 300°С: 0,0
 - отгон при температуре 350°С: 75,0

Гарантийный срок хранения:

5 лет со дня изготовления

Инженер-химик испытательной лаборатории нефтепродуктов:

Прокопьева А.Г.

Паспорт качества распечатал:

Талипова Г.А.

