

Коммерческое предложение

ШПРИЦ «ВШУ-1М» С ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЕМ ЧАСТОТЫ



Шприц вакуумный ВШУ-1М с преобразователем частоты (регулировка оборотов), предназначен для вакуумирования мясного фарша и наполнения колбасных оболочек при выполнении технологической операции производства вареных и полукопченых колбас, сосисок, сарделек.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Мясной фарш загружается в приёмный бункер с помощью подъёмника опрокидывателя или вручную, на пульте управления включается сеть и вакуум, после чего фарш вакуумируется и уплотняется. При помощи ножного рычага оператор включает привод для заполнения подающей трубы и цевки. На цевку одевается оболочка, и производится её наполнение. Шприц может быть подключен к клипсатору.

Вакумированный фарш поступает во внутреннюю полость трубы рабочего узла, где захватывается вращающимся шнеком и подается через цевку в колбасную оболочку. Вакуумирование позволяет уплотнять структуру фарша, удалять из него воздух и влагу что повышает качество выпускаемого продукта.

КОНСТРУКЦИЯ

Рама сварной конструкции выполнена из стального профиля и служит для размещения всех составных частей шприца. Рама облицована панелями, установлена на 4-х виброопорах.

Рабочий узел представляет собой горизонтально расположенную цилиндрическую трубу, внутри которой вращается шнек (вал с приваренными витками) в верхней части трубы приварен приемный конус, к которому крепится приемный бункер. В трубе на двух опорах располагается шнек. Одна из опор – четырехзаходная втулка, соединяется через штифт с концом вала подшипникового узла.

Другая опора съемная и выполнена в виде крестовины в кольце, с впрессованным бронзовым подшипником скольжения. На свободный конец трубы накручена гайка прижимная, служащая для фиксации крестовины (входной решетки) и цевки. Второй конец трубы крепится к фланцу подшипникового узла. Все детали рабочего узла выполнены из нержавеющей стали.

Подшипниковый узел шприца представляет собой корпус с впрессованными шариковыми подшипниками качения, в подшипниках установлен приводной вал, уплотненный с одной стороны манжетами, а с другой – сальниковой крышкой. В корпусе имеется масленка для набивки смазки в подшипники в процессе эксплуатации. На одном конце приводного вала расположен шкив клиноременной передачи.

Приемный бункер представляет собой конусообразную емкость из нержавеющей стали. Он крепится к фланцу приемного конуса через резиновую уплотнительную прокладку запорным устройством

Электропривод рабочего узла служит для вращения шнека, и включает в себя электродвигатель со шкивом и двух клиновидных ремней.

Вакуумная система включает в себя вакуумный мембранный насос марки НВР-5, вакуумный клапан, шаровой кран, вакуумметр, фаршловушка и гибкий трубопровод.

Вакуумный насос служит для создания во внутренней полости трубы рабочего узла вакуума, в процессе наполнения (набивки) колбасной оболочки.

Вакуумный клапан служит для подачи вакуума в рабочий узел непосредственно во время набивки. Срабатывание клапана происходит от механической тяги, соединенной с механизмом включения.

Фаршловушка представляет собой стеклянный стакан, крепящийся к кронштейну через резиновую прокладку, в передней части рамы и служит для предотвращения попадания частиц фарша и влаги во внутреннюю полость вакуумнасоса. Основную отсечку фарша и влаги от вакуумнасоса выполняет четырехзаходная втулка рабочего узла, которая механически препятствует попаданию их в вакуум-систему.

Вакуумметр, установленный в передней панели, показывает величину предельного остаточного давления во внутренней полости трубы рабочего узла.

Пульт управления представляет собой шасси с установленными на нем электромагнитными пускателями, трансформатором и лицевой панелью с выведенной светоиндикацией. Цепи управления выполнены на напряжение 36 В, 50 Гц.

Привод шнека включается оператором, воздействуя бедром на рычаг включения, освобождая руку для манипуляции с оболочкой. Для безопасности обслуживающего персонала от повреждения электрическим током в электропитании предусмотрена четырех проводная сеть с четвертой специальной жилой для заземления, с подсоединением к корпусу рамы.

Устройство включения состоит из плеча, упорного рычага и микропереключателя. При действии оператора на упорный рычаг плечо вытягивает шток вакуумного клапана и обеспечивает прохождение вакуума к рабочему узлу.

Производительность	не менее 1500 кг/час (с цевкой 57 мм)
Потребляемая мощность	4 кВт
Величина предельно остаточного давления	0,8-0,7 кг/см ²
Частота вращения шнеков	1000 об/мин (опция – регулировка)
Вместимость бункера	65 л
Диаметр сменных цевок	14/32/57 мм
Габаритные размеры ДхШхВ	900x736x1500 мм.
Масса	215 кг
Гарантия	12 месяцев

Цена - 466914.00 руб.

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд