

Коммерческое предложение

Формовщик коробов F345 (SIAT, Италия), арт. F345



Серия F345 представляет собой высокоскоростные автоматические формовщики и заклейщики коробов с производительностью до 18 коробов в минуту. Производство компании Siat, Италия. Модели данной серии отличаются по размерам коробов, с которыми они работают. Данные машины формируют коробки из стандартных заготовок и заклеивают нижние створки короба лентой скотч. Автоматический формовщик гофрокоробов F345 предназначен для интеграции в высокопроизводительные автоматические упаковочные линии.

Заготовки короба подаются автоматически из накопителя, затем каретка с присосками захватывает заготовку и протягивает ее к заклейщику, одновременно закрывая нижние створки короба. Далее заклейщик наносит скотч-ленту шириной 50 мм, соединяя нижние створки – и короб готов к наполнению продукцией. После заклейки короб передается на транспортер (опция). Контроль формования короба осуществляется фото датчиками. Новый цикл запускается датчиком готового короба, установленным на выходе: после удаления готового короба машина начинает формировать новый. Основные механизмы выполнены на сервоприводах, что значительно повышает производительность машины.

Настройка под различные размеры коробов осуществляется вручную. В комплект формовщика входит накопитель заготовок, узел формовки короба, узел заклейки лентой скотч, система управления, счетчик гофрокоробов. Машина оснащена системой сигнализации в случае разрыва или окончания скотч-ленты, а также системой оповещения об окончании заготовок в накопителе, которые помогают сократить время простоя. Защитные ограждения препятствуют травматизму на производстве.

Формовщики F345 – это надежное оборудование от производителя со всемирно известным именем.

Основные характеристики:

Панель управления с сенсорным дисплеем.

Каретка с электрическим приводом.
Счетчик коробов.
Запуск цикла фото датчиком.
Предохранительные выключатели.
Сигнал о наполненности отводящей линии.
Системы сигнализации.
Регулировка ширины короба вручную.
Возможность интеграции в автоматическую линию.
Высокий уровень безопасности.
Прочная, износостойкая конструкция.
Экономия времени и усилий оператора.

Опции:

Заклеивающая головка для ленты 75 мм.
Накопитель коробов на 300 шт.
Накопитель в левой (SX) и правой версии (DX).
ПЛК Siemens S7-200 PLC.
Корпус из нержавеющей стали Inox.
Цвет на выбор клиента.

Потребление сжатого воздуха	25 л/цикл
Воздушное давление	6 Бар
Производительность	12-14-16 кор./мин.
Вместимость накопителя	150 коробов
Размер короба мин. (Д*Ш*В), мм	220 x 150 x 220
Размер короба макс. (Д*Ш*В), мм	560 x 350 x 450
Ширина ленты	50 мм
Внутренний/внешний диаметр рулона скотч-ленты	76/410 мм
Скорость приводных ремней	21 м/мин.
Размер машины (Д*Ш*В), мм	2280 x 2420 x 1900
Электрические характеристики	200/400/440 В, 3 фазы; 220/240, 1 фаза
Потребляемая мощность	1,4 кВт
Вес, кг	600 кг

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд