

## Коммерческое предложение

# Формовщик коробов F344-4 (SIAT, Италия), арт. F344-4



Серия F344-4 представляет собой высокоскоростные автоматические формовщики и заклейщики коробов с производительностью до 18 коробов в минуту. Производство компании Siat, Италия. Модели данной серии отличаются по размерам коробов, с которыми они работают. Данные машины формируют коробки из стандартных заготовок и заклеивают нижние створки короба лентой скотч. Автоматический формовщик гофрокоробов F344-4 предназначен для интеграции в высокопроизводительные автоматические упаковочные линии.

Заготовки короба подаются автоматически из накопителя, затем каретка с присосками захватывает заготовку и протягивает ее к заклейщику, одновременно закрывая нижние створки короба. Далее заклейщик наносит скотч-ленту шириной 50 мм, соединяя нижние створки – и короб готов к наполнению продукцией. После заклейки короб передается на транспортер (опция). Контроль формирования короба осуществляется фото датчиками. Новый цикл запускается датчиком готового короба, установленным на выходе: после удаления готового короба машина начинает формировать новый. Основные механизмы выполнены на сервоприводах, что значительно повышает производительность машины.

Настройка под различные размеры коробов осуществляется вручную. В комплект формовщика входит накопитель заготовок, узел формирования короба, узел заклейки лентой скотч, система управления, счетчик гофрокоробов. Машина оснащена системой сигнализации в случае разрыва или окончания скотч-ленты, а также системой оповещения об окончании заготовок в накопителе, которые помогают сократить время простоя. Защитные ограждения препятствуют травматизму на производстве.

Формовщики F344-4 – это надежное оборудование от производителя со всемирно известным именем.

Основные характеристики:

Панель управления с сенсорным дисплеем.

Каретка с электрическим приводом.  
Счетчик коробов.  
Запуск цикла фото датчиком.  
Предохранительные выключатели.  
Сигнал о наполненности отводящей линии.  
Системы сигнализации.  
Регулировка ширины короба вручную.  
Возможность интеграции в автоматическую линию.  
Высокий уровень безопасности.  
Прочная, износостойкая конструкция.  
Экономия времени и усилий оператора.

Опции:

Заклеивающая головка для ленты 75 мм.  
Накопитель коробов на 300 шт.  
Накопитель в левой (SX) и правой версии (DX).  
ПЛК Siemens S7-200 PLC.  
Корпус из нержавеющей стали Inox.  
Цвет на выбор клиента.

Потребление сжатого воздуха	22 л/цикл
Воздушное давление	6 Бар
Производительность	14-16-18 кор./мин.
Вместимость накопителя	150 коробов
Размер короба мин. (Д*Ш*В), мм	150 x 130 x 110
Размер короба макс. (Д*Ш*В), мм	450 x 350 x 400
Ширина ленты	50 мм
Внутренний/внешний диаметр рулона скотч-ленты	76/410 мм
Скорость приводных ремней	21 м/мин.
Размер машины (Д*Ш*В), мм	2280 x 2420 x 1900
Электрические характеристики	200/400/440 В, 3 фазы; 220/240, 1 фаза
Потребляемая мощность	1,4 кВт
Вес, кг	600

---

[info@pack-euro.ru](mailto:info@pack-euro.ru)

[621575@mail.ru](mailto:621575@mail.ru)

С уважением, Европактрейд