

Коммерческое предложение

Формовщик коробов на горячем клею HM145 (SIAT, Италия), арт. HM145 SIAT



Модель HM145 представляет собой полностью автоматическую машину для формовки и последующей заклейки гофрокоробов клеем hot melt. HM145/HM146 интегрируется в автоматические упаковочные линии с высокой производительностью. Заготовки короба подаются автоматически из накопителя, затем 2 пневматические каретки (SMC + BOSCH) захватывают заготовку и протягивают ее к заклеивщику посредством двух боковых приводных ремней, одновременно закрывая нижние створки короба. Далее заклеивщик наносит клей на нижние створки. В конце цикла склеенные створки прижимаются прессом для надежного соединения перед наполнением короба. Работа машины контролируется и синхронизируется ПЛК Omron. Hot melt заклеивщик HM145/HM146 соответствует стандартам безопасности ЕС и не требует высококвалифицированных операторов для работы.

Основные характеристики:

Модуль заклейки Robatech.

ПЛК SMC + BOSCH.

Компрессор Becker.

Счетчик коробов.

Сигнал об окончании коробов в магазине.

Сигнал об окончании клея.

Сигнал о наполненности отводящей линии.

Защитные ограждения.

Прочная, износостойкая конструкция.

Экономия времени и усилий оператора.

Опции:

Поворотные блокируемые колеса.

Накопитель коробов на 150 шт.
Опоры 600 мм.
Неприводной роликовый конвейер.
Раздвижной конвейер.
Приводной конвейер.
ПЛК Festo.
Модуль заклейки Nordson.
Накопитель коробов на 300 шт.
Накопитель в левой (SX) и правой версии (DX).
Цвет на выбор клиента.

Потреблением сжатого воздуха	6 л/короб
Воздушное давление	6 Бар
Производительность	12 кор./мин.
Вместимость накопителя	80 коробов
Вместимость бункера для клея	5 кг
Размер короба мин. (Д*Ш*В), мм	200 x 150 x 200
Размер короба макс. (Д*Ш*В), мм	560 x 350 x 450
Расход клея	9 кг/час
Размер машины (Д*Ш*В), мм	2540 x 2400 x 1480-2210
Электрические характеристики	200/400/440 В, 3 фазы; 220/240, 1 фаза
Потребляемая мощность	1,2 кВт
Вес	650 кг

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд