

Коммерческое предложение

Стреппинг-машина TP-601A с приводным роликовым конвейером для широких ПП лент, арт. TP-601A



Полностью автоматические стреппинг-машины серии Tauris Transit - это наиболее простые и надежные машины для общего применения в своем классе.

TP-601A Tauris Transit зарекомендовала себя как прочная и удобная в управлении и обслуживании машина для обвязки широкими лентами. Основным преимуществом данной машины является электронный контроль силы натяжения ленты, а также автоматическая подача ленты после установки новой бухты ленты или после выпадения ленты.

Скорость конвейера стандартной версии составляет 30 м/мин., а в версии с опцией регулируется от 18 м/мин. до 42 м/мин. Обвязка осуществляется в разных комбинациях: одинарная, двойная обвязка или транзит упаковки.

Если Вы стремитесь получить надежную и прочную машину, не требующую сложного технического обслуживания, по приемлемой цене, тогда TP-601A Tauris Transit - идеальное решение для Вас.

Высота (мм)/ Ширина (мм)	850	1050	1250
400			
600	Стандарт		

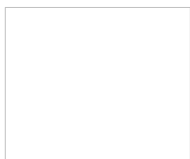
800			
1000			

Размеры арок

Основные характеристики стреппинг-машины TP-601A Tauris Transit:

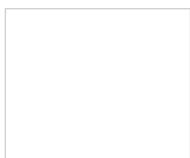
Автоматическая протяжка ленты

Оператору достаточно вставить ленту в ролики протяжки и нажать кнопку «reset» - машина автоматически протянет ленту, что значительно экономит время и усилия оператора, поскольку теперь нет необходимости изымать машину из производственной линии. Загрузка ленты осуществляется легко.



Электронный контроль натяжения

Сила натяжения точно и легко регулируется с помощью поворота ручки.



Автоматический выброс петли ленты

Выбрасыватель петли автоматически выбрасывает кольцо ленты, если во время обвязки на рабочем столе отсутствовала упаковка. Данная функция помогает сократить время простоя, так как выбрасыватель петли удаляет лишнюю ленту.



Ременной привод

В отличие от роликовой цепи, система ременного привода обеспечивает долгий эксплуатационный срок службы и бесшумную работу.

Раздвижной стол на шарнирном соединении

Стол открывается быстро и достаточно широко, чтобы произвести очистку, осмотр или техническое обслуживание обвязывающей головки, устройства подачи и натяжения ленты.

Дополнительные характеристики:

1. Приводной роликовый конвейер.
2. Комбинации обвязки: одинарная, двойная, непрерывная обвязка или режим транзита.
3. Элементы производственной линии, расположенные в ее верхней и нижней частях, связаны между собой с помощью разъемного соединения.
4. Легкое изменение направления движения упаковок.
5. Конец ленты определяется автоматически, после чего происходит ее выброс.
6. Соединение концов ленты осуществляется по технологии термосварки.

7. Надежная конструкция.

Опции:

- ПЛК Siemens;
- скорость конвейера может регулироваться в пределах от 18-ти до 42-х м/мин.;
- стреппинг-машина может поставляться на раме SUS 304, выполненной из нержавеющей стали (модель TP-601AS);
- защитные ограждения.

Скорость обвязки	37 обв./мин
Ширина ленты	9, 12, 15 мм
Управление силой натяжения ленты	электронное
Сила натяжения ленты	7÷70 кг
Напряжение питания	380 В (50/60 Гц) 3 Фазы
Мощность	1 кВт
Скорость конвейера	30 м/мин
Высота стола	820 мм
Вес	330 кг
Габаритные размеры	1430 x 620 x 1540 мм
Способ заправки ленты	автоматический

Цена - 850000.00 руб.

info@pack-euro.ru
621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд