

Коммерческое предложение

Автоматическая упаковочная машина Smipack FP500HSE SmiPack (Италия) , арт. FP500HSE



При упаковке на производстве часто используются специальные упаковочные машины. Они делятся на две основные группы:

С угловым сварочным ножом.

С боковой сваркой и двумя ножами – поперечным и продольным.

Второй вариант является более предпочтительным, так как здесь нет ограничений по длине упаковываемого продукта, а управление каждым лезвием обеспечивается в автономном режиме различными сервоприводами, благодаря чему можно обеспечить максимально тонкую настройку машины. Кроме того, подобные аппараты способны работать со всеми видами пленки, включая полиэтилен и полипропилен. При необходимости можно осуществить быстрый переход с одной плёнки на другую, легкий доступ к смене бобин обеспечивается благодаря передвигаемой транспортировочной ленте.

Все узлы, как механические, так и электронные, изготавливаются на итальянских производственных мощностях компании Smipack. Это гарантирует качество всех компонентов и сборки аппарата. Также можно отметить самое выгодное сочетание цены и качества продукции данного производителя.

FP500HSE – это одна из последних разработок Smipack, которая стала логичным продолжением более ранней модели FP500HS. Однако она стоит несколько дешевле из-за упрощения элементов управления и снижения цены сервоприводов. Как отмечают эксперты и пользователи, существенно на характеристиках аппарата это не сказалось.

Термоусадочный туннель T452

Аппарат предназначается для работы с различными термоусадочными плёнками и обладает следующими характеристиками:

- Дистанционной регулировкой температуры в туннеле;
- Электронной регулировкой скорости конвейера;
- Возможностью включать и отключать ролики на транспортной ленте;
- Автоматическим отключением тоннеля после его остывания до безопасной температуры;
- Дефлекторами для контроля воздушных потоков внутри камеры;
- 16-разрядным процессором с возможностью запоминания 6 различных режимов работы;
- Сенсорным дисплеем для управления на расстоянии и поддержкой нескольких языков.

Автоматический конвейер GN-2000/400

Данный конвейер является универсальным приспособлением для работы с различными типами упаковочных автоматов. Среди основных особенностей можно выделить:

- Регулировку высоты рабочей поверхности в соответствии с потребностями;
 - Смену угла наклона поверхности;
 - Функционирование при помощи автономного привода;
 - Многоступенчатую регулировку скоростных режимов и т.д.
- Транспортёр идеально сочетается с любыми моделями упаковочных машин производства итальянской компании Spiraack и зарекомендовал себя, как надёжный помощник в быстрой и качественной упаковке любых продуктов, включая нестандартные формы и размеры. Простота в установке и интеграции, а также интуитивно понятное управление сделают использование данного механизма полезным и эффективным на любом предприятии или в цеху.

Модель	FP500HSE
Приводы	<ul style="list-style-type: none">• 1 привод SEW Eurodrive• Нож поперечной запайки• 4 привода Bonfiglioli (Италия)• Размотка пленки• Подмотка отходов• Подводящий конвейер• Блок продольной запайки и отводящий конвейер
Система управления	<p>Плата управления (ЖК экран на 4 строки) + PLC. Программа управления хранится на 2 независимых носителях:</p> <ul style="list-style-type: none">• В памяти платы управления• В PLC. <p>В случае сбоя программы или замены любого из компонентов программа будет восстановлена автоматически</p>
Частотные преобразователи	<p>Частотные преобразователи SmiТес для каждого двигателя. Используются старшие модели (FP500HS) в линейке. В случае отказа любого преобразователя требуется только механически заменить его. При старте машины необходимые настройки будут внесены в память устройства автоматически</p>

Эксплуатационные особенности традиционны для всех представителей серии и являют собой:

- Внедрение энкодеров на коромысла, которые обеспечивают нужную степень натяжения плёнки на всех рабочих участках. Аналогичный процесс происходит и в системе отхода плёнки;
- Использование ножа из прочного алюминиевого сплава, который смело можно назвать универсальным решением. Кроме того, установка данного элемента осуществляется отдельно от нагревательного элемента,

что существенно упрощает процесс его демонтажа;

Внедрена система электронного контроля всех рабочих операций через специальный интерфейс, разработанный специалистами компании.

Благодаря последнему решению можно управлять температурой сварки и временем, отведённым на запаивание каждого пакета. Кроме того, можно контролировать скорость движения транспортной ленты, выбирать единичную или групповую упаковку, а также выставлять интенсивность сжатия поперечных челюстей для различных типов материалов. И всё это, не отходя от диспетчерского пульта.

Как и на многих других моделях серии, здесь реализованы возможности:

Ведения статистики рабочего цикла с фиксацией параметров производительности, скорости упаковки и имеющихся ошибок, которые сохраняются во внутренней памяти для дальнейшего анализа;
Перфорирования плёнки в нескольких режимах, для чего на упаковщик устанавливается 4 перфоратора;
Автоматической или механической регулировки высоты всех подвижных элементов, включая челюсти поперечной спайки, блок продольной спайки, систему сматывания плёнки и т.д.

Минимизирования отходов рабочего материала благодаря новейшим технологиям, запатентованным итальянской компанией.

Стоит также отметить, что машина комплектуется двумя датчиками на каждый из ножей, расходниками в виде тефлоновой плёнки и колёсами, которые устанавливаются на нижнюю часть станка. Благодаря им аппарат можно легко передвигать по цеху без серьёзных усилий.

Основные особенности:

Наличие ЖК-дисплея с выводом основной информации обо всех процессах, включая буквы и цифры;

Моторизованная система регулировки положения поперечного сварочного ножа, включая его центрирование;

Возможность контроля непрерывного процесса упаковки;

В штатном режиме производительность устройства составляет до 4200 пакетов в час;

Ширина поперечного ножа – 500 миллиметров;

Максимальная высота тары – 200 миллиметров;

Есть соединительная система «Kissing Belt», которая обеспечивает максимальное сближение подающего и принимающего конвейера.

Технические характеристики	термоусадочного туннеля T452
Производительность (мех. скорость) упак /час, до	4200*
Макс. габаритные размеры рулона пленки, ширина/Ø, мм	600/350
Толщина упаковочных пленок ПО и ПЭ, мкм	10÷30
Размер поперечного сваривающего ножа, мм	500
Макс. высота упаковки, мм	200
Скорость приемного конвейера, м/мин	7,5÷30
Напряжение, в/Гц/ф	380/50/ 3+N+PE
Установочная мощность, кВт	2,3
Давление сжатого воздуха, атм	6
Расход воздуха, л/цикл	0,6
Габаритные размеры (ДхШхВ), мм	2180x1545x1580÷1710
Вес, кг	715
Габаритные размеры в упаковке, (ДхШхВ), мм	2200x1640x1610
Вес аппарата в упаковке, кг	815
Напряжение питания (В/Гц/Фаз)	380/50/3+N+PE
Установочная мощность (кВт)	12,75
Вес продукта, кг	0,05÷30,0

Скорость конвейера (регулируемая) (м/мин)	5,6÷37,60
Размеры машины (ДхШхВ) (мм)	1880 x 835 x 1440
Вес нетто машины (кг)	300
Размеры машины в упаковке (ДхШхВ) (мм)	1950 x 960 x 1540
Вес машины в упаковке (кг)	365
Технические характеристики автоматического конвейера	GH-2000/400
Напряжение (В/Гц/Фаз)	220-240/50-60 1PH+N+PE
Установочная мощность (Вт)	370
Скорость регулируемая (м/мин)	7 - 30
Длина ленты конвейера (мм)	2030
Ширина ленты конвейера (мм)	390
Высота рабочей поверхности (мм)	800-1070
Общая высота конвейера (мм)	900 - 1170
Возможный угол наклона (градусов)	0*-9*

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд