ООО "ЕВРОПАКТРЕЙД"
ИНН 3662988370
г. Москва, ул. Остаповский проезд, д.5, оф. 405
Тел: +7 (495) 782-92-32
г. Воронеж, ул. Бульвар Победы 50В, оф. 15
Тел: +7 (473) 202-49-09
Московская область, г. Подольск, ул. Рощинская, д.3
Тел/WhatsApp: 8-800 500-00-14

Коммерческое предложение

Упаковочная машина FP500HS Servo SmiPack (Италия), арт. FP500HS Servo

Smipack FP500HS Servo – универсальный автоматический упаковщик с двумя независимыми друг от друга запаивающими системами, который может использоваться в непрерывном режиме. Производится термоупаковочный аппарат в Италии и имеет несколько вариантов исполнения, включая классический с правым расположением основных инструментов.

Данный упаковщик зарекомендовал себя на рынке с лучшей стороны при грамотном сочетании цены и качества. Имеется возможность подключения дополнительных модулей, включая термоусадочные тоннели. Прямое расположение сварочных устройств подразумевает равномерную обработку упаковки любой длины, в отличие от угловой подачи, что тоже положительно сказывается на рабочем процессе. Производительность упаковочной машины в автоматическом режиме адаптации под габариты продукта составляет 7200 упаковок в час. Материал для упаковки – полиолефин и полиэтилен с тройным швом. Для эффективной упаковки термоусадочной плёнкой лучше всего использовать удлинённый тоннель Т452Н от компании Smipack.

Комплектация и основные функциональные особенности

FP500HS Servo обладает следующими особенностями:

Модель имеет 3 транспортных ленты и 5 независимых приводов;
Поперечный нож управляется приводом и может подстраиваться под физические параметры упаковки. В данном режиме производительность составляет до 7200 упаковок в час. В фиксированном режиме это число возрастает до 9000 упаковок;
Лезвие покрыто защитным тефлоновым слоем, поэтому имеет длительный срок эксплуатации и защищено от воздействия высоких температур;
Корректировка параметров автомата осуществляется при поддержке мотора, который настраивает высоту и положение всех его подвижных элементов, включая расположение поперечного ножа и запаивающих головок;
Предусмотрено наличие 20 различных стандартных программ с различными рабочими параметрами, которые

хранятся в бортовой памяти упаковщика;
Энкодеры и сервоприводы осуществляют контроль степени натяжения плёнки, в результате чего она всегда находится в рабочем состоянии и максимально точно облегает продукт. Также это позволяет сматывать отходную часть, образованную после отрезания, в результате чего увеличивается экономичность;
Смыкание челюстей запайки можно контролировать, выставляя нужный интервал времени, чтобы обеспечить максимально точную сварку упаковки;
Управление осуществляется при помощи специализированного ПО FLEXMOD, имеющего следующие характеристики:

32-битный микропроцессор с высокой эффективностью программирования;
7-дюймовый сенсорный дисплей с пультом управления для оператора, на который выводятся все функциональные возможности упаковщика;
Блок питания;
Диспетчерский пульт.
Последний содержит в себе систему управления основными 5 сервоприводами и энкодерами для дополнительных приводов. Кроме того, здесь имеется интерфейс для ввода 16 цифровых значений для программирования и 16 аналоговых числовых команд. Есть модуль для снятия информации по термопарам и управления аналоговым вводом значений аппарата. Данный тандем датчиков и приспособлений обуславливает ряд дополнительных возможностей и функциональных преимуществ устройства, включая:

«Умение» различать единичные и партийные товары;
Возможность управления скоростью транспортной ленты;
Автоматическую регулировку зазора между единицами упаковываемого товара;
Контроль высоты поднятия лезвия поперечного ножа в соответствии с габаритами продукта;
Регулирование блока спайки по высоте и углу;
Точный контроль температуры на поперечной и продольной головке сварки в раздельных режимах;
Регулировку времени спаивания каждой подаваемой единицы продукции.
Примечательно, что данная система считывает и сохраняет статистику каждого цикла, выводит на экран скорость обработки и фактическое количество запакованных единиц. Также фиксирует количество допущенных во время работы ошибок.

Преимущества

Конструкционно модель адаптирована под удобное использование в различных ситуациях. Транспортная лента может убираться для беспрепятственной заправки плёнки. Установлены решения для снижения энергопотребления. Кроме того, есть ролики для направления траектории подачи плёнки для упаковки после вывода её из пакетоформирующего отсека.

Некоторые ключевые рабочие параметры агрегата:

Средняя мощность устройства – 8,5 кВт;
Рабочее давление – 6 атмосфер;
Расход воздуха – 300 мл за 1 цикл;
Нож имеет ширину лезвия 5200 миллиметров;
Максимальная высота упаковочной тары – 200 миллиметров;

Термоусадочный туннель SMIPACK T452H

Туннель разработан для укомплектования различных современных упаковщиков с высокими показателями производительности, либо для расширения номенклатуры упаковки удлинённых продуктов, которые не могут обрабатываться стандартными термоупаковочными аппаратами.

Характеристики и особенности эксплуатации таковы:

В модели предусмотрен сниженный расход электроэнергии благодаря созданию замкнутого пространства для циркуляции горячего воздуха, что приводит к снижению потребностей по постоянному его подогреву;
Автоматическое отключение туннеля после его полного остывания;
Управление транспортной лентой внутри туннеля;
Наличие удобного широкоформатного сенсорного дисплея с рядом функций для управления различными узлами системы;
Сохранение нескольких штатных алгоритмов действий (6 штук) в памяти агрегата;
Контроль температуры термоусадочного туннеля с пульта управления;
Наличие роликов транспортёра с мягким покрытием для осуществления бесшумной подачи продукта;
Возможность отключения роликов через рабочий интерфейс.

Технические характеристики упаковочной машины	FP500HS Servo
Напряжение питания, В/Гц/Фаз:	380/50/3
Установочная мощность, кВт	8,5
Давление сжатого воздуха, атм.	6
Расход воздуха, л/цикл	0,3
Ширина поперечного сваривающего ножа, мм	520
Высота упаковки (макс.), мм	200
Скорость конвейера, м/мин.	5 ÷ 35
Производительность, упаковок в час	до 7200 (опционально до 9000)
Габариты рулона пленки (макс.), Ш/Ø, мм	600/350
Толщина пленки PO, PE, мкм	10 ÷ 30
Габариты (ДхШхВ), мм	2160 x 940 x 1400-1560
Вес, кг	830
Технические характеристики термоусадочного туннеля	SMIPACK T452H
Напряжение питания, В/Гц/фаз	380/50/3
Мощность, кВт	12,75
Высота пакуемого продукта (макс.), мм	240
Вес продукта, кг	0,05 ÷ 15,0
Скорость конвейера	5,6 ÷ 37,6 (регулируемая)
Вес нетто, кг	390

info@pack-euro.ru
621575@mail.ru
С уважением, Европактрейд