

Коммерческое предложение

Упаковочная машина FP500HS SmiPack (Италия), арт. FP500HS



Среди всех аналогичных термоупаковочных аппаратов для производственных помещений данная модель является самой скоростной, благодаря чему способна повысить производительность упаковочной линии с минимальными энергозатратами. Упаковочная машина FP500HS имеет две независимых друг от друга сварочных установки с тонкими настройками. Спайка происходит не под углом, благодаря чему физические размеры продукта могут достигать самых больших значений. Также стоит отметить, что упаковщик работает с различными типами материалов, включая полиолефин и полиэтилен с трёхшовной системой спаивания. В результате работы получают полностью запечатанные упаковки. В случае необходимости, к аппарату можно присоединить термоусадочный туннель различных модификаций, что ещё более расширяет функционал машины.

Функциональные особенности

SmiPack FP500HS обладает следующими эксплуатационными тонкостями:

Беспрерывный циклический процесс упаковки;

Наличие защитного покрытия на поперечном ноже из тефлона, что повышает его устойчивость к высоким температурам;

Постоянное натяжение плёнки при помощи специальных приспособлений, которое обеспечивается на всех рабочих участках;

Подмотка остатков после отрезания для экономии расходных материалов;

Фирменная технология «Kissing Belt», которая подразумевает максимальное сближение транспортных линий до и после запечатывания;

Регулировка положения всех подвижных частей аппарата в моторизованном режиме;

Комбинация инвертора и энкодера для регулирования параметров челюстей, включая плотность и степень смыкания для максимально точной спайки.

Управление

Управление упаковщиком осуществляется при помощи специализированного программного обеспечения и дополнительных интерфейсов Flexmode, которое базируется на 32-битном процессоре. В качестве элемента

контроля используется сенсорный 7-дюймовый дисплей, а также ряд аналоговых панелей, благодаря которым можно вводить различные данные.

Он даёт возможность считывать следующие параметры:

Данные работы термопары;
 Регулировать модули цифрового ввода и вывода информации;
 Контролировать работу аналоговых средств ввода;

Благодаря данной системе можно быстро и эффективно управлять следующими аспектами и рабочими процессами:

Высотой расположения поперечного сварочного ножа;
 Температурой поперечной и продольной сварки, независимо друг от друга;
 Скоростью движения транспортной ленты;
 Временем спаивания;
 Выбором одиночного или массового режима формирования пакетов;
 Выбором длины упаковки.
 Кроме того, данный аппарат может считывать статистику рабочих циклов, выводя на экран количество созданных упаковок, скорость производства и количество допущенных ошибок во время цикла.

Высота (H), мм	Ширина (Y), мм	Высота (H), мм	Ширина (Y), мм
50	400	170	280
70	380	200	250
90	360	230 (опция)	
110	340		
130	320		
150	300	ОПЦИЯ: высота до 230 мм, ширина: до 530 мм.	

Таблица ограничений размеров пакуемой продукции

Напряжение питания, В/Гц/Фаз	380-415/50/3
Установочная мощность, кВт	2,7
Давление сжатого воздуха, атм	6
Расход воздуха, л/цикл	0,6
Ширина поперечного сваривающего ножа, мм	500 (530 опция)
Высота упаковки (макс.), мм	200 (230 опция)
Скорость конвейера, м/мин.	11 ÷ 45
Производительность, упаковок/час	до 6000
Габариты рулона пленки (макс.), Ш/Ø, мм	600/350
Толщина пленки, мкм	10 ÷ 30
Габариты (ДхШхВ), мм	2180 x 1545 x 1525 ÷ 1655

Габариты в упаковке (ДхШхВ), мм	2200 x 1640 x 1610
Вес, кг	730
Вес в упаковке, кг	830

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд