

Коммерческое предложение

Автоматическая линия для упаковки в рукав СА1250 N ВИМАКОР (Италия), арт. СА 1250 N



Автоматическая линия для упаковки в рукав состоит из независимого переднего загрузочного конвейера и термоусадочного туннеля. Производство итальянской компании Vimasor. Конструкция выполнена из листов стали, покрытых эпоксидной порошковой краской. Работа на данном типе машин выполняется посредством передачи продукта на конвейер в пленку через сварочную планку. После того как запаянное изделие поступает на конвейере в туннель, автоматическое устройство размотки пленки упаковывает продукт в рукав. Загрузка изделий осуществляется посредством переднего конвейера, соединенного напрямую с производственной линией. Это позволяет производить упаковку изделий различных размеров и форм. Размоточная установка приводится в действие верхним и нижним двигателями, что облегчает продвижение продукта в зону сварки. Пленка возвращается в исходное положение автоматически.

Основные характеристики машины:

Тефлоновое покрытие сварочной планки.

Температура сварочной планки контролируется электронным терморегулятором.

Горизонтальный фотодатчик для контроля за продуктом.

Аварийный ограничитель для нижнего хода сварочной планки при возникновении преграды для движения планки.

Применяемая пленка: плоский пленочный рукав ПЭ.

Основные характеристики туннеля:

Стальная оцинкованная сетка.

Электронный терморегулятор.

Термоусадочная камера выполнена из стальных листов, нагрев осуществляется свечами накаливания

(заключенными в трубку), таким образом, минимизируется потеря тепла при большой циркуляции воздуха.
Регулируемый поток воздуха посредством задвижек.
Охладительный вентилятор для продукта.

Опции:

Прижимное устройство для стабилизации упаковываемого продукта.
Инвертер для контроля скорости конвейеров.
Загрузочное устройство, подающий и разгрузочный конвейеры различных размеров.
Размоточные установки с верхним и нижним приводом для двух независимых рулонов.
Система для отделения пленки от сварочной планки после сварки.
Фото датчик барьерного типа для обнаружения изделий различной формы.

Опции для туннеля:

Инвертер для регулирования скорости конвейера.
Ролики для прижима пленки на выходе из туннеля.
Конвейер туннеля из нержавеющей стали, или конвейер, приводимый боковыми цепями, или прорезиненными роликами диаметром 10/15 мм, или покрытыми тефлоном.
Расширенный конвейер туннеля на выходе.
Разгрузочная тележка различных размеров.

Модель конвейера	CA 1250 N
Размер сварочной планки	1250 x 420 мм
Макс. размер рулона	Ø200 x1230 мм
Средняя производительность	120/600 упак./ч
Скорость загрузочного и разгрузочного конвейеров	5,2м/мин.
Воздушное давление	6 Бар
Потребление сжатого воздуха	19 нл/цикл
Электрические характеристики	220/380 В, 3 фазы+N+T, 28 кВт
Модель термотуннеля	ТТА 12548
Размер туннеля	1230 мм (Ш) x 450 мм (В) x 1600 мм (Д)
Скорость конвейера	5,2 м/мин.

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд