

Коммерческое предложение

Термоусадочная машина для упаковки в рукав CAM 1250 N ВИМАКОР (Италия), арт. CAM 1250 N



Модель CAM1250N представляет собой автоматическую моноблочную машину для упаковки в рукав с передним конвейером. Состоит из упаковщика и туннеля, конструкция выполнена из стальных листов.

Принцип работы данных машин следующий: продукт, завернутый в пленку, запаивается посредством сварочной планки, затем перемещается на конвейере в термоусадочный туннель. Автоматические размотчики пленки обеспечивают легкое закрытие рукава.

Для упаковки рассыпчатых товаров рекомендуется использовать сначала ящик или поддон. Загрузка осуществляется передним конвейером непосредственно соединенным с производственной линией, что позволяет формировать упаковки различных размеров и форм. Термоусадочная камера выполнена из стальных листов, нагрев осуществляется свечами накаливания (заклученными в трубку), таким образом, минимизируется потеря тепла при большой циркуляции воздуха.

Основные характеристики машины:

Тefлоновое покрытие сварочной планки. Температура контролируется электронным терморегулятором. Размоточная установка приводится в действие верхним и нижним двигателями, что облегчает продвижение продукта в зону сварки. Пленка возвращается в исходное положение автоматически.

Горизонтальный фотодатчик для контроля за продуктом.

Аварийный ограничитель для нижнего хода сварочной планки при возникновении преграды для движения планки.

Применяемая пленка: плоский пленочный рукав ПЭ.

Основные характеристики туннеля:

Стальная оцинкованная сетка. Скорость движения 5,2 м/мин. для других моделей.
Электронный терморегулятор.
Регулируемый поток воздуха посредством задвижек.
Охладительный вентилятор для изделия.

Опции:

Прижимное устройство для стабилизации упаковываемого продукта
Инвертер для контроля скорости конвейеров
Загрузочное устройство, подающий и разгрузочный конвейеры различных размеров
Размоточные установки с верхним и нижним приводом для двух независимых рулонов.
Система для отделения пленки от сварочной планки после сварки.

Опции для туннеля:

Инвертер для регулирования скорости конвейера.
Ролики для прижима пленки на выходе из туннеля.
Конвейер туннеля из нержавеющей стали, или конвейер, приводимый боковыми цепями, или прорезиненными роликами диаметром 10/15 мм, или покрытыми тефлоном.
Расширенный конвейер туннеля на выходе.

Размер сварочной планки	1250 x 360 мм
Макс. размер рулона	Ø200 x 1230 мм
Размер туннеля	1230 мм (Ш) x 400 мм (В) x 1300 мм (Д)
Средняя производительность	120/600 упаковок/ч
Воздушное давление	6 Бар
Потребление сжатого воздуха	19 нл/цикл
Электрические характеристики	220/380 В, 3 фазы+N+T, 27 кВт

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд