

Коммерческое предложение

Упаковочная линия CAM 900 S ВИМАКОР (Италия), арт. CAM 900 S



Модель CAM 900 S представляет собой автоматическую моноблочную машину для упаковки в рукав. Производство компании Vimasor, Италия. Данная машина состоит из упаковочного блока и туннеля с конвейером под углом 90°. Машина выполнена из стальных листов, покрытых эпоксидной порошковой краской. Работа на данном типе машин выполняется посредством передачи продукта в комбинированную систему конвейера и толкателя через сварочную планку в пленку на конвейере периодического действия. Автоматическое устройство размотки пленки упаковывает продукт в рукав. Продукт подается посредством конвейера, который подсоединен к упаковочному блоку под углом 90°, таким образом, может быть напрямую соединен с производственной линией. Это позволяет упаковывать продукцию, уложенную в один ряд или несколько рядов, а также несколько слоев, продукцию разных форм и размеров. Термоусадочная камера выполнена из стальных листов, нагрев осуществляется свечами накаливания (заклученными в трубку), таким образом, минимизируется потеря тепла при большой циркуляции воздуха.

Основные характеристики:

Тефлоновое покрытие сварочной планки. Температура контролируется электронным терморегулятором. Загрузочный конвейер включает направляющие, прижимные устройства, фотодатчики для автоматической формовки однорядной или многорядной упаковки.

Аварийный ограничитель для нижнего хода сварочной планки при возникновении преграды для движения планки.

Движущиеся части защищены алюминиевыми рамами, поддерживающими поликарбонатные стекла или перфорированные металлические листы.

Прижимное устройство после сварочной планки для стабилизации продукта во время сварки.

Размоточная установка приводится в действие верхним и нижним двигателями, что облегчает продвижение продукта в зону сварки. Пленка возвращается в исходное положение автоматически.

Стальная оцинкованная сетка конвейера в туннеле.

Электронный терморегулятор.

Регулируемый поток воздуха посредством задвижек.
Охладительный вентилятор для продукта.
Двойная теплоизоляция для экономии энергии и предотвращения рассеивания тепла.
Применяемая лента: плоский пленочный рукав ПЭ.

Опции:

Инвертер для контроля скорости сварки.
Загрузочное устройство, подающий и разгрузочный конвейеры различных размеров.
Размоточные установки с верхним и нижним приводом для двух независимых рулонов.
Система для отделения пленки от сварочной планки после сварки.
Инвертер для регулирования скорости конвейера в туннеле.
Электрическое счетное устройство упакованных изделий.
Ролики для прижима пленки на выходе из туннеля.
Конвейер туннеля из нержавеющей стали, или конвейер, приводимый боковыми цепями, или прорезиненными роликами диаметром 10/15 мм, или покрытыми тефлоном.
Расширенный конвейер туннеля на выходе.

Сварочная планка	900 x 360 мм
Макс. размер рулона	Ø200 x 880 мм
Размер туннеля	880 x 400 x 1300 мм
Скорость загрузочного конвейера	14 м/мин.
Скорость конвейера туннеля	5,2 м/мин
Средняя производительность	300/900 упаковок/час
Электрические характеристики	220/380 В, 3 фазы+N+T, 24 кВт
Потребление сжатого воздуха	24 нл/цикл

info@pack-euro.ru
621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд