

Коммерческое предложение

Полуавтоматический упаковщик DM 4050 - 6545 ВИМАКОР (Италия), арт. DM 4050 - 6545



Модель DM 4050 - 6545 представляет собой полуавтоматический моноблочный L-сварщик с одним конвейером. Машина состоит из сварочной станции и термоусадочного туннеля, установленных на одной металлической раме, покрытой эпоксидной порошковой краской. Производство компании Vimasog, Италия. Процесс работы на машине происходит следующим образом: оператор разматывает пленку в зависимости от размеров продукта, кладет продукт на рабочий стол под пленкой. Сварочная планка опускается автоматически и сваривает пленку. Затем продукт передается в туннель, где пленка усаживается вокруг продукта посредством горячего воздуха. Конвейер может работать по одной из трех программ:

Постоянно работающий конвейер: продукт устанавливается на рабочий стол и проталкивается следующим продуктом.

Конвейер останавливается во время сварки.

После сварки конвейер запускается на установленное время, затем останавливается.

Машина подходит для индивидуальной или групповой полуавтоматической упаковки.

Модель представлена в разных размерах, занимает мало места, практичная в использовании и абсолютно надежная.

Основные характеристики:

Сварочная планка с пневматическим приводом. Запуск с помощью ножной педали или нажимных кнопок, или посредством таймера.

Сетка конвейера из тефлона.

Аварийный ограничитель для нижнего хода сварочной планки при возникновении преграды для движения планки.

Импульсная сварка под контролем таймера.

Электронный контроль температуры циркулирующего воздуха в туннеле с помощью терморегулятора.

Термоусадочная камера выполнена из стальных листов, нагрев осуществляется свечами накаливания (заключенными в трубку), таким образом, минимизируется потеря тепла при большой циркуляции воздуха.

Регулируемый поток воздуха посредством задвижек.

Двойная теплоизоляция для экономии энергии.

Применяемая пленка: ПП, ПЭ (с маленькой толщиной), ПВХ.

Опции:

Конвейер туннеля из нержавеющей стали или покрытый цинком, или с валиками 10/15 мм, покрытыми резиной.

Разгрузочная тележка различных размеров.

Высота отверстия туннеля 370 мм.

Автоматическое удаление обрезков.

Электрическое счетное устройство упакованных изделий.

Синхронизированные кнопки для запуска работы сварочной планки.

Сварка лезвием или нитью накала на движущейся планке.

Модель	DM6545
Размер сварочной планки	650 x 450 мм
Размер входа в туннель	500 мм (Ш) x 240 мм (В) x 750 мм (Д)
Макс. высота продукта	120 мм
Средняя производительность	300/650 упак./ч
Макс. размер рулона	Ø200 мм x 650 мм
Скорость конвейера туннеля	5 м/мин.
Электрические характеристики	220/380 В, 3 фазы + N + T, 4,8 кВт
Воздушное давление	6 Бар
Потребление сжатого воздуха	2 нл/цикл

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд