ООО "ЕВРОПАКТРЕЙД"
ИНН 3662988370
г. Москва, ул. Остаповский проезд, д.5, оф. 405
Тел: +7 (495) 782-92-32
г. Воронеж, ул. Бульвар Победы 50В, оф. 15
Тел: +7 (473) 202-49-09
Московская область, г. Подольск, ул. Рощинская, д.3
Тел/WhatsApp: 8-800 500-00-14

Коммерческое предложение

Автоматический горизонтальный обмотчик Artemis 90, арт. Artemis 90



Упаковка кольцеобразной продукции вручную – дело довольно долгое и неудобное. Покрышки, мотки кабеля, кольца, свернутые провода – все это приходится ставить на ребро, продевать пленку и обматывать со всех сторон. А если еще рулон с лентой не пролезает сквозь полость в середине – вообще катастрофа. Специально для производств, специализирующихся на выпуске подобной продукции, придумали горизонтальные обмотчики.

Artemis 90 – удобная машина, осуществляющая аккуратную обмотку объектов именно такой кольцеобразной формы, с пустым пространством посередине. Упаковка производится в стрейч-пленку, шириной 100 мм. Машина полуавтоматическая. Оператору лишь нужно расположить объект на упаковочном столе, проконтролировать процесс обмотки с помощью панели управления и снять объект со стола. Все довольно быстро и просто – автоматика значительно экономит время.

Горизонтальный обмотчик Artemis 90 больше, массивнее и тяжелее модели Artemis 50. Но и объекты, соответственно, он может упаковывать более крупные. Из-за размеров, скорость обмотки, соответственно, меньше. Так же, у Artemis 90 по границам упаковочного стола, присутствуют роликовые ограничители. И самое главное отличие: машина автоматическая, в отличии от предшественника-полуавтомата.

Принцип работы горизонтального обмотчика Artemis 90 автоматический. На упаковочный стол выкладывается покрышка или иной кольцеобразный объект. Из направляющей, нависающей над столом, выдвигается планка, к центру стола, образуя арку, проходящую через центральное отверстие упаковываемого объекта.
После этого запускаем процесс обмотки. В стандартной комплектации, для этого следует воспользоваться боковой панелью управления. Опционально, можно установить ножную педаль, для более удобной работы. Упаковочный стол начинает двигаться, пропуская объект через арку, где и происходит обмотка. По арке начинает ездить каретка с пленкой, постепенно упаковывая проезжающий сквозь нее объект.

Основные характеристики:

Регулируемое натяжение пленки в зависимости от упаковываемого продукта.
Двойной диспенсер пленки для стандартной и усиленной или ускоренной обмотки.
Инвертер Fuji/Omron.
Регулируемая скорость вращения кольца.
Активация и остановка цикла ножной педалью.
Полуавтоматическое направление пленки.
Регулируемое натяжение пленки.
Автоматическое вращение продукта.

Опции:

Двойное автоматическое обрезание пленки
Боковые гравитационные ролики
Стол с моторизированными роликами
Колеса с тормозами

Скорость вращения кольца	до 30 об./мин.
Ширина рулона	100 мм
Внешний/внутренний диаметр рулона	120/38 мм
Напряжение питания	230 В
Двигатель	0,91 кВт
Потребляемая мощность	0,62 кВт
Воздушное давление	4 Бар
Толщина пленки	23 мк
Скорость конвейера, м/мин	15
Размеры машины в упаковке	2,15 x 1,8 x 1,7 м
Вес брутто	370 кг

info@pack-euro.ru
621575@mail.ru
С уважением, Европактрейд