

Коммерческое предложение

Высокоскоростная стреппинг машина для обвязки картона TP-CIL, арт. TP-CIL



Стреппинг машина Transpak TP-CIL TransCorrLiner является встраиваемой в линию высокоскоростной системой, осуществляющей обвязку и выравнивание стопы гофрокартона. Данная система соответствует требованиям самых высокоскоростных флексографических станков и формователей коробов. Оборудование значительно повышает качество обвязки и производительность при производстве картонных коробов. Система обвязки стреппинг лентой отличается высокой надежностью и долговечностью.

Надежная и компактная обвязывающая головка TP-CIL-SH

В обвязывающей головке TP-CIL использована новейшая бесщеточная технология, внецентральная обвязка, которая обеспечивает наивысший уровень надежности и износостойкости. Сварочная система, контролируемая термпарой, обеспечивает высокую эффективность сварки.



Умный толкатель оптимизирует скорость (патент заявлен)

Умный самопозиционируемый толкатель автоматически определяет длину продукта, что значительно увеличивает скорость обвязки.



Автоматическая система установки размера продукта

Смена настроек размера продукта осуществляется за 15 сек., что сокращает время простоя.

Обвязка по направлению борозд

Обвязка осуществляется по направлению транспортировки продукта вдоль борозд.



Идеальный вариант для узкой недорогой ленты

Максимальная эффективность затрат. Специальная система подачи позволяет TP-CIL экономно расходовать ПП ленту.

ПЛК Siemens и сенсорный дисплей

Дают возможность легко изменять или вносить настройки, предоставляют инструкции по эксплуатации и способы устранения неисправностей.

Внецентральная обвязка

Позиция ленты регулируется в соответствии с различными требованиями.

Режим ожидания (только для версии с двумя обвязывающими головками)

Во время одинарной обвязки вторая обвязывающая головка всегда находится в режиме ожидания для сокращения времени простоя.

Опции:

- Приводное выравнивающее устройство
- Кондиционер для блока управления
- Приводной ленточный конвейер для последнего продукта
- Режим сна (остановка транспортировки)
- Приподнятая опора
- Накопительный конвейер
- Шина интерфейса для передачи данных о размерах продукта от оборудования, расположенного выше по линии
- Автоматический склеечный пресс (доступен с первой половины 2017 г.)

Модель	TP-CIL-16T
Скорость обвязки*	30 продукт/мин
Характеристики ленты	Полипропиленовая (ПП)
Ширина ленты	5 мм, 6 мм, 8 мм или 9 мм

Толщина ленты	0.35 - 0.65 мм
Сила натяжения	от 1 до 20 кг
Размеры TP-CIL-13S, TP-CIL-13T	2225(Ш) × 2660(Г) × 2200-2500(В) мм
Размеры (с защитными заграждениями)	(2625 × 4432 × 2200-2500 мм)
Размеры TP-CIL-16S, TP-CIL-16T	2625(Ш) × 2960(Г) × 2200-2500(В) мм
Высота стола	750 - 1050 мм
Макс. размер упаковки TP-CIL-13S, TP-CIL-13T	1300(Д) × 1300(Ш) × 350(В) мм
Макс. размер упаковки TP-CIL-16S, TP-CIL-16T	1600(Д) × 1600(Ш) × 350(В) мм
Мин. размер упаковки TP-CIL-13S	180(Д) × 180(Ш) × 50(В) мм
Мин. размер упаковки TP-CIL-13T	180(Д) × 450(Ш) × 50(В) мм
Мин. размер упаковки TP-CIL-16S	180(Д) × 180(Ш) × 50(В) мм
Мин. размер упаковки TP-CIL-16T	180(Д) × 450(Ш) × 50(В) мм
Макс. вес упаковки	30 кг
Скорость конвейера	от 30 до 80 м/мин
Напряжение питания	220 В/380 В/400 В/415 В, 50/60 Гц, 3 фазы

info@pack-euro.ru

621575@mail.ru

С уважением, Европактрейд